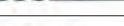
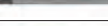


YSK 切削工具カタログ
CUTTING TOOL CATALOG
2016

商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	形状 Appearance	商品名称 Product Name	ページ Page
エンドミル End Mills	超硬 Carbide	ADSE2-2D		ADmill 超硬 2 枚刃エンドミル 2D タイプ Carbide Square End Mill ; Tow Flute · 2D Type	6
		ADSE2-3D		ADmill 超硬 2 枚刃エンドミル 3D タイプ Carbide Square End Mill ; Tow Flute · 3D Type	
		ADSE2-4D		ADmill 超硬 2 枚刃エンドミル 4D タイプ Carbide Square End Mill ; Tow Flute · 4D Type	7
		ADSE4-2D		ADmill 超硬 4 枚刃エンドミル 2D タイプ Carbide Square End Mill ; Four Flute · 2D Type	8
		ADSE4-3D		ADmill 超硬 4 枚刃エンドミル 3D タイプ Carbide Square End Mill ; Four Flute · 3D Type	
		ADSE4-4D		ADmill 超硬 4 枚刃エンドミル 4D タイプ Carbide Square End Mill ; Four Flute · 4D Type	9
		ALHE2-2D		ADmill 超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル 2D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum ; Tow Flute · 2D Type	10
		ALHE2-3D		ADmill 超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル 3D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum ; Tow Flute · 3D Type	
		ALHE2-4D		ADmill 超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル 4D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum ; Tow Flute · 4D Type	11
		ALHE3-3D		ADmill 超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 3D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute · 3D Type	12
		ALHE3-4D		ADmill 超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 4D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute · 4D Type	
		ALHE3-5D		ADmill 超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 5D タイプ AD Mill Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute · 5D Type	13
		ADSE2-2.5D-CC		ADmill 超硬 2 枚刃エンドミル 2.5D タイプ コーナー C 面付き Carbide Square End Mill ; Tow Flute · 2.5D Type With Corner Chamfering	14
		ADSB2		ADmill 超硬 2 枚刃ボールエンドミル Carbide Ball End Mill ; Tow Flute	15
		ADVLE4-2.5D		ADmill 超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5D タイプ Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Cariable Lead ; Four Flute · 2.5D Type	16
		ADVLE4-4D		ADmill 超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4D タイプ Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Cariable Lead ; Four Flute · 4D Type	
		ADVLRE-2.5D		ADmill 超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5D タイプ Carbide Roughing End Mill with Variable Lead ; 2.5D Type	17
		IT-2		ドットミル 2 刃ショート Dot Mill, 2-Flute Short	18
		IT-2A		ドットミル 2 刃ショート アンサーコート Dot Mill, 2-Flute Short TiAIN Coating	22
		IT-2L		ドットミル 2 刃ロング Dot Mill, 2-Flute Long	26
		IT-2LA		ドットミル 2 刃ロング アンサーコート Dot Mill, 2-Flute Long TiAIN Coating	
		IT-2LL		ドットミル 2 刃特ロング Dot Mill, 2-Flute Extr Long	27
		IT-2LLA		ドットミル 2 刃特ロング アンサーコート Dot Mill, 2-Flute Extr Long TiAIN Coating	
		IT-2V		ドットミル 2 刃 V カット Dot Mill, V Cut End Mill	28
		IT-2VA		ドットミル 2 刃 V カット アンサーコート Dot Mill, 2-Flute V Cut TiAIN Coating	29
		IT-2CRA		ドットミル コーナー R Dot Mill, Corner Rounding End Mill TiAIN Coatin	31
		NEW 刃王 2-A		刃王 超硬スクエアエンドミル NEW Hao, Carbide Square End Mill TiAIN Coating	32
		NEW 勇王 -A		勇王 超硬ボールエンドミル NEW Yuo, Carbide Ball End Mill TiAIN Coating	
		刃王 2		刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill	33
		刃王 2-A		刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill TiAIN Coating	

商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	形状 Appearance	商品名称 Product Name	ページ Page
エンドミル End Mills	超硬 Carbide	刃王 4		刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill	34
		刃王 4-A		刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill TiAIN Coating	
		勇王		勇王 超硬ボールエンドミル Yuo, Carbide Ball End Mill	35
		勇王 -A		勇王 超硬ボールエンドミル Yuo, Carbide Ball End Mill TiAIN Coating	
		YBE2		超硬ボールエンドミル Carbide Ball End Mill	36
	ハイス HSS	BE2		2 刃ボールエンドミル 2-Flute Ball End Mill	37
		BE4		4 刃ボールエンドミル 4-Flute Ball End Mill	40
		CM		センターメントリミル Center Chamfering End Mill	41
		MHC		ミニハーフコーナー R カッター Mini Corner R Cutter	42
		TIN-MHC		ミニハーフコーナー R カッター TiN コート Mini Corner R Cutter TiN Coating	
	超硬 Carbide	CMHC		超硬ミニハーフコーナー R カッター Carbide Mini Corner R Cutter	43
	ハイス HSS	SLEM		スロットングエンドミル Slotting End Mill	44
		SLEM-M		スロットングエンドミル ミディアム Slotting End Mill Medium	45
		SLEM-L		スロットングエンドミル ロング Slotting End Mill Long	46
		SLEM-CO		スロットングエンドミル Slotting End Mill HSS-Co	47
		SLEM-L-CO		スロットングエンドミル Slotting End Mill HSS-Co Long	48
商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model		商品名称 Product Name	ページ Page
リーマ Reamers	超硬 Carbide	CLHR		ソリッドロングハンドリーマ Carbide Solid Long Hnd Reamer	49
	ハイス HSS	SCR		ストレートチャッキングリーマ Straight Shank Chucking Reamer	50
	超硬 Carbide	CBSCR		付刃チャッキングリーマ Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer	51
		CSCR		ソリッドチャッキングリーマ Carbide Chucking Reamer	52
	ハイス HSS	SPCSCR		スパイラルソリッドチャッキングリーマ Carbide Solid Spiral Chucking Reamer	53
		HRR		ヘリカルラッピングリーマ Helical lapping reamer	54
	超硬 Carbide	CHRR		超硬ヘリカルラッピングリーマ Carbide Helical lapping reamer	56
	ハイス HSS	PGR		ピンゲートリーマ Pin Gate Reamer	58
		TIN-PGR		ピンゲートリーマ TiN コート Pin Gate Reamer TiN Coating	60
		NIC-SPR		ニック付スプールリーマ Sprue Reamer With Nick	62
		TN-NIC-SPR		ニック付スプールリーマ TiN コート Sprue Reamer With Nick For TiN Coating	67
		HR-SPR		半月スプールリーマ Half Sprue Reamer	72
		PTR		パイプリーマ Pipe Reamer	77

商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model		商品名称 Product Name	ページ Page		
リーマ Reamers	ハイス HSS	DR		ドリルリーマ S 柄 Drill Reamer	78		
		DRT		ドリルリーマ MT 柄 Drill Reamer With Taper Shank	81		
商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model	形状 Appearance	商品名称 Product Name	ページ Page		
カッター Cutters	ハイス HSS	YCS3-90-TIN		3 枚刃カウンターシンク 90° TiN 3-Flute Countersink 90° TiN Coating	82		
		YCS3-LS-90-TIN		3 枚刃カウンターシンク 90°ロングシャंक TiN 3-Flute Countersink 90° Long Shank TiN Coating			
		3MC		3 枚刃面取りカッター Countersink	83		
		TIN-3MC		3 枚刃面取りカッター TiN コート Countersink TiN Coating			
		CRS		センターリーマ Countersinks With Straight Shank	84		
		CRT		センターリーマ MT 柄 Countersinks With Taper Shank	85		
		PCS		柄付傘型カッター Parasol Anglemill Cutter With Straight Shank	86		
		RC		球面取りカッター R Cutter	87		
		TIN-RC		球面取りカッター TiN コート R Cutter TiN Coating			
		TC		T スロットカッター T-Slot Cutter	88		
		LS-TC		ロングシャंक T スロットカッター Long Shank T-Slot Cutter	104		
		STC		千鳥刃 T スロットカッター Staggered Tooth T-Slot Cutter	119		
		LS-STC		ロングシャंक千鳥刃 T スロットカッター Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank	132		
		LLS-STC		特ロングシャंक千鳥刃 T スロットカッター Staggered Tooth T-Slot Cutter With Extra Long Shank	136		
		SBC		サブマリンカッター Submarine Cutter	138		
		TIN-SBC		サブマリンカッター TiN コート Submarine Cutter TiN Coating	139		
				SMS		半月ショートサブマリンカッター Half Short Submarine Cutter	140
				TIN-SMS		半月ショートサブマリンカッター TiN コート Half Short Submarine Cutter TiN Coating	
商品分類 Product Classification	材質 Tool Material	型番 Model		商品名称 Product Name	ページ Page		
ドリル Drills	ハイス HSS	SLD		ストレートロングドリル Straight Shank Long Drill	141		
	超硬 Carbide	CDS		超硬ソリッドドリル Slid Carbide Drills	151		
		TD-G2		付刃テーパードリル Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped	153		
	ハイス HSS	TPD		テーパーピンドリル 1/50 テーパー S 柄 Taper Pin Drill	156		
		TPDT		テーパーピンドリル 1/50 テーパー MT 柄 Taper Pin Drill With Taper Shank			
		GCONOS		TiN コーティング コバルトノスドリル G Cobalt Nos Drill	157		
		GCOKT		TiN コーティング 強力型テーパーシャंकドリル G Cobalt Palabolic Flute Taper Shank Drills	159		
		GCOKTL		TiN コーティング 強力型テーパーシャंकロングドリル G Cobalt Palabolic Flute Taper Shank Long Drills	160		
● 切削条件表 Cutting condition List					163		



ADSE2-2D

AD ミル 超硬 2 枚刃 2D タイプ

AD Mill Carbide Square Tow Flute 2D Type



●汎用 2 枚刃エンドミル 2D タイプ

切削条件 : P.163
Cutting condition list

超硬
MG

TiAIN

30°

2

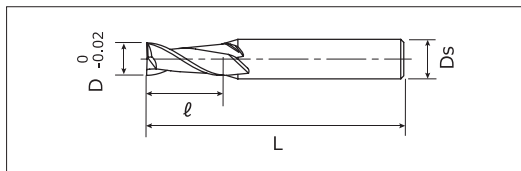
ピン角

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07175	1	2	40	4
YK07176	1.5	3	40	4
YK07177	2	4	40	4
YK07178	2.5	5	40	4
YK07179	3	6	45	6
YK07180	4	8	45	6
YK07181	5	10	45	6
YK07182	6	12	45	6
YK07183	7	14	55	8
YK07184	8	16	55	8
YK07185	9	18	65	10
YK07186	10	20	65	10
YK07187	11	22	75	12
YK07188	12	24	75	12
YK07189	14	28	80	12
YK07190	15	30	90	16
YK07191	16	32	105	16
YK07192	18	36	105	16
YK07193	20	40	110	20

●オーダー方法 : ADSE2-2D 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate ADSE2-2D (D).



ADSE2-3D

AD ミル 超硬 2 枚刃 3D タイプ

AD Mill Carbide Square Tow Flute 3D Type



●汎用 2 枚刃エンドミル 3D タイプ

切削条件 : P.164
Cutting condition list

超硬
MG

TiAIN

30°

2

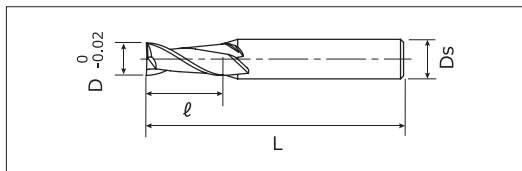
ピン角

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07232	1	3	45	4
YK07233	1.5	4.5	45	4
YK07234	2	6	45	4
YK07235	2.5	7.5	45	4
YK07236	3	9	45	6
YK07237	4	12	50	6
YK07238	5	15	55	6
YK07239	6	18	60	6
YK07240	7	21	60	8
YK07241	8	24	70	8
YK07242	9	27	70	10
YK07243	10	30	80	10
YK07244	11	33	85	12
YK07245	12	36	85	12
YK07246	14	42	90	12
YK07247	15	45	95	16
YK07248	16	48	110	16
YK07249	18	54	110	16
YK07250	20	60	120	20

●オーダー方法 : ADSE2-3D 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate ADSE2-3D (D).



ADSE2-4D



AD ミル 超硬 2 枚刃 4D タイプ

AD Mill Carbide Square Tow Flute 4D Type



●汎用 2 枚刃エンドミル 4D タイプ

切削条件 : P.165
Cutting condition list.

超硬
MG

AlTiN

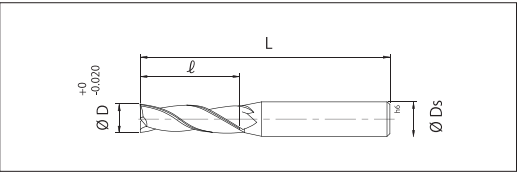
30°

2
ピン角

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07885	1	4	50	4
YK07886	1.5	6	50	4
YK07887	2	8	50	4
YK07888	2.5	10	50	4
YK07889	3	12	60	6
YK07890	4	16	60	6
YK07891	5	20	60	6
YK07892	6	24	65	6
YK07893	7	28	70	8
YK07894	8	32	75	8
YK07895	9	36	80	10
YK07896	10	40	80	10
YK07897	11	44	95	12
YK07898	12	48	95	12
YK07899	14	56	100	12
YK07900	15	60	110	16
YK07901	16	64	120	16
YK07902	18	72	120	16
YK07903	20	80	150	20

- オーダー方法 : ADSE2-4D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE2-4D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



ADSE4-2D

AD ミル 超硬 4 枚刃 2D タイプ

AD Mill Carbide Square Four Flute 2D Type



●汎用 4 枚刃エンドミル 2D タイプ

切削条件 : P.166
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07196	2	4	40	4
YK07197	2.5	5	40	4
YK07198	3	6	45	6
YK07199	4	8	45	6
YK07200	5	10	45	6
YK07201	6	12	45	6
YK07202	7	14	55	8
YK07203	8	16	55	8
YK07204	9	18	65	10
YK07205	10	20	65	10
YK07206	11	22	75	12
YK07207	12	24	75	12
YK07208	14	28	80	12
YK07209	15	30	90	16
YK07210	16	32	105	16
YK07211	18	36	105	16
YK07212	20	40	110	20

- オーダー方法 : ADSE4-2D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE4-2D (D).

ADSE4-3D

AD ミル 超硬 4 枚刃 3D タイプ

AD Mill Carbide Square Four Flute 3D Type



●汎用 4 枚刃エンドミル 3D タイプ

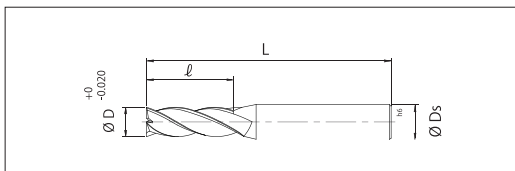
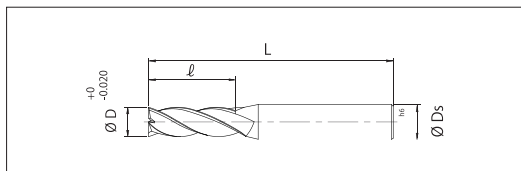
切削条件 : P.166
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07253	2	6	45	4
YK07254	2.5	7.5	45	4
YK07255	3	9	45	6
YK07256	4	12	50	6
YK07257	5	15	55	6
YK07258	6	18	60	6
YK07259	7	21	60	8
YK07260	8	24	70	8
YK07261	9	27	70	10
YK07262	10	30	80	10
YK07263	11	33	85	12
YK07264	12	36	85	12
YK07265	14	42	90	12
YK07266	15	45	95	16
YK07267	16	48	110	16
YK07268	18	54	110	16
YK07269	20	60	120	20

- オーダー方法 : ADSE4-3D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE4-3D (D).



ADSE4-4D



AD ミル 超硬 4 枚刃 4D タイプ
AD Mill Carbide Square Four Flute 4D Type



●汎用 4 枚刃エンドミル 4D タイプ

切削条件 : P.167
Cutting condition list

超硬
MG

AlTiN

30°

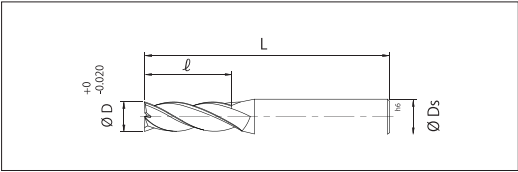
4

ピン角

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07904	3	12	60	6
YK07905	4	16	60	6
YK07906	5	20	60	6
YK07907	6	24	65	6
YK07908	7	28	70	8
YK07909	8	32	75	8
YK07910	9	36	80	10
YK07911	10	40	80	10
YK07912	11	44	95	12
YK07913	12	48	95	12
YK07914	14	56	100	12
YK07915	15	60	110	16
YK07916	16	64	120	16
YK07917	18	72	120	16
YK07918	20	80	150	20

- オーダー方法 : ADSE4-4D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE4-4D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



ALHE2-2D

超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル 2D タイプ

Carbide Mill Tow Flute 2D Type, for Aluminum



●アルミ加工に最適な 2D タイプの超硬エンドミルです。

切削条件 : P.169
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07649	1	2	50	4	1
YK07650	2	4	50	4	1
YK07651	3	6	50	6	1
YK07652	4	8	50	6	1
YK07653	5	10	50	6	1
YK07654	6	12	50	6	2
YK07655	7	14	60	8	1
YK07656	8	16	60	8	2
YK07657	9	18	70	10	1
YK07658	10	20	70	10	2
YK07659	11	22	80	12	1
YK07660	12	24	80	12	2
YK07661	13	26	80	12	3
YK07662	14	28	80	12	3
YK07663	15	30	100	16	1
YK07664	16	32	100	16	2
YK07665	18	36	100	16	3
YK07666	20	40	120	20	2

- オーダー方法 : ALHE2-2D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE2-2D (D).

ALHE2-3D

超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル 3D タイプ

Carbide Mill Tow Flute 3D Type, for Aluminum



●アルミ加工に最適な 3D タイプの超硬エンドミルです。

切削条件 : P.169
Cutting condition list

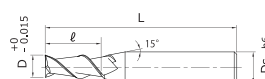


単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07667	1	3	50	4	1
YK07668	2	6	50	4	1
YK07669	3	9	60	6	1
YK07670	4	12	60	6	1
YK07671	5	15	60	6	1
YK07672	6	18	60	6	2
YK07673	7	21	65	8	1
YK07674	8	24	70	8	2
YK07675	9	27	80	10	1
YK07676	10	30	80	10	2
YK07677	11	33	95	12	1
YK07678	12	36	95	12	2
YK07679	13	39	100	12	3
YK07680	14	42	100	12	3
YK07681	15	45	110	16	1
YK07682	16	48	120	16	2
YK07683	18	54	120	16	3
YK07684	20	60	150	20	2

- オーダー方法 : ALHE2-3D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE2-3D (D).

Type 1



Type 2



Type 3



ALHE2-4D



超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル 4D タイプ
Carbide Mill Tow Flute 4D Type, for Aluminum



●アルミ加工に最適な 4D タイプの超硬エンドミルです。

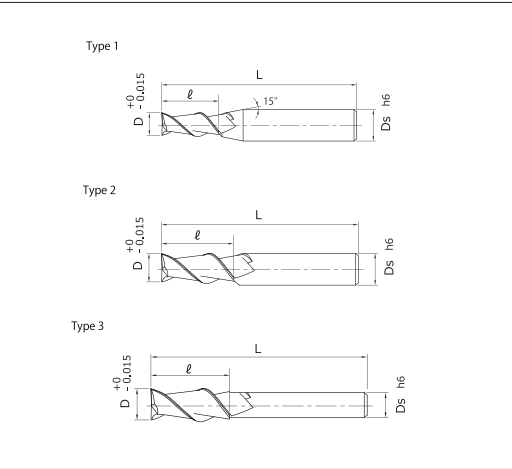
切削条件 : P.169
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07685	1	4	60	4	1
YK07686	2	8	60	4	1
YK07687	3	12	70	6	1
YK07688	4	16	70	6	1
YK07689	5	20	70	6	1
YK07690	6	24	75	6	2
YK07691	7	28	80	8	1
YK07692	8	32	90	8	2
YK07693	9	36	90	10	1
YK07694	10	10	90	10	2
YK07695	11	44	100	12	1
YK07696	12	48	100	12	2
YK07697	13	52	110	12	3
YK07698	14	56	120	12	3
YK07699	15	60	120	16	1
YK07700	16	64	130	16	2
YK07701	18	72	140	16	3
YK07702	20	80	50	20	2

- オーダー方法 : ALHE2-4D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE2-4D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



ALHE3-3D

AD ミル 超硬アルミ用エンドミル 3D タイプ

AD Mill Carbide End Mill 3D Type for Aluminum



●アルミ用 3 枚刃エンドミル 3D タイプ

切削条件 : P.170
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07371	3	9	60	6	1
YK07372	4	12	60	6	1
YK07373	5	15	60	6	1
YK07374	6	18	60	6	2
YK07375	7	21	65	8	1
YK07376	8	24	70	8	2
YK07377	9	27	80	10	1
YK07378	10	30	80	10	2
YK07379	11	33	95	12	1
YK07380	12	36	95	12	2
YK07381	13	39	100	12	3
YK07382	14	42	100	12	3
YK07383	15	45	110	16	1
YK07384	16	48	120	16	2
YK07385	18	54	120	16	3
YK07386	20	60	150	20	2

- オーダー方法 : ALHE3-3D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE3-3D (D).

ALHE3-4D

AD ミル 超硬アルミ用エンドミル 4D タイプ

AD Mill Carbide End Mill 5D Type for Aluminum



●アルミ用 3 枚刃エンドミル 4D タイプ

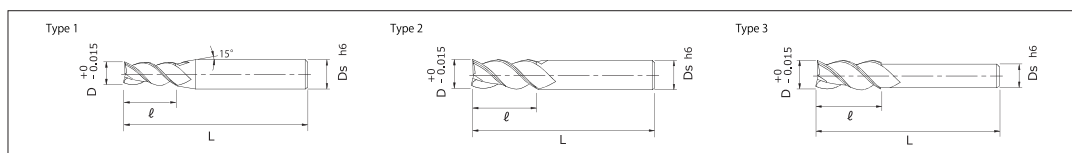
切削条件 : P.170
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07869	3	12	70	6	1
YK07870	4	16	70	6	1
YK07871	5	20	70	6	1
YK07872	6	24	75	6	2
YK07873	7	28	80	8	1
YK07874	8	32	90	8	2
YK07875	9	36	90	10	1
YK07876	10	40	90	10	2
YK07877	11	44	100	12	1
YK07878	12	48	100	12	2
YK07879	13	52	110	12	3
YK07880	14	56	120	12	3
YK07881	15	60	120	16	1
YK07882	16	64	120	16	2
YK07883	18	72	140	16	3
YK07884	20	80	150	20	2

- オーダー方法 : ALHE3-4D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE3-4D (D).



ALHE3-5D



AD ミル 超硬アルミ用エンドミル 5D タイプ
AD Mill Carbide End Mill 5D Type for Aluminum



●アルミ用 3 枚刃エンドミル 5D タイプ

切削条件 : P.170
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07387	3	15	80	6	1
YK07388	4	20	80	6	1
YK07389	5	25	80	6	1
YK07390	6	30	90	6	2
YK07391	7	35	90	8	1
YK07392	8	40	100	8	2
YK07393	9	45	110	10	1
YK07394	10	50	110	10	2
YK07395	11	55	120	12	1
YK07396	12	60	120	12	2
YK07397	13	65	150	12	3
YK07398	14	70	150	12	3
YK07399	15	75	160	16	1
YK07400	16	80	160	16	2
YK07401	18	90	180	16	3
YK07402	20	100	180	20	2

- オーダー方法 : ALHE3-5D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ALHE3-5D (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



ADSE2-2.5D-CC

AD ミル 超硬 2 枚刃 2.5D コーナー C 面付き

AD Mill Carbide Square Tow Flute 2.5D Type With Corner Chamfering



- 2 枚刃 コーナー C 面付きエンドミル 2.5D タイプ

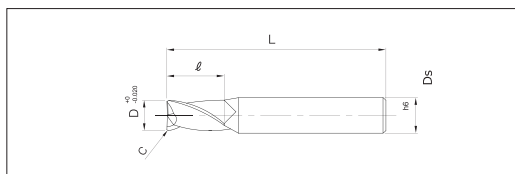
切削条件: P.166
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	コーナー C (c)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Corner Chamfering	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07601	1	C 0.2	2.5	40	4
YK07602	2	C 0.2	5	40	4
YK07603		C 0.3	5	40	4
YK07604		C 0.5	5	40	4
YK07605	3	C 0.2	7.5	45	6
YK07606		C 0.3	7.5	45	6
YK07607		C 0.5	7.5	45	6
YK07608	4	C 1.0	7.5	45	6
YK07609		C 0.2	10	45	6
YK07610		C 0.3	10	45	6
YK07611	4	C 0.5	10	45	6
YK07612		C 1.0	10	45	6
YK07613		C 1.5	10	45	6
YK07614	5	C 0.2	12.5	50	6
YK07615		C 0.3	12.5	50	6
YK07616		C 0.5	12.5	50	6
YK07617		C 1.0	12.5	50	6
YK07618	6	C 1.5	12.5	50	6
YK07619		C 0.2	15	50	6
YK07620		C 0.3	15	50	6
YK07621		C 0.5	15	50	6
YK07622	6	C 1.0	15	50	6
YK07623		C 1.5	15	50	6
YK07624		C 2.0	15	50	6
YK07625	8	C 0.3	20	60	8
YK07626		C 0.5	20	60	8
YK07627		C 1.0	20	60	8
YK07628		C 1.5	20	60	8
YK07629	10	C 2.0	20	60	8
YK07630		C 3.0	20	60	8
YK07631		C 0.3	25	70	10
YK07632		C 0.5	25	70	10
YK07633	10	C 1.0	25	70	10
YK07634		C 1.5	25	70	10
YK07635		C 2.0	25	70	10
YK07636		C 3.0	25	70	10
YK07637	12	C 0.3	30	75	12
YK07638		C 0.5	30	75	12
YK07639		C 1.0	30	75	12
YK07640		C 1.5	30	75	12
YK07641	12	C 2.0	30	75	12

商品コード	外径 (D)	コーナー C (c)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Corner Chamfering	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07642	12	C 3.0	30	75	12
YK07643	16	C 1.0	40	100	16
YK07644		C 2.0	40	100	16
YK07645		C 3.0	40	100	16
YK07646	20	C 1.0	50	105	20
YK07647		C 2.0	50	105	20
YK07648		C 3.0	50	105	20



- オーダー方法: ADSE2-2.5D-CC 外径 (D) × コーナー (C) を指示してください。
- When you order, indicate ADSE2-2D (D) × (C).

ADSB2



AD ミル 超硬ボール 2 枚刃
AD Mill Carbide Ball Tow Flute



●汎用ボールエンドミル

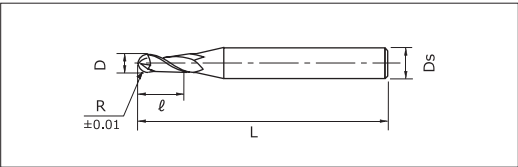
切削条件 : P.166
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK07213	R0.5	2	50	4
YK07214	R0.75	3	50	4
YK07215	R1	4	50	4
YK07216	R1.5	6	50	4
YK07217	R2	8	50	4
YK07218	R2.5	10	50	6
YK07219	R3	12	90	6
YK07220	R4	14	100	8
YK07221	R5	18	100	10
YK07222	R6	25	110	12
YK07223	R8	30	140	16
YK07224	R10	38	160	20

- オーダー方法 : ADSB2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate ADSB2 (R).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills



ADVLE4-2.5D

超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5D タイプ

Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ;
Four Flute · 2.5D Type



- びびり振動を抑制する不等分割、不等リードエンドミルです。

切削条件 : P.171
Cutting condition list

超硬
MG

TiAIN

40°~43°

4

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07403	3	7.5	45	6	2
YK07404	4	10	45	6	2
YK07405	5	12.5	50	6	2
YK07406	6	15	50	6	1
YK07407	8	20	60	8	1
YK07408	10	25	70	10	1
YK07409	12	30	75	12	1
YK07410	16	40	90	16	1
YK07411	20	50	100	20	1

- オーダー方法 : ADVLE4-2.5D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADVLE4-2.5D (D).

ADVLE4-4D

超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4D タイプ

Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ;
Four Flute · 4D Type



- びびり振動を抑制する不等分割、不等リードエンドミルです。

切削条件 : P.172
Cutting condition list

超硬
MG

TiAIN

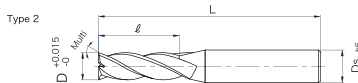
41°~43°

4

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	形状
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank	Type
YK07412	3	12	50	6	2
YK07413	4	16	50	6	2
YK07414	5	20	60	6	2
YK07415	6	24	60	6	1
YK07416	8	32	80	8	1
YK07417	10	40	90	10	1
YK07418	12	48	100	12	1
YK07419	16	64	120	16	1
YK07420	20	80	140	20	1

- オーダー方法 : ADVLE4-4D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADVLE4-4D (D).



ADVLRE-2.5D



超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5D タイプ
Carbide Roughing End Mill wuth Variable Lead ; 2.5D Type



●不等リードで切削抵抗を安定させる防振効果のエンドミルです。

超硬
MG

TiAlN

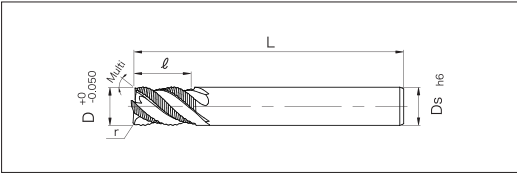
43°~46°

多刃

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	コーナー R	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank	NO. of Flute
YK07421	6	R0.5	15	60	6	4
YK07422	8	R0.5	20	70	8	4
YK07423	10	R0.5	25	75	10	4
YK07424	12	R0.5	30	80	12	4
YK07425	16	R1.0	40	100	16	5
YK07426	20	R1.0	50	110	20	5

- オーダー方法 : ADVLRE-2.5D 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate ADVLRE-2.5D (D).



エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short



●汎用の精密加工用エンドミルです

 切削条件 : P.173
 Cutting condition list.
超硬
MG

30°

2

刃径公差
0
-0.01

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05001	0.1	0.4	50	3
YK05002	0.11	0.4	50	3
YK05003	0.12	0.4	50	3
YK05004	0.13	0.4	50	3
YK05005	0.14	0.4	50	3
YK05006	0.15	0.4	50	3
YK05007	0.16	0.4	50	3
YK05008	0.17	0.4	50	3
YK05009	0.18	0.4	50	3
YK05010	0.19	0.4	50	3
YK05011	0.2	0.4	50	3
YK05012	0.21	0.5	50	3
YK05013	0.22	0.5	50	3
YK05014	0.23	0.5	50	3
YK05015	0.24	0.5	50	3
YK05016	0.25	0.5	50	3
YK05017	0.26	0.6	50	3
YK05018	0.27	0.6	50	3
YK05019	0.28	0.6	50	3
YK05020	0.29	0.6	50	3
YK05021	0.3	0.6	50	3
YK05022	0.31	0.7	50	3
YK05023	0.32	0.7	50	3
YK05024	0.33	0.7	50	3
YK05025	0.34	0.7	50	3
YK05026	0.35	0.7	50	3
YK05027	0.36	0.8	50	3
YK05028	0.37	0.8	50	3
YK05029	0.38	0.8	50	3
YK05030	0.39	0.8	50	3
YK05031	0.4	0.8	50	3
YK05032	0.41	0.9	50	3
YK05033	0.42	0.9	50	3
YK05034	0.43	0.9	50	3
YK05035	0.44	0.9	50	3
YK05036	0.45	0.9	50	3
YK05037	0.46	1.25	50	3
YK05038	0.47	1.25	50	3
YK05039	0.48	1.25	50	3
YK05040	0.49	1.25	50	3
YK05041	0.5	1.25	50	3

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05042	0.51	1.3	50	3
YK05043	0.52	1.3	50	3
YK05044	0.53	1.3	50	3
YK05045	0.54	1.3	50	3
YK05046	0.55	1.3	50	3
YK05047	0.56	1.5	50	3
YK05048	0.57	1.5	50	3
YK05049	0.58	1.5	50	3
YK05050	0.59	1.5	50	3
YK05051	0.6	1.5	50	3
YK05052	0.61	1.5	50	3
YK05053	0.62	1.5	50	3
YK05054	0.63	1.5	50	3
YK05055	0.64	1.5	50	3
YK05056	0.65	1.5	50	3
YK05057	0.66	1.8	50	3
YK05058	0.67	1.8	50	3
YK05059	0.68	1.8	50	3
YK05060	0.69	1.8	50	3
YK05061	0.7	1.8	50	3
YK05062	0.71	1.8	50	3
YK05063	0.72	1.8	50	3
YK05064	0.73	1.8	50	3
YK05065	0.74	1.8	50	3
YK05066	0.75	1.8	50	3
YK05067	0.76	2	50	3
YK05068	0.77	2	50	3
YK05069	0.78	2	50	3
YK05070	0.79	2	50	3
YK05071	0.8	2	50	3
YK05072	0.81	2	50	3
YK05073	0.82	2	50	3
YK05074	0.83	2	50	3
YK05075	0.84	2	50	3
YK05076	0.85	2	50	3
YK05077	0.86	2	50	3
YK05078	0.87	2	50	3
YK05079	0.88	2	50	3
YK05080	0.89	2	50	3
YK05081	0.9	2	50	3
YK05082	0.91	2	50	3

●オーダー方法 : IT-2 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2 (D).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short

FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05083	0.92	2	50	3
YK05084	0.93	2	50	3
YK05085	0.94	2	50	3
YK05086	0.95	2	50	3
YK05087	0.96	2.5	50	3
YK05088	0.97	2.5	50	3
YK05089	0.98	2.5	50	3
YK05090	0.99	2.5	50	3
YK05091	1	2.5	50	3
YK05092	1.01	2.5	50	3
YK05093	1.02	2.5	50	3
YK05094	1.03	2.5	50	3
YK05095	1.04	2.5	50	3
YK05096	1.05	2.5	50	3
YK05097	1.06	2.5	50	3
YK05098	1.07	2.5	50	3
YK05099	1.08	2.5	50	3
YK05100	1.09	2.5	50	3
YK05101	1.1	2.5	50	3
YK05102	1.11	2.5	50	3
YK05103	1.12	2.5	50	3
YK05104	1.13	2.5	50	3
YK05105	1.14	2.5	50	3
YK05106	1.15	2.5	50	3
YK05107	1.16	3	50	3
YK05108	1.17	3	50	3
YK05109	1.18	3	50	3
YK05110	1.19	3	50	3
YK05111	1.2	3	50	3
YK05112	1.21	3	50	3
YK05113	1.22	3	50	3
YK05114	1.23	3	50	3
YK05115	1.24	3	50	3
YK05116	1.25	3	50	3
YK05117	1.26	3	50	3
YK05118	1.27	3	50	3
YK05119	1.28	3	50	3
YK05120	1.29	3	50	3
YK05121	1.3	3	50	3
YK05122	1.31	3	50	3
YK05123	1.32	3	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05124	1.33	3	50	3
YK05125	1.34	3	50	3
YK05126	1.35	3	50	3
YK05127	1.36	3.5	50	3
YK05128	1.37	3.5	50	3
YK05129	1.38	3.5	50	3
YK05130	1.39	3.5	50	3
YK05131	1.4	3.5	50	3
YK05132	1.41	3.5	50	3
YK05133	1.42	3.5	50	3
YK05134	1.43	3.5	50	3
YK05135	1.44	3.5	50	3
YK05136	1.45	3.5	50	3
YK05137	1.46	4	50	3
YK05138	1.47	4	50	3
YK05139	1.48	4	50	3
YK05140	1.49	4	50	3
YK05141	1.5	4	50	3
YK05142	1.51	4	50	3
YK05143	1.52	4	50	3
YK05144	1.53	4	50	3
YK05145	1.54	4	50	3
YK05146	1.55	4	50	3
YK05147	1.56	4	50	3
YK05148	1.57	4	50	3
YK05149	1.58	4	50	3
YK05150	1.59	4	50	3
YK05151	1.6	4	50	3
YK05152	1.61	4	50	3
YK05153	1.62	4	50	3
YK05154	1.63	4	50	3
YK05155	1.64	4	50	3
YK05156	1.65	4	50	3
YK05157	1.66	4.5	50	3
YK05158	1.67	4.5	50	3
YK05159	1.68	4.5	50	3
YK05160	1.69	4.5	50	3
YK05161	1.7	4.5	50	3
YK05162	1.71	4.5	50	3
YK05163	1.72	4.5	50	3
YK05164	1.73	4.5	50	3

- オーダー方法 : IT-2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2 (D).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short

◀ FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05165	1.74	4.5	50	3
YK05166	1.75	4.5	50	3
YK05167	1.76	4.5	50	3
YK05168	1.77	4.5	50	3
YK05169	1.78	4.5	50	3
YK05170	1.79	4.5	50	3
YK05171	1.8	4.5	50	3
YK05172	1.81	4.5	50	3
YK05173	1.82	4.5	50	3
YK05174	1.83	4.5	50	3
YK05175	1.84	4.5	50	3
YK05176	1.85	4.5	50	3
YK05177	1.86	5	50	3
YK05178	1.87	5	50	3
YK05179	1.88	5	50	3
YK05180	1.89	5	50	3
YK05181	1.9	5	50	3
YK05182	1.91	5	50	3
YK05183	1.92	5	50	3
YK05184	1.93	5	50	3
YK05185	1.94	5	50	3
YK05186	1.95	5	50	3
YK05187	1.96	5	50	3
YK05188	1.97	5	50	3
YK05189	1.98	5	50	3
YK05190	1.99	5	50	3
YK05191	2	5	50	3
YK05192	2.01	5	50	3
YK05193	2.02	5	50	3
YK05194	2.03	5	50	3
YK05195	2.04	5	50	3
YK05196	2.05	5	50	3
YK05197	2.06	5.5	50	3
YK05198	2.07	5.5	50	3
YK05199	2.08	5.5	50	3
YK05200	2.09	5.5	50	3
YK05201	2.1	5.5	50	3
YK05202	2.11	5.5	50	3
YK05203	2.12	5.5	50	3
YK05204	2.13	5.5	50	3
YK05205	2.14	5.5	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05206	2.15	5.5	50	3
YK05207	2.16	5.5	50	3
YK05208	2.17	5.5	50	3
YK05209	2.18	5.5	50	3
YK05210	2.19	5.5	50	3
YK05211	2.2	5.5	50	3
YK05212	2.21	5.5	50	3
YK05213	2.22	5.5	50	3
YK05214	2.23	5.5	50	3
YK05215	2.24	5.5	50	3
YK05216	2.25	5.5	50	3
YK05217	2.26	6	50	3
YK05218	2.27	6	50	3
YK05219	2.28	6	50	3
YK05220	2.29	6	50	3
YK05221	2.3	6	50	3
YK05222	2.31	6	50	3
YK05223	2.32	6	50	3
YK05224	2.33	6	50	3
YK05225	2.34	6	50	3
YK05226	2.35	6	50	3
YK05227	2.36	6	50	3
YK05228	2.37	6	50	3
YK05229	2.38	6	50	3
YK05230	2.39	6	50	3
YK05231	2.4	6	50	3
YK05232	2.41	6	50	3
YK05233	2.42	6	50	3
YK05234	2.43	6	50	3
YK05235	2.44	6	50	3
YK05236	2.45	6	50	3
YK05237	2.46	7	50	3
YK05238	2.47	7	50	3
YK05239	2.48	7	50	3
YK05240	2.49	7	50	3
YK05241	2.5	7	50	3
YK05242	2.51	7	50	3
YK05243	2.52	7	50	3
YK05244	2.53	7	50	3
YK05245	2.54	7	50	3
YK05246	2.55	7	50	3

- オーダー方法 : IT-2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2 (D).

NEXT ►

IT-2

ドットミル 2 刃ショート

Dot Mill, 2-Flute Short

FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05247	2.56	7	50	3
YK05248	2.57	7	50	3
YK05249	2.58	7	50	3
YK05250	2.59	7	50	3
YK05251	2.6	7	50	3
YK05252	2.61	7	50	3
YK05253	2.62	7	50	3
YK05254	2.63	7	50	3
YK05255	2.64	7	50	3
YK05256	2.65	7	50	3
YK05257	2.66	7	50	3
YK05258	2.67	7	50	3
YK05259	2.68	7	50	3
YK05260	2.69	7	50	3
YK05261	2.7	7	50	3
YK05262	2.71	7	50	3
YK05263	2.72	7	50	3
YK05264	2.73	7	50	3
YK05265	2.74	7	50	3
YK05266	2.75	7	50	3
YK05267	2.76	7	50	3
YK05268	2.77	7	50	3
YK05269	2.78	7	50	3
YK05270	2.79	7	50	3
YK05271	2.8	7	50	3
YK05272	2.81	7	50	3
YK05273	2.82	7	50	3
YK05274	2.83	7	50	3
YK05275	2.84	7	50	3
YK05276	2.85	7	50	3
YK05277	2.86	8	50	3
YK05278	2.87	8	50	3
YK05279	2.88	8	50	3
YK05280	2.89	8	50	3
YK05281	2.9	8	50	3
YK05282	2.91	8	50	3
YK05283	2.92	8	50	3
YK05284	2.93	8	50	3
YK05285	2.94	8	50	3
YK05286	2.95	8	50	3
YK05287	2.96	8	50	3

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05288	2.97	8	50	3
YK05289	2.98	8	50	3
YK05290	2.99	8	50	3
YK05291	3	8	50	3

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

- オーダー方法：IT-2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2 (D).

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件 : P.174
Cutting condition list

超硬
MG

TiAlN

30°

2

刃径公差
0
-0.01

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05352	0.1	0.4	50	3
YK05353	0.11	0.4	50	3
YK05354	0.12	0.4	50	3
YK05355	0.13	0.4	50	3
YK05356	0.14	0.4	50	3
YK05357	0.15	0.4	50	3
YK05358	0.16	0.4	50	3
YK05359	0.17	0.4	50	3
YK05360	0.18	0.4	50	3
YK05361	0.19	0.4	50	3
YK05362	0.2	0.4	50	3
YK05363	0.21	0.5	50	3
YK05364	0.22	0.5	50	3
YK05365	0.23	0.5	50	3
YK05366	0.24	0.5	50	3
YK05367	0.25	0.5	50	3
YK05368	0.26	0.6	50	3
YK05369	0.27	0.6	50	3
YK05370	0.28	0.6	50	3
YK05371	0.29	0.6	50	3
YK05372	0.3	0.6	50	3
YK05373	0.31	0.7	50	3
YK05374	0.32	0.7	50	3
YK05375	0.33	0.7	50	3
YK05376	0.34	0.7	50	3
YK05377	0.35	0.7	50	3
YK05378	0.36	0.8	50	3
YK05379	0.37	0.8	50	3
YK05380	0.38	0.8	50	3
YK05381	0.39	0.8	50	3
YK05382	0.4	0.8	50	3
YK05383	0.41	0.9	50	3
YK05384	0.42	0.9	50	3
YK05385	0.43	0.9	50	3
YK05386	0.44	0.9	50	3
YK05387	0.45	0.9	50	3
YK05388	0.46	1.25	50	3
YK05389	0.47	1.25	50	3
YK05390	0.48	1.25	50	3
YK05391	0.49	1.25	50	3
YK05392	0.5	1.25	50	3

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05393	0.51	1.3	50	3
YK05394	0.52	1.3	50	3
YK05395	0.53	1.3	50	3
YK05396	0.54	1.3	50	3
YK05397	0.55	1.3	50	3
YK05398	0.56	1.5	50	3
YK05399	0.57	1.5	50	3
YK05400	0.58	1.5	50	3
YK05401	0.59	1.5	50	3
YK05402	0.6	1.5	50	3
YK05403	0.61	1.5	50	3
YK05404	0.62	1.5	50	3
YK05405	0.63	1.5	50	3
YK05406	0.64	1.5	50	3
YK05407	0.65	1.5	50	3
YK05408	0.66	1.8	50	3
YK05409	0.67	1.8	50	3
YK05410	0.68	1.8	50	3
YK05411	0.69	1.8	50	3
YK05412	0.7	1.8	50	3
YK05413	0.71	1.8	50	3
YK05414	0.72	1.8	50	3
YK05415	0.73	1.8	50	3
YK05416	0.74	1.8	50	3
YK05417	0.75	1.8	50	3
YK05418	0.76	2	50	3
YK05419	0.77	2	50	3
YK05420	0.78	2	50	3
YK05421	0.79	2	50	3
YK05422	0.8	2	50	3
YK05423	0.81	2	50	3
YK05424	0.82	2	50	3
YK05425	0.83	2	50	3
YK05426	0.84	2	50	3
YK05427	0.85	2	50	3
YK05428	0.86	2	50	3
YK05429	0.87	2	50	3
YK05430	0.88	2	50	3
YK05431	0.89	2	50	3
YK05432	0.9	2	50	3
YK05433	0.91	2	50	3

●オーダー方法 : IT-2A 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2A (D).

NEXT ►

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating

FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05434	0.92	2	50	3
YK05435	0.93	2	50	3
YK05436	0.94	2	50	3
YK05437	0.95	2	50	3
YK05438	0.96	2.5	50	3
YK05439	0.97	2.5	50	3
YK05440	0.98	2.5	50	3
YK05441	0.99	2.5	50	3
YK05442	1	2.5	50	3
YK05443	1.01	2.5	50	3
YK05444	1.02	2.5	50	3
YK05445	1.03	2.5	50	3
YK05446	1.04	2.5	50	3
YK05447	1.05	2.5	50	3
YK05448	1.06	2.5	50	3
YK05449	1.07	2.5	50	3
YK05450	1.08	2.5	50	3
YK05451	1.09	2.5	50	3
YK05452	1.1	2.5	50	3
YK05453	1.11	2.5	50	3
YK05454	1.12	2.5	50	3
YK05455	1.13	2.5	50	3
YK05456	1.14	2.5	50	3
YK05457	1.15	2.5	50	3
YK05458	1.16	3	50	3
YK05459	1.17	3	50	3
YK05460	1.18	3	50	3
YK05461	1.19	3	50	3
YK05462	1.2	3	50	3
YK05463	1.21	3	50	3
YK05464	1.22	3	50	3
YK05465	1.23	3	50	3
YK05466	1.24	3	50	3
YK05467	1.25	3	50	3
YK05468	1.26	3	50	3
YK05469	1.27	3	50	3
YK05470	1.28	3	50	3
YK05471	1.29	3	50	3
YK05472	1.3	3	50	3
YK05473	1.31	3	50	3
YK05474	1.32	3	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05475	1.33	3	50	3
YK05476	1.34	3	50	3
YK05477	1.35	3	50	3
YK05478	1.36	3.5	50	3
YK05479	1.37	3.5	50	3
YK05480	1.38	3.5	50	3
YK05481	1.39	3.5	50	3
YK05482	1.4	3.5	50	3
YK05483	1.41	3.5	50	3
YK05484	1.42	3.5	50	3
YK05485	1.43	3.5	50	3
YK05486	1.44	3.5	50	3
YK05487	1.45	3.5	50	3
YK05488	1.46	4	50	3
YK05489	1.47	4	50	3
YK05490	1.48	4	50	3
YK05491	1.49	4	50	3
YK05492	1.5	4	50	3
YK05493	1.51	4	50	3
YK05494	1.52	4	50	3
YK05495	1.53	4	50	3
YK05496	1.54	4	50	3
YK05497	1.55	4	50	3
YK05498	1.56	4	50	3
YK05499	1.57	4	50	3
YK05500	1.58	4	50	3
YK05501	1.59	4	50	3
YK05502	1.6	4	50	3
YK05503	1.61	4	50	3
YK05504	1.62	4	50	3
YK05505	1.63	4	50	3
YK05506	1.64	4	50	3
YK05507	1.65	4	50	3
YK05508	1.66	4.5	50	3
YK05509	1.67	4.5	50	3
YK05510	1.68	4.5	50	3
YK05511	1.69	4.5	50	3
YK05512	1.7	4.5	50	3
YK05513	1.71	4.5	50	3
YK05514	1.72	4.5	50	3
YK05515	1.73	4.5	50	3

● オーダー方法 : IT-2A 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2A (D).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating

FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05516	1.74	4.5	50	3
YK05517	1.75	4.5	50	3
YK05518	1.76	4.5	50	3
YK05519	1.77	4.5	50	3
YK05520	1.78	4.5	50	3
YK05521	1.79	4.5	50	3
YK05522	1.8	4.5	50	3
YK05523	1.81	4.5	50	3
YK05524	1.82	4.5	50	3
YK05525	1.83	4.5	50	3
YK05526	1.84	4.5	50	3
YK05527	1.85	4.5	50	3
YK05528	1.86	5	50	3
YK05529	1.87	5	50	3
YK05530	1.88	5	50	3
YK05531	1.89	5	50	3
YK05532	1.9	5	50	3
YK05533	1.91	5	50	3
YK05534	1.92	5	50	3
YK05535	1.93	5	50	3
YK05536	1.94	5	50	3
YK05537	1.95	5	50	3
YK05538	1.96	5	50	3
YK05539	1.97	5	50	3
YK05540	1.98	5	50	3
YK05541	1.99	5	50	3
YK05542	2	5	50	3
YK05543	2.01	5	50	3
YK05544	2.02	5	50	3
YK05545	2.03	5	50	3
YK05546	2.04	5	50	3
YK05547	2.05	5	50	3
YK05548	2.06	5.5	50	3
YK05549	2.07	5.5	50	3
YK05550	2.08	5.5	50	3
YK05551	2.09	5.5	50	3
YK05552	2.1	5.5	50	3
YK05553	2.11	5.5	50	3
YK05554	2.12	5.5	50	3
YK05555	2.13	5.5	50	3
YK05556	2.14	5.5	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05557	2.15	5.5	50	3
YK05558	2.16	5.5	50	3
YK05559	2.17	5.5	50	3
YK05560	2.18	5.5	50	3
YK05561	2.19	5.5	50	3
YK05562	2.2	5.5	50	3
YK05563	2.21	5.5	50	3
YK05564	2.22	5.5	50	3
YK05565	2.23	5.5	50	3
YK05566	2.24	5.5	50	3
YK05567	2.25	5.5	50	3
YK05568	2.26	6	50	3
YK05569	2.27	6	50	3
YK05570	2.28	6	50	3
YK05571	2.29	6	50	3
YK05572	2.3	6	50	3
YK05573	2.31	6	50	3
YK05574	2.32	6	50	3
YK05575	2.33	6	50	3
YK05576	2.34	6	50	3
YK05577	2.35	6	50	3
YK05578	2.36	6	50	3
YK05579	2.37	6	50	3
YK05580	2.38	6	50	3
YK05581	2.39	6	50	3
YK05582	2.4	6	50	3
YK05583	2.41	6	50	3
YK05584	2.42	6	50	3
YK05585	2.43	6	50	3
YK05586	2.44	6	50	3
YK05587	2.45	6	50	3
YK05588	2.46	7	50	3
YK05589	2.47	7	50	3
YK05590	2.48	7	50	3
YK05591	2.49	7	50	3
YK05592	2.5	7	50	3
YK05593	2.51	7	50	3
YK05594	2.52	7	50	3
YK05595	2.53	7	50	3
YK05596	2.54	7	50	3
YK05597	2.55	7	50	3

- オーダー方法 : IT-2A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2A (D).

NEXT ►

IT-2A

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating

FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05598	2.56	7	50	3
YK05599	2.57	7	50	3
YK05600	2.58	7	50	3
YK05601	2.59	7	50	3
YK05602	2.6	7	50	3
YK05603	2.61	7	50	3
YK05604	2.62	7	50	3
YK05605	2.63	7	50	3
YK05606	2.64	7	50	3
YK05607	2.65	7	50	3
YK05608	2.66	7	50	3
YK05609	2.67	7	50	3
YK05610	2.68	7	50	3
YK05611	2.69	7	50	3
YK05612	2.7	7	50	3
YK05613	2.71	7	50	3
YK05614	2.72	7	50	3
YK05615	2.73	7	50	3
YK05616	2.74	7	50	3
YK05617	2.75	7	50	3
YK05618	2.76	7	50	3
YK05619	2.77	7	50	3
YK05620	2.78	7	50	3
YK05621	2.79	7	50	3
YK05622	2.8	7	50	3
YK05623	2.81	7	50	3
YK05624	2.82	7	50	3
YK05625	2.83	7	50	3
YK05626	2.84	7	50	3
YK05627	2.85	7	50	3
YK05628	2.86	8	50	3
YK05629	2.87	8	50	3
YK05630	2.88	8	50	3
YK05631	2.89	8	50	3
YK05632	2.9	8	50	3
YK05633	2.91	8	50	3
YK05634	2.92	8	50	3
YK05635	2.93	8	50	3
YK05636	2.94	8	50	3
YK05637	2.95	8	50	3
YK05638	2.96	8	50	3

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05639	2.97	8	50	3
YK05640	2.98	8	50	3
YK05641	2.99	8	50	3
YK05642	3	8	50	3

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

- オーダー方法 : IT-2A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2A (D).

IT-2L

ドットミル 2 刃ロング

Dot Mill, 2-Flute Long



● 汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件 : P.173
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05292	0.1	0.7	50	3
YK05293	0.2	1.5	50	3
YK05294	0.3	2	50	3
YK05295	0.4	3	50	3
YK05296	0.5	3.5	50	3
YK05297	0.6	4	50	3
YK05298	0.7	5	50	3
YK05299	0.8	6	50	3
YK05300	0.9	7	50	3
YK05301	1	7	50	3
YK05302	1.1	7	50	3
YK05303	1.2	8	50	3
YK05304	1.3	10	50	3
YK05305	1.4	10	50	3
YK05306	1.5	10	60	3
YK05307	1.6	12	60	3
YK05308	1.7	12	60	3
YK05309	1.8	12	60	3
YK05310	1.9	13	60	3
YK05311	2	14	70	3
YK05312	2.1	14	70	3
YK05313	2.2	15	70	3
YK05314	2.3	16	70	3
YK05315	2.4	16	70	3
YK05316	2.5	16	70	3
YK05317	2.6	18	70	3
YK05318	2.7	18	70	3
YK05319	2.8	18	70	3
YK05320	2.9	20	70	3
YK05321	3	20	70	3

● オーダー方法 : IT-2L 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2L (D).

IT-2LA

ドットミル 2 刃ロング アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Long TiAlN Coating



● 汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件 : P.174
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05643	0.1	0.7	50	3
YK05644	0.2	1.5	50	3
YK05645	0.3	2	50	3
YK05646	0.4	3	50	3
YK05647	0.5	3.5	50	3
YK05648	0.6	4	50	3
YK05649	0.7	5	50	3
YK05650	0.8	6	50	3
YK05651	0.9	7	50	3
YK05652	1	7	50	3
YK05653	1.1	7	50	3
YK05654	1.2	8	50	3
YK05655	1.3	10	50	3
YK05656	1.4	10	50	3
YK05657	1.5	10	60	3
YK05658	1.6	12	60	3
YK05659	1.7	12	60	3
YK05660	1.8	12	60	3
YK05661	1.9	13	60	3
YK05662	2	14	70	3
YK05663	2.1	14	70	3
YK05664	2.2	15	70	3
YK05665	2.3	16	70	3
YK05666	2.4	16	70	3
YK05667	2.5	16	70	3
YK05668	2.6	18	70	3
YK05669	2.7	18	70	3
YK05670	2.8	18	70	3
YK05671	2.9	20	70	3
YK05672	3	20	70	3

● オーダー方法 : IT-2LA 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2LA (D).

IT-2LL

ドットミル 2 刃特ロング

Dot Mill, 2-Flute Extr Long



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件 : P.173
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05322	0.1	1	50	3
YK05323	0.2	2	50	3
YK05324	0.3	3	50	3
YK05325	0.4	4	50	3
YK05326	0.5	5	50	3
YK05327	0.6	6	50	3
YK05328	0.7	7	50	3
YK05329	0.8	8	50	3
YK05330	0.9	9	50	3
YK05331	1	10	50	3
YK05332	1.1	11	50	3
YK05333	1.2	12	50	3
YK05334	1.3	13	50	3
YK05335	1.4	14	50	3
YK05336	1.5	15	60	3
YK05337	1.6	16	60	3
YK05338	1.7	17	60	3
YK05339	1.8	18	60	3
YK05340	1.9	19	60	3
YK05341	2	20	70	3
YK05342	2.1	21	70	3
YK05343	2.2	22	70	3
YK05344	2.3	23	70	3
YK05345	2.4	24	70	3
YK05346	2.5	25	70	3
YK05347	2.6	26	70	3
YK05348	2.7	27	70	3
YK05349	2.8	28	70	3
YK05350	2.9	29	70	3
YK05351	3	30	70	3

●オーダー方法 : IT-2LL 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2LL (D).

IT-2LLA

ドットミル 2 刃特ロング アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Extr Long TiAlN Coating



●汎用の精密加工用エンドミルです

切削条件 : P.174
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05673	0.1	1	50	3
YK05674	0.2	2	50	3
YK05675	0.3	3	50	3
YK05676	0.4	4	50	3
YK05677	0.5	5	50	3
YK05678	0.6	6	50	3
YK05679	0.7	7	50	3
YK05680	0.8	8	50	3
YK05681	0.9	9	50	3
YK05682	1	10	50	3
YK05683	1.1	11	50	3
YK05684	1.2	12	50	3
YK05685	1.3	13	50	3
YK05686	1.4	14	50	3
YK05687	1.5	15	60	3
YK05688	1.6	16	60	3
YK05689	1.7	17	60	3
YK05690	1.8	18	60	3
YK05691	1.9	19	60	3
YK05692	2	20	70	3
YK05693	2.1	21	70	3
YK05694	2.2	22	70	3
YK05695	2.3	23	70	3
YK05696	2.4	24	70	3
YK05697	2.5	25	70	3
YK05698	2.6	26	70	3
YK05699	2.7	27	70	3
YK05700	2.8	28	70	3
YK05701	2.9	29	70	3
YK05702	3	30	70	3

●オーダー方法 : IT-2LLA 外径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2LLA (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2V-60

ドットミル 2 刃 V カット

Dot Mill, V Cut End Mill



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件：P.175
Cutting condition list

超硬
MG

30°

2

刃径公差
0
-0.01

60°

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05703	0.3	60°	0.8	50	3
YK05704	0.4		1	50	3
YK05705	0.5		1.3	50	3
YK05706	0.6		1.5	50	3
YK05707	0.7		1.8	50	3
YK05708	0.8		2	50	3
YK05709	0.9		2	50	3
YK05710	1		2.5	50	3
YK05711	1.1		2.5	50	3
YK05712	1.2		3	50	3
YK05713	1.3		3	50	3
YK05714	1.4		3.5	50	3
YK05715	1.5		4	50	3
YK05716	1.6		4	50	3
YK05717	1.7		4.5	50	3
YK05718	1.8		4.5	50	3
YK05719	1.9		5	50	3
YK05720	2		5	50	3
YK05721	2.1		5.5	50	3
YK05722	2.2		5.5	50	3
YK05723	2.3		6	50	3
YK05724	2.4		6	50	3
YK05725	2.5		7	50	3
YK05726	2.6		7	50	3
YK05727	2.7		7	50	3
YK05728	2.8		7	50	3
YK05729	2.9		8	50	3
YK05730	3		8	50	3

●オーダー方法：IT-2V 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2V-90

ドットミル 2 刃 V カット

Dot Mill, V Cut End Mill



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件：P.175
Cutting condition list

超硬
MG

30°

2

刃径公差
0
-0.01

90°

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05731	0.3	90°	0.8	50	3
YK05732	0.4		1	50	3
YK05733	0.5		1.3	50	3
YK05734	0.6		1.5	50	3
YK05735	0.7		1.8	50	3
YK05736	0.8		2	50	3
YK05737	0.9		2	50	3
YK05738	1		2.5	50	3
YK05739	1.1		2.5	50	3
YK05740	1.2		3	50	3
YK05741	1.3		3	50	3
YK05742	1.4		3.5	50	3
YK05743	1.5		4	50	3
YK05744	1.6		4	50	3
YK05745	1.7		4.5	50	3
YK05746	1.8		4.5	50	3
YK05747	1.9		5	50	3
YK05748	2		5	50	3
YK05749	2.1		5.5	50	3
YK05750	2.2		5.5	50	3
YK05751	2.3		6	50	3
YK05752	2.4		6	50	3
YK05753	2.5		7	50	3
YK05754	2.6		7	50	3
YK05755	2.7		7	50	3
YK05756	2.8		7	50	3
YK05757	2.9		8	50	3
YK05758	3		8	50	3

●オーダー方法：IT-2V 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2V-120

ドットミル 2 刃 V カット

Dot Mill, V Cut End Mill



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件：P.175
Cutting condition list

超硬
MG

30°

2

刃径公差
0
-0.01

120°

単位（寸法：mm） / Unit (size：mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05759	0.3	120°	0.8	50	3
YK05760	0.4		1	50	3
YK05761	0.5		1.3	50	3
YK05762	0.6		1.5	50	3
YK05763	0.7		1.8	50	3
YK05764	0.8		2	50	3
YK05765	0.9		2	50	3
YK05766	1		2.5	50	3
YK05767	1.1		2.5	50	3
YK05768	1.2		3	50	3
YK05769	1.3		3	50	3
YK05770	1.4		3.5	50	3
YK05771	1.5		4	50	3
YK05772	1.6		4	50	3
YK05773	1.7		4.5	50	3
YK05774	1.8		4.5	50	3
YK05775	1.9		5	50	3
YK05776	2		5	50	3
YK05777	2.1		5.5	50	3
YK05778	2.2		5.5	50	3
YK05779	2.3		6	50	3
YK05780	2.4		6	50	3
YK05781	2.5		7	50	3
YK05782	2.6		7	50	3
YK05783	2.7		7	50	3
YK05784	2.8		7	50	3
YK05785	2.9		8	50	3
YK05786	3		8	50	3

●オーダー方法：IT-2V 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

IT-2VA-60

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05787	0.3	60°	0.8	50	3
YK05788	0.4		1	50	3
YK05789	0.5		1.3	50	3
YK05790	0.6		1.5	50	3
YK05791	0.7		1.8	50	3
YK05792	0.8		2	50	3
YK05793	0.9		2	50	3
YK05794	1		2.5	50	3
YK05795	1.1		2.5	50	3
YK05796	1.2		3	50	3
YK05797	1.3		3	50	3
YK05798	1.4		3.5	50	3
YK05799	1.5		4	50	3
YK05800	1.6		4	50	3
YK05801	1.7		4.5	50	3
YK05802	1.8		4.5	50	3
YK05803	1.9		5	50	3
YK05804	2		5	50	3
YK05805	2.1		5.5	50	3
YK05806	2.2		5.5	50	3
YK05807	2.3		6	50	3
YK05808	2.4		6	50	3
YK05809	2.5		7	50	3
YK05810	2.6		7	50	3
YK05811	2.7		7	50	3
YK05812	2.8		7	50	3
YK05813	2.9		8	50	3
YK05814	3		8	50	3

●オーダー方法: IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2VA-90

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05815	0.3	90°	0.8	50	3
YK05816	0.4		1	50	3
YK05817	0.5		1.3	50	3
YK05818	0.6		1.5	50	3
YK05819	0.7		1.8	50	3
YK05820	0.8		2	50	3
YK05821	0.9		2	50	3
YK05822	1		2.5	50	3
YK05823	1.1		2.5	50	3
YK05824	1.2		3	50	3
YK05825	1.3		3	50	3
YK05826	1.4		3.5	50	3
YK05827	1.5		4	50	3
YK05828	1.6		4	50	3
YK05829	1.7		4.5	50	3
YK05830	1.8		4.5	50	3
YK05831	1.9		5	50	3
YK05832	2		5	50	3
YK05833	2.1		5.5	50	3
YK05834	2.2		5.5	50	3
YK05835	2.3		6	50	3
YK05836	2.4		6	50	3
YK05837	2.5		7	50	3
YK05838	2.6		7	50	3
YK05839	2.7		7	50	3
YK05840	2.8		7	50	3
YK05841	2.9		8	50	3
YK05842	3		8	50	3

●オーダー方法: IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2VA-120

ドットミル 2 刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05843	0.3	120°	0.8	50	3
YK05844	0.4		1	50	3
YK05845	0.5		1.3	50	3
YK05846	0.6		1.5	50	3
YK05847	0.7		1.8	50	3
YK05848	0.8		2	50	3
YK05849	0.9		2	50	3
YK05850	1		2.5	50	3
YK05851	1.1		2.5	50	3
YK05852	1.2		3	50	3
YK05853	1.3		3	50	3
YK05854	1.4		3.5	50	3
YK05855	1.5		4	50	3
YK05856	1.6		4	50	3
YK05857	1.7		4.5	50	3
YK05858	1.8		4.5	50	3
YK05859	1.9		5	50	3
YK05860	2		5	50	3
YK05861	2.1		5.5	50	3
YK05862	2.2		5.5	50	3
YK05863	2.3		6	50	3
YK05864	2.4		6	50	3
YK05865	2.5		7	50	3
YK05866	2.6		7	50	3
YK05867	2.7		7	50	3
YK05868	2.8		7	50	3
YK05869	2.9		8	50	3
YK05870	3		8	50	3

●オーダー方法: IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2CRA

ドットミル コーナー R

Dot Mill, Corner Rounding End Mill TiAlN Coating



●汎用コーナー R 精密加工用エンドミルです



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	外径 (D)	コーナー R (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Corner Rounding	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05871	0.5	0.1	1.5	50	3
YK05872		0.2	1.5	50	3
YK05873	0.6	0.1	2	50	3
YK05874		0.2	2	50	3
YK05875	0.7	0.1	2	50	3
YK05876		0.2	2	50	3
YK05877	0.8	0.1	2.5	50	3
YK05878		0.2	2.5	50	3
YK05879	0.9	0.1	3	50	3
YK05880		0.2	3	50	3
YK05881	1	0.1	3	50	3
YK05882		0.2	3	50	3
YK05883	1.5	0.3	3	50	3
YK05884		0.1	4	60	3
YK05885		0.2	4	60	3
YK05886	2	0.3	4	60	3
YK05887		0.5	4	60	3
YK05888		0.1	6	70	3
YK05889	2.5	0.2	6	70	3
YK05890		0.3	6	70	3
YK05891		0.5	6	70	3
YK05892	3	0.1	8	70	3
YK05893		0.2	8	70	3
YK05894		0.3	8	70	3
YK05895	3	0.5	8	70	3
YK05896		0.75	8	70	3
YK05897		0.1	10	70	3
YK05898	3	0.2	10	70	3
YK05899		0.3	10	70	3
YK05900		0.5	10	70	3
YK05901	3	0.75	10	70	3
YK05902		1	10	70	3

●オーダー方法: IT-2CRA 外径 (D) × コーナー R (R) を指示してください。

● When you order, indicate IT-2CRA (D) × (R).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

NEW 刃王 -2A

刃王 超硬スクエアエンドミル アンサーコート

NEW Hao, Carbide Square End Mill TiAlN Coating



●汎用 2 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05903	1	2	40	4
YK05904	1.5	3	40	4
YK05905	2	4	40	4
YK05906	2.5	5	40	4
YK05907	3	6	45	6
YK05908	4	8	45	6
YK05909	5	10	50	6
YK05910	6	12	50	6
YK05911	8	16	65	8
YK05912	10	20	75	10
YK05913	12	24	75	12

- オーダー方法 : NEW 刃王 2-A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO 2-A (D).

NEW 勇王 -A

勇王 超硬ボールエンドミル アンサーコート

NEW Yuo, Carbide Ball End Mill TiAlN Coating



●汎用ボールエンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05914	R0.5	3	50	4
YK05915	R0.75			4
YK05916	R1	6	60	4
YK05917	R1.25	6	60	4
YK05918	R1.5	10	60	4
YK05919	R1.75	10	60	4
YK05920	R2	10	70	4
YK05921	R2.5	12	80	6
YK05922	R3	14	90	6
YK05923	R4	16	100	8
YK05924	R5	20	100	10
YK05925	R6	25	110	12
YK05926	R8	35	140	16
YK05927	R10	40	160	20

- オーダー方法 : NEW 勇王 -A ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate NEW YUO-A (R).

刃王 2

刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル

Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill



●汎用 2 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00001	1	2	40	4
YK00002	1.5	3	40	4
YK00003	2	4	40	4
YK00004	2.5	5	40	4
YK00005	3	6	45	6
YK00006	4	8	45	6
YK00007	5	10	50	6
YK00008	6	12	50	6
YK00009	8	16	65	8
YK00010	10	20	75	10
YK00011	12	24	75	12

- オーダー方法 : 刃王 2 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO-2 (D).

刃王 2-A

刃王 超硬 2 刃スクエアエンドミル アンサーコート

Hao, Carbide 2-Flute Square End Mill TiAlN Coating



●汎用 2 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00033	1	2	40	4
YK00034	1.5	3	40	4
YK00035	2	4	40	4
YK00036	2.5	5	40	4
YK00037	3	6	45	6
YK00038	4	8	45	6
YK00039	5	10	50	6
YK00040	6	12	50	6
YK00041	8	16	65	8
YK00042	10	20	75	10
YK00043	12	24	75	12

- オーダー方法 : 刃王 2-A 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate NEW HAO-2A (D).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

刃王 4

刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル

Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill



●汎用 4 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00012	3	6	45	6
YK00013	4	8	45	6
YK00014	5	10	50	6
YK00015	6	12	50	6
YK00016	8	16	65	8
YK00017	10	20	75	10
YK00018	12	24	75	12

●オーダー方法 : 刃王 4 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate NEW HAO-4 (D).

刃王 4-A

刃王 超硬 4 刃スクエアエンドミル アンサーコート

Hao, Carbide 4-Flute Square End Mill TiAlN Coating



●汎用 4 枚刃エンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00044	3	6	45	6
YK00045	4	8	45	6
YK00046	5	10	50	6
YK00047	6	12	50	6
YK00048	8	16	65	8
YK00049	10	20	75	10
YK00050	12	24	75	12

●オーダー方法 : 刃王 4-A 外径 (D) を指示してください。
● When you order, indicate NEW HAO-4A (D).

勇王

勇王 超硬ボールエンドミル

Youo, Carbide Ball End Mill



●汎用ボールエンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00019	R0.5	3	50	4
YK00020	R1	6	60	4
YK00021	R1.25	6	60	4
YK00022	R1.5	10	60	4
YK00023	R1.75	10	60	4
YK00024	R2	10	70	4
YK00025	R2.5	12	80	6
YK00026	R3	14	90	6
YK00027	R4	16	100	8
YK00028	R5	20	100	10
YK00029	R6	25	110	12
YK00030	R8	35	140	16
YK00031	R10	40	160	20
YK00032	R12.5	50	180	25

●オーダー方法 : 勇王 ボール半径 (R) を指示してください。

● When you order, indicate YUO (R).

勇王 -A

勇王 超硬ボールエンドミル

Youo, Carbide Ball End Mill TiAIN Coating



●汎用ボールエンドミル



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00051	R0.5	3	50	4
YK00052	R1	6	60	4
YK00053	R1.25	6	60	4
YK00054	R1.5	10	60	4
YK00055	R1.75	10	60	4
YK00056	R2	10	70	4
YK00057	R2.5	12	80	6
YK00058	R3	14	90	6
YK00059	R4	16	100	8
YK00060	R5	20	100	10
YK00061	R6	25	110	12
YK00062	R8	35	140	16
YK00063	R10	40	160	20
YK00064	R12.5	50	180	25

●オーダー方法 : 勇王 -A ボール半径 (R) を指示してください。

● When you order, indicate YUO-A (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

YBE2

超硬ボールエンドミル

Carbide Ball End Mill



●汎用ソリッドボールエンドミル

切削条件 : P.177
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00065	R1	6	60	6
YK00066	R1.1	6	60	6
YK00067	R1.2	6	60	6
YK00068	R1.25	6	60	6
YK00069	R1.3	8	70	6
YK00070	R1.4	8	70	6
YK00071	R1.5	8	70	6
YK00072	R1.6	8	70	6
YK00073	R1.7	8	70	6
YK00074	R1.75	8	70	6
YK00075	R1.8	8	70	6
YK00076	R1.9	8	70	6
YK00077	R2	8	70	6
YK00078	R2.1	12	90	6
YK00079	R2.2	12	90	6
YK00080	R2.25	12	90	6
YK00081	R2.3	12	90	6
YK00082	R2.4	12	90	6
YK00083	R2.5	12	90	6
YK00084	R2.6	12	90	6
YK00085	R2.7	12	90	6
YK00086	R2.75	12	90	6
YK00087	R2.8	12	90	6
YK00088	R2.9	12	90	6
YK00089	R3	12	90	6
YK00090	R3.1	12	90	6
YK00091	R3.2	12	90	6
YK00092	R3.25	14	100	8
YK00093	R3.3	14	100	8
YK00094	R3.4	14	100	8
YK00095	R3.5	14	100	8
YK00096	R3.6	14	100	8
YK00097	R3.7	14	100	8
YK00098	R3.75	14	100	8
YK00099	R3.8	14	100	8
YK00100	R3.9	14	100	8
YK00101	R4	14	100	8
YK00102	R4.1	14	100	8
YK00103	R4.2	14	100	8
YK00104	R4.25	18	100	10
YK00105	R4.3	18	100	10

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00106	R4.4	18	100	10
YK00107	R4.5	18	100	10
YK00108	R4.6	18	100	10
YK00109	R4.7	18	100	10
YK00110	R4.75	18	100	10
YK00111	R4.8	18	100	10
YK00112	R4.9	18	100	10
YK00113	R5	18	100	10
YK00114	R5.1	18	100	10
YK00115	R5.2	18	100	10
YK00116	R5.25	22	110	12
YK00117	R5.3	22	110	12
YK00118	R5.4	22	110	12
YK00119	R5.5	22	110	12
YK00120	R5.6	22	110	12
YK00121	R5.7	22	110	12
YK00122	R5.75	22	110	12
YK00123	R5.8	22	110	12
YK00124	R5.9	22	110	12
YK00125	R6	22	110	12
YK00126	R6.25	26	120	12
YK00127	R6.5	26	120	12
YK00128	R6.75	26	120	12
YK00129	R7	26	120	12
YK00130	R7.25	30	120	12
YK00131	R7.5	30	120	16
YK00132	R7.75	30	150	16
YK00133	R8	36	150	16
YK00134	R8.25	36	150	16
YK00135	R8.5	36	150	16
YK00136	R8.75	36	150	16
YK00137	R9	40	150	16
YK00138	R9.25	40	150	20
YK00139	R9.5	40	150	20
YK00140	R9.75	40	150	20
YK00141	R10	40	160	20

●オーダー方法 : YBE2 ボール半径 (R) を指示してください。

● When you order, indicate YBE2 (R).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

BE2

2 刃ボールエンドミル

2-Flute Ball End Mill



●高コバルトハイス SKH57 を使用しているため、難削材も R 加工に最適

切削条件 : P.178
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00142	R1	5	55	6
YK00143	R1.05	5	55	6
YK00144	R1.1	5	55	6
YK00145	R1.15	5	55	6
YK00146	R1.2	5	55	6
YK00147	R1.25	7	60	6
YK00148	R1.3	7	60	6
YK00149	R1.35	7	60	6
YK00150	R1.4	7	60	6
YK00151	R1.45	7	60	6
YK00152	R1.5	7	60	6
YK00153	R1.55	7	60	6
YK00154	R1.6	7	60	6
YK00155	R1.65	7	60	6
YK00156	R1.7	8	70	6
YK00157	R1.75	8	70	6
YK00158	R1.8	8	70	6
YK00159	R1.85	8	70	6
YK00160	R1.9	8	70	6
YK00161	R1.95	8	70	6
YK00162	R2	8	70	6
YK00163	R2.05	8	70	6
YK00164	R2.1	8	70	6
YK00165	R2.15	8	70	6
YK00166	R2.2	8	70	6
YK00167	R2.25	10	75	6
YK00168	R2.3	10	75	6
YK00169	R2.35	10	75	6
YK00170	R2.4	10	75	6
YK00171	R2.45	10	75	6
YK00172	R2.5	10	75	6
YK00173	R2.55	10	75	6
YK00174	R2.6	10	75	6
YK00175	R2.65	10	75	6
YK00176	R2.7	10	75	6
YK00177	R2.75	11	80	6
YK00178	R2.8	11	80	6
YK00179	R2.85	11	80	6
YK00180	R2.9	11	80	6
YK00181	R2.95	11	80	6
YK00182	R3	11	80	6

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00183	R3.05	11	80	6
YK00184	R3.1	11	80	6
YK00185	R3.15	11	80	6
YK00186	R3.2	11	80	6
YK00187	R3.25	14	100	8
YK00188	R3.3	14	100	8
YK00189	R3.35	14	100	8
YK00190	R3.4	14	100	8
YK00191	R3.45	14	100	8
YK00192	R3.5	14	100	8
YK00193	R3.55	14	100	8
YK00194	R3.6	14	100	8
YK00195	R3.65	14	100	8
YK00196	R3.7	14	100	8
YK00197	R3.75	16	100	8
YK00198	R3.8	16	100	8
YK00199	R3.85	16	100	8
YK00200	R3.9	16	100	8
YK00201	R3.95	16	100	8
YK00202	R4	16	100	8
YK00203	R4.05	16	100	8
YK00204	R4.1	16	100	8
YK00205	R4.15	16	100	8
YK00206	R4.2	16	100	8
YK00207	R4.25	18	100	8
YK00208	R4.3	18	100	8
YK00209	R4.35	18	100	8
YK00210	R4.4	18	100	8
YK00211	R4.45	18	100	8
YK00212	R4.5	20	110	10
YK00213	R4.55	20	110	10
YK00214	R4.6	20	110	10
YK00215	R4.65	20	110	10
YK00216	R4.7	20	110	10
YK00217	R4.75	20	110	10
YK00218	R4.8	20	110	10
YK00219	R4.85	20	110	10
YK00220	R4.9	20	110	10
YK00221	R4.95	20	110	10
YK00222	R5	20	110	10
YK00223	R5.1	22	110	10

- オーダー方法 : BE2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate BE2 (R).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

BE2

2 刃ボールエンドミル

2-Flute Ball End Mill

FROM

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00224	R5.2	22	110	10
YK00225	R5.25	22	110	10
YK00226	R5.3	22	110	10
YK00227	R5.4	22	110	10
YK00228	R5.5	22	110	10
YK00229	R5.6	22	120	12
YK00230	R5.7	22	120	12
YK00231	R5.75	22	120	12
YK00232	R5.8	24	120	12
YK00233	R5.9	24	120	12
YK00234	R6	24	120	12
YK00235	R6.1	26	120	12
YK00236	R6.2	26	120	12
YK00237	R6.25	26	120	12
YK00238	R6.3	26	120	12
YK00239	R6.4	26	120	12
YK00240	R6.5	26	120	12
YK00241	R6.6	26	120	12
YK00242	R6.7	26	120	12
YK00243	R6.75	26	120	12
YK00244	R6.8	26	120	12
YK00245	R6.9	26	120	12
YK00246	R7	26	120	12
YK00247	R7.1	26	120	12
YK00248	R7.2	26	120	12
YK00249	R7.25	26	120	12
YK00250	R7.3	28	120	12
YK00251	R7.4	28	120	12
YK00252	R7.5	28	120	12
YK00253	R7.6	28	120	16
YK00254	R7.7	28	120	16
YK00255	R7.75	28	120	16
YK00256	R7.8	30	120	16
YK00257	R7.9	30	120	16
YK00258	R8	30	120	16
YK00259	R8.1	30	120	16
YK00260	R8.2	30	120	16
YK00261	R8.25	30	120	16
YK00262	R8.3	32	140	16
YK00263	R8.4	32	140	16
YK00264	R8.5	32	140	16

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00265	R8.6	32	140	16
YK00266	R8.7	32	140	16
YK00267	R8.75	32	140	16
YK00268	R8.8	34	140	16
YK00269	R8.9	34	140	16
YK00270	R9	34	140	16
YK00271	R9.1	34	140	16
YK00272	R9.2	34	140	16
YK00273	R9.25	34	140	16
YK00274	R9.3	60	140	16
YK00275	R9.4	60	140	16
YK00276	R9.5	60	140	16
YK00277	R9.6	60	140	16
YK00278	R9.7	60	140	16
YK00279	R9.75	60	140	16
YK00280	R9.8	65	160	20
YK00281	R9.9	65	160	20
YK00282	R10	65	160	20
YK00283	R10.25	65	180	20
YK00284	R10.5	65	180	20
YK00285	R11	65	180	20
YK00286	R11.5	70	180	20
YK00287	R12	70	180	25
YK00288	R12.5	70	180	25
YK00289	R13	70	180	25
YK00290	R13.5	70	180	25
YK00291	R14	70	180	25
YK00292	R14.5	70	180	25
YK00293	R15	70	180	25
YK00294	R15.5	80	180	25
YK00295	R16	80	180	32
YK00296	R16.5	80	180	32
YK00297	R17	80	180	32
YK00298	R17.5	80	180	32
YK00299	R18	80	180	32
YK00300	R18.5	85	200	32
YK00301	R19	85	200	32
YK00302	R19.5	85	200	32
YK00303	R20	85	200	32
YK00304	R20.5	85	200	32
YK00305	R21	90	220	42

- オーダー方法 : BE2 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate BE2 (R).

NEXT ►

BE2

2刃ボールエンドミル

2-Flute Ball End Mill

FROM

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00306	R21.5	90	220	42
YK00307	R22	90	220	42
YK00308	R22.5	90	220	42
YK00309	R23	90	220	42
YK00310	R23.5	90	220	42
YK00311	R24	90	220	42
YK00312	R24.5	90	220	42
YK00313	R25	90	220	42
YK00314	R25.5	120	240	42
YK00315	R26	120	240	42
YK00316	R26.5	120	240	42
YK00317	R27	120	240	42
YK00318	R27.5	120	240	42
YK00319	R28	120	240	42
YK00320	R28.5	120	240	42
YK00321	R29	120	240	42
YK00322	R29.5	120	240	42
YK00323	R30	120	240	42
YK00324	R1/16	8	70	6
YK00325	R1/8	16	100	8
YK00326	R3/16	20	110	10
YK00327	R1/4	26	120	12
YK00328	R5/16	30	140	16
YK00329	R3/8	65	180	20
YK00330	R1/2	70	180	25
YK00331	R5/8	80	200	32

● オーダー方法：BE2 ボール半径 (R) を指示してください。

● When you order, indicate BE2 (R).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

BE4

4 刃ボールエンドミル

4-Flute Ball End Mill



- 高コバルトハイス SKH57 を使用しているため、難削材も R 加工に最適



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	ボール半径 (R)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00332	R 10	65	160	20
YK00333	R 11	65	180	20
YK00334	R 12	70	180	25
YK00335	R 12.5	70	180	25
YK00336	R 13	70	180	25
YK00337	R 14	70	180	25
YK00338	R 15	70	180	25
YK00339	R 16	80	180	32
YK00340	R 17	80	180	32
YK00341	R 18	80	180	32
YK00342	R 19	85	200	32
YK00343	R 20	85	200	32
YK00344	R 22.5	90	220	42
YK00345	R 25	90	220	42
YK00346	R 30	120	240	42

- オーダー方法 : BE4 ボール半径 (R) を指示してください。
- When you order, indicate B4 (R).

CM

センターメントリミル
Center Chamfering End Mill



●面取り、センターリング、V 溝加工等、多機能に使用できます。

切削条件 : P180
Cutting condition list

SKH
57

2

刃径公差
-0.03

±1°

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04823	4	60°	11	75	8
YK04824	6		12	85	10
YK04825	8		19	100	12
YK04826	10		22	120	16
YK04827	12		25	125	16
YK04828	16		32	145	20
YK04829	20		38	165	25
YK04830	25		45	170	32
YK04831	30		50	180	32
YK04832	35		60	190	32
YK04833	4	120°	11	75	8
YK04834	6		12	85	10
YK04835	8		19	100	12
YK04836	10		22	120	16
YK04837	12		25	125	16
YK04838	16		32	145	20
YK04839	20		38	165	25
YK04840	25		45	170	32
YK04841	30		50	180	32
YK04842	35		60	190	32

- オーダー方法 : CM 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate CM (D) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

MHC

ミニハーフコーナー R カッター

Mini Corner R Cutter



●狭い箇所に適したニミチュアタイプのコーナー R カッターです。

切削条件：P192
Cutting condition list



単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	コーナー R (R)	先端径 (D1)	大径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Corner Radius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04729	R0.3	2	2.6	60	6
YK04730	R0.4	2	2.8	60	6
YK04731	R0.5	2	3	60	6
YK04732	R0.6	2	3.2	60	6
YK04733	R0.7	2	3.4	60	6
YK04734	R0.75	2	3.5	60	6
YK04735	R0.8	2	3.6	60	6
YK04736	R0.9	2	3.8	60	6
YK04737	R1	2	4	60	6
YK04738	R1.1	2	4.2	60	6
YK04739	R1.2	2	4.4	60	6
YK04740	R1.25	2	4.5	60	6
YK04741	R1.3	2	4.6	60	6
YK04742	R1.4	2	4.8	60	6
YK04743	R1.5	2	5	60	6
YK04744	R1.6	2	5.2	60	6
YK04745	R1.7	2	5.4	60	6
YK04746	R1.75	2	5.5	60	6
YK04747	R1.8	2	5.6	60	6
YK04748	R1.9	2	5.8	60	6
YK04749	R2	2	6	60	6
YK04750	R2.25	2	6.5	60	8
YK04751	R2.5	2	7	60	8
YK04752	R2.75	2	7.5	60	8
YK04753	R3	2	8	60	8
YK04754	R3.5	2	10	70	8
YK04755	R4	2	11	70	8
YK04756	R4.5	2	12	70	8
YK04757	R5	2	13	80	10
YK04758	R5.5	2	14	80	10
YK04759	R6	2	15	80	10
YK04760	R6.5	2	16	80	10
YK04761	R7	2	17	80	10
YK04762	R7.5	2	18	80	10
YK04763	R8	2	19	80	10
YK04764	R8.5	2	20	100	12
YK04765	R9	2	21	100	12
YK04766	R9.5	2	22	100	12
YK04767	R10	2	23	100	12

- オーダー方法：MHC コーナー R(R) を指示してください。
- When you order, indicate MHC (R).

TiN-MHC

ミニハーフコーナー R カッター TiN コート

Mini Corner R Cutter TiN Coating



●狭い箇所に適したニミチュアタイプのコーナー R カッターです。



※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	コーナー R (R)	先端径 (D1)	大径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Corner Radius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04768	R0.3	2	2.6	60	6
YK04769	R0.4	2	2.8	60	6
YK04770	R0.5	2	3	60	6
YK04771	R0.6	2	3.2	60	6
YK04772	R0.7	2	3.4	60	6
YK04773	R0.75	2	3.5	60	6
YK04774	R0.8	2	3.6	60	6
YK04775	R0.9	2	3.8	60	6
YK04776	R1	2	4	60	6
YK04777	R1.1	2	4.2	60	6
YK04778	R1.2	2	4.4	60	6
YK04779	R1.25	2	4.5	60	6
YK04780	R1.3	2	4.6	60	6
YK04781	R1.4	2	4.8	60	6
YK04782	R1.5	2	5	60	6
YK04783	R1.6	2	5.2	60	6
YK04784	R1.7	2	5.4	60	6
YK04785	R1.75	2	5.5	60	6
YK04786	R1.8	2	5.6	60	6
YK04787	R1.9	2	5.8	60	6
YK04788	R2	2	6	60	6
YK04789	R2.25	2	6.5	60	8
YK04790	R2.5	2	7	60	8
YK04791	R2.75	2	7.5	60	8
YK04792	R3	2	8	60	8
YK04793	R3.5	2	10	70	8
YK04794	R4	2	11	70	8
YK04795	R4.5	2	12	70	8
YK04796	R5	2	13	80	10
YK04797	R5.5	2	14	80	10
YK04798	R6	2	15	80	10
YK04799	R6.5	2	16	80	10
YK04800	R7	2	17	80	10
YK04801	R7.5	2	18	80	10
YK04802	R8	2	19	80	10
YK04803	R8.5	2	20	100	12
YK04804	R9	2	21	100	12
YK04805	R9.5	2	22	100	12
YK04806	R10	2	23	100	12

- オーダー方法：TiN-MHC コーナー R(R) を指示してください。
- When you order, indicate TiN-MHC (R).

CMHC

超硬ミニハーフコーナー R カッター

Carbide Mini Corner R Cutter



●狭い箇所に適したニミチュアタイプの超硬コーナー R カッターです。

切削条件 : P.192
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	コーナー R (R)	先端径 (D1)	大径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Corner Radius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04807	R0.5	1.5	2.7	50	4
YK04808	R0.75	1.5	3.2	50	4
YK04809	R1	1.5	3.7	50	4
YK04810	R1.25	1.5	4.2	50	4
YK04811	R1.5	1.5	4.7	50	6
YK04812	R1.75	1.5	5.2	50	6
YK04813	R2	1.5	5.7	50	6
YK04814	R2.5	1.5	6.7	60	6
YK04815	R3	1.5	7.7	60	8
YK04816	R3.5	2	10	70	8
YK04817	R4	2	11	70	8
YK04818	R4.5	2	12	70	8
YK04819	R5	2	13	80	10
YK04820	R6	2	15	80	10
YK04821	R7	2	17	80	10
YK04822	R8	2	19	80	10

- オーダー方法 : CMHC コーナー R(R) を指示してください。
- When you order, indicate CMHC (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

SLEM

スロットングエンドミル

Slotting End Mill



●テーパーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。

切削条件 : P.179
Cutting condition list.



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00347	1	4	35	4
YK00348	1.5	6	35	4
YK00349	2	8	35	4
YK00350	2.5	8	35	4
YK00351	3	10	40	4
YK00352	3.5	15	40	4
YK00353	4	15	45	4
YK00354	4.5	17	45	6
YK00355	5	17	50	6
YK00356	5.5	17	50	6
YK00357	6	17	50	6
YK00358	6.5	18	55	8
YK00359	7	18	55	8
YK00360	7.5	18	55	8
YK00361	8	18	55	8
YK00362	8.5	20	60	10
YK00363	9	20	60	10
YK00364	9.5	20	60	10
YK00365	10	20	60	10
YK00366	10.5	22	65	10
YK00367	11	22	65	10
YK00368	11.5	22	65	12
YK00369	12	22	65	12
YK00370	12.5	23	70	12
YK00371	13	23	70	12
YK00372	13.5	23	70	12
YK00373	14	23	70	12
YK00374	14.5	25	75	12
YK00375	15	25	75	12
YK00376	15.5	25	75	16
YK00377	16	25	75	16
YK00378	16.5	28	80	16
YK00379	17	28	80	16
YK00380	17.5	28	80	16
YK00381	18	28	80	16
YK00382	18.5	30	85	16
YK00383	19	30	85	16
YK00384	19.5	30	85	16
YK00385	20	30	85	16
YK00386	20.5	35	95	20
YK00387	21	35	95	20

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00388	21.5	35	95	20
YK00389	22	35	95	20
YK00390	22.5	35	95	20
YK00391	23	35	95	20
YK00392	23.5	35	95	20
YK00393	24	35	95	20
YK00394	24.5	40	100	20
YK00395	25	40	100	20
YK00396	25.5	40	100	20
YK00397	25.5	40	100	25
YK00398	26	40	100	25
YK00399	26.5	40	100	25
YK00400	27	40	100	25
YK00401	27.5	40	100	25
YK00402	28	40	100	25
YK00403	28.5	40	100	25
YK00404	29	40	100	25
YK00405	29.5	45	110	25
YK00406	30	45	110	25
YK00407	31	45	110	25
YK00408	32	45	110	32
YK00409	33	45	110	32
YK00410	34	50	120	32
YK00411	35	50	120	32
YK00412	36	50	120	32
YK00413	37	50	120	32
YK00414	38	50	120	32
YK00415	39	50	120	32
YK00416	40	50	120	32
YK00417	41	50	120	32
YK00418	42	50	120	32
YK00419	43	55	125	32
YK00420	44	55	125	32
YK00421	45	55	125	32
YK00422	46	65	150	32
YK00423	47	65	150	32
YK00424	48	70	155	32
YK00425	49	70	155	32
YK00426	50	70	155	32
YK00427	51	70	155	32
YK00428	52	70	155	32

- オーダー方法 : SLEM 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SLEM (D).

NEXT ►

SLEM-M

スロットングエンドミル ミディアム

Slotting End Mill Medium



- テーパーや R 加工等、直刃成形用のエンドミルです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

FROM

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00429	53	70	155	32
YK00430	54	70	155	32
YK00431	55	70	155	32
YK00432	56	70	155	32
YK00433	57	70	155	32
YK00434	58	70	155	32
YK00435	59	75	160	32
YK00436	60	75	160	32
YK00437	1/8	15	45	4
YK00438	1/4	18	55	6
YK00439	3/8	20	60	10
YK00440	1/2	23	70	12

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00494	3	20	75	6
YK00495	4	20	75	6
YK00496	5	25	75	6
YK00497	6	30	80	6
YK00498	7	35	85	8
YK00499	8	35	85	8
YK00500	9	35	90	10
YK00501	10	35	90	10
YK00502	11	35	110	12
YK00503	12	40	110	12
YK00504	13	40	110	12
YK00505	14	40	140	16
YK00506	15	40	140	16
YK00507	16	40	140	16
YK00508	17	50	150	20
YK00509	18	50	150	20
YK00510	19	50	150	20
YK00511	20	50	150	20
YK00512	21	55	155	20
YK00513	22	55	155	20
YK00514	23	55	155	20
YK00515	24	55	155	20
YK00516	25	60	160	25
YK00517	26	60	160	25
YK00518	27	60	160	25
YK00519	28	60	160	25
YK00520	29	60	160	25
YK00521	30	60	160	25

- オーダー方法 : SLEM 外径 (D) を指示してください。

- When you order, indicate SLEM (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SLEM-L

スロッチングエンドミル ロング

Slotting End Mill Long



●テーバーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。

 切削条件 : P.179
 Cutting condition list


単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00522	3	40	70	4
YK00523	4		70	4
YK00524	5		73	6
YK00525	6		73	6
YK00526	7		77	8
YK00527	8		77	8
YK00528	9		80	10
YK00529	10		80	10
YK00530	11		83	10
YK00531	12		83	12
YK00532	13	50	85	12
YK00533	14		85	12
YK00534	3		80	4
YK00535	4		80	4
YK00536	5		83	6
YK00537	6		83	6
YK00538	7		87	8
YK00539	8		87	8
YK00540	9		90	10
YK00541	10		90	10
YK00542	11		93	10
YK00543	12		93	12
YK00544	13	60	95	12
YK00545	14		95	12
YK00546	15		100	12
YK00547	16		100	16
YK00548	17		102	16
YK00549	3		90	4
YK00550	4		90	4
YK00551	5		93	6
YK00552	6		93	6
YK00553	7		97	8
YK00554	8		97	8
YK00555	9		100	10
YK00556	10		100	10
YK00557	11		103	10
YK00558	12		103	12
YK00559	13		105	12
YK00560	14		105	12
YK00561	15		110	12
YK00562	16		110	16

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00563	17	60	112	16
YK00564	18		112	16
YK00565	19		115	16
YK00566	20		115	16
YK00567	10		120	10
YK00568	12		123	12
YK00569	13		125	12
YK00570	14		125	12
YK00571	15		130	12
YK00572	16		130	16
YK00573	18	80	132	16
YK00574	19		132	16
YK00575	20		135	16
YK00576	22		140	20
YK00577	24		140	20
YK00578	25		140	20
YK00579	26		140	25
YK00580	28		145	25
YK00581	30		145	25
YK00582	10	100	150	10
YK00583	12		150	12
YK00584	14		150	12
YK00585	15		150	12
YK00586	16		150	16
YK00587	18		150	16
YK00588	20		155	16
YK00589	22		160	20
YK00590	24		160	20
YK00591	25		160	20
YK00592	26		160	25
YK00593	28		165	25
YK00594	30		165	25

- オーダー方法 : SLEM-L 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SLEM-L (D).

SLEM-CO

スロットングエンドミル

Slotting End Mill HSS-Co



●テーバーやR加工等、直刃成形用のエンドミルです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00441	4	15	45	4
YK00442	4.5	17	45	6
YK00443	5	17	50	6
YK00444	5.5	17	50	6
YK00445	6	17	50	6
YK00446	6.5	18	55	8
YK00447	7	18	55	8
YK00448	7.5	18	55	8
YK00449	8	18	55	8
YK00450	8.5	20	60	10
YK00451	9	20	60	10
YK00452	9.5	20	60	10
YK00453	10	20	60	10
YK00454	10.5	22	65	10
YK00455	11	22	65	10
YK00456	11.5	22	65	12
YK00457	12	22	65	12
YK00458	12.5	23	70	12
YK00459	13	23	70	12
YK00460	13.5	23	70	12
YK00461	14	23	70	12
YK00462	14.5	25	75	12
YK00463	15	25	75	12
YK00464	15.5	25	75	16
YK00465	16	25	75	16
YK00466	16.5	28	80	16
YK00467	17	28	80	16
YK00468	17.5	28	80	16
YK00469	18	28	80	16
YK00470	18.5	30	85	16
YK00471	19	30	85	16
YK00472	19.5	30	85	16
YK00473	20	30	85	16
YK00474	20.5	35	95	20
YK00475	21	35	95	20
YK00476	21.5	35	95	20
YK00477	22	35	95	20
YK00478	22.5	35	95	20
YK00479	23	35	95	20
YK00480	23.5	35	95	20
YK00481	24	35	95	20

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00482	24.5	40	100	20
YK00483	25	40	100	20
YK00484	25.5	40	100	25
YK00485	26	40	100	25
YK00486	26.5	40	100	25
YK00487	27	40	100	25
YK00488	27.5	40	100	25
YK00489	28	40	100	25
YK00490	28.5	40	100	25
YK00491	29	40	100	25
YK00492	29.5	45	110	25
YK00493	30	45	110	25

- オーダー方法 : SLEM-CO 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SLEM-CO (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SLEM-L-CO

スロッチングエンドミル

Slotting End Mill HSS-Co Long



● テーパーや R 加工等、直刃成形用のエンドミルです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00595	3	40	70	4
YK00596	4	40	70	4
YK00597	5	40	73	6
YK00598	6	40	73	6
YK00599	7	40	77	8
YK00600	8	40	77	8
YK00601	9	40	80	10
YK00602	10	40	80	10
YK00603	11	40	83	10
YK00604	12	40	83	12
YK00605	13	40	85	12
YK00606	14	40	85	12
YK00607	3	50	80	4
YK00608	4	50	80	4
YK00609	5	50	83	6
YK00610	6	50	83	6
YK00611	7	50	87	8
YK00612	8	50	87	8
YK00613	9	50	90	10
YK00614	10	50	90	10
YK00615	11	50	93	10
YK00616	12	50	93	12
YK00617	13	50	95	12
YK00618	14	50	95	12
YK00619	15	50	100	12
YK00620	16	50	100	16
YK00621	17	50	102	16
YK00622	3	60	90	4
YK00623	4	60	90	4
YK00624	5	60	93	6
YK00625	6	60	93	6
YK00626	7	60	97	8
YK00627	8	60	97	8
YK00628	9	60	100	10
YK00629	10	60	100	10
YK00630	11	60	103	10
YK00631	12	60	103	12
YK00632	13	60	105	12
YK00633	14	60	105	12
YK00634	15	60	110	12
YK00635	16	60	110	16

商品コード	外径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK00636	17	60	112	16
YK00637	18	60	112	16
YK00638	19	60	115	16
YK00639	20	60	115	16
YK00640	10	80	120	10
YK00641	12	80	123	12
YK00642	13	80	125	12
YK00643	14	80	125	12
YK00644	15	80	130	12
YK00645	16	80	130	16
YK00646	18	80	132	16
YK00647	19	80	132	16
YK00648	20	80	135	16
YK00649	22	80	140	20
YK00650	24	80	140	20
YK00651	25	80	140	20
YK00652	26	80	140	25
YK00653	28	80	145	25
YK00654	30	80	145	25
YK00655	10	100	150	10
YK00656	12	100	150	12
YK00657	14	100	150	12
YK00658	15	100	150	12
YK00659	16	100	150	16
YK00660	18	100	150	16
YK00661	20	100	155	16
YK00662	22	100	160	20
YK00663	24	100	160	20
YK00664	25	100	160	20
YK00665	26	100	160	25
YK00666	28	100	165	25
YK00667	30	100	165	25

- オーダー方法 : SLEM-L-CO 外径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SLEM-L-CO (D).

CLHR

ソリッドロングハンドリーマ

Carbide Solid Long Hnd Reamer



● 深穴加工用のソリッドロングハンドリーマです。

切削条件 : P.187
Cutting condition list

K10

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	食付長 (T)	刃数 (N)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank	Chamfer Length	No. of Flutes
YK03918	0.4	20	60	0.4	1.5	4
YK03919	0.5	20	60	0.5	1.5	4
YK03920	0.6	25	60	0.6	1.5	4
YK03921	0.7	25	60	0.7	2	4
YK03922	0.8	30	60	0.8	2.5	4
YK03923	0.9	30	60	0.9	2.5	4
YK03924	1	40	80	1	3	4
YK03925	1.1	40	80	1.1	3	4
YK03926	1.2	40	80	1.2	3	4
YK03927	1.3	45	80	1.3	3	4
YK03928	1.4	45	80	1.4	3.5	4
YK03929	1.5	50	100	1.5	3.5	4
YK03930	1.6	50	100	1.6	3.5	4
YK03931	1.7	55	100	1.7	4	4
YK03932	1.8	55	100	1.8	4	4
YK03933	1.9	55	100	1.9	4	4
YK03934	2	60	100	2	4.5	4
YK03935	2.1	60	100	2.1	4.5	4
YK03936	2.2	60	100	2.2	4.5	4
YK03937	2.3	60	100	2.3	4.5	4
YK03938	2.4	60	100	2.4	4.5	4
YK03939	2.5	60	100	2.5	4.5	4
YK03940	2.6	60	100	2.6	4.5	4
YK03941	2.7	65	100	2.7	4.5	4
YK03942	2.8	65	100	2.8	4.5	4
YK03943	2.9	65	100	2.9	4.5	4
YK03944	3	65	100	3	4.5	4
YK03945	3.5	80	130	3.5	4.5	4
YK03946	4	80	130	4	4.5	4
YK03947	4.5	80	140	4.5	5	4
YK03948	5	80	150	5	5	6
YK03949	5.5	100	150	5.5	5	6
YK03950	6	100	150	6	5	6
YK03951	7	100	160	7	7	6
YK03952	8	100	160	8	7	6
YK03953	9	100	160	9	7	6
YK03954	10	100	160	10	7	6

● オーダー方法 : CLHR 直径 (D) を指示してください。

● When you order, indicate CLHR (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SCR

ストレートチャッキングリーマ

Straight Shank Chucking Reamer



- 刃長が短く全長が長めのS柄のリーマです、加工穴長さを調整又は深穴に適します。

HSS

※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank
YK03615	1	20	80	1
YK03616	1.1	20	80	1.1
YK03617	1.2	20	80	1.2
YK03618	1.3	20	80	1.3
YK03619	1.4	20	80	1.4
YK03620	1.5	20	80	1.5
YK03621	1.6	20	80	1.6
YK03622	1.7	20	80	1.7
YK03623	1.8	20	80	1.8
YK03624	1.9	20	80	1.8
YK03625	2	20	80	1.8
YK03626	2.1	20	80	1.8
YK03627	2.2	20	80	1.8
YK03628	2.3	20	80	1.8
YK03629	2.4	20	80	1.8
YK03630	2.5	25	90	2.2
YK03631	2.6	25	90	2.2
YK03632	2.7	25	90	2.2
YK03633	2.8	25	90	2.2
YK03634	2.9	25	90	2.2
YK03635	3	30	110	2.5
YK03636	3.1	30	110	2.5
YK03637	3.2	30	110	2.8
YK03638	3.3	30	110	2.8
YK03639	3.4	30	110	2.8
YK03640	3.5	30	110	2.8
YK03641	3.6	30	110	2.8
YK03642	3.7	30	110	3.5
YK03643	3.8	30	110	3.5
YK03644	3.9	30	110	3.5
YK03645	4	30	110	3.5
YK03646	4.1	30	110	3.5
YK03647	4.2	30	120	3.5
YK03648	4.3	30	120	3.5
YK03649	4.4	30	120	3.5
YK03650	4.5	30	120	3.5
YK03651	4.6	30	120	3.5
YK03652	4.7	30	120	4
YK03653	4.8	30	120	4
YK03654	4.9	30	120	4
YK03655	5	30	120	4

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank
YK03656	5.5	30	120	4.5
YK03657	6	30	130	5
YK03658	6.5	35	130	5
YK03659	7	35	140	6
YK03660	7.5	35	140	6
YK03661	8	40	150	6
YK03662	8.5	40	150	7
YK03663	9	40	160	7
YK03664	9.5	40	160	7
YK03665	10	40	160	8
YK03666	10.5	40	160	8
YK03667	11	40	170	8

- オーダー方法 : SCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SCR (D).

CBSCR

付刃チャッキングリーマ

Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer



- K種超硬チップをロー付したストレートシャンクのチャッキングリーマです。柄が長いので突出して深穴に加工できます。

切削条件：P.186
Cutting condition list.

G2

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03870	6.5	35	130	6	4
YK03871	7	35	140	6	4
YK03872	7.5	35	140	6	4
YK03873	8	40	150	8	4
YK03874	8.5	40	150	8	4
YK03875	9	40	160	8	4
YK03876	9.5	40	160	8	4
YK03877	10	40	160	8	4
YK03878	10.5	40	160	8	4
YK03879	11	45	170	8	4
YK03880	11.5	45	170	10	4
YK03881	12	45	170	10	4
YK03882	12.5	45	180	10	6
YK03883	13	45	180	10	6
YK03884	13.5	50	190	10	6
YK03885	14	50	190	10	6
YK03886	14.5	50	200	12	6
YK03887	15	50	200	12	6
YK03888	15.5	50	200	12	6
YK03889	16	50	200	12	6
YK03890	16.5	55	200	16	6
YK03891	17	55	200	16	6
YK03892	17.5	55	220	16	6
YK03893	18	55	220	16	6
YK03894	18.5	55	220	16	6
YK03895	19	55	220	16	6
YK03896	19.5	60	230	16	6
YK03897	20	60	230	16	6
YK03898	20.5	60	240	16	6
YK03899	21	60	240	16	6
YK03900	21.5	65	240	16	6
YK03901	22	65	240	16	6
YK03902	22.5	65	250	16	6
YK03903	23	65	250	16	6
YK03904	23.5	65	265	20	6
YK03905	24	65	265	20	6
YK03906	24.5	65	265	20	6
YK03907	25	65	265	20	6
YK03908	25.5	70	270	20	6
YK03909	26	70	270	20	6
YK03910	26.5	70	270	20	6

商品コード	直径 (D)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03911	27	70	270	20	6
YK03912	27.5	70	270	20	6
YK03913	28	70	270	20	8
YK03914	28.5	75	280	20	8
YK03915	29	75	280	20	8
YK03916	29.5	75	280	20	8
YK03917	30	75	280	20	8

刃径	刃径公差
6.5 ~ 10.0	+ 0.012
	+ 0.006
10.5 ~ 18.0	+ 0.015
	+ 0.007
18.5 ~ 30.0	+ 0.017
	+ 0.008

- オーダー方法：CBSCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate CBSCR (D).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CSCR

ソリッドチャッキングリーマ

Carbide Chucking Reamer



- 刃長が短く全長が長めのS柄のリーマです、加工穴長さを調整又は深穴に適します。

切削条件：P.186
Cutting condition list.

K10

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03856	3.0	0.5	30	80	3	4
YK03857	3.5	0.5	30	80	3	4
YK03858	4.0	0.5	30	80	4	4
YK03859	4.5	0.5	30	100	4	4
YK03860	5.0	0.5	30	100	4	4
YK03861	5.5	0.8	30	100	4	4
YK03862	6.0	0.8	30	110	6	4

- オーダー方法：CSCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate CSCR (D).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.5 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004

SPCSCR

スパイラルソリッドチャッキングリーマ
Carbide Solid Spiral Chucking Reamer



- 刃長が短く全長が長めのS柄のリーマです、加工穴長さを調整又は深穴に適します。

K10

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03863	3.0	0.5	30	80	3	4
YK03864	3.5	0.5	30	80	3	4
YK03865	4.0	0.5	30	80	4	4
YK03866	4.5	0.5	30	100	4	4
YK03867	5.0	0.5	30	100	4	4
YK03868	5.5	0.8	30	100	4	4
YK03869	6.0	0.8	30	110	6	4

- オーダー方法 : SPCSCR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate SPCSCR (D).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.5 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

HRR

ヘリカルラッピングリーマ

Helical lapping reamer



- 主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03668	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03669	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03670	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03671	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03672	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03673	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03674	1	1.5	10	35	1	4
YK03675	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03676	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03677	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03678	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03679	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03680	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03681	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03682	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03683	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03684	2	1.5	20	50	2	4
YK03685	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03686	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03687	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03688	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03689	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03690	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03691	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03692	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03693	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03694	3	2	25	60	3	4
YK03695	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03696	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03697	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03698	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03699	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03700	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03701	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03702	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03703	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03704	4	3	30	70	4	4
YK03705	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03706	4.2	3	30	70	4.2	4
YK03707	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03708	4.4	3	30	70	4.4	4

- オーダー方法 : HRR 直径 (D) を指示してください。
 ● When you order, indicate HRR (D).

NEXT ►

HRR

ヘリカルラッピングリーマ

Helical lapping reamer

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03709	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03710	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03711	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03712	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03713	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03714	5	3	30	70	5	4
YK03715	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03716	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03717	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03718	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03719	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03720	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03721	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03722	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03723	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03724	6	4	35	80	6	4
YK03725	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03726	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03727	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03728	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03729	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03730	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03731	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03732	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03733	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03734	7	4	35	80	7	4
YK03735	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03736	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03737	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03738	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03739	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03740	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03741	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03742	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03743	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03744	8	4	35	80	8	4

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CHRR

超硬ヘリカルラッピングリーマ

Carbide Helical lapping reamer



- 主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。

切削条件 : P.181
Cutting condition list

K10 刃径公差
+0.05
+0.02

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03745	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03746	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03747	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03748	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03749	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03750	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03751	1	1.5	10	35	1	4
YK03752	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03753	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03754	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03755	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03756	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03757	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03758	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03759	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03760	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03761	2	1.5	20	50	2	4
YK03762	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03763	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03764	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03765	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03766	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03767	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03768	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03769	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03770	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03771	3	2	25	60	3	4
YK03772	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03773	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03774	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03775	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03776	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03777	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03778	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03779	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03780	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03781	4	3	30	70	4	4
YK03782	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03783	4.2	3	30	70	4.2	4
YK03784	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03785	4.4	3	30	70	4.4	4

- オーダー方法 : CHRR 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate CHRR (D).

NEXT ►

CHRR

超硬ヘリカルラッピングリーマ

Carbide Helical lapping reamer

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

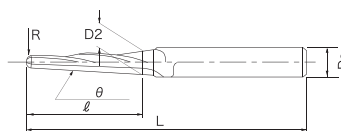
商品コード	直径 (D)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03786	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03787	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03788	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03789	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03790	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03791	5	3	30	70	5	4
YK03792	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03793	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03794	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03795	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03796	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03797	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03798	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03799	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03800	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03801	6	4	35	80	6	4
YK03802	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03803	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03804	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03805	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03806	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03807	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03808	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03809	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03810	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03811	7	4	35	80	7	4
YK03812	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03813	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03814	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03815	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03816	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03817	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03818	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03819	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03820	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03821	8	4	35	80	8	4

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

PGR

ピンゲートリーマ

Pin Gate Reamer



●プラスチック金型のピンポイントゲートをリーマ加工します。

■先端刃径公差：0 ~ -0.1 ■角度公差：± 5'

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

HSS
Co

商品コード	先端 R (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04878	R0.5	1°	25	1.44	70	4
YK04879		2°		1.87	70	4
YK04880		3°		2.31	70	4
YK04881		4°		2.75	70	4
YK04882		5°		3.19	70	4
YK04883	R0.75	1°	30	2.03	80	6
YK04884		2°		2.52	80	6
YK04885		3°		3.03	80	6
YK04886		4°		3.55	80	6
YK04887		5°		4.06	80	6
YK04888	R1.0	1°	40	2.7	90	6
YK04889		2°		3.36	90	6
YK04890		3°		4.04	90	6
YK04891		4°		4.72	90	6
YK04892		5°		5.4	90	6
YK04893	R1.0	1°	70	3.23	120	6
YK04894		2°		4.4	120	6
YK04895		3°		5.61	120	6
YK04896		4°		6.81	120	6
YK04897		5°		8.02	120	8
YK04898	R1.0	1°	120	4.1	170	6
YK04899		2°		6.19	170	6
YK04900		3°		8.29	170	8
YK04901		4°		10.39	170	10
YK04902		5°		12.5	170	12
YK04903	R1.25	1°	60	3.55	110	6
YK04904		2°		4.59	110	6
YK04905		3°		5.64	110	6
YK04906		4°		6.69	110	6
YK04907		5°		7.75	110	8
YK04908	R1.5	1°	45	3.79	95	6
YK04909		2°		4.51	95	6
YK04910		3°		5.27	95	6
YK04911		4°		6.03	95	6
YK04912		5°		6.79	95	6
YK04913	R1.5	1°	80	4.4	130	6
YK04914		2°		5.74	130	6
YK04915		3°		7.11	130	8
YK04916		4°		8.48	130	8
YK04917		5°		9.85	130	10
YK04918	R1.5	1°	130	5.28	180	6

- オーダー方法 : PGR 先端 R(R) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate PGR (R) × (θ) × (ℓ).

NEXT ►

PGR

ピンゲートリーマ

Pin Gate Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.1 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

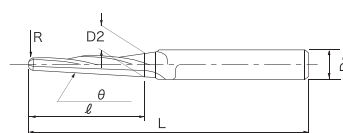
商品コード	先端 R (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04919	R1.5	2°	130	7.54	180	8
YK04920		3°		9.81	180	10
YK04921		4°		12.09	180	12
YK04922		5°		14.38	180	12
YK04923	R2.0	1°	50	4.88	100	6
YK04924		2°		5.67	100	6
YK04925		3°		6.51	100	6
YK04926		4°		7.35	100	8
YK04927	R2.0	5°	90	8.38	100	8
YK04928		1°		5.58	140	6
YK04929		2°		7.07	140	8
YK04930		3°		8.6	140	8
YK04931	R2.0	4°	130	10.14	140	10
YK04932		5°		11.88	140	12
YK04933		1°	60	6.28	180	6
YK04934		2°		8.54	180	8
YK04935	R2.0	3°		10.7	180	10
YK04936		4°		12.93	180	12
YK04937		5°	100	15.38	180	16
YK04938	R2.5	1°		6.05	110	6
YK04939		2°		7	110	8
YK04940		3°		8.01	110	8
YK04941		4°	150	9.01	110	10
YK04942	R2.5	1°		6.75	150	6
YK04943		2°		8.4	150	8
YK04944		3°		10.1	150	10
YK04945		4°	200	11.8	150	12
YK04946	R2.5	1°		7.63	200	8
YK04947		2°		10.24	200	10
YK04948		3°		12.72	200	12
YK04949		4°		15.3	200	16

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TIN-PGR

ピンゲートリーマ TiN コート

Pin Gate Reamer TiN Coating



●プラスチック金型のピンポイントゲートをリーマ加工します。

※廃番商品のため在庫のみとなります。

■先端刃径公差: 0 ~ -0.1 ■角度公差: ± 5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)



商品コード	先端 (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK07000	R0.5	1°	25	1.44	70	4
YK07001		2°		1.87	70	4
YK07002		3°		2.31	70	4
YK07003		4°		2.75	70	4
YK07004		5°		3.19	70	4
YK07005	R0.75	1°	30	2.03	80	6
YK07006		2°		2.52	80	6
YK07007		3°		3.03	80	6
YK07008		4°		3.55	80	6
YK07009		5°		4.06	80	6
YK07010	R1.0	1°	40	2.7	90	6
YK07011		2°		3.36	90	6
YK07012		3°		4.04	90	6
YK07013		4°		4.72	90	6
YK07014		5°		5.4	90	6
YK07015	R1.0	1°	70	3.23	120	6
YK07016		2°		4.4	120	6
YK07017		3°		5.61	120	6
YK07018		4°		6.81	120	6
YK07019		5°		8.02	120	8
YK07020	R1.0	1°	120	4.1	170	6
YK07021		2°		6.19	170	6
YK07022		3°		8.29	170	8
YK07023		4°		10.39	170	10
YK07024		5°		12.5	170	12
YK07025	R1.25	1°	60	3.55	110	6
YK07026		2°		4.59	110	6
YK07027		3°		5.64	110	6
YK07028		4°		6.69	110	6
YK07029		5°		7.75	110	8
YK07030	R1.5	1°	45	3.79	95	6
YK07031		2°		4.51	95	6
YK07032		3°		5.27	95	6
YK07033		4°		6.03	95	6
YK07034		5°		6.79	95	6
YK07035	R1.5	1°	80	4.4	130	6
YK07036		2°		5.74	130	6
YK07037		3°		7.11	130	8
YK07038		4°		8.48	130	8
YK07039		5°		9.85	130	10
YK07040	R1.5	1°	130	5.28	180	6

●オーダー方法: TiN-PGR 先端 R(R) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TiN-PGR (R) × (θ) × (ℓ).

NEXT ►

TiN-PGR

ピンゲートリーマ TiN コート

Pin Gate Reamer TiN Coating

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.1 ■角度公差 : ± 5'

※廃番商品のため在庫のみとなります。

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

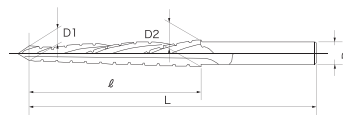
商品コード	先端 (R)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Radius	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK07041	R1.5	2°	130	7.54	180	8
YK07042		3°		9.81	180	10
YK07043		4°		12.09	180	12
YK07044		5°		14.38	180	12
YK07045	R2.0	1°	50	4.88	100	6
YK07046		2°		5.67	100	6
YK07047		3°		6.51	100	6
YK07048		4°		7.35	100	8
YK07049	R2.0	5°	90	8.38	100	8
YK07050		1°		5.58	140	6
YK07051		2°		7.07	140	8
YK07052		3°		8.6	140	8
YK07053	R2.0	4°	130	10.14	140	10
YK07054		5°		11.88	140	12
YK07055		1°		6.28	180	6
YK07056		2°		8.54	180	8
YK07057	R2.0	3°	60	10.7	180	10
YK07058		4°		12.93	180	12
YK07059		5°		15.38	180	16
YK07060	R2.5	1°	100	6.05	110	6
YK07061		2°		7	110	8
YK07062		3°		8.01	110	8
YK07063		4°		9.01	110	10
YK07064	R2.5	1°	150	6.75	150	6
YK07065		2°		8.4	150	8
YK07066		3°		10.1	150	10
YK07067		4°		11.8	150	12
YK07068	R2.5	1°		7.63	200	8
YK07069		2°		10.24	200	10
YK07070		3°		12.72	200	12
YK07071		4°		15.3	200	16

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick



- ニック刃形により切粉が分断され排出がスムーズに行えます。

切削条件: P.189
Cutting condition list

HSS
Co

- 先端径公差: 0 ~ -0.08 ■角度公差: $\pm 5'$

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04155	2	1°	60	3.04	110	6
YK04156			100	3.74	150	6
YK04157	2.5		60	3.54	110	6
YK04158			100	4.24	150	6
YK04159	3		60	4.04	110	6
YK04160			100	4.74	150	6
YK04161	3.5		160	5.79	210	6
YK04162			80	4.89	130	6
YK04163	4		120	5.59	170	6
YK04164			80	5.39	130	6
YK04165	4.5		120	6.09	170	6
YK04166			200	7.49	250	8
YK04167	5		100	6.24	150	8
YK04168			140	6.94	190	8
YK04169	6		120	7.09	170	8
YK04170			200	8.49	250	8
YK04171	8		120	8.09	170	8
YK04172			200	9.49	250	8
YK04173	8		120	10.09	170	10
YK04174			200	11.49	250	10
YK04175	2	1°30'	60	3.57	110	6
YK04176			100	4.61	150	6
YK04177	2.5		60	4.07	110	6
YK04178			100	5.11	150	6
YK04179	3		60	4.57	110	6
YK04180			100	5.61	150	6
YK04181	3.5		160	7.18	210	8
YK04182			80	5.59	130	6
YK04183	4		120	6.61	170	8
YK04184			80	6.09	130	6
YK04185	4.5		120	7.14	170	8
YK04186			200	9.23	250	8
YK04187	5		100	7.11	150	8
YK04188			140	8.16	190	8
YK04189	6		120	8.14	170	8
YK04190			200	10.23	250	10
YK04191	8		120	9.14	170	8
YK04192			200	11.23	250	10
YK04193	8		120	11.14	170	12
YK04194			200	12.23	250	12
YK04195	2	2°	60	4.09	110	6

- オーダー方法: NIC-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04196	2	2°	100	5.49	150	6
YK04197	2.5		60	4.59	110	6
YK04198			100	5.99	150	6
YK04199	3		60	5.09	110	6
YK04200			100	6.49	150	8
YK04201			160	8.58	210	8
YK04202	3.5		80	6.29	130	8
YK04203			120	7.68	170	8
YK04204	4		80	6.79	130	8
YK04205			120	8.18	170	8
YK04206			200	10.98	250	10
YK04207	4.5		100	7.99	150	8
YK04208			140	9.38	190	10
YK04209	5		120	9.18	170	8
YK04210			200	11.98	250	10
YK04211	6		120	10.18	170	10
YK04212			200	12.98	250	12
YK04213	8		120	12.18	170	12
YK04214			200	14.98	250	12
YK04215	2	2°30'	60	4.61	110	6
YK04216			100	6.36	150	8
YK04217	2.5		60	5.11	110	6
YK04218			100	6.86	150	8
YK04219	3		60	5.61	110	6
YK04220			100	7.36	150	8
YK04221			160	9.98	210	10
YK04222	3.5		80	6.99	130	8
YK04223			120	8.73	170	8
YK04224	4		80	7.49	130	8
YK04225			120	9.23	170	8
YK04226			200	12.72	250	12
YK04227	4.5		100	8.86	150	8
YK04228			140	10.6	190	10
YK04229	5		120	10.23	170	10
YK04230			200	13.72	250	12
YK04231	6		120	11.23	170	10
YK04232			200	14.72	250	12
YK04233	8		120	13.23	170	12
YK04234		200	16.72	250	16	
YK04235	2	3°	60	5.14	110	6
YK04236			100	7.23	150	8

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

■先端刃径公差：0 ~ -0.08 ■角度公差：± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04237	2.5	3°	60	5.64	110	6
YK04238			100	7.73	150	8
YK04239			60	6.44	110	8
YK04240	3		100	8.23	150	8
YK04241			160	11.37	210	10
YK04242	3.5		80	7.69	130	8
YK04243			120	9.78	170	10
YK04244	4		80	8.19	130	8
YK04245			120	10.28	170	10
YK04246			200	14.47	250	12
YK04247	4.5		100	9.73	150	10
YK04248			140	11.83	190	12
YK04249	5		120	11.28	170	12
YK04250			200	15.47	250	12
YK04251	6		120	12.28	170	12
YK04252			200	16.47	250	16
YK04253	8		120	14.28	170	12
YK04254			200	18.47	250	16
YK04255	2	3°30'	60	5.66	110	6
YK04256			100	8.11	150	8
YK04257	2.5		60	6.16	110	6
YK04258			100	8.61	150	8
YK04259	3		60	6.66	110	6
YK04260			100	9.11	150	8
YK04261			160	12.77	210	12
YK04262	3.5		80	8.38	130	8
YK04263			120	10.83	170	10
YK04264	4		80	8.88	130	8
YK04265			120	11.33	170	12
YK04266			200	16.22	250	16
YK04267	4.5		100	10.61	150	10
YK04268			140	13.05	190	12
YK04269	5		120	12.33	170	12
YK04270			200	17.22	250	16
YK04271	6		120	13.33	170	12
YK04272			200	18.22	250	16
YK04273	8		120	15.33	170	12
YK04274			200	20.22	250	20
YK04275	2	4°	60	6.19	110	8
YK04276			100	8.98	150	8
YK04277	2.5		60	6.69	110	6

● オーダー方法 : NIC-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04278	2.5	4°	100	9.48	150	8
YK04279	3		60	7.19	110	8
YK04280			100	9.98	150	10
YK04281			160	14.17	210	12
YK04282	3.5		80	9.08	130	8
YK04283			120	11.88	170	12
YK04284			80	9.58	130	10
YK04285	4		120	12.38	170	12
YK04286			200	17.96	250	16
YK04287			100	11.48	150	10
YK04288	4.5		140	14.27	190	12
YK04289			120	13.38	170	12
YK04290			200	18.96	250	16
YK04291	6		120	14.38	170	12
YK04292			200	19.96	250	16
YK04293		120	16.38	170	16	
YK04294	8	200	21.96	250	20	
YK04295		2	60	7.23	110	8
YK04296			100	10.73	150	10
YK04297	2.5		60	7.73	110	8
YK04298		100	11.23	150	12	
YK04299		3	60	8.23	110	8
YK04300	100		11.73	150	12	
YK04301	160		16.97	210	16	
YK04302	3.5	80	10.48	130	10	
YK04303		120	13.97	170	12	
YK04304		4	80	10.98	130	10
YK04305	120		14.47	170	16	
YK04306	200		21.46	250	20	
YK04307	4.5	100	13.23	150	12	
YK04308		140	16.72	190	16	
YK04309		120	15.47	170	16	
YK04310	5	200	22.46	250	20	
YK04311		6	120	16.47	170	16
YK04312			200	23.46	250	20
YK04313	8		120	18.47	170	16
YK04314		200	25.46	250	20	
YK04315		2	60	8.28	110	8
YK04316	6°		100	12.48	150	12
YK04317			60	8.78	110	8
YK04318		2.5	100	12.98	150	12

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

Sprue Reamer With Nick

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04319	3	6°	60	9.28	110	10
YK04320			100	13.48	150	12
YK04321			160	19.77	210	16
YK04322	3.5		80	11.88	130	12
YK04323			120	16.07	170	16
YK04324			80	12.38	130	12
YK04325	4		120	16.57	170	16
YK04326			200	24.96	250	20
YK04327			4.5	100	14.98	150
YK04328	140			19.17	190	16
YK04329	5			120	17.57	170
YK04330			200	25.96	250	20
YK04331			6	120	18.57	170
YK04332	200			26.96	250	20
YK04333	8			120	20.57	170
YK04334			200	28.96	250	20

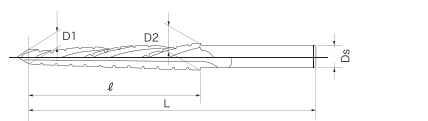
● オーダー方法 : NIC-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

TIN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating



●ニック刃形により切粉が分断され排出がスムーズに行えます。

※廃番商品のため在庫のみとなります。

■先端刃径公差：0 ~ -0.08 ■角度公差：± 5'

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04335	2	1°	60	3.04	110	6
YK04336			100	3.74	150	6
YK04337	2.5		60	3.54	110	6
YK04338			100	4.24	150	6
YK04339	3		60	4.04	110	6
YK04340			100	4.74	150	6
YK04341	3.5		160	5.79	210	6
YK04342			80	4.89	130	6
YK04343	4		120	5.59	170	6
YK04344			80	5.39	130	6
YK04345	4.5		120	6.09	170	6
YK04346			200	7.49	250	8
YK04347	5		100	6.24	150	8
YK04348			140	6.94	190	8
YK04349	6		120	7.09	170	8
YK04350			200	8.49	250	8
YK04351	8		120	8.09	170	8
YK04352			200	9.49	250	8
YK04353	10		120	10.09	170	10
YK04354			200	11.49	250	10
YK04355	2	1°30'	60	3.57	110	6
YK04356			100	4.61	150	6
YK04357	2.5		60	4.07	110	6
YK04358			100	5.11	150	6
YK04359	3		60	4.57	110	6
YK04360			100	5.61	150	6
YK04361	3.5		160	7.18	210	8
YK04362			80	5.59	130	6
YK04363	4		120	6.61	170	8
YK04364			80	6.09	130	6
YK04365	4.5		120	7.14	170	8
YK04366			200	9.23	250	8
YK04367	5		100	7.11	150	8
YK04368			140	8.16	190	8
YK04369	6		120	8.14	170	8
YK04370			200	10.23	250	10
YK04371	8		120	9.14	170	8
YK04372			200	11.23	250	10
YK04373	12		120	11.14	170	12
YK04374			200	12.23	250	12
YK04375	2	2°	60	4.09	110	6

●オーダー方法: TIN-NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。

● When you order, indicate TIN-NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TIN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

※廃番商品のため在庫のみとなります。

■先端刃径公差：0 ~ -0.08 ■角度公差：± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04376	2	2°	100	5.49	150	6
YK04377	2.5		60	4.59	110	6
YK04378			100	5.99	150	6
YK04379	3		60	5.09	110	6
YK04380			100	6.49	150	8
YK04381			160	8.58	210	8
YK04382	3.5		80	6.29	130	8
YK04383			120	7.68	170	8
YK04384	4		80	6.79	130	8
YK04385			120	8.18	170	8
YK04386			200	10.98	250	10
YK04387	4.5		100	7.99	150	8
YK04388			140	9.38	190	10
YK04389	5		120	9.18	170	8
YK04390			200	11.98	250	10
YK04391	6		120	10.18	170	10
YK04392			200	12.98	250	12
YK04393	8		120	12.18	170	12
YK04394			200	14.98	250	12
YK04395	2	2°30'	60	4.61	110	6
YK04396			100	6.36	150	8
YK04397	2.5		60	5.11	110	6
YK04398			100	6.86	150	8
YK04399	3		60	5.61	110	6
YK04400			100	7.36	150	8
YK04401			160	9.98	210	10
YK04402	3.5		80	6.99	130	8
YK04403			120	8.73	170	8
YK04404	4		80	7.49	130	8
YK04405			120	9.23	170	8
YK04406			200	12.72	250	12
YK04407	4.5		100	8.86	150	8
YK04408			140	10.6	190	10
YK04409	5		120	10.23	170	10
YK04410			200	13.72	250	12
YK04411	6		120	11.23	170	10
YK04412			200	14.72	250	12
YK04413	8		120	13.23	170	12
YK04414		200	16.72	250	16	
YK04415	2	3°	60	5.14	110	6
YK04416			100	7.23	150	8

●オーダー方法: TIN-NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。

● When you order, indicate TIN-NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TIN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

※廃番商品のため在庫のみとなります。

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank	
YK04417	2.5	3°	60	5.64	110	6	
YK04418			100	7.73	150	8	
YK04419			60	6.44	110	8	
YK04420	3		100	8.23	150	8	
YK04421			160	11.37	210	10	
YK04422			80	7.69	130	8	
YK04423	3.5		120	9.78	170	10	
YK04424			80	8.19	130	8	
YK04425			120	10.28	170	10	
YK04426	4		200	14.47	250	12	
YK04427			100	9.73	150	10	
YK04428			140	11.83	190	12	
YK04429	4.5		120	11.28	170	12	
YK04430			200	15.47	250	12	
YK04431			120	12.28	170	12	
YK04432	5		200	16.47	250	16	
YK04433			120	14.28	170	12	
YK04434			200	18.47	250	16	
YK04435	6	3°30'	60	5.66	110	6	
YK04436			100	8.11	150	8	
YK04437			60	6.16	110	6	
YK04438	100		8.61	150	8		
YK04439	2.5		60	6.66	110	6	
YK04440			100	9.11	150	8	
YK04441			160	12.77	210	12	
YK04442	3		80	8.38	130	8	
YK04443			120	10.83	170	10	
YK04444			80	8.88	130	8	
YK04445	4		120	11.33	170	12	
YK04446			200	16.22	250	16	
YK04447			100	10.61	150	10	
YK04448	4.5		140	13.05	190	12	
YK04449			120	12.33	170	12	
YK04450			200	17.22	250	16	
YK04451	5		4°	120	13.33	170	12
YK04452				200	18.22	250	16
YK04453		120		15.33	170	12	
YK04454	6	200		20.22	250	20	
YK04455		60		6.19	110	8	
YK04456		100		8.98	150	8	
YK04457	8	60		6.69	110	6	

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TIN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

※廃番商品のため在庫のみとなります。

■先端刃径公差：0 ~ -0.08 ■角度公差：± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04458	2.5	4°	100	9.48	150	8
YK04459	3		60	7.19	110	8
YK04460			100	9.98	150	10
YK04461			160	14.17	210	12
YK04462	3.5		80	9.08	130	8
YK04463			120	11.88	170	12
YK04464			80	9.58	130	10
YK04465	4		120	12.38	170	12
YK04466			200	17.96	250	16
YK04467			100	11.48	150	10
YK04468	4.5		140	14.27	190	12
YK04469			120	13.38	170	12
YK04470			200	18.96	250	16
YK04471	5		120	14.38	170	12
YK04472			200	19.96	250	16
YK04473			120	16.38	170	16
YK04474	8		200	21.96	250	20
YK04475		60	7.23	110	8	
YK04476		100	10.73	150	10	
YK04477	2.5	60	7.73	110	8	
YK04478		100	11.23	150	12	
YK04479		60	8.23	110	8	
YK04480	3	100	11.73	150	12	
YK04481		160	16.97	210	16	
YK04482		80	10.48	130	10	
YK04483	3.5	120	13.97	170	12	
YK04484		80	10.98	130	10	
YK04485		4	120	14.47	170	16
YK04486	200		21.46	250	20	
YK04487	100		13.23	150	12	
YK04488	4.5	140	16.72	190	16	
YK04489		120	15.47	170	16	
YK04490		5	200	22.46	250	20
YK04491	120		16.47	170	16	
YK04492	6		200	23.46	250	20
YK04493		120	18.47	170	16	
YK04494		200	25.46	250	20	
YK04495	2	6°	60	8.28	110	8
YK04496			100	12.48	150	12
YK04497			60	8.78	110	8
YK04498	2.5		100	12.98	150	12

●オーダー方法: TIN-NIC-SPR 小径(D1)×両角(θ)×刃長(ℓ)を指示してください。

● When you order, indicate TIN-NIC-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ▶

TIN-NIC-SPR

ニック付スプールリーマ TiN コート

Sprue Reamer With Nick For TiN Coating

※廃番商品のため在庫のみとなります。

■先端刃径公差：0 ～ -0.08 ■角度公差：± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04499	3	6°	60	9.28	110	10
YK04500			100	13.48	150	12
YK04501			160	19.77	210	16
YK04502	3.5		80	11.88	130	12
YK04503			120	16.07	170	16
YK04504	4		80	12.38	130	12
YK04505			120	16.57	170	16
YK04506			200	24.96	250	20
YK04507	4.5		100	14.98	150	16
YK04508			140	19.17	190	16
YK04509	5		120	17.57	170	16
YK04510			200	25.96	250	20
YK04511	6		120	18.57	170	16
YK04512			200	26.96	250	20
YK04513	8		120	20.57	170	16
YK04514			200	28.96	250	20

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer



●半月刃形によりスプール穴の仕上加工を行います。

■先端刃径公差：0～-0.08 ■角度公差：±5'

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

HSS
Co

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04515	1	1°	60	2.05	110	6
YK04516			100	2.75	150	6
YK04517	1.5		60	2.55	110	6
YK04518			100	3.25	150	6
YK04519	2		60	3.05	110	6
YK04520			100	3.75	150	6
YK04521	2.5		60	3.55	110	6
YK04522			100	4.25	150	6
YK04523	3		60	4.05	110	6
YK04524			100	4.75	150	6
YK04525	3.5		160	5.8	210	6
YK04526			80	4.9	130	6
YK04527	4		120	5.6	170	6
YK04528			80	5.4	130	6
YK04529	4.5		120	6.1	170	6
YK04530			200	7.5	250	8
YK04531	5		100	6.25	150	8
YK04532			140	6.95	190	8
YK04533	5		120	7.1	170	8
YK04534			160	7.8	210	8
YK04535	1		200	8.5	250	8
YK04536			60	2.57	110	6
YK04537	1.5		100	3.62	150	6
YK04538			60	3.07	110	6
YK04539	2		100	4.12	150	6
YK04540			60	3.57	110	6
YK04541	2.5		100	4.62	150	6
YK04542			60	4.07	110	6
YK04543	3		100	5.12	150	6
YK04544			60	4.57	110	6
YK04545	3.5	100	5.62	150	6	
YK04546		160	7.19	210	8	
YK04547	4	80	5.6	130	6	
YK04548		120	6.64	170	8	
YK04549	4.5	80	6.1	130	6	
YK04550		120	7.14	170	8	
YK04551	5	200	9.24	250	8	
YK04552		100	7.12	150	8	
YK04553	5	140	8.17	190	8	
YK04554		120	8.14	170	8	
YK04555	160	9.19	210	8		

●オーダー方法：HR-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate HR-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ►

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04556	5	1°30'	200	10.24	250	10
YK04557	1		60	3.09	110	6
YK04558			100	4.49	150	6
YK04559	1.5		60	3.59	110	6
YK04560			100	4.99	150	6
YK04561	2		60	4.09	110	6
YK04562			100	5.49	150	6
YK04563	2.5		60	4.59	110	6
YK04564			100	5.99	150	6
YK04565	3		60	5.09	110	8
YK04566			100	6.49	150	8
YK04567			160	8.58	210	8
YK04568	3.5		80	6.29	130	8
YK04569			120	7.69	170	8
YK04570	4		80	6.79	130	8
YK04571			120	8.19	170	8
YK04572			200	10.98	250	10
YK04573	4.5		100	7.99	150	8
YK04574			140	9.39	190	10
YK04575	5		120	9.19	170	8
YK04576			200	11.98	250	10
YK04577	1	2°30'	60	3.62	110	6
YK04578			100	5.37	150	6
YK04579	1.5		60	4.12	110	6
YK04580			100	5.87	150	6
YK04581	2		60	4.62	110	6
YK04582			100	6.37	150	8
YK04583	2.5		60	5.12	110	6
YK04584			100	6.87	150	8
YK04585	3		60	5.62	110	6
YK04586			100	7.37	150	8
YK04587			160	9.99	210	10
YK04588	3.5		80	7	130	8
YK04589			120	8.74	170	8
YK04590	4		80	7.5	130	8
YK04591			120	9.24	170	8
YK04592	4.5		200	12.74	250	12
YK04593			100	8.87	150	8
YK04594			140	10.62	190	10
YK04595	5		120	10.24	170	10
YK04596			200	13.74	250	12

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差：0～-0.08 ■角度公差：±5'

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04597	1	3°	60	4.14	110	6
YK04598			100	6.24	150	8
YK04599	1.5		60	4.64	110	6
YK04600			100	6.76	150	8
YK04601	2		60	5.14	110	6
YK04602			100	7.24	150	8
YK04603	2.5		60	5.64	110	6
YK04604			100	7.74	150	8
YK04605	3		60	6.14	110	8
YK04606			100	8.24	150	8
YK04607	3.5		160	11.38	210	10
YK04608			80	7.69	130	8
YK04609	4		120	9.79	170	10
YK04610			80	8.19	130	8
YK04611	4.5		120	10.29	170	10
YK04612			200	14.48	250	12
YK04613	5		100	9.74	150	10
YK04614			140	11.84	190	12
YK04615	1		120	11.29	170	12
YK04616			200	15.48	250	12
YK04617	1.5	3°30'	60	4.67	110	6
YK04618			100	7.12	150	8
YK04619	2		60	5.17	110	6
YK04620			100	7.62	150	8
YK04621	2.5		60	5.67	110	6
YK04622			100	8.12	150	8
YK04623	3		60	6.17	110	6
YK04624			100	8.62	150	8
YK04625	3.5		60	6.67	110	6
YK04626			100	9.12	150	8
YK04627	4		160	12.79	210	12
YK04628			80	8.4	130	8
YK04629	4.5		120	10.84	170	10
YK04630			80	8.9	130	8
YK04631	5		120	11.34	170	12
YK04632			200	16.24	250	16
YK04633	1		100	10.62	150	10
YK04634			140	13.07	190	12
YK04635	1.5		120	12.34	170	12
YK04636			200	17.24	250	16
YK04637	1	4°	60	5.19	110	6

- オーダー方法：HR-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate HR-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

NEXT ►

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04638	1	4°	100	7.99	150	8
YK04639	1.5		60	5.69	110	6
YK04640			100	8.49	150	8
YK04641	2		60	6.19	110	8
YK04642			100	8.99	150	8
YK04643	2.5		60	6.69	110	6
YK04644			100	9.49	150	8
YK04645	3		60	7.19	110	8
YK04646			100	9.99	150	10
YK04647	3.5		160	14.18	210	12
YK04648			80	9.09	130	8
YK04649	4		120	11.89	170	12
YK04650			80	9.59	130	10
YK04651	4.5		120	12.39	170	12
YK04652			200	17.98	250	16
YK04653	5		100	11.49	150	10
YK04654			140	14.29	190	12
YK04655	5		120	13.39	170	12
YK04656			200	18.98	250	16
YK04657	1	5°	60	6.25	110	8
YK04658	1.5		100	9.75	150	8
YK04659			60	6.75	110	8
YK04660	2		100	10.25	150	10
YK04661			60	7.25	110	8
YK04662	2.5		100	10.75	150	10
YK04663			60	7.75	110	8
YK04664	3		100	11.25	150	12
YK04665			60	8.25	110	8
YK04666	3.5		100	11.75	150	12
YK04667			160	17	210	16
YK04668	4		80	10.5	130	10
YK04669			120	14	170	12
YK04670	4.5		80	11	130	10
YK04671			120	14.5	170	16
YK04672	5		200	21.5	250	20
YK04673			100	13.25	150	12
YK04674	5		140	16.75	190	16
YK04675			120	15.5	170	16
YK04676	1	200	22.5	250	20	
YK04677		6°	60	7.31	110	8
YK04678			100	11.51	150	12

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

HR-SPR

半月スプールリーマ

Half Sprue Reamer

■先端刃径公差 : 0 ~ -0.08 ■角度公差 : ± 5'

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	小径 (D1)	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	First Dia.	Taper Angle	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank
YK04679	1.5	6°	60	7.81	110	8
YK04680			100	12.01	150	12
YK04681			60	8.31	110	8
YK04682	2		100	12.51	150	12
YK04683			60	8.81	110	8
YK04684			100	13.01	150	12
YK04685	2.5		60	9.31	110	10
YK04686			100	13.51	150	12
YK04687			160	19.82	210	16
YK04688	3		80	11.91	130	12
YK04689			120	16.11	170	16
YK04690			80	12.41	130	12
YK04691	4		120	16.61	170	16
YK04692			200	25.02	250	20
YK04693			100	15.01	150	16
YK04694	4.5		140	19.21	190	16
YK04695			120	17.61	170	16
YK04696			200	26.02	250	20
YK04697	1	7°	60	8.37	110	8
YK04698			100	13.28	150	12
YK04699			60	8.87	110	8
YK04700	100		13.78	150	12	
YK04701	1	8°	60	9.43	110	10
YK04702			100	15.05	150	12
YK04703			60	9.93	110	10
YK04704	1.5		100	15.55	150	16
YK04705		10°	60	11.58	110	12
YK04706			100	18.63	150	16
YK04707	60		12.08	110	12	
YK04708	1.5		100	19.13	150	16

● オーダー方法 : HR-SPR 小径 (D1) × 両角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate HR-SPR (D1) × (θ) × (ℓ).

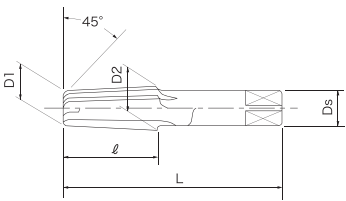
PTR

パイプリーマ

Pipe Reamer



- 1/16 テーパーのガスタップ PT 穴加工用です。



HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び	小径 (D1)	刃長 (l)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Length of Flute	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04146	1/8	8.03	19	9.21	54	8	6
YK04147	1/4	10.312	27	12	62	10	6
YK04148	3/8	13.716	27	15.4	65	12	6
YK04149	1/2	16.891	35	19.08	80	16	8
YK04150	3/4	22.251	35	24.44	83	20	8
YK04151	1"	28.017	45	30.83	95	26	10
YK04152	1"1/4	36.678	45	39.49	100	32	10
YK04153	1"1/2	42.775	45	45.58	108	40	12
YK04154	2"	54.84	45	57.65	115	50	12

- オーダー方法 : TPR 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TPR (Size).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

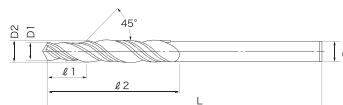
カッタ
Cutters

ドリル
Drills

DR

ドリルリーマ S 柄

Drill Reamer



- 1本でドリルとリーマの加工ができます。

切削条件 : P.188
Cutting condition list.

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	リーマ径 (D2)	ドリル径 (D1)	ドリル長 (ℓ 1)	溝長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Reamer Dia.	Drill Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04016	3	2.8	13	45	75	3	4
YK04017	3.1	2.9	15	52	85	3.1	4
YK04018	3.2	3	15	52	85	3.2	4
YK04019	3.3	3.1	15	52	85	3.3	4
YK04020	3.4	3.2	15	52	85	3.4	4
YK04021	3.5	3.3	15	52	85	3.5	4
YK04022	3.6	3.4	15	52	85	3.6	4
YK04023	3.7	3.5	15	52	85	3.7	4
YK04024	3.8	3.6	15	52	85	3.8	4
YK04025	3.9	3.7	15	52	85	3.9	4
YK04026	4	3.8	15	52	85	4	4
YK04027	4.1	3.9	18	62	97	4.1	4
YK04028	4.2	4	18	62	97	4.2	4
YK04029	4.3	4.1	18	62	97	4.3	4
YK04030	4.4	4.2	18	62	97	4.4	4
YK04031	4.5	4.25	18	62	97	4.5	4
YK04032	4.6	4.35	18	62	97	4.6	4
YK04033	4.7	4.45	18	62	97	4.7	4
YK04034	4.8	4.55	18	62	97	4.8	4
YK04035	4.9	4.65	18	62	97	4.9	4
YK04036	5	4.75	18	62	97	5	4
YK04037	5.1	4.85	20	68	105	5.1	4
YK04038	5.2	4.95	20	68	105	5.2	4
YK04039	5.3	5.05	20	68	105	5.3	4
YK04040	5.4	5.15	20	68	105	5.4	4
YK04041	5.5	5.2	20	68	105	5.5	4
YK04042	5.6	5.3	20	68	105	5.6	4
YK04043	5.7	5.4	20	68	105	5.7	4
YK04044	5.8	5.5	20	68	105	5.8	4
YK04045	5.9	5.6	20	68	105	5.9	4
YK04046	6	5.7	20	68	105	6	4
YK04047	6.1	5.8	21	75	115	6.1	4
YK04048	6.2	5.9	21	75	115	6.2	4
YK04049	6.3	6	21	75	115	6.3	4
YK04050	6.4	6.1	21	75	115	6.4	4
YK04051	6.5	6.2	21	75	115	6.5	4
YK04052	6.6	6.3	21	75	115	6.6	4
YK04053	6.7	6.4	21	75	115	6.7	4
YK04054	6.8	6.5	21	75	115	6.8	4
YK04055	6.9	6.6	21	75	115	6.9	4
YK04056	7	6.7	21	75	115	7	4

- オーダー方法 : DR リーマ径 (D2) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

DR

ドリルリーマ S 柄

Drill Reamer

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	リーマ径 (D2)	ドリル径 (D1)	ドリル長 (ℓ 1)	溝長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Reamer Dia.	Drill Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04057	7.1	6.8	22	80	120	7.1	4
YK04058	7.2	6.9	22	80	120	7.2	4
YK04059	7.3	7	22	80	120	7.3	4
YK04060	7.4	7.1	22	80	120	7.4	4
YK04061	7.5	7.2	22	80	120	7.5	4
YK04062	7.6	7.3	22	80	120	7.6	4
YK04063	7.7	7.4	22	80	120	7.7	4
YK04064	7.8	7.5	22	80	120	7.8	4
YK04065	7.9	7.6	22	80	120	7.9	4
YK04066	8	7.7	22	80	120	8	4
YK04067	8.1	7.8	23	89	129	8.1	4
YK04068	8.2	7.9	23	89	129	8.2	4
YK04069	8.3	8	23	89	129	8.3	4
YK04070	8.4	8.1	23	89	129	8.4	4
YK04071	8.5	8.2	23	89	129	8.5	4
YK04072	8.6	8.3	23	89	129	8.6	4
YK04073	8.7	8.4	23	89	129	8.7	4
YK04074	8.8	8.5	23	89	129	8.8	4
YK04075	8.9	8.6	23	89	129	8.9	4
YK04076	9	8.7	23	89	129	9	4
YK04077	9.1	8.8	25	90	135	9.1	4
YK04078	9.2	8.9	25	90	135	9.2	4
YK04079	9.3	9	25	90	135	9.3	4
YK04080	9.4	9.1	25	90	135	9.4	4
YK04081	9.5	9.2	25	90	135	9.5	4
YK04082	9.6	9.3	25	90	135	9.6	4
YK04083	9.7	9.4	25	90	135	9.7	4
YK04084	9.8	9.5	25	90	135	9.8	4
YK04085	9.9	9.6	25	90	135	9.9	4
YK04086	10	9.7	25	90	135	10	4
YK04087	10.1	9.8	25	95	145	10.1	4
YK04088	10.2	9.9	25	95	145	10.2	4
YK04089	10.3	10	25	95	145	10.3	4
YK04090	10.4	10.1	25	95	145	10.4	4
YK04091	10.5	10.2	25	95	145	10.5	4
YK04092	10.6	10.3	25	95	145	10.6	4
YK04093	10.7	10.4	25	95	145	10.7	4
YK04094	10.8	10.5	25	95	145	10.8	4
YK04095	10.9	10.6	25	95	145	10.9	4
YK04096	11	10.7	25	95	145	11	4
YK04097	11.1	10.8	26	95	145	11.1	6

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

DR

ドリルリーマ S 柄

Drill Reamer

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	リーマ径 (D2)	ドリル径 (D1)	ドリル長 (ℓ 1)	溝長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Reamer Dia.	Drill Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04098	11.2	10.9	26	95	145	11.2	6
YK04099	11.3	11	26	95	145	11.3	6
YK04100	11.4	11.1	26	95	145	11.4	6
YK04101	11.5	11.2	26	95	145	11.5	6
YK04102	11.6	11.3	26	95	145	11.6	6
YK04103	11.7	11.4	26	95	145	11.7	6
YK04104	11.8	11.5	26	95	145	11.8	6
YK04105	11.9	11.6	26	95	145	11.9	6
YK04106	12	11.7	26	95	145	12.0	6
YK04107	12.1	11.8	28	100	155	12.1	6
YK04108	12.2	11.9	28	100	155	12.2	6
YK04109	12.3	12	28	100	155	12.3	6
YK04110	12.4	12.1	28	100	155	12.4	6
YK04111	12.5	12.2	28	100	155	12.5	6
YK04112	12.6	12.3	28	100	155	12.6	6
YK04113	12.7	12.4	28	100	155	12.7	6
YK04114	12.8	12.5	28	100	155	12.8	6
YK04115	12.9	12.6	28	100	155	12.9	6
YK04116	13	12.7	28	100	155	13.0	6

● オーダー方法 : DR リーマ径 (D2) を指示してください。

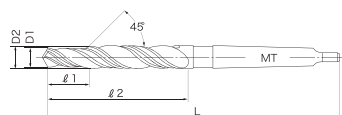
● When you order, indicate DR (D2).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006
	+ 0.002
3.1 ~ 6.0	+ 0.009
	+ 0.004
6.1 ~ 10.0	+ 0.012
	+ 0.006
10.1 ~ 13.0	+ 0.015
	+ 0.007

DRT

ドリルリーマ MT 柄

Drill Reamer With Taper Shank



- 1本でドリルとリーマの加工ができます。

切削条件 : P.188
Cutting condition list.

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	リーマ径 (D2)	ドリル径 (D1)	ドリル長 (L1)	溝長 (L2)	全長 (L)	シャンク (MT)	刃数 (N)
Code	Reamer Dia.	Drill Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04117	6	5.75	20	68	153	MT1	4
YK04118	7	6.75	21	75	160		4
YK04119	8	7.7	22	82	167		4
YK04120	9	8.7	23	88	177		4
YK04121	10	9.7	25	95	183		4
YK04122	11	10.7	25	102	190		4
YK04123	12	11.7	26	108	197		6
YK04124	12.5	12.2	28	115	203		6
YK04125	13	12.7	28	115	203	MT2	6
YK04126	14	13.6	30	120	210		6
YK04127	15	14.6	32	125	230		6
YK04128	16	15.6	35	130	235		6
YK04129	17	16.6	36	135	240		6
YK04130	18	17.6	38	140	245		6
YK04131	19	18.6	39	145	250		6
YK04132	20	19.5	40	150	255	MT3	6
YK04133	21	20.5	43	155	260		6
YK04134	22	21.5	45	160	265		6
YK04135	23	22.45	46	165	270		6
YK04136	24	23.45	47	165	290		6
YK04137	25	24.4	50	165	290		6
YK04138	26	25.4	55	165	290		6
YK04139	28	27.4	57	175	300	MT4	6
YK04140	30	29.3	60	185	310		6
YK04141	32	31.3	65	195	320		6
YK04142	33	32.2	65	200	350		6
YK04143	35	34.2	70	205	355		6
YK04144	38	37.2	75	215	365		6
YK04145	40	39.1	80	220	370		6

- オーダー方法 : DRT リーマ径 (D2) を指示してください。

- When you order, indicate DRT (D2).

刃径	刃径公差
3.0	+ 0.006 + 0.002
3.1 ~ 6.0	+ 0.009 + 0.004
6.1 ~ 10.0	+ 0.012 + 0.006
10.1 ~ 13.0	+ 0.015 + 0.007

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

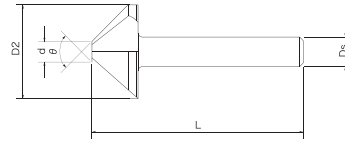
ドリル
Drills



YCS3-90-TiN

3 枚刃カウンタースINK 90° TiN

3-Flute Countersink 90° TiN Coating



- 3 枚刃によりビブリの発生が少なく求心性と切屑排出性に優れています。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK07225	6.3 X 90°	1.5	6.3	45	5	3
YK07226	8.3 X 90°	2	8.3	50	6	3
YK07227	10.4 X 90°	2.5	10.4	50	6	3
YK07228	12.4 X 90°	2.8	12.4	56	8	3
YK07229	16.5 X 90°	3.2	16.5	60	10	3
YK07230	20.5 X 90°	3.5	20.5	63	10	3
YK07231	6 本組セット	(6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5)				

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

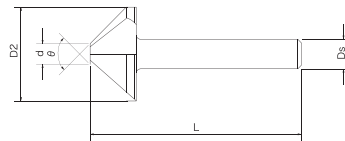
エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

YCS3-LS-90-TiN

3 枚刃カウンタースINK 90°ロングシャンク TiN

3-Flute Countersink 90° Long Shank TiN Coating



- 3 枚刃によりビブリの発生が少なく求心性と切屑排出性に優れています。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK07225	6.3 X 90°	1.5	6.3	84	5	3
YK07226	8.3 X 90°	2	8.3	85	6	3
YK07227	10.4 X 90°	2.5	10.4	97	6	3
YK07228	12.4 X 90°	2.8	12.4	108	8	3
YK07229	16.5 X 90°	3.2	16.5	112	10	3
YK07230	20.5 X 90°	3.5	20.5	115	10	3
YK07231	6 本組セット	(6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5)				

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

ドリル
Drills

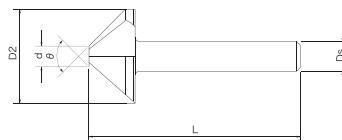
3MC

3 枚刃面取りカッター

Countersink



- 3 枚刃で安定した面取りができます。



HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04717	15 X 90°	3	16	65	8	3
YK04718	20 X 90°	4	21	70	10	3
YK04719	25 X 90°	5	26	80	10	3
YK04720	30 X 90°	6	31	85	12	3
YK04721	35 X 90°	8	36	90	12	3
YK04722	45 X 90°	13	46	95	12	3

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

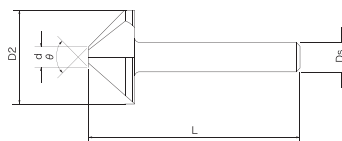
TIN-3MC

3 枚刃面取りカッター TiN コート

Countersink TiN Coating



- 3 枚刃で安定した面取りができます。



HSS

TiN

※廃番商品のため在庫のみとなります。

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

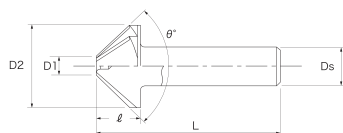
商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (d)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04723	15 X 90°	3	16	65	8	3
YK04724	20 X 90°	4	21	70	10	3
YK04725	25 X 90°	5	26	80	10	3
YK04726	30 X 90°	6	31	85	12	3
YK04727	35 X 90°	8	36	90	12	3
YK04728	45 X 90°	13	46	95	12	3

- オーダー方法 : YCS3-90 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。
- When you order, indicate DR (D2) × (θ).

CRS

センターリーマ

Countersinks With Straight Shank



●センター穴の仕上げや面取り加工に使用するリーマです。

切削条件 : P.183 ~ P.185
 Cutting condition list

■角度交差 : -30'

HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (D1)	刃厚 (l)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Cut Width	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03955	6 X 60°	-	-	6	35	6	6
YK03956	8 X 60°	-	12	8	40	6	6
YK03957	10 X 60°	-	14	10	52	6	6
YK03958	12 X 60°	-	15	12	52	8	6
YK03959	15 X 60°	-	18	15	55	10	6
YK03960	16 X 60°	-	19	16	58	10	6
YK03961	20 X 60°	-	22	20	62	10	8
YK03962	25 X 60°	5	24	25	64	12	8
YK03963	30 X 60°	5	29	30	69	12	10
YK03964	35 X 60°	8	31	35	79	12	10
YK03965	40 X 60°	8	38	40	88	12	12
YK03966	45 X 60°	12	39	45	93	12	12
YK03967	50 X 60°	12	43	50	98	16	12
YK03968	55 X 60°	12	46	55	100	16	12
YK03969	60 X 60°	15	49	60	103	16	14
YK03970	65 X 60°	17	52	65	106	16	14
YK03971	70 X 60°	20	54	70	114	20	14
YK03972	75 X 60°	20	61	75	121	20	14
YK03973	80 X 60°	25	58	80	128	20	14
YK03974	6 X 90°	-	-	6	35	6	6
YK03975	8 X 90°	-	9	8	40	6	6
YK03976	10 X 90°	-	10	10	45	6	6
YK03977	12 X 90°	-	11	12	48	8	6
YK03978	15 X 90°	-	12	15	50	10	6
YK03979	16 X 90°	-	13	16	50	10	6
YK03980	20 X 90°	-	17	20	55	10	8
YK03981	22 X 90°	-	17	22	58	12	8
YK03982	25 X 90°	5	17	25	58	12	8
YK03983	30 X 90°	5	19	30	60	12	10
YK03984	35 X 90°	8	20	35	64	12	10
YK03985	40 X 90°	8	26	40	71	12	12
YK03986	45 X 90°	12	26	45	73	12	12
YK03987	50 X 90°	12	29	50	76	16	12
YK03988	55 X 90°	12	31	55	78	16	12
YK03989	60 X 90°	15	33	60	80	16	14
YK03990	65 X 90°	17	34	65	84	16	14
YK03991	70 X 90°	20	40	70	100	20	14
YK03992	75 X 90°	20	45	75	105	20	14
YK03993	80 X 90°	25	40	80	110	20	14
YK03994	90 X 90°	25	45	90	115	25	14
YK03995	100 X 90°	25	50	100	120	25	14

●オーダー方法 : CRS 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。

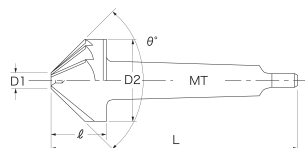
● When you order, indicate CRS (D2) × (θ).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CRT

センターリーマ MT 柄

Countersinks With Taper Shank



●センター穴の仕上げや面取り加工に使用するリーマです。

切削条件 : P.183 ~ P.185
Cutting condition list

■角度交差 : $-30'$

HSS

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び寸法 (D2) × (θ)	小径 (D1)	刃厚 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク (MT)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Cut Width	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03996	40 X 60°	8	38	40	124	MT2	12
YK03997	40 X 60°	8	38	40	143	MT3	12
YK03998	50 X 60°	12	43	50	129	MT2	12
YK03999	50 X 60°	12	43	50	148	MT3	12
YK04000	60 X 60°	15	49	60	135	MT2	14
YK04001	60 X 60°	15	49	60	154	MT3	14
YK04002	70 X 60°	20	54	70	184	MT3	14
YK04003	80 X 60°	25	58	80	188	MT3	14
YK04004	90 X 60°	25	66	90	196	MT3	14
YK04005	100 X 60°	25	75	100	205	MT3	14
YK04006	40 X 90°	8	26	40	112	MT2	12
YK04007	40 X 90°	8	26	40	131	MT3	12
YK04008	50 X 90°	12	29	50	115	MT2	12
YK04009	50 X 90°	12	29	50	134	MT3	12
YK04010	60 X 90°	15	33	60	119	MT2	14
YK04011	60 X 90°	15	33	60	138	MT3	14
YK04012	70 X 90°	20	40	70	145	MT3	14
YK04013	80 X 90°	25	40	80	145	MT3	14
YK04014	90 X 90°	25	45	90	150	MT3	14
YK04015	100 X 90°	25	50	100	155	MT3	14

●オーダー方法 : CRT 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。

● When you order, indicate CRT (D2) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

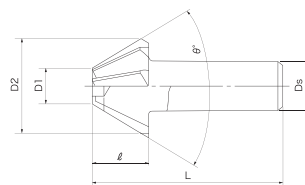
カッタ
Cutters

ドリル
Drills

PCS

柄付傘型カッター

Parasol Anglemill Cutter With Straight Shank



●傘型の多刃面取りカッターで、溝面の横引き加工もできます。

切削条件 : P.183 ~ P.185
Cutting condition list

HSS

■刃径公差 : 0 ~ + 1 ■角度公差 : 0 ~ -30'

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	角度 (θ)	小径 (D1)	刃厚 (ℓ)	大径 (D2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	First Dia.	Cut Width	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03838	15 X 60°	6	11	15	51	8	8
YK03839	20 X 60°	8	13.5	20	58.5	10	8
YK03840	25 X 60°	10	16	25	61	12	8
YK03841	30 X 60°	12	18.5	30	63.5	16	10
YK03842	35 X 60°	14	23	35	68	16	10
YK03843	40 X 60°	16	26	40	76	25	10
YK03844	45 X 60°	18	28	45	78	25	12
YK03845	50 X 60°	20	31	50	86	32	12
YK03846	60 X 60°	24	36	60	91	32	12
YK03847	15 X 90°	6	8	15	48	8	8
YK03848	20 X 90°	8	9	20	54	10	8
YK03849	25 X 90°	10	10.5	25	55.5	12	8
YK03850	30 X 90°	12	12	30	57	16	10
YK03851	35 X 90°	14	15	35	60	16	10
YK03852	40 X 90°	16	17	40	67	25	10
YK03853	45 X 90°	18	19	45	69	25	12
YK03854	50 X 90°	20	20	50	75	32	12
YK03855	60 X 90°	24	23	60	78	32	12

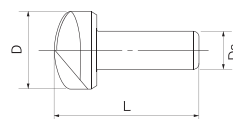
●オーダー方法 : PCR 呼び寸法 (D2) × (θ) を指示してください。

● When you order, indicate PCR (D2) × (θ).

RC

球面取りカッター

R Cutter



- プラスチック金型のスプールブッシュの R 面取りを加工します。

切削条件：P.193
Cutting condition list

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

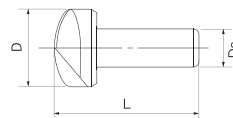
商品コード	呼び寸法 (R)	外径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04709	R10.5	18	80	12	2
YK04710	R12.5	21	85	12	2
YK04711	R15.5	25	85	12	2
YK04712	R20.5	35	90	12	2

- オーダー方法：RC 呼び寸法 (R) を指示してください。
- When you order, indicate RC (R).

TIN-RC

球面取りカッター TiN コート

R Cutter TiN Coating



- プラスチック金型のスプールブッシュの R 面取りを加工します。

HSS
Co

TiN

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

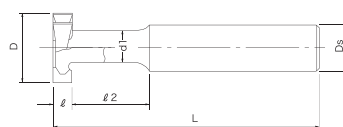
商品コード	呼び寸法 (R)	外径 (D)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Size	Dia at Large End	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK04713	R10.5	18	80	12	2
YK04714	R12.5	21	85	12	2
YK04715	R15.5	25	85	12	2
YK04716	R20.5	35	90	12	2

- オーダー方法：TIN-RC 呼び寸法 (R) を指示してください。
- When you order, indicate TIN-RC (R).

TC

Tスロットカッター

T-Slot Cutter



●外周刃と側刃があり、T溝や一般溝加工に使用します。

切削条件：P.190
Cutting condition list

HSS

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01451	8	2	4	16	61	12	6
YK01452		2.5	4	16	61	12	6
YK01453		3	4	16	61	12	6
YK01454		3.5	4	16	61	12	6
YK01455		4	4	16	61	12	6
YK01456		4.5	4	16	61	12	6
YK01457		5	4	16	61	12	6
YK01458		6	4	16	61	12	6
YK01459		7	4	16	61	12	6
YK01460	9	8	4	16	61	12	6
YK01461		2	4	16	61	12	6
YK01462		2.5	4	16	61	12	6
YK01463		3	4	16	61	12	6
YK01464		3.5	4	16	61	12	6
YK01465		4	4	16	61	12	6
YK01466		4.5	4	16	61	12	6
YK01467		5	4	16	61	12	6
YK01468		6	4	16	61	12	6
YK01469	10	7	4	16	61	12	6
YK01470		8	4	16	61	12	6
YK01471		2	4	15	61	12	6
YK01472		2.5	4	15	61	12	6
YK01473		3	4	15	61	12	6
YK01474		3.5	4	15	61	12	6
YK01475		4	4	15	61	12	6
YK01476		4.5	4	15	61	12	6
YK01477		5	4	15	61	12	6
YK01478	12	6	4	15	61	12	6
YK01479		7	4	15	61	12	6
YK01480		8	4	15	61	12	6
YK01481		9	4	15	61	12	6
YK01482		10	4	15	61	12	6
YK01483		2	4.5	15	61	12	6
YK01484		2.5	4.5	15	61	12	6
YK01485		3	4.5	15	61	12	6
YK01486		3.5	4.5	15	61	12	6
YK01487	12	4	4.5	15	61	12	6
YK01488		4.5	4.5	15	61	12	6
YK01489		5	4.5	15	61	12	6
YK01490		6	4.5	15	61	12	6
YK01491		7	4.5	15	61	12	6

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01492	12	8	4.5	15	61	12	6
YK01493		9	4.5	15	61	12	6
YK01494		10	4.5	15	61	12	6
YK01495	13	2	5	15	61	12	8
YK01496		2.5	5	15	61	12	8
YK01497		3	5	15	61	12	8
YK01498		3.5	5	15	61	12	8
YK01499		4	5	15	61	12	8
YK01500		4.5	5	15	61	12	8
YK01501		5	5	15	61	12	8
YK01502		6	5	15	61	12	8
YK01503		7	5	15	61	12	8
YK01504		8	5	15	61	12	8
YK01505		9	5	15	61	12	8
YK01506		10	5	15	61	12	8
YK01507	14	2	5.5	15	61	12	8
YK01508		2.5	5.5	15	61	12	8
YK01509		3	5.5	15	61	12	8
YK01510		3.5	5.5	15	61	12	8
YK01511		4	5.5	15	61	12	8
YK01512		4.5	5.5	15	61	12	8
YK01513		5	5.5	15	61	12	8
YK01514		6	5.5	15	61	12	8
YK01515		7	5.5	15	61	12	8
YK01516		8	5.5	15	61	12	8
YK01517		9	5.5	15	61	12	8
YK01518		10	5.5	15	61	12	8
YK01519	15	2	6	16	67	12	8
YK01520		2.5	6	16	67	12	8
YK01521		3	6	16	67	12	8
YK01522		3.5	6	16	67	12	8
YK01523		4	6	16	67	12	8
YK01524		4.5	6	16	67	12	8
YK01525		5	6	16	67	12	8
YK01526		6	6	16	67	12	8
YK01527		7	6	16	67	12	8
YK01528		8	6	16	67	12	8
YK01529		9	6	16	67	12	8
YK01530		10	6	16	67	12	8
YK01531		11	6	16	67	12	8
YK01532		12	6	16	67	12	8

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01533	16	2	6.5	16	67	12	8
YK01534		2.5	6.5	16	67	12	8
YK01535		3	6.5	16	67	12	8
YK01536		3.5	6.5	16	67	12	8
YK01537		4	6.5	16	67	12	8
YK01538		4.5	6.5	16	67	12	8
YK01539		5	6.5	16	67	12	8
YK01540		6	6.5	16	67	12	8
YK01541		7	6.5	16	67	12	8
YK01542		8	6.5	16	67	12	8
YK01543		9	6.5	16	67	12	8
YK01544		10	6.5	16	67	12	8
YK01545		11	6.5	16	67	12	8
YK01546		12	6.5	16	67	12	8
YK01547		13	6.5	16	67	12	8
YK01548		14	6.5	16	67	12	8
YK01549	18	2	7.5	16	67	12	8
YK01550		2.5	7.5	16	67	12	8
YK01551		3	7.5	16	67	12	8
YK01552		3.5	7.5	16	67	12	8
YK01553		4	7.5	16	67	12	8
YK01554		4.5	7.5	16	67	12	8
YK01555		5	7.5	16	67	12	8
YK01556		6	7.5	16	67	12	8
YK01557		7	7.5	16	67	12	8
YK01558		8	7.5	16	67	12	8
YK01559		9	7.5	16	67	12	8
YK01560		10	7.5	16	67	12	8
YK01561		11	7.5	16	67	12	8
YK01562		12	7.5	16	67	12	8
YK01563		13	7.5	16	67	12	8
YK01564		14	7.5	16	67	12	8
YK01565		15	7.5	16	67	12	8
YK01566		16	7.5	16	67	12	8
YK01567	19	2	8	16	67	12	8
YK01568		2.5	8	16	67	12	8
YK01569		3	8	16	67	12	8
YK01570		3.5	8	16	67	12	8
YK01571		4	8	16	67	12	8
YK01572		4.5	8	16	67	12	8
YK01573		5	8	16	67	12	8

● オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01574	19	6	8	16	67	12	8
YK01575		7	8	16	67	12	8
YK01576		8	8	16	67	12	8
YK01577		9	8	16	67	12	8
YK01578		10	8	16	67	12	8
YK01579	20	2	8	16	67	12	8
YK01580		2.5	8	16	67	12	8
YK01581		3	8	16	67	12	8
YK01582		3.5	8	16	67	12	8
YK01583		4	8	16	67	12	8
YK01584		4.5	8	16	67	12	8
YK01585		5	8	16	67	12	8
YK01586		6	8	16	67	12	8
YK01587		7	8	16	67	12	8
YK01588		8	8	16	67	12	8
YK01589		9	8	16	67	12	8
YK01590		10	8	16	67	12	8
YK01591		11	8	16	67	12	8
YK01592		12	8	16	67	12	8
YK01593	22	2	9	16	67	12	10
YK01594		2.5	9	16	67	12	10
YK01595		3	9	16	67	12	10
YK01596		3.5	9	16	67	12	10
YK01597		4	9	16	67	12	10
YK01598		4.5	9	16	67	12	10
YK01599		5	9	16	67	12	10
YK01600		6	9	16	67	12	10
YK01601		7	9	16	67	12	10
YK01602		8	9	16	67	12	10
YK01603		9	9	16	67	12	10
YK01604		10	9	16	67	12	10
YK01605		11	9	16	67	12	10
YK01606		12	9	16	67	12	10
YK01607	24	2	9	16	67	12	10
YK01608		2.5	9	16	67	12	10
YK01609		3	9	16	67	12	10
YK01610		3.5	9	16	67	12	10
YK01611		4	9	16	67	12	10
YK01612		4.5	9	16	67	12	10
YK01613		5	9	16	67	12	10
YK01614		6	9	16	67	12	10

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01615	24	7	9	16	67	12	10
YK01616		8	9	16	67	12	10
YK01617		9	9	16	67	12	10
YK01618		10	9	16	67	12	10
YK01619		11	9	16	67	12	10
YK01620		12	9	16	67	12	10
YK01621	25	2	10	17	75	12	10
YK01622		2.5	10	17	75	12	10
YK01623		3	10	17	75	12	10
YK01624		3.5	10	17	75	12	10
YK01625		4	10	17	75	12	10
YK01626		4.5	10	17	75	12	10
YK01627		5	10	17	75	12	10
YK01628		6	10	17	75	12	10
YK01629		7	10	17	75	12	10
YK01630		8	10	17	75	12	10
YK01631		9	10	17	75	12	10
YK01632		10	10	17	75	12	10
YK01633		11	10	17	75	12	10
YK01634		12	10	17	75	12	10
YK01635	26	13	10	17	75	12	10
YK01636		14	10	17	75	12	10
YK01637		2	10	17	75	12	10
YK01638		2.5	10	17	75	12	10
YK01639		3	10	17	75	12	10
YK01640		3.5	10	17	75	12	10
YK01641		4	10	17	75	12	10
YK01642		4.5	10	17	75	12	10
YK01643		5	10	17	75	12	10
YK01644		6	10	17	75	12	10
YK01645		7	10	17	75	12	10
YK01646		8	10	17	75	12	10
YK01647		9	10	17	75	12	10
YK01648		10	10	17	75	12	10
YK01649		11	11	17	75	12	10
YK01650	28	12	11	17	75	12	10
YK01651		13	11	17	75	12	10
YK01652		14	11	17	75	12	10
YK01653		2	11	17	75	12	10
YK01654		2.5	11	17	75	12	10
YK01655		3	11	17	75	12	10

●オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01656	28	3.5	11	17	75	12	10
YK01657		4	11	17	75	12	10
YK01658		4.5	11	17	75	12	10
YK01659		5	11	17	75	12	10
YK01660		6	11	17	75	12	10
YK01661		7	11	17	75	12	10
YK01662		8	11	17	75	12	10
YK01663		9	11	17	75	12	10
YK01664		10	11	17	75	12	10
YK01665		11	11	17	75	12	10
YK01666		12	11	17	75	12	10
YK01667		13	11	17	75	12	10
YK01668		14	11	17	75	12	10
YK01669	30	2	11.5	17	80	12	10
YK01670		2.5	11.5	17	80	12	10
YK01671		3	11.5	17	80	12	10
YK01672		3.5	11.5	17	80	12	10
YK01673		4	11.5	17	80	12	10
YK01674		4.5	11.5	17	80	12	10
YK01675		5	11.5	17	80	12	10
YK01676		6	11.5	17	80	12	10
YK01677		7	11.5	17	80	12	10
YK01678		8	11.5	17	80	12	10
YK01679		9	11.5	17	80	12	10
YK01680		10	11.5	17	80	12	10
YK01681		11	11.5	17	80	12	10
YK01682		12	11.5	17	80	12	10
YK01683		13	11.5	17	80	12	10
YK01684		14	11.5	17	80	12	10
YK01685		15	11.5	17	80	12	10
YK01686		16	11.5	17	80	12	10
YK01687		18	11.5	17	80	12	10
YK01688		20	11.5	17	80	12	10
YK01689	32	2	14	20	102	16	10
YK01690		2.5	14	20	102	16	10
YK01691		3	14	20	102	16	10
YK01692		3.5	14	20	102	16	10
YK01693		4	14	20	102	16	10
YK01694		4.5	14	20	102	16	10
YK01695		5	14	20	102	16	10
YK01696		6	14	20	102	16	10

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01697	32	7	14	20	102	16	10
YK01698		8	14	20	102	16	10
YK01699		9	14	20	102	16	10
YK01700		10	14	20	102	16	10
YK01701		11	14	20	102	16	10
YK01702		12	14	20	102	16	10
YK01703		13	14	20	102	16	10
YK01704		14	14	20	102	16	10
YK01705		15	14	20	102	16	10
YK01706		16	14	20	102	16	10
YK01707		18	14	20	102	16	10
YK01708		20	14	20	102	16	10
YK01709	35	2	14	20	102	16	12
YK01710		2.5	14	20	102	16	12
YK01711		3	14	20	102	16	12
YK01712		3.5	14	20	102	16	12
YK01713		4	14	20	102	16	12
YK01714		4.5	14	20	102	16	12
YK01715		5	14	20	102	16	12
YK01716		6	14	20	102	16	12
YK01717		7	14	20	102	16	12
YK01718		8	14	20	102	16	12
YK01719		9	14	20	102	16	12
YK01720	36	10	14	20	102	16	12
YK01721		11	14	20	102	16	12
YK01722		12	14	20	102	16	12
YK01723		13	14	20	102	16	12
YK01724		14	14	20	102	16	12
YK01725		15	14	20	102	16	12
YK01726		16	14	20	102	16	12
YK01727		18	14	20	102	16	12
YK01728		20	14	20	102	16	12
YK01729		2	14	20	102	16	12
YK01730		2.5	14	20	102	16	12
YK01731	36	3	14	20	102	16	12
YK01732		3.5	14	20	102	16	12
YK01733		4	14	20	102	16	12
YK01734		4.5	14	20	102	16	12
YK01735		5	14	20	102	16	12
YK01736		6	14	20	102	16	12
YK01737		7	14	20	102	16	12

● オーダー方法：TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01738	36	8	14	20	102	16	12
YK01739		9	14	20	102	16	12
YK01740		10	14	20	102	16	12
YK01741		11	14	20	102	16	12
YK01742		12	14	20	102	16	12
YK01743		13	14	20	102	16	12
YK01744		14	14	20	102	16	12
YK01745		15	14	20	102	16	12
YK01746		16	14	20	102	16	12
YK01747		18	14	20	102	16	12
YK01748		20	14	20	102	16	12
YK01749	38	2	14	20	102	16	12
YK01750		2.5	14	20	102	16	12
YK01751		3	14	20	102	16	12
YK01752		3.5	14	20	102	16	12
YK01753		4	14	20	102	16	12
YK01754		4.5	14	20	102	16	12
YK01755		5	14	20	102	16	12
YK01756		6	14	20	102	16	12
YK01757		7	14	20	102	16	12
YK01758		8	14	20	102	16	12
YK01759		9	14	20	102	16	12
YK01760		10	14	20	102	16	12
YK01761		11	14	20	102	16	12
YK01762		12	14	20	102	16	12
YK01763		13	14	20	102	16	12
YK01764		14	14	20	102	16	12
YK01765		15	14	20	102	16	12
YK01766		16	14	20	102	16	12
YK01767		18	14	20	102	16	12
YK01768		20	14	20	102	16	12
YK01769	40	2	15	24	110	16	12
YK01770		2.5	15	24	110	16	12
YK01771		3	15	24	110	16	12
YK01772		3.5	15	24	110	16	12
YK01773		4	15	24	110	16	12
YK01774		4.5	15	24	110	16	12
YK01775		5	15	24	110	16	12
YK01776		6	15	24	110	16	12
YK01777		7	15	24	110	16	12
YK01778		8	15	24	110	16	12

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01779	40	9	15	24	110	16	12
YK01780		10	15	24	110	16	12
YK01781		11	15	24	110	16	12
YK01782		12	15	24	110	16	12
YK01783		13	15	24	110	16	12
YK01784		14	15	24	110	16	12
YK01785		15	15	24	110	16	12
YK01786		16	15	24	110	16	12
YK01787		18	15	24	110	16	12
YK01788		20	15	24	110	16	12
YK01789		22	15	24	110	16	12
YK01790		24	15	24	110	16	12
YK01791		25	15	24	110	16	12
YK01792		26	15	24	110	16	12
YK01793		28	15	24	110	16	12
YK01794		30	15	24	110	16	12
YK01795	42	2	15	24	110	16	12
YK01796		2.5	15	24	110	16	12
YK01797		3	15	24	110	16	12
YK01798		3.5	15	24	110	16	12
YK01799		4	15	24	110	16	12
YK01800		4.5	15	24	110	16	12
YK01801		5	15	24	110	16	12
YK01802		6	15	24	110	16	12
YK01803		7	15	24	110	16	12
YK01804		8	15	24	110	16	12
YK01805		9	15	24	110	16	12
YK01806		10	15	24	110	16	12
YK01807		11	15	24	110	16	12
YK01808		12	15	24	110	16	12
YK01809		13	15	24	110	16	12
YK01810		14	15	24	110	16	12
YK01811		15	15	24	110	16	12
YK01812		16	15	24	110	16	12
YK01813		18	15	24	110	16	12
YK01814		20	15	24	110	16	12
YK01815		22	15	24	110	16	12
YK01816		24	15	24	110	16	12
YK01817		25	15	24	110	16	12
YK01818		26	15	24	110	16	12
YK01819		28	15	24	110	16	12

● オーダー方法 : TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ +0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01820	42	30	15	24	110	16	12
YK01821		2	15	24	110	16	12
YK01822		2.5	15	24	110	16	12
YK01823		3	15	24	110	16	12
YK01824		3.5	15	24	110	16	12
YK01825		4	15	24	110	16	12
YK01826		4.5	15	24	110	16	12
YK01827		5	15	24	110	16	12
YK01828		6	15	24	110	16	12
YK01829		7	15	24	110	16	12
YK01830		8	15	24	110	16	12
YK01831		9	15	24	110	16	12
YK01832		10	15	24	110	16	12
YK01833		11	15	24	110	16	12
YK01834		12	15	24	110	16	12
YK01835		13	15	24	110	16	12
YK01836		14	15	24	110	16	12
YK01837		15	15	24	110	16	12
YK01838		16	15	24	110	16	12
YK01839		18	15	24	110	16	12
YK01840		20	15	24	110	16	12
YK01841	45	22	15	24	110	16	12
YK01842		24	15	24	110	16	12
YK01843		25	15	24	110	16	12
YK01844		26	15	24	110	16	12
YK01845		28	15	24	110	16	12
YK01846		30	15	24	110	16	12
YK01847		2	15	24	110	16	12
YK01848		2.5	15	24	110	16	12
YK01849		3	15	24	110	16	12
YK01850		3.5	15	24	110	16	12
YK01851		4	15	24	110	16	12
YK01852		4.5	15	24	110	16	12
YK01853		5	15	24	110	16	12
YK01854		6	15	24	110	16	12
YK01855		7	15	24	110	16	12
YK01856		8	15	24	110	16	12
YK01857		9	15	24	110	16	12
YK01858		10	15	24	110	16	12
YK01859		11	15	24	110	16	12
YK01860		12	15	24	110	16	12

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01861	48	13	15	24	110	16	12
YK01862		14	15	24	110	16	12
YK01863		15	15	24	110	16	12
YK01864		16	15	24	110	16	12
YK01865		18	15	24	110	16	12
YK01866		20	15	24	110	16	12
YK01867		22	15	24	110	16	12
YK01868		24	15	24	110	16	12
YK01869		25	15	24	110	16	12
YK01870		26	15	24	110	16	12
YK01871	50	28	15	24	110	16	12
YK01872		30	15	24	110	16	12
YK01873		2	18	25	128	20	14
YK01874		2.5	18	25	128	20	14
YK01875		3	18	25	128	20	14
YK01876		3.5	18	25	128	20	14
YK01877		4	18	25	128	20	14
YK01878		4.5	18	25	128	20	14
YK01879		5	18	25	128	20	14
YK01880		6	18	25	128	20	14
YK01881	55	7	18	25	128	20	14
YK01882		8	18	25	128	20	14
YK01883		9	18	25	128	20	14
YK01884		10	18	25	128	20	14
YK01885		11	18	25	128	20	14
YK01886		12	18	25	128	20	14
YK01887		13	18	25	128	20	14
YK01888		14	18	25	128	20	14
YK01889		15	18	25	128	20	14
YK01890		16	18	25	128	20	14
YK01891	60	18	18	25	128	20	14
YK01892		20	18	25	128	20	14
YK01893		22	18	25	128	20	14
YK01894		24	18	25	128	20	14
YK01895		25	18	25	128	20	14
YK01896		26	18	25	128	20	14
YK01897		28	18	25	128	20	14
YK01898		30	18	25	128	20	14
YK01899		2	19	26	128	20	14
YK01900		2.5	19	26	128	20	14
YK01901	65	3	19	26	128	20	14

● オーダー方法 : TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01902	55	3.5	19	26	128	20	14
YK01903		4	19	26	128	20	14
YK01904		4.5	19	26	128	20	14
YK01905		5	19	26	128	20	14
YK01906		6	19	26	128	20	14
YK01907		7	19	26	128	20	14
YK01908		8	19	26	128	20	14
YK01909		9	19	26	128	20	14
YK01910		10	19	26	128	20	14
YK01911		11	19	26	128	20	14
YK01912		12	19	26	128	20	14
YK01913		13	19	26	128	20	14
YK01914		14	19	26	128	20	14
YK01915		15	19	26	128	20	14
YK01916		16	19	26	128	20	14
YK01917		18	19	26	128	20	14
YK01918		20	19	26	128	20	14
YK01919		22	19	26	128	20	14
YK01920		24	19	26	128	20	14
YK01921		25	19	26	128	20	14
YK01922		26	19	26	128	20	14
YK01923		28	19	26	128	20	14
YK01924		30	19	26	128	20	14
YK01925	60	2	19	28	130	20	14
YK01926		2.5	19	28	130	20	14
YK01927		3	19	28	130	20	14
YK01928		3.5	19	28	130	20	14
YK01929		4	19	28	130	20	14
YK01930		4.5	19	28	130	20	14
YK01931		5	19	28	130	20	14
YK01932		6	19	28	130	20	14
YK01933		7	19	28	130	20	14
YK01934		8	19	28	130	20	14
YK01935		9	19	28	130	20	14
YK01936		10	19	28	130	20	14
YK01937		11	19	28	130	20	14
YK01938		12	19	28	130	20	14
YK01939		13	19	28	130	20	14
YK01940		14	19	28	130	20	14
YK01941		15	19	28	130	20	14
YK01942		16	19	28	130	20	14

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01943	60	18	19	28	130	20	14
YK01944		20	19	28	130	20	14
YK01945		22	19	28	130	20	14
YK01946		24	19	28	130	20	14
YK01947		25	19	28	130	20	14
YK01948		26	19	28	130	20	14
YK01949		28	19	28	130	20	14
YK01950	65	30	19	28	130	20	14
YK01951		3	24	29	140	25	16
YK01952		3.5	24	29	140	25	16
YK01953		4	24	29	140	25	16
YK01954		4.5	24	29	140	25	16
YK01955		5	24	29	140	25	16
YK01956		6	24	29	140	25	16
YK01957		7	24	29	140	25	16
YK01958		8	24	29	140	25	16
YK01959		9	24	29	140	25	16
YK01960		10	24	29	140	25	16
YK01961		11	24	29	140	25	16
YK01962		12	24	29	140	25	16
YK01963		13	24	29	140	25	16
YK01964		14	24	29	140	25	16
YK01965		15	24	29	140	25	16
YK01966		16	24	29	140	25	16
YK01967		18	24	29	140	25	16
YK01968		20	24	29	140	25	16
YK01969		22	24	29	140	25	16
YK01970		24	24	29	140	25	16
YK01971		25	24	29	140	25	16
YK01972		26	24	29	140	25	16
YK01973		28	24	29	140	25	16
YK01974		30	24	29	140	25	16
YK01975	70	2.5	24	34	145	25	16
YK01976		3	24	34	145	25	16
YK01977		3.5	24	34	145	25	16
YK01978		4	24	34	145	25	16
YK01979		4.5	24	34	145	25	16
YK01980		5	24	34	145	25	16
YK01981		6	24	34	145	25	16
YK01982		7	24	34	145	25	16
YK01983		8	24	34	145	25	16

● オーダー方法 : TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK01984	70	9	24	34	145	25	16
YK01985		10	24	34	145	25	16
YK01986		11	24	34	145	25	16
YK01987		12	24	34	145	25	16
YK01988		13	24	34	145	25	16
YK01989		14	24	34	145	25	16
YK01990		15	24	34	145	25	16
YK01991		16	24	34	145	25	16
YK01992		18	24	34	145	25	16
YK01993		20	24	34	145	25	16
YK01994		22	24	34	145	25	16
YK01995		24	24	34	145	25	16
YK01996		25	24	34	145	25	16
YK01997		26	24	34	145	25	16
YK01998		28	24	34	145	25	16
YK01999		30	24	34	145	25	16
YK02000	75	3	24	34	145	25	16
YK02001		3.5	24	34	145	25	16
YK02002		4	24	34	145	25	16
YK02003		4.5	24	34	145	25	16
YK02004		5	24	34	145	25	16
YK02005		6	24	34	145	25	16
YK02006		7	24	34	145	25	16
YK02007		8	24	34	145	25	16
YK02008		9	24	34	145	25	16
YK02009		10	24	34	145	25	16
YK02010		11	24	34	145	25	16
YK02011		12	24	34	145	25	16
YK02012		13	24	34	145	25	16
YK02013		14	24	34	145	25	16
YK02014		15	24	34	145	25	16
YK02015		16	24	34	145	25	16
YK02016		18	24	34	145	25	16
YK02017		20	24	34	145	25	16
YK02018		22	24	34	145	25	16
YK02019		24	24	34	145	25	16
YK02020		25	24	34	145	25	16
YK02021		26	24	34	145	25	16
YK02022		28	24	34	145	25	16
YK02023		30	24	34	145	25	16
YK02024	80	3	28	40	170	32	18

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02025	80	4	28	40	170	32	18
YK02026		5	28	40	170	32	18
YK02027		6	28	40	170	32	18
YK02028		7	28	40	170	32	18
YK02029		8	28	40	170	32	18
YK02030		9	28	40	170	32	18
YK02031		10	28	40	170	32	18
YK02032		11	28	40	170	32	18
YK02033		12	28	40	170	32	18
YK02034		13	28	40	170	32	18
YK02035		14	28	40	170	32	18
YK02036		15	28	40	170	32	18
YK02037		16	28	40	170	32	18
YK02038		18	28	40	170	32	18
YK02039		20	28	40	170	32	18
YK02040		22	28	40	170	32	18
YK02041		24	28	40	170	32	18
YK02042		25	28	40	170	32	18
YK02043		26	28	40	170	32	18
YK02044	90	28	28	40	170	32	18
YK02045		30	28	40	170	32	18
YK02046		3	30	45	175	32	20
YK02047		4	30	45	175	32	20
YK02048		5	30	45	175	32	20
YK02049		6	30	45	175	32	20
YK02050		7	30	45	175	32	20
YK02051		8	30	45	175	32	20
YK02052		9	30	45	175	32	20
YK02053		10	30	45	175	32	20
YK02054		11	30	45	175	32	20
YK02055		12	30	45	175	32	20
YK02056		13	30	45	175	32	20
YK02057		14	30	45	175	32	20
YK02058		15	30	45	175	32	20
YK02059		16	30	45	175	32	20
YK02060		18	30	45	175	32	20
YK02061		20	30	45	175	32	20
YK02062		22	30	45	175	32	20
YK02063		24	30	45	175	32	20
YK02064		25	30	45	175	32	20
YK02065		26	30	45	175	32	20

● オーダー方法 : TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

TC

T スロットカッター

T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

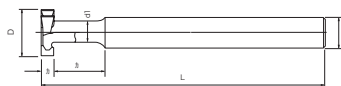
商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02066	90	28	30	45	175	32	20
YK02067		30	30	45	175	32	20
YK02068	100	3	31	50	180	32	22
YK02069		4	31	50	180	32	22
YK02070		5	31	50	180	32	22
YK02071		6	31	50	180	32	22
YK02072		7	31	50	180	32	22
YK02073		8	31	50	180	32	22
YK02074		9	31	50	180	32	22
YK02075		10	31	50	180	32	22
YK02076		11	31	50	180	32	22
YK02077		12	31	50	180	32	22
YK02078		13	31	50	180	32	22
YK02079		14	31	50	180	32	22
YK02080		15	31	50	180	32	22
YK02081		16	31	50	180	32	22
YK02082		18	31	50	180	32	22
YK02083		20	31	50	180	32	22
YK02084		22	31	50	180	32	22
YK02085		24	31	50	180	32	22
YK02086		25	31	50	180	32	22
YK02087		26	31	50	180	32	22
YK02088		28	31	50	180	32	22
YK02089		30	31	50	180	32	22

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter



●標準Tスロットカッターより1.5倍の長さのロングシャンクTスロットカッターです。

HSS
Co

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02090	10	2	4.5	15	96	12	6
YK02091		2.5	4.5	15	96	12	6
YK02092		3	4.5	15	96	12	6
YK02093		3.5	4.5	15	96	12	6
YK02094		4	4.5	15	96	12	6
YK02095		4.5	4.5	15	96	12	6
YK02096		5	4.5	15	96	12	6
YK02097		6	4.5	15	96	12	6
YK02098		7	4.5	15	96	12	6
YK02099		8	4.5	15	96	12	6
YK02100	12	9	4.5	15	96	12	6
YK02101		10	4.5	15	96	12	6
YK02102		11	4.5	15	96	12	6
YK02103		12	4.5	15	96	12	6
YK02104		2	5	15	96	12	6
YK02105		2.5	5	15	96	12	6
YK02106		3	5	15	96	12	6
YK02107		3.5	5	15	96	12	6
YK02108		4	5	15	96	12	6
YK02109		4.5	5	15	96	12	6
YK02110	13	5	5	15	96	12	6
YK02111		6	5	15	96	12	6
YK02112		7	5	15	96	12	6
YK02113		8	5	15	96	12	6
YK02114		9	5	15	96	12	6
YK02115		10	5	15	96	12	6
YK02116		11	5	15	96	12	6
YK02117		12	5	15	96	12	6
YK02118		2	5.5	15	96	12	8
YK02119		2.5	5.5	15	96	12	8
YK02120	13	3	5.5	15	96	12	8
YK02121		3.5	5.5	15	96	12	8
YK02122		4	5.5	15	96	12	8
YK02123		4.5	5.5	15	96	12	8
YK02124		5	5.5	15	96	12	8
YK02125		6	5.5	15	96	12	8
YK02126		7	5.5	15	96	12	8
YK02127		8	5.5	15	96	12	8
YK02128		9	5.5	15	96	12	8
YK02129		10	5.5	15	96	12	8
YK02130		11	5.5	15	96	12	8

●オーダー方法：LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02131	13	12	5.5	15	96	12	8
YK02132	14	2	6	15	96	12	8
YK02133		2.5	6	15	96	12	8
YK02134		3	6	15	96	12	8
YK02135		3.5	6	15	96	12	8
YK02136		4	6	15	96	12	8
YK02137		4.5	6	15	96	12	8
YK02138		5	6	15	96	12	8
YK02139		6	6	15	96	12	8
YK02140		7	6	15	96	12	8
YK02141		8	6	15	96	12	8
YK02142		9	6	15	96	12	8
YK02143		10	6	15	96	12	8
YK02144		11	6	15	96	12	8
YK02145		12	6	15	96	12	8
YK02146	15	2	7	19	100	12	8
YK02147		2.5	7	19	100	12	8
YK02148		3	7	19	100	12	8
YK02149		3.5	7	19	100	12	8
YK02150		4	7	19	100	12	8
YK02151		4.5	7	19	100	12	8
YK02152		5	7	19	100	12	8
YK02153		6	7	19	100	12	8
YK02154		7	7	19	100	12	8
YK02155		8	7	19	100	12	8
YK02156		9	7	19	100	12	8
YK02157		10	7	19	100	12	8
YK02158		11	7	19	100	12	8
YK02159		12	7	19	100	12	8
YK02160	16	2	7	19	100	12	8
YK02161		2.5	7	19	100	12	8
YK02162		3	7	19	100	12	8
YK02163		3.5	7	19	100	12	8
YK02164		4	7	19	100	12	8
YK02165		4.5	7	19	100	12	8
YK02166		5	7	19	100	12	8
YK02167		6	7	19	100	12	8
YK02168		7	7	19	100	12	8
YK02169		8	7	19	100	12	8
YK02170		9	7	19	100	12	8
YK02171		10	7	19	100	12	8

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02172	16	11	7	19	100	12	8
YK02173		12	7	19	100	12	8
YK02174		2	8	19	100	12	8
YK02175		2.5	8	19	100	12	8
YK02176		3	8	19	100	12	8
YK02177		3.5	8	19	100	12	8
YK02178		4	8	19	100	12	8
YK02179	18	4.5	8	19	100	12	8
YK02180		5	8	19	100	12	8
YK02181		6	8	19	100	12	8
YK02182		7	8	19	100	12	8
YK02183		8	8	19	100	12	8
YK02184		9	8	19	100	12	8
YK02185		10	8	19	100	12	8
YK02186		11	8	19	100	12	8
YK02187		12	8	19	100	12	8
YK02188	19	2	9	19	100	12	8
YK02189		2.5	9	19	100	12	8
YK02190		3	9	19	100	12	8
YK02191		3.5	9	19	100	12	8
YK02192		4	9	19	100	12	8
YK02193		4.5	9	19	100	12	8
YK02194		5	9	19	100	12	8
YK02195		6	9	19	100	12	8
YK02196		7	9	19	100	12	8
YK02197		8	9	19	100	12	8
YK02198		9	9	19	100	12	8
YK02199		10	9	19	100	12	8
YK02200		11	9	19	100	12	8
YK02201	20	12	9	19	100	12	8
YK02202		2	10	19	120	12	8
YK02203		2.5	10	19	120	12	8
YK02204		3	10	19	120	12	8
YK02205		3.5	10	19	120	12	8
YK02206		4	10	19	120	12	8
YK02207		4.5	10	19	120	12	8
YK02208		5	10	19	120	12	8
YK02209		6	10	19	120	12	8
YK02210		7	10	19	120	12	8
YK02211		8	10	19	120	12	8
YK02212		9	10	19	120	12	8

● オーダー方法 : LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02213	20	10	10	19	120	12	8
YK02214		11	10	19	120	12	8
YK02215		12	10	19	120	12	8
YK02216		13	10	19	120	12	8
YK02217		14	10	19	120	12	8
YK02218		15	10	19	120	12	8
YK02219		16	10	19	120	12	8
YK02220	22	2	12	19	145	16	10
YK02221		2.5	12	19	145	16	10
YK02222		3	12	19	145	16	10
YK02223		3.5	12	19	145	16	10
YK02224		4	12	19	145	16	10
YK02225		4.5	12	19	145	16	10
YK02226		5	12	19	145	16	10
YK02227		6	12	19	145	16	10
YK02228		7	12	19	145	16	10
YK02229		8	12	19	145	16	10
YK02230		9	12	19	145	16	10
YK02231		10	12	19	145	16	10
YK02232		11	12	19	145	16	10
YK02233		12	12	19	145	16	10
YK02234		13	12	19	145	16	10
YK02235		14	12	19	145	16	10
YK02236		15	12	19	145	16	10
YK02237		16	12	19	145	16	10
YK02238	24	2	13	19	145	16	10
YK02239		2.5	13	19	145	16	10
YK02240		3	13	19	145	16	10
YK02241		3.5	13	19	145	16	10
YK02242		4	13	19	145	16	10
YK02243		4.5	13	19	145	16	10
YK02244		5	13	19	145	16	10
YK02245		6	13	19	145	16	10
YK02246		7	13	19	145	16	10
YK02247		8	13	19	145	16	10
YK02248		9	13	19	145	16	10
YK02249		10	13	19	145	16	10
YK02250		11	13	19	145	16	10
YK02251		12	13	19	145	16	10
YK02252		13	13	19	145	16	10
YK02253		14	13	19	145	16	10

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0～+0.1 ■刃厚公差：+0.10～+0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02254	24	15	13	19	145	16	10
YK02255		16	13	19	145	16	10
YK02256		2	14	19	145	16	10
YK02257		2.5	14	19	145	16	10
YK02258		3	14	19	145	16	10
YK02259		3.5	14	19	145	16	10
YK02260	25	4	14	19	145	16	10
YK02261		4.5	14	19	145	16	10
YK02262		5	14	19	145	16	10
YK02263		6	14	19	145	16	10
YK02264		7	14	19	145	16	10
YK02265		8	14	19	145	16	10
YK02266		9	14	19	145	16	10
YK02267		10	14	19	145	16	10
YK02268		11	14	19	145	16	10
YK02269		12	14	19	145	16	10
YK02270		13	14	19	145	16	10
YK02271		14	14	19	145	16	10
YK02272		15	14	19	145	16	10
YK02273		16	14	19	145	16	10
YK02274		18	14	19	145	16	10
YK02275	26	20	14	19	145	16	10
YK02276		2	14	19	145	16	10
YK02277		2.5	14	19	145	16	10
YK02278		3	14	19	145	16	10
YK02279		3.5	14	19	145	16	10
YK02280		4	14	19	145	16	10
YK02281		4.5	14	19	145	16	10
YK02282		5	14	19	145	16	10
YK02283		6	14	19	145	16	10
YK02284		7	14	19	145	16	10
YK02285		8	14	19	145	16	10
YK02286		9	14	19	145	16	10
YK02287		10	14	19	145	16	10
YK02288		11	14	19	145	16	10
YK02289		12	14	19	145	16	10
YK02290		13	14	19	145	16	10
YK02291		14	14	19	145	16	10
YK02292		15	14	19	145	16	10
YK02293		16	14	19	145	16	10
YK02294		18	14	19	145	16	10

● オーダー方法 : LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02295	26	20	14	19	145	16	10
YK02296		2	14	19	145	16	10
YK02297		2.5	14	19	145	16	10
YK02298		3	14	19	145	16	10
YK02299		3.5	14	19	145	16	10
YK02300		4	14	19	145	16	10
YK02301		4.5	14	19	145	16	10
YK02302		5	14	19	145	16	10
YK02303		6	14	19	145	16	10
YK02304		7	14	19	145	16	10
YK02305		8	14	19	145	16	10
YK02306		9	14	19	145	16	10
YK02307		10	14	19	145	16	10
YK02308		11	14	19	145	16	10
YK02309		12	14	19	145	16	10
YK02310		13	14	19	145	16	10
YK02311	28	14	14	19	145	16	10
YK02312		15	14	19	145	16	10
YK02313		16	14	19	145	16	10
YK02314		18	14	19	145	16	10
YK02315		20	14	19	145	16	10
YK02316		2	15	24	150	16	10
YK02317		2.5	15	24	150	16	10
YK02318		3	15	24	150	16	10
YK02319		3.5	15	24	150	16	10
YK02320		4	15	24	150	16	10
YK02321		4.5	15	24	150	16	10
YK02322		5	15	24	150	16	10
YK02323		6	15	24	150	16	10
YK02324		7	15	24	150	16	10
YK02325	30	8	15	24	150	16	10
YK02326		9	15	24	150	16	10
YK02327		10	15	24	150	16	10
YK02328		11	15	24	150	16	10
YK02329		12	15	24	150	16	10
YK02330		13	15	24	150	16	10
YK02331		14	15	24	150	16	10
YK02332		15	15	24	150	16	10
YK02333		16	15	24	150	16	10
YK02334		18	15	24	150	16	10
YK02335		20	15	24	150	16	10

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンク T スロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02336	30	22	15	24	150	16	10
YK02337		24	15	24	150	16	10
YK02338		25	15	24	150	16	10
YK02339		2	15	24	150	16	10
YK02340	32	2.5	15	24	150	16	10
YK02341		3	15	24	150	16	10
YK02342		3.5	15	24	150	16	10
YK02343		4	15	24	150	16	10
YK02344		4.5	15	24	150	16	10
YK02345		5	15	24	150	16	10
YK02346		6	15	24	150	16	10
YK02347		7	15	24	150	16	10
YK02348		8	15	24	150	16	10
YK02349		9	15	24	150	16	10
YK02350		10	15	24	150	16	10
YK02351		11	15	24	150	16	10
YK02352		12	15	24	150	16	10
YK02353		13	15	24	150	16	10
YK02354		14	15	24	150	16	10
YK02355		15	15	24	150	16	10
YK02356		16	15	24	150	16	10
YK02357		18	15	24	150	16	10
YK02358		20	15	24	150	16	10
YK02359		22	15	24	150	16	10
YK02360		24	15	24	150	16	10
YK02361		25	15	24	150	16	10
YK02362	34	2	15	24	150	16	12
YK02363		2.5	15	24	150	16	12
YK02364		3	15	24	150	16	12
YK02365		3.5	15	24	150	16	12
YK02366		4	15	24	150	16	12
YK02367		4.5	15	24	150	16	12
YK02368		5	15	24	150	16	12
YK02369		6	15	24	150	16	12
YK02370		7	15	24	150	16	12
YK02371		8	15	24	150	16	12
YK02372		9	15	24	150	16	12
YK02373		10	15	24	150	16	12
YK02374		11	15	24	150	16	12
YK02375		12	15	24	150	16	12
YK02376		13	15	24	150	16	12

● オーダー方法 : LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02377	34	14	15	24	150	16	12
YK02378		15	15	24	150	16	12
YK02379		16	15	24	150	16	12
YK02380		18	15	24	150	16	12
YK02381		20	15	24	150	16	12
YK02382		22	15	24	150	16	12
YK02383		24	15	24	150	16	12
YK02384	35	25	15	24	150	16	12
YK02385		2	15	24	150	16	12
YK02386		2.5	15	24	150	16	12
YK02387		3	15	24	150	16	12
YK02388		3.5	15	24	150	16	12
YK02389		4	15	24	150	16	12
YK02390		4.5	15	24	150	16	12
YK02391		5	15	24	150	16	12
YK02392		6	15	24	150	16	12
YK02393		7	15	24	150	16	12
YK02394		8	15	24	150	16	12
YK02395		9	15	24	150	16	12
YK02396		10	15	24	150	16	12
YK02397		11	15	24	150	16	12
YK02398		12	15	24	150	16	12
YK02399		13	15	24	150	16	12
YK02400	36	14	15	24	150	16	12
YK02401		15	15	24	150	16	12
YK02402		16	15	24	150	16	12
YK02403		18	15	24	150	16	12
YK02404		20	15	24	150	16	12
YK02405		22	15	24	150	16	12
YK02406		24	15	24	150	16	12
YK02407		25	15	24	150	16	12
YK02408		2	15	24	150	16	12
YK02409		2.5	15	24	150	16	12
YK02410		3	15	24	150	16	12
YK02411		3.5	15	24	150	16	12
YK02412		4	15	24	150	16	12
YK02413		4.5	15	24	150	16	12
YK02414		5	15	24	150	16	12
YK02415		6	15	24	150	16	12
YK02416		7	15	24	150	16	12
YK02417		8	15	24	150	16	12

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンク T スロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02418	36	9	15	24	150	16	12
YK02419		10	15	24	150	16	12
YK02420		11	15	24	150	16	12
YK02421		12	15	24	150	16	12
YK02422		13	15	24	150	16	12
YK02423		14	15	24	150	16	12
YK02424		15	15	24	150	16	12
YK02425		16	15	24	150	16	12
YK02426		18	15	24	150	16	12
YK02427		20	15	24	150	16	12
YK02428	38	22	15	24	150	16	12
YK02429		24	15	24	150	16	12
YK02430		25	15	24	150	16	12
YK02431		2	18	24	150	20	12
YK02432		2.5	18	24	150	20	12
YK02433		3	18	24	150	20	12
YK02434		3.5	18	24	150	20	12
YK02435		4	18	24	150	20	12
YK02436		4.5	18	24	150	20	12
YK02437		5	18	24	150	20	12
YK02438		6	18	24	150	20	12
YK02439		7	18	24	150	20	12
YK02440		8	18	24	150	20	12
YK02441		9	18	24	150	20	12
YK02442		10	18	24	150	20	12
YK02443		11	18	24	150	20	12
YK02444		12	18	24	150	20	12
YK02445		13	18	24	150	20	12
YK02446		14	18	24	150	20	12
YK02447		15	18	24	150	20	12
YK02448	40	16	18	24	150	20	12
YK02449		18	18	24	150	20	12
YK02450		20	18	24	150	20	12
YK02451		22	18	24	150	20	12
YK02452		24	18	24	150	20	12
YK02453		25	18	24	150	20	12
YK02454		2	18	24	150	20	12
YK02455		2.5	18	24	150	20	12
YK02456		3	18	24	150	20	12
YK02457		3.5	18	24	150	20	12
YK02458		4	18	24	150	20	12

● オーダー方法：LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02459	40	4.5	18	24	150	20	12
YK02460		5	18	24	150	20	12
YK02461		6	18	24	150	20	12
YK02462		7	18	24	150	20	12
YK02463		8	18	24	150	20	12
YK02464		9	18	24	150	20	12
YK02465		10	18	24	150	20	12
YK02466		11	18	24	150	20	12
YK02467		12	18	24	150	20	12
YK02468		13	18	24	150	20	12
YK02469		14	18	24	150	20	12
YK02470		15	18	24	150	20	12
YK02471		16	18	24	150	20	12
YK02472		18	18	24	150	20	12
YK02473		20	18	24	150	20	12
YK02474		22	18	24	150	20	12
YK02475		24	18	24	150	20	12
YK02476		25	18	24	150	20	12
YK02477		26	18	24	150	20	12
YK02478		28	18	24	150	20	12
YK02479		30	18	24	150	20	12
YK02480	42	3	18	24	150	20	12
YK02481		3.5	18	24	150	20	12
YK02482		4	18	24	150	20	12
YK02483		4.5	18	24	150	20	12
YK02484		5	18	24	150	20	12
YK02485		6	18	24	150	20	12
YK02486		7	18	24	150	20	12
YK02487		8	18	24	150	20	12
YK02488		9	18	24	150	20	12
YK02489		10	18	24	150	20	12
YK02490		11	18	24	150	20	12
YK02491		12	18	24	150	20	12
YK02492		13	18	24	150	20	12
YK02493		14	18	24	150	20	12
YK02494		15	18	24	150	20	12
YK02495		16	18	24	150	20	12
YK02496		18	18	24	150	20	12
YK02497		20	18	24	150	20	12
YK02498		22	18	24	150	20	12
YK02499		24	18	24	150	20	12

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンク T スロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02500	42	25	18	24	150	20	12
YK02501		26	18	24	150	20	12
YK02502		28	18	24	150	20	12
YK02503		30	18	24	150	20	12
YK02504		3	18	24	150	20	12
YK02505		3.5	18	24	150	20	12
YK02506		4	18	24	150	20	12
YK02507		4.5	18	24	150	20	12
YK02508		5	18	24	150	20	12
YK02509		6	18	24	150	20	12
YK02510	45	7	18	24	150	20	12
YK02511		8	18	24	150	20	12
YK02512		9	18	24	150	20	12
YK02513		10	18	24	150	20	12
YK02514		11	18	24	150	20	12
YK02515		12	18	24	150	20	12
YK02516		13	18	24	150	20	12
YK02517		14	18	24	150	20	12
YK02518		15	18	24	150	20	12
YK02519		16	18	24	150	20	12
YK02520		18	18	24	150	20	12
YK02521		20	18	24	150	20	12
YK02522		22	18	24	150	20	12
YK02523		24	18	24	150	20	12
YK02524		25	18	24	150	20	12
YK02525		26	18	24	150	20	12
YK02526		28	18	24	150	20	12
YK02527		30	18	24	150	20	12
YK02528	48	3	23	24	180	25	12
YK02529		4	23	24	180	25	12
YK02530		5	23	24	180	25	12
YK02531		6	23	24	180	25	12
YK02532		7	23	24	180	25	12
YK02533		8	23	24	180	25	12
YK02534		9	23	24	180	25	12
YK02535		10	23	24	180	25	12
YK02536		11	23	24	180	25	12
YK02537		12	23	24	180	25	12
YK02538		13	23	24	180	25	12
YK02539		14	23	24	180	25	12
YK02540		15	23	24	180	25	12

● オーダー方法 : LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ +0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02541	48	16	23	24	180	25	12
YK02542		18	23	24	180	25	12
YK02543		20	23	24	180	25	12
YK02544		22	23	24	180	25	12
YK02545		24	23	24	180	25	12
YK02546		25	23	24	180	25	12
YK02547		26	23	24	180	25	12
YK02548		28	23	24	180	25	12
YK02549	50	30	23	24	180	25	12
YK02550		3	23	24	180	25	14
YK02551		4	23	24	180	25	14
YK02552		5	23	24	180	25	14
YK02553		6	23	24	180	25	14
YK02554		7	23	24	180	25	14
YK02555		8	23	24	180	25	14
YK02556		9	23	24	180	25	14
YK02557		10	23	24	180	25	14
YK02558		11	23	24	180	25	14
YK02559		12	23	24	180	25	14
YK02560		13	23	24	180	25	14
YK02561		14	23	24	180	25	14
YK02562		15	23	24	180	25	14
YK02563		16	23	24	180	25	14
YK02564		18	23	24	180	25	14
YK02565		20	23	24	180	25	14
YK02566		22	23	24	180	25	14
YK02567		24	23	24	180	25	14
YK02568		25	23	24	180	25	14
YK02569		26	23	24	180	25	14
YK02570		28	23	24	180	25	14
YK02571	55	30	23	24	180	25	14
YK02572		5	23	24	180	25	14
YK02573		6	23	24	180	25	14
YK02574		7	23	24	180	25	14
YK02575		8	23	24	180	25	14
YK02576		9	23	24	180	25	14
YK02577		10	23	24	180	25	14
YK02578		11	23	24	180	25	14
YK02579		12	23	24	180	25	14
YK02580		13	23	24	180	25	14
YK02581		14	23	24	180	25	14

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンク T スロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02582	55	15	23	24	180	25	14
YK02583		16	23	24	180	25	14
YK02584		18	23	24	180	25	14
YK02585		20	23	24	180	25	14
YK02586		22	23	24	180	25	14
YK02587		24	23	24	180	25	14
YK02588		25	23	24	180	25	14
YK02589		26	23	24	180	25	14
YK02590		28	23	24	180	25	14
YK02591		30	23	24	180	25	14
YK02592	60	5	28	24	200	32	16
YK02593		6	28	24	200	32	16
YK02594		7	28	24	200	32	16
YK02595		8	28	24	200	32	16
YK02596		9	28	24	200	32	16
YK02597		10	28	24	200	32	16
YK02598		11	28	24	200	32	16
YK02599		12	28	24	200	32	16
YK02600		13	28	24	200	32	16
YK02601		14	28	24	200	32	16
YK02602	65	15	28	24	200	32	16
YK02603		16	28	24	200	32	16
YK02604		18	28	24	200	32	16
YK02605		20	28	24	200	32	16
YK02606		22	28	24	200	32	16
YK02607		24	28	24	200	32	16
YK02608		25	28	24	200	32	16
YK02609		26	28	24	200	32	16
YK02610		28	28	24	200	32	16
YK02611		30	28	24	200	32	16
YK02612	65	5	28	24	200	32	16
YK02613		6	28	24	200	32	16
YK02614		7	28	24	200	32	16
YK02615		8	28	24	200	32	16
YK02616		9	28	24	200	32	16
YK02617		10	28	24	200	32	16
YK02618		11	28	24	200	32	16
YK02619		12	28	24	200	32	16
YK02620		13	28	24	200	32	16
YK02621		14	28	24	200	32	16
YK02622		15	28	24	200	32	16

● オーダー方法: LS-TC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LS-TC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-TC

ロングシャンク T スロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差: 0 ~ +0.1 ■刃厚公差: +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法: mm) / Unit (size: mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02623	65	16	28	24	200	32	16
YK02624		18	28	24	200	32	16
YK02625		20	28	24	200	32	16
YK02626		22	28	24	200	32	16
YK02627		24	28	24	200	32	16
YK02628		25	28	24	200	32	16
YK02629		26	28	24	200	32	16
YK02630		28	28	24	200	32	16
YK02631	70	30	28	24	200	32	16
YK02632		5	29	34	220	32	16
YK02633		6	29	34	220	32	16
YK02634		7	29	34	220	32	16
YK02635		8	29	34	220	32	16
YK02636		9	29	34	220	32	16
YK02637		10	29	34	220	32	16
YK02638		11	29	34	220	32	16
YK02639		12	29	34	220	32	16
YK02640		13	29	34	220	32	16
YK02641		14	29	34	220	32	16
YK02642		15	29	34	220	32	16
YK02643		16	29	34	220	32	16
YK02644		18	29	34	220	32	16
YK02645		20	29	34	220	32	16
YK02646		22	29	34	220	32	16
YK02647		24	29	34	220	32	16
YK02648		25	29	34	220	32	16
YK02649		26	29	34	220	32	16
YK02650		28	29	34	220	32	16
YK02651		30	29	34	220	32	16
YK02652	75	5	30	34	220	32	16
YK02653		6	30	34	220	32	16
YK02654		7	30	34	220	32	16
YK02655		8	30	34	220	32	16
YK02656		9	30	34	220	32	16
YK02657		10	30	34	220	32	16
YK02658		11	30	34	220	32	16
YK02659		12	30	34	220	32	16
YK02660		13	30	34	220	32	16
YK02661		14	30	34	220	32	16
YK02662		15	30	34	220	32	16
YK02663		16	30	34	220	32	16

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-TC

ロングシャンクTスロットカッター

Long Shank T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02664	75	18	30	34	220	32	16
YK02665		20	30	34	220	32	16
YK02666		22	30	34	220	32	16
YK02667		24	30	34	220	32	16
YK02668		25	30	34	220	32	16
YK02669		26	30	34	220	32	16
YK02670		28	30	34	220	32	16
YK02671		30	30	34	220	32	16

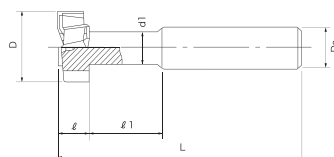
STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter



● 左右交互のネジレ刃で切削抵抗が少なく難削材等に適します。


切削条件 : P.191
 Cutting condition list
HSS
Co

■ 先端刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■ 刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02672	10	2	4	16	62	12	6
YK02673		2.5	4	16	62	12	6
YK02674		3	4	16	62	12	6
YK02675		3.5	4	16	62	12	6
YK02676		4	4	16	62	12	6
YK02677		4.5	4	16	62	12	6
YK02678		5	4	16	62	12	6
YK02679		6	4	16	62	12	6
YK02680	12	7	4	16	62	12	6
YK02681		8	4	16	62	12	6
YK02682		2	5	16	62	12	6
YK02683		2.5	5	16	62	12	6
YK02684		3	5	16	62	12	6
YK02685		3.5	5	16	62	12	6
YK02686		4	5	16	62	12	6
YK02687		4.5	5	16	62	12	6
YK02688	13	5	5	16	62	12	6
YK02689		6	5	16	62	12	6
YK02690		7	5	16	62	12	6
YK02691		8	5	16	62	12	6
YK02692		2	5	16	62	12	6
YK02693		2.5	5	16	62	12	6
YK02694		3	5	16	62	12	6
YK02695		3.5	5	16	62	12	6
YK02696	14	4	5	16	62	12	6
YK02697		4.5	5	16	62	12	6
YK02698		5	5	16	62	12	6
YK02699		6	5	16	62	12	6
YK02700		7	5	16	62	12	6
YK02701		8	5	16	62	12	6
YK02702		2	6	16	62	12	6
YK02703		2.5	6	16	62	12	6
YK02704	15	3	6	16	62	12	6
YK02705		3.5	6	16	62	12	6
YK02706		4	6	16	62	12	6
YK02707		4.5	6	16	62	12	6
YK02708		5	6	16	62	12	6
YK02709		6	6	16	62	12	6
YK02710		7	6	16	62	12	6
YK02711		8	6	16	62	12	6
YK02712		2	6	16	62	12	6

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02713	15	2.5	6	16	62	12	6
YK02714		3	6	16	62	12	6
YK02715		3.5	6	16	62	12	6
YK02716		4	6	16	62	12	6
YK02717		4.5	6	16	62	12	6
YK02718		5	6	16	62	12	6
YK02719		6	6	16	62	12	6
YK02720		7	6	16	62	12	6
YK02721		8	6	16	62	12	6
YK02722		9	6	16	62	12	6
YK02723		10	6	16	62	12	6
YK02724		11	6	16	62	12	6
YK02725		12	6	16	62	12	6
YK02726	16	2	7	17	65	12	6
YK02727		2.5	7	17	65	12	6
YK02728		3	7	17	65	12	6
YK02729		3.5	7	17	65	12	6
YK02730		4	7	17	65	12	6
YK02731		4.5	7	17	65	12	6
YK02732		5	7	17	65	12	6
YK02733		6	7	17	65	12	6
YK02734		7	7	17	65	12	6
YK02735		8	7	17	65	12	6
YK02736		9	7	17	65	12	6
YK02737		10	7	17	65	12	6
YK02738		11	7	17	65	12	6
YK02739		12	7	17	65	12	6
YK02740	18	2	8	17	65	12	6
YK02741		2.5	8	17	65	12	6
YK02742		3	8	17	65	12	6
YK02743		3.5	8	17	65	12	6
YK02744		4	8	17	65	12	6
YK02745		4.5	8	17	65	12	6
YK02746		5	8	17	65	12	6
YK02747		6	8	17	65	12	6
YK02748		7	8	17	65	12	6
YK02749		8	8	17	65	12	6
YK02750		9	8	17	65	12	6
YK02751		10	8	17	65	12	6
YK02752		11	8	17	65	12	6
YK02753		12	8	17	65	12	6

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02754	19	2	8	17	65	12	6
YK02755		2.5	8	17	65	12	6
YK02756		3	8	17	65	12	6
YK02757		3.5	8	17	65	12	6
YK02758		4	8	17	65	12	6
YK02759		4.5	8	17	65	12	6
YK02760		5	8	17	65	12	6
YK02761		6	8	17	65	12	6
YK02762		7	8	17	65	12	6
YK02763		8	8	17	65	12	6
YK02764		9	8	17	65	12	6
YK02765		10	8	17	65	12	6
YK02766		11	8	17	65	12	6
YK02767		12	8	17	65	12	6
YK02768	20	2	9	19	70	12	6
YK02769		2.5	9	19	70	12	6
YK02770		3	9	19	70	12	6
YK02771		3.5	9	19	70	12	6
YK02772		4	9	19	70	12	6
YK02773		4.5	9	19	70	12	6
YK02774		5	9	19	70	12	6
YK02775		6	9	19	70	12	6
YK02776		7	9	19	70	12	6
YK02777		8	9	19	70	12	6
YK02778		9	9	19	70	12	6
YK02779		10	9	19	70	12	6
YK02780		11	9	19	70	12	6
YK02781		12	9	19	70	12	6
YK02782	22	2	9.5	19	70	12	6
YK02783		2.5	9.5	19	70	12	6
YK02784		3	9.5	19	70	12	6
YK02785		3.5	9.5	19	70	12	6
YK02786		4	9.5	19	70	12	6
YK02787		4.5	9.5	19	70	12	6
YK02788		5	9.5	19	70	12	6
YK02789		6	9.5	19	70	12	6
YK02790		7	9.5	19	70	12	6
YK02791		8	9.5	19	70	12	6
YK02792		9	9.5	19	70	12	6
YK02793		10	9.5	19	70	12	6
YK02794		11	9.5	19	70	12	6

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02795	22	12	9.5	19	70	12	6
YK02796		2	10.5	19	70	12	6
YK02797		2.5	10.5	19	70	12	6
YK02798		3	10.5	19	70	12	6
YK02799		3.5	10.5	19	70	12	6
YK02800		4	10.5	19	70	12	6
YK02801		4.5	10.5	19	70	12	6
YK02802		5	10.5	19	70	12	6
YK02803		6	10.5	19	70	12	6
YK02804		7	10.5	19	70	12	6
YK02805	24	8	10.5	19	70	12	6
YK02806		9	10.5	19	70	12	6
YK02807		10	10.5	19	70	12	6
YK02808		11	10.5	19	70	12	6
YK02809		12	10.5	19	70	12	6
YK02810		2	10.5	19	70	12	8
YK02811		2.5	10.5	19	70	12	8
YK02812		3	10.5	19	70	12	8
YK02813		3.5	10.5	19	70	12	8
YK02814		4	10.5	19	70	12	8
YK02815	25	4.5	10.5	19	70	12	8
YK02816		5	10.5	19	70	12	8
YK02817		6	10.5	19	70	12	8
YK02818		7	10.5	19	70	12	8
YK02819		8	10.5	19	70	12	8
YK02820		9	10.5	19	70	12	8
YK02821		10	10.5	19	70	12	8
YK02822		11	10.5	19	70	12	8
YK02823		12	10.5	19	70	12	8
YK02824		2	12	21	87	12	8
YK02825	26	2.5	12	21	87	12	8
YK02826		3	12	21	87	12	8
YK02827		3.5	12	21	87	12	8
YK02828		4	12	21	87	12	8
YK02829		4.5	12	21	87	12	8
YK02830		5	12	21	87	12	8
YK02831		6	12	21	87	12	8
YK02832		7	12	21	87	12	8
YK02833		8	12	21	87	12	8
YK02834		9	12	21	87	12	8
YK02835		10	12	21	87	12	8

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02836	26	11	12	21	87	12	8
YK02837		12	12	21	87	12	8
YK02838	28	2	12	21	87	16	8
YK02839		2.5	12	21	87	16	8
YK02840		3	12	21	87	16	8
YK02841		3.5	12	21	87	16	8
YK02842		4	12	21	87	16	8
YK02843		4.5	12	21	87	16	8
YK02844		5	12	21	87	16	8
YK02845		6	12	21	87	16	8
YK02846		7	12	21	87	16	8
YK02847		8	12	21	87	16	8
YK02848		9	12	21	87	16	8
YK02849		10	12	21	87	16	8
YK02850		11	12	21	87	16	8
YK02851		12	12	21	87	16	8
YK02852	30	2	13	21	87	16	8
YK02853		2.5	13	21	87	16	8
YK02854		3	13	21	87	16	8
YK02855		3.5	13	21	87	16	8
YK02856		4	13	21	87	16	8
YK02857		4.5	13	21	87	16	8
YK02858		5	13	21	87	16	8
YK02859		6	13	21	87	16	8
YK02860		7	13	21	87	16	8
YK02861		8	13	21	87	16	8
YK02862		9	13	21	87	16	8
YK02863		10	13	21	87	16	8
YK02864		11	13	21	87	16	8
YK02865		12	13	21	87	16	8
YK02866		13	13	21	87	16	8
YK02867		14	13	21	87	16	8
YK02868		15	13	21	87	16	8
YK02869		16	13	21	87	16	8
YK02870		18	13	21	87	16	8
YK02871		19	13	21	87	16	8
YK02872		20	13	21	87	16	8
YK02873	32	2.5	14	24	90	16	8
YK02874		3	14	24	90	16	8
YK02875		3.5	14	24	90	16	8
YK02876		4	14	24	90	16	8

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02877	32	4.5	14	24	90	16	8
YK02878		5	14	24	90	16	8
YK02879		6	14	24	90	16	8
YK02880		7	14	24	90	16	8
YK02881		8	14	24	90	16	8
YK02882		9	14	24	90	16	8
YK02883		10	14	24	90	16	8
YK02884		11	14	24	90	16	8
YK02885		12	14	24	90	16	8
YK02886		13	14	24	90	16	8
YK02887		14	14	24	90	16	8
YK02888		15	14	24	90	16	8
YK02889		16	14	24	90	16	8
YK02890		18	14	24	90	16	8
YK02891		20	14	24	90	16	8
YK02892	35	2.5	14	24	90	16	8
YK02893		3	14	24	90	16	8
YK02894		3.5	14	24	90	16	8
YK02895		4	14	24	90	16	8
YK02896		4.5	14	24	90	16	8
YK02897		5	14	24	90	16	8
YK02898		6	14	24	90	16	8
YK02899		7	14	24	90	16	8
YK02900		8	14	24	90	16	8
YK02901		9	14	24	90	16	8
YK02902		10	14	24	90	16	8
YK02903		11	14	24	90	16	8
YK02904		12	14	24	90	16	8
YK02905		13	14	24	90	16	8
YK02906		14	14	24	90	16	8
YK02907		15	14	24	90	16	8
YK02908		16	14	24	90	16	8
YK02909		18	14	24	90	16	8
YK02910		20	14	24	90	16	8
YK02911	38	2.5	15	24	90	16	8
YK02912		3	15	24	90	16	8
YK02913		3.5	15	24	90	16	8
YK02914		4	15	24	90	16	8
YK02915		4.5	15	24	90	16	8
YK02916		5	15	24	90	16	8
YK02917		6	15	24	90	16	8

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02918	38	7	15	24	90	16	8
YK02919		8	15	24	90	16	8
YK02920		9	15	24	90	16	8
YK02921		10	15	24	90	16	8
YK02922		11	15	24	90	16	8
YK02923		12	15	24	90	16	8
YK02924		13	15	24	90	16	8
YK02925		14	15	24	90	16	8
YK02926		15	15	24	90	16	8
YK02927		16	15	24	90	16	8
YK02928		18	15	24	90	16	8
YK02929		20	15	24	90	16	8
YK02930	40	2.5	15	24	90	20	8
YK02931		3	15	24	90	20	8
YK02932		3.5	15	24	90	20	8
YK02933		4	15	24	90	20	8
YK02934		4.5	15	24	90	20	8
YK02935		5	15	24	90	20	8
YK02936		6	15	24	90	20	8
YK02937		7	15	24	90	20	8
YK02938		8	15	24	90	20	8
YK02939		9	15	24	90	20	8
YK02940		10	15	24	90	20	8
YK02941		11	15	24	90	20	8
YK02942		12	15	24	90	20	8
YK02943		13	15	24	90	20	8
YK02944		14	15	24	90	20	8
YK02945		15	15	24	90	20	8
YK02946		16	15	24	90	20	8
YK02947		18	15	24	90	20	8
YK02948		20	15	24	90	20	8
YK02949	42	2.5	15	26	92	20	8
YK02950		3	15	26	92	20	8
YK02951		3.5	15	26	92	20	8
YK02952		4	15	26	92	20	8
YK02953		4.5	15	26	92	20	8
YK02954		5	15	26	92	20	8
YK02955		6	15	26	92	20	8
YK02956		7	15	26	92	20	8
YK02957		8	15	26	92	20	8
YK02958		9	15	26	92	20	8

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK02959	42	10	15	26	92	20	8
YK02960		11	15	26	92	20	8
YK02961		12	15	26	92	20	8
YK02962		13	15	26	92	20	8
YK02963		14	15	26	92	20	8
YK02964		15	15	26	92	20	8
YK02965		16	15	26	92	20	8
YK02966		18	15	26	92	20	8
YK02967		20	15	26	92	20	8
YK02968	45	2.5	15	26	92	20	10
YK02969		3	15	26	92	20	10
YK02970		3.5	15	26	92	20	10
YK02971		4	15	26	92	20	10
YK02972		4.5	15	26	92	20	10
YK02973		5	15	26	92	20	10
YK02974		6	15	26	92	20	10
YK02975		7	15	26	92	20	10
YK02976		8	15	26	92	20	10
YK02977		9	15	26	92	20	10
YK02978		10	15	26	92	20	10
YK02979		11	15	26	92	20	10
YK02980		12	15	26	92	20	10
YK02981		13	15	26	92	20	10
YK02982		14	15	26	92	20	10
YK02983		15	15	26	92	20	10
YK02984		16	15	26	92	20	10
YK02985		18	15	26	92	20	10
YK02986		20	15	26	92	20	10
YK02987	48	2.5	18	29	105	20	10
YK02988		3	18	29	105	20	10
YK02989		3.5	18	29	105	20	10
YK02990		4	18	29	105	20	10
YK02991		4.5	18	29	105	20	10
YK02992		5	18	29	105	20	10
YK02993		6	18	29	105	20	10
YK02994		7	18	29	105	20	10
YK02995		8	18	29	105	20	10
YK02996		9	18	29	105	20	10
YK02997		10	18	29	105	20	10
YK02998		11	18	29	105	20	10
YK02999		12	18	29	105	20	10

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03000	48	13	18	29	105	20	10
YK03001		14	18	29	105	20	10
YK03002		15	18	29	105	20	10
YK03003		16	18	29	105	20	10
YK03004		18	18	29	105	20	10
YK03005		20	18	29	105	20	10
YK03006	50	2.5	18	29	105	20	10
YK03007		3	18	29	105	20	10
YK03008		3.5	18	29	105	20	10
YK03009		4	18	29	105	20	10
YK03010		4.5	18	29	105	20	10
YK03011		5	18	29	105	20	10
YK03012		6	18	29	105	20	10
YK03013		7	18	29	105	20	10
YK03014		8	18	29	105	20	10
YK03015		9	18	29	105	20	10
YK03016		10	18	29	105	20	10
YK03017		11	18	29	105	20	10
YK03018		12	18	29	105	20	10
YK03019		13	18	29	105	20	10
YK03020		14	18	29	105	20	10
YK03021		15	18	29	105	20	10
YK03022		16	18	29	105	20	10
YK03023		18	18	29	105	20	10
YK03024		20	18	29	105	20	10
YK03025		22	18	29	105	20	10
YK03026		24	18	29	105	20	10
YK03027		25	18	29	105	20	10
YK03028		26	18	29	105	20	10
YK03029		28	18	29	105	20	10
YK03030		30	18	29	105	20	10
YK03031	55	3	19	29	105	20	10
YK03032		3.5	19	29	105	20	10
YK03033		4	19	29	105	20	10
YK03034		4.5	19	29	105	20	10
YK03035		5	19	29	105	20	10
YK03036		6	19	29	105	20	10
YK03037		7	19	29	105	20	10
YK03038		8	19	29	105	20	10
YK03039		9	19	29	105	20	10
YK03040		10	19	29	105	20	10

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03041	55	11	19	29	105	20	10
YK03042		12	19	29	105	20	10
YK03043		13	19	29	105	20	10
YK03044		14	19	29	105	20	10
YK03045		15	19	29	105	20	10
YK03046		16	19	29	105	20	10
YK03047		18	19	29	105	20	10
YK03048		20	19	29	105	20	10
YK03049		22	19	29	105	20	10
YK03050		24	19	29	105	20	10
YK03051	60	25	19	29	105	20	10
YK03052		26	19	29	105	20	10
YK03053		28	19	29	105	20	10
YK03054		30	19	29	105	20	10
YK03055		3	19	29	105	20	12
YK03056		3.5	19	29	105	20	12
YK03057		4	19	29	105	20	12
YK03058		4.5	19	29	105	20	12
YK03059		5	19	29	105	20	12
YK03060		6	19	29	105	20	12
YK03061		7	19	29	105	20	12
YK03062		8	19	29	105	20	12
YK03063		9	19	29	105	20	12
YK03064		10	19	29	105	20	12
YK03065		12	19	29	105	20	12
YK03066		14	19	29	105	20	12
YK03067		15	19	29	105	20	12
YK03068		16	19	29	105	20	12
YK03069		18	19	29	105	20	12
YK03070		20	19	29	105	20	12
YK03071	65	22	19	29	105	20	12
YK03072		24	19	29	105	20	12
YK03073		25	19	29	105	20	12
YK03074		26	19	29	105	20	12
YK03075		28	19	29	105	20	12
YK03076		30	19	29	105	20	12
YK03077		3	22	34	120	25	12
YK03078		3.5	22	34	120	25	12
YK03079		4	22	34	120	25	12
YK03080		4.5	22	34	120	25	12
YK03081		5	22	34	120	25	12

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03082	65	6	22	34	120	25	12
YK03083		7	22	34	120	25	12
YK03084		8	22	34	120	25	12
YK03085		9	22	34	120	25	12
YK03086		10	22	34	120	25	12
YK03087		12	22	34	120	25	12
YK03088		14	22	34	120	25	12
YK03089		15	22	34	120	25	12
YK03090		16	22	34	120	25	12
YK03091		18	22	34	120	25	12
YK03092		20	22	34	120	25	12
YK03093		22	22	34	120	25	12
YK03094		24	22	34	120	25	12
YK03095		25	22	34	120	25	12
YK03096		26	22	34	120	25	12
YK03097		28	22	34	120	25	12
YK03098		30	22	34	120	25	12
YK04986	70	3	23	34	120	25	14
YK03099		4	23	34	120	25	14
YK03100		4.5	23	34	120	25	14
YK03101		5	23	34	120	25	14
YK03102		6	23	34	120	25	14
YK03103		7	23	34	120	25	14
YK03104		8	23	34	120	25	14
YK03105		9	23	34	120	25	14
YK03106		10	23	34	120	25	14
YK03107		12	23	34	120	25	14
YK03108		14	23	34	120	25	14
YK03109		15	23	34	120	25	14
YK03110		16	23	34	120	25	14
YK03111		18	23	34	120	25	14
YK03112		20	23	34	120	25	14
YK03113		22	23	34	120	25	14
YK03114		24	23	34	120	25	14
YK03115		25	23	34	120	25	14
YK03116		26	23	34	120	25	14
YK03117		28	23	34	120	25	14
YK03118		30	23	34	120	25	14
YK04987	75	3	30	39	125	32	14
YK03119		4	30	39	125	32	14
YK03120		5	30	39	125	32	14

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03121	75	6	30	39	125	32	14
YK03122		7	30	39	125	32	14
YK03123		8	30	39	125	32	14
YK03124		9	30	39	125	32	14
YK03125		10	30	39	125	32	14
YK03126		12	30	39	125	32	14
YK03127		14	30	39	125	32	14
YK03128		15	30	39	125	32	14
YK03129		16	30	39	125	32	14
YK03130		18	30	39	125	32	14
YK03131		20	30	39	125	32	14
YK03132		22	30	39	125	32	14
YK03133		24	30	39	125	32	14
YK03134		25	30	39	125	32	14
YK03135		26	30	39	125	32	14
YK03136		28	30	39	125	32	14
YK03137		30	30	39	125	32	14
YK04988	80	3	31	44	150	32	16
YK04989		4	31	44	150	32	16
YK03138		5	31	44	150	32	16
YK03139		6	31	44	150	32	16
YK03140		7	31	44	150	32	16
YK03141		8	31	44	150	32	16
YK03142		9	31	44	150	32	16
YK03143		10	31	44	150	32	16
YK03144		12	31	44	150	32	16
YK03145		14	31	44	150	32	16
YK03146		15	31	44	150	32	16
YK03147		16	31	44	150	32	16
YK03148		18	31	44	150	32	16
YK03149		20	31	44	150	32	16
YK03150		22	31	44	150	32	16
YK03151		24	31	44	150	32	16
YK03152		25	31	44	150	32	16
YK03153		26	31	44	150	32	16
YK03154		28	31	44	150	32	16
YK03155		30	31	44	150	32	16
YK04990	90	3	31	44	160	32	18
YK04991		4	31	44	160	32	18
YK04992		5	31	44	160	32	18
YK03156		6	31	44	160	32	18

● オーダー方法 : STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

STC

千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

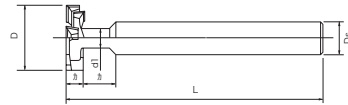
商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03157	90	7	31	44	160	32	18
YK03158		8	31	44	160	32	18
YK03159		9	31	44	160	32	18
YK03160		10	31	44	160	32	18
YK03161		12	31	44	160	32	18
YK03162		14	31	44	160	32	18
YK03163		15	31	44	160	32	18
YK03164		16	31	44	160	32	18
YK03165		18	31	44	160	32	18
YK03166		20	31	44	160	32	18
YK03167		22	31	44	160	32	18
YK03168		24	31	44	160	32	18
YK03169		25	31	44	160	32	18
YK03170		26	31	44	160	32	18
YK03171		28	31	44	160	32	18
YK03172		30	31	44	160	32	18
YK04993	100	3	31	44	170	32	18
YK04994		4	31	44	170	32	18
YK03173		5	31	44	170	32	18
YK03174		6	31	44	170	32	18
YK03175		7	31	44	170	32	18
YK03176		8	31	44	170	32	18
YK03177		9	31	44	170	32	18
YK03178		10	31	44	170	32	18
YK03179		12	31	44	170	32	18
YK03180		14	31	44	170	32	18
YK03181		15	31	44	170	32	18
YK03182		16	31	44	170	32	18
YK03183		18	31	44	170	32	18
YK03184		20	31	44	170	32	18
YK03185		22	31	44	170	32	18
YK03186		24	31	44	170	32	18
YK03187		25	31	44	170	32	18
YK03188		26	31	44	170	32	18
YK03189		28	31	44	170	32	18
YK03190		30	31	44	170	32	18

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank



●標準千鳥刃 T スロットカッターより 1.5 倍の長さのロングシャンク千鳥刃 T スロットカッターです。

HSS
Co

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03191	15	3	7	19	100	12	6
YK03192		3.5	7	19	100	12	6
YK03193		4	7	19	100	12	6
YK03194		4.5	7	19	100	12	6
YK03195		5	7	19	100	12	6
YK03196		6	7	19	100	12	6
YK03197		7	7	19	100	12	6
YK03198		8	7	19	100	12	6
YK03199		9	7	19	100	12	6
YK03200		10	7	19	100	12	6
YK03201	20	11	7	19	100	12	6
YK03202		12	7	19	100	12	6
YK03203		3	11	19	120	12	6
YK03204		3.5	11	19	120	12	6
YK03205		4	11	19	120	12	6
YK03206		4.5	11	19	120	12	6
YK03207		5	11	19	120	12	6
YK03208		6	11	19	120	12	6
YK03209		7	11	19	120	12	6
YK03210		8	11	19	120	12	6
YK03211	25	9	11	19	120	12	6
YK03212		10	11	19	120	12	6
YK03213		11	11	19	120	12	6
YK03214		12	11	19	120	12	6
YK03215		3	14	24	150	16	8
YK03216		3.5	14	24	150	16	8
YK03217		4	14	24	150	16	8
YK03218		4.5	14	24	150	16	8
YK03219		5	14	24	150	16	8
YK03220		6	14	24	150	16	8
YK03221	30	7	14	24	150	16	8
YK03222		8	14	24	150	16	8
YK03223		9	14	24	150	16	8
YK03224		10	14	24	150	16	8
YK03225		11	14	24	150	16	8
YK03226		12	14	24	150	16	8
YK03227		3	15	24	150	16	8
YK03228		3.5	15	24	150	16	8
YK03229		4	15	24	150	16	8
YK03230		4.5	15	24	150	16	8
YK03231		5	15	24	150	16	8

- オーダー方法 : LS-STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
- When you order, indicate LS-STC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03232	30	6	15	24	150	16	8
YK03233		7	15	24	150	16	8
YK03234		8	15	24	150	16	8
YK03235		9	15	24	150	16	8
YK03236		10	15	24	150	16	8
YK03237		11	15	24	150	16	8
YK03238		12	15	24	150	16	8
YK03239		14	15	24	150	16	8
YK03240		15	15	24	150	16	8
YK03241		16	15	24	150	16	8
YK03242		18	15	24	150	16	8
YK03243		20	15	24	150	16	8
YK03244	35	22	15	24	150	16	8
YK03245		25	15	24	150	16	8
YK03246		3	15	24	150	16	8
YK03247		3.5	15	24	150	16	8
YK03248		4	15	24	150	16	8
YK03249		4.5	15	24	150	16	8
YK03250		5	15	24	150	16	8
YK03251		6	15	24	150	16	8
YK03252		7	15	24	150	16	8
YK03253		8	15	24	150	16	8
YK03254		9	15	24	150	16	8
YK03255		10	15	24	150	16	8
YK03256	40	12	15	24	150	16	8
YK03257		14	15	24	150	16	8
YK03258		15	15	24	150	16	8
YK03259		16	15	24	150	16	8
YK03260		18	15	24	150	16	8
YK03261		20	15	24	150	16	8
YK03262		22	15	24	150	16	8
YK03263		25	15	24	150	16	8
YK03264		3	18	24	150	20	8
YK03265		3.5	18	24	150	20	8
YK03266		4	18	24	150	20	8
YK03267		4.5	18	24	150	20	8
YK03268		5	18	24	150	20	8
YK03269		6	18	24	150	20	8
YK03270		7	18	24	150	20	8
YK03271		8	18	24	150	20	8
YK03272		9	18	24	150	20	8

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03273	40	10	18	24	150	20	8
YK03274		12	18	24	150	20	8
YK03275		14	18	24	150	20	8
YK03276		15	18	24	150	20	8
YK03277		16	18	24	150	20	8
YK03278		18	18	24	150	20	8
YK03279		20	18	24	150	20	8
YK03280		22	18	24	150	20	8
YK03281	45	25	18	24	150	20	8
YK03282		3	18	24	150	20	10
YK03283		3.5	18	24	150	20	10
YK03284		4	18	24	150	20	10
YK03285		4.5	18	24	150	20	10
YK03286		5	18	24	150	20	10
YK03287		6	18	24	150	20	10
YK03288		7	18	24	150	20	10
YK03289		8	18	24	150	20	10
YK03290		9	18	24	150	20	10
YK03291		10	18	24	150	20	10
YK03292		12	18	24	150	20	10
YK03293		14	18	24	150	20	10
YK03294		15	18	24	150	20	10
YK03295		16	18	24	150	20	10
YK03296		18	18	24	150	20	10
YK03297		20	18	24	150	20	10
YK03298		22	18	24	150	20	10
YK03299		25	18	24	150	20	10
YK03300	50	3	23	24	180	25	10
YK03301		3.5	23	24	180	25	10
YK03302		4	23	24	180	25	10
YK03303		4.5	23	24	180	25	10
YK03304		5	23	24	180	25	10
YK03305		6	23	24	180	25	10
YK03306		7	23	24	180	25	10
YK03307		8	23	24	180	25	10
YK03308		9	23	24	180	25	10
YK03309		10	23	24	180	25	10
YK03310		12	23	24	180	25	10
YK03311		14	23	24	180	25	10
YK03312		15	23	24	180	25	10
YK03313		16	23	24	180	25	10

- オーダー方法 : LS-STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。
 ● When you order, indicate LS-STC (D) × (ℓ).

NEXT ▶

LS-STC

ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Long Shank

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

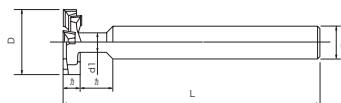
商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03314	50	18	23	24	180	25	10
YK03315		20	23	24	180	25	10
YK03316		22	23	24	180	25	10
YK03317		24	23	24	180	25	10
YK03318		25	23	24	180	25	10
YK03319	55	4	25	24	200	32	10
YK03320		4.5	25	24	200	32	10
YK03321		5	25	24	200	32	10
YK03322		6	25	24	200	32	10
YK03323		7	25	24	200	32	10
YK03324		8	25	24	200	32	10
YK03325		9	25	24	200	32	10
YK03326		10	25	24	200	32	10
YK03327		12	25	24	200	32	10
YK03328		14	25	24	200	32	10
YK03329		15	25	24	200	32	10
YK03330		16	25	24	200	32	10
YK03331		18	25	24	200	32	10
YK03332		20	25	24	200	32	10
YK03333		22	25	24	200	32	10
YK03334		24	25	24	200	32	10
YK03335		25	25	24	200	32	10
YK03336	60	4	28	24	200	32	12
YK03337		4.5	28	24	200	32	12
YK03338		5	28	24	200	32	12
YK03339		6	28	24	200	32	12
YK03340		7	28	24	200	32	12
YK03341		8	28	24	200	32	12
YK03342		9	28	24	200	32	12
YK03343		10	28	24	200	32	12
YK03344		12	28	24	200	32	12
YK03345		14	28	24	200	32	12
YK03346		15	28	24	200	32	12
YK03347		16	28	24	200	32	12
YK03348		18	28	24	200	32	12
YK03349		20	28	24	200	32	12
YK03350		22	28	24	200	32	12
YK03351		24	28	24	200	32	12
YK03352		25	28	24	200	32	12

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

LLS-STC

特ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Extra Long Shank



●ロングシャンクよりさらに長い特ロングシャンクの千鳥刃 T スロットカッターです。

■刃径公差：0 ～ + 0.1 ■刃厚公差：+0.10 ～ +0.03

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

HSS
Co

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ 2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03353	15	3	7	19	150	12	6
YK03354		4	7	19	150	12	6
YK03355		5	7	19	150	12	6
YK03356		6	7	19	150	12	6
YK03357		7	7	19	150	12	6
YK03358		8	7	19	150	12	6
YK03359		9	7	19	150	12	6
YK03360		10	7	19	150	12	6
YK03361	20	12	7	19	150	12	6
YK03362		3	11	19	180	12	6
YK03363		4	11	19	180	12	6
YK03364		5	11	19	180	12	6
YK03365		6	11	19	180	12	6
YK03366		7	11	19	180	12	6
YK03367		8	11	19	180	12	6
YK03368		9	11	19	180	12	6
YK03369		10	11	19	180	12	6
YK03370		12	11	19	180	12	6
YK03371	25	3	14	24	220	16	8
YK03372		4	14	24	220	16	8
YK03373		5	14	24	220	16	8
YK03374		6	14	24	220	16	8
YK03375		7	14	24	220	16	8
YK03376		8	14	24	220	16	8
YK03377		9	14	24	220	16	8
YK03378		10	14	24	220	16	8
YK03379		12	14	24	220	16	8
YK03380	30	3	15	24	220	16	8
YK03381		4	15	24	220	16	8
YK03382		5	15	24	220	16	8
YK03383		6	15	24	220	16	8
YK03384		7	15	24	220	16	8
YK03385		8	15	24	220	16	8
YK03386		9	15	24	220	16	8
YK03387		10	15	24	220	16	8
YK03388		12	15	24	220	16	8
YK03389		14	15	24	220	16	8
YK03390		15	15	24	220	16	8
YK03391		16	15	24	220	16	8
YK03392		18	15	24	220	16	8
YK03393		20	15	24	220	16	8

●オーダー方法：LLS-STC 刃径 (D) × 刃厚 (ℓ) を指示してください。

● When you order, indicate LLS-STC (D) × (ℓ).

NEXT ►

LLS-STC

特ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter With Extra Long Shank

■刃径公差 : 0 ~ + 0.1 ■刃厚公差 : +0.10 ~ +0.03

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	刃径 (D)	刃厚 (ℓ)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)	刃数 (N)
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank	No. of Flutes
YK03394	30	22	15	24	220	16	8
YK03395		24	15	24	220	16	8
YK03396		25	15	24	220	16	8
YK03397	35	3	15	24	220	16	8
YK03398		4	15	24	220	16	8
YK03399		5	15	24	220	16	8
YK03400		6	15	24	220	16	8
YK03401		7	15	24	220	16	8
YK03402		8	15	24	220	16	8
YK03403		9	15	24	220	16	8
YK03404		10	15	24	220	16	8
YK03405		12	15	24	220	16	8
YK03406		14	15	24	220	16	8
YK03407		15	15	24	220	16	8
YK03408		16	15	24	220	16	8
YK03409		18	15	24	220	16	8
YK03410		20	15	24	220	16	8
YK03411		22	15	24	220	16	8
YK03412		24	15	24	220	16	8
YK03413		25	15	24	220	16	8
YK03414	40	3	18	24	220	20	8
YK03415		4	18	24	220	20	8
YK03416		5	18	24	220	20	8
YK03417		6	18	24	220	20	8
YK03418		7	18	24	220	20	8
YK03419		8	18	24	220	20	8
YK03420		9	18	24	220	20	8
YK03421		10	18	24	220	20	8
YK03422		12	18	24	220	20	8
YK03423		14	18	24	220	20	8
YK03424		15	18	24	220	20	8
YK03425		16	18	24	220	20	8
YK03426		18	18	24	220	20	8
YK03427		20	18	24	220	20	8
YK03428		22	18	24	220	20	8
YK03429		24	18	24	220	20	8
YK03430		25	18	24	220	20	8

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SBC

サブマリンカッター

Submarine Cutter



●プラスチック金型のサブマリンゲート穴を加工するカッターです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	型番	先端径 (D)	両角 (θ)	先端刃長 (ℓ)	刃長 (ℓ 1)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Model number	Tip Dia.	Angle	Tip Length	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04843	A-056	0.5	30°	0.5	10.2	57	6
YK04844	A-066	0.6		0.5	10	57	6
YK04845	A-086	0.8		0.5	9.6	57	6
YK04846	A-106	1.0		0.5	9.3	57	6
YK04847	A-108	1.0		0.5	13	70	8
YK04848	A-158	1.5		0.5	12.1	70	8
YK04849	A-208	2.0		0.5	11.2	70	8
YK04850	B-056	0.5	20°	0.5	15.2	57	6
YK04851	B-066	0.6		0.5	15	57	6
YK04852	B-086	0.8		0.5	14.4	57	6
YK04853	B-106	1.0		0.5	13.9	57	6
YK04854	B-108	1.0		0.5	19.8	70	8
YK04855	B-158	1.5		0.5	18.4	70	8
YK04856	B-208	2.0		0.5	17	70	8
YK04857	C-056	0.5	15°	0.5	13.2	68	6
YK04858	C-066	0.6		0.5	12.9	68	6
YK04859	C-086	0.8		0.5	12.1	68	6
YK04860	C-106	1.0		0.5	11.3	68	6
YK04861	D-054	0.5	10°	0.5	20	68	4
YK04862	D-064	0.6		0.5	19.4	68	4
YK04863	D-084	0.8		0.5	18.2	68	4
YK04864	D-104	1.0		0.5	17.1	68	4

- オーダー方法 : SBC 先端径 (D) × 両角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate SBC (D) × (θ).

TIN-SBC

サブマリンカッター

Submarine Cutter



- プラスチック金型のサブマリンゲート穴を加工するカッターです。

※廃番商品のため在庫のみとなります。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	型番	先端径 (D)	両角 (θ)	先端刃長 (ℓ)	刃長 (ℓ1)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Model number	Tip Dia.	Angle	Tip Length	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04951	A-056	0.5	30°	0.5	10.2	57	6
YK04952	A-066	0.6		0.5	10	57	6
YK04953	A-086	0.8		0.5	9.6	57	6
YK04954	A-106	1.0		0.5	9.3	57	6
YK04955	A-108	1.0		0.5	13	70	8
YK04956	A-158	1.5		0.5	12.1	70	8
YK04957	A-208	2.0		0.5	11.2	70	8
YK04958	B-056	0.5	20°	0.5	15.2	57	6
YK04959	B-066	0.6		0.5	15	57	6
YK04960	B-086	0.8		0.5	14.4	57	6
YK04961	B-106	1.0		0.5	13.9	57	6
YK04962	B-108	1.0		0.5	19.8	70	8
YK04963	B-158	1.5		0.5	18.4	70	8
YK04964	B-208	2.0		0.5	17	70	8
YK04965	C-056	0.5	15°	0.5	13.2	68	6
YK04966	C-066	0.6		0.5	12.9	68	6
YK04967	C-086	0.8		0.5	12.1	68	6
YK04968	C-106	1.0		0.5	11.3	68	6
YK04969	D-054	0.5	10°	0.5	20	68	4
YK04970	D-064	0.6		0.5	19.4	68	4
YK04971	D-084	0.8		0.5	18.2	68	4
YK04972	D-104	1.0		0.5	17.1	68	4

- オーダー方法 : TiN-SBC 先端径 (D) × 両角 (θ) を指示してください。

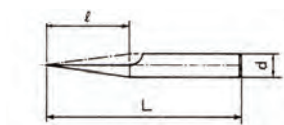
- When you order, indicate TiN-SBC (D) × (θ).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

SMS

半月ショートサブマリンカッター

Half Short Submarine Cutter



- 半月形状でサブマリンゲートの仕上げを行います。

※廃番商品のため在庫のみとなります。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

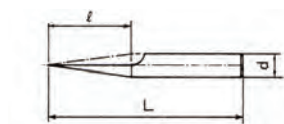
商品コード	呼び	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Size	Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04865	10-6	33.5°	10	55	6
YK04866	15-6	22.5°	15	55	6
YK04867	20-6	17°	20	60	6
YK04868	25-6	13.5°	35	65	6
YK04869	30-6	11.5°	30	70	6
YK04870	15-8	30°	15	60	8
YK04871	20-8	22.5°	20	65	8
YK04872	25-8	16°	25	70	8
YK04873	30-8	15°	30	75	8
YK04874	15-10	37°	15	65	10
YK04875	20-10	28°	20	70	10
YK04876	25-10	22.5°	25	75	10
YK04877	30-10	19°	30	80	10

- オーダー方法 : SMS 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate SMS (Size).

TIN-SMS

半月ショートサブマリンカッター TiN コート

Half Short Submarine Cutter TiN Coating



※廃番商品のため在庫のみとなります。

- 半月形状でサブマリンゲートの仕上げを行います。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

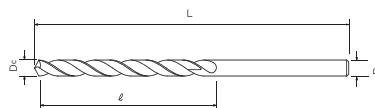
商品コード	呼び	両角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Size	Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK04973	10-6	33.5°	10	55	6
YK04974	15-6	22.5°	15	55	6
YK04975	20-6	17°	20	60	6
YK04976	25-6	13.5°	35	65	6
YK04977	30-6	11.5°	30	70	6
YK04978	15-8	30°	15	60	8
YK04979	20-8	22.5°	20	65	8
YK04980	25-8	16°	25	70	8
YK04981	30-8	15°	30	75	8
YK04982	15-10	37°	15	65	10
YK04983	20-10	28°	20	70	10
YK04984	25-10	22.5°	25	75	10
YK04985	30-10	19°	30	80	10

- オーダー方法 : TiN-SMS 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TiN-SMS (Size).

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill



- 一般汎用ロングドリルです、φ 2 以上はすべて刃長の 2 倍が全長です。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00709	1	40	100
YK00710		60	150
YK00711	1.1	40	100
YK00712		60	150
YK00713	1.2	40	100
YK00714		60	150
YK00715	1.3	40	100
YK00716		60	150
YK00717	1.4	40	100
YK00718		60	150
YK00719	1.5	40	100
YK00720		60	150
YK00721	1.6	60	200
YK00722		40	100
YK00723	1.7	60	150
YK00724		60	200
YK00725	1.8	40	100
YK00726		60	150
YK00727	1.9	60	200
YK00728		40	100
YK00729	2	60	150
YK00730		60	200
YK00731	2.1	40	100
YK00732		60	150
YK00733	2.2	60	200
YK00734		50	100
YK00735	2.3	75	150
YK00736		100	200
YK00737	2.4	50	100
YK00738		75	150
YK00739	2.5	100	200
YK00740		50	100
YK00741	2.6	75	150
YK00742		100	200
YK00743	2.7	50	100
YK00744		75	150
YK00745	2.8	100	200
YK00746		50	100
YK00747	2.9	75	150
YK00748		100	200
YK00749	3	50	100
YK00750		75	150

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00750	2.5	75	150
YK00751		100	200
YK00752	2.6	50	100
YK00753		75	150
YK00754	2.7	100	200
YK00755		50	100
YK00756	2.8	75	150
YK00757		100	200
YK00758	2.9	50	100
YK00759		75	150
YK00760	3	100	200
YK00761		50	100
YK00762	3.1	75	150
YK00763		100	200
YK00764	3.2	50	100
YK00765		75	150
YK00766	3.3	100	200
YK00767		125	250
YK00768	3.4	150	300
YK00769		50	100
YK00770	3.5	75	150
YK00771		100	200
YK00772	3.6	125	250
YK00773		150	300
YK00774	3.7	50	100
YK00775		75	150
YK00776	3.8	100	200
YK00777		125	250
YK00778	3.9	150	300
YK00779		50	100
YK00780	4	75	150
YK00781		100	200
YK00782	4.1	125	250
YK00783		150	300
YK00784	4.2	50	100
YK00785		75	150
YK00786	4.3	100	200
YK00787		125	250
YK00788	4.4	150	300
YK00789		50	100
YK00790	4.5	75	150
YK00791		100	200

- オーダー方法 : SLD 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00791	3.5	100	200
YK00792		125	250
YK00793		150	300
YK00794	3.6	50	100
YK00795		75	150
YK00796		100	200
YK00797		125	250
YK00798	3.7	150	300
YK00799		50	100
YK0800		75	150
YK0801		100	200
YK0802	3.8	125	250
YK0803		150	300
YK0804		50	100
YK0805		75	150
YK0806	3.9	100	200
YK0807		125	250
YK0808		150	300
YK0809	4	50	100
YK0810		75	150
YK0811		100	200
YK0812		125	250
YK0813	4.1	150	300
YK0814		50	100
YK0815		75	150
YK0816		100	200
YK0817	4.2	125	250
YK0818		150	300
YK0819		175	350
YK0820		200	400
YK0821	4.3	50	100
YK0822		75	150
YK0823		100	200
YK0824		125	250
YK0825	4.4	150	300
YK0826		50	100
YK0827		75	150
YK0828		100	200
YK0829	4.5	125	250
YK0830		150	300
YK0831		50	100

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00832	4.3	75	150
YK00833		100	200
YK00834		125	250
YK00835	4.4	150	300
YK00836		50	100
YK00837		75	150
YK00838		100	200
YK00839	4.5	125	250
YK00840		150	300
YK00841		50	100
YK00842		75	150
YK00843	4.6	100	200
YK00844		125	250
YK00845		150	300
YK00846		175	350
YK00847	4.7	200	400
YK00848		75	150
YK00849		100	200
YK00850	4.8	125	250
YK00851		150	300
YK00852		75	150
YK00853		100	200
YK00854	4.9	125	250
YK00855		150	300
YK00856		75	150
YK00857		100	200
YK00858	5	125	250
YK00859		150	300
YK00860		75	150
YK00861		100	200
YK00862	5.0	125	250
YK00863		150	300
YK00864		75	150
YK00865		100	200
YK00866	5.1	125	250
YK00867		150	300
YK00868		175	350
YK00869		200	400
YK04950	5.2	225	450
YK00870		250	500
YK00871		300	600

- オーダー方法 : SLD 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00872	5.1	75	150
YK00873		100	200
YK00874		125	250
YK00875		150	300
YK00876		175	350
YK00877	5.2	200	400
YK00878		75	150
YK00879		100	200
YK00880		125	250
YK00881		150	300
YK00882	5.3	175	350
YK00883		75	150
YK00884		100	200
YK00885		125	250
YK00886		150	300
YK00887	5.4	175	350
YK00888		75	150
YK00889		100	200
YK00890		125	250
YK00891		150	300
YK00892	5.5	175	350
YK00893		75	150
YK00894		100	200
YK00895		125	250
YK00896		150	300
YK00897	5.6	175	350
YK00898		200	400
YK00899		250	500
YK00900		300	600
YK00901		75	150
YK00902	5.7	100	200
YK00903		125	250
YK00904		150	300
YK00905		175	350
YK00906		75	150
YK00907	5.8	100	200
YK00908		125	250
YK00909		150	300
YK00910		175	350
YK00911		75	150
YK00912		100	200

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00913	5.8	125	250
YK00914		150	300
YK00915		175	350
YK00916	5.9	75	150
YK00917		100	200
YK00918		125	250
YK00919		150	300
YK00920	6	175	350
YK00921		75	150
YK00922		100	200
YK00923		125	250
YK00924		150	300
YK00925	6.1	175	350
YK00926		200	400
YK00927		225	450
YK00928		250	500
YK00929		300	600
YK00930	6.2	75	150
YK00931		100	200
YK00932		125	250
YK00933		150	300
YK00934	6.3	175	350
YK00935		200	400
YK00936		75	150
YK00937		100	200
YK00938		125	250
YK00939	6.4	150	300
YK00940		175	350
YK00941		200	400
YK00942		75	150
YK00943		100	200
YK00944	6.5	125	250
YK00945		150	300
YK00946		175	350
YK00947		200	400
YK00948		75	150
YK00949	6.6	100	200
YK00950		125	250
YK00951		150	300
YK00952		175	350
YK00953		200	400

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00954	6.5	75	150
YK00955		100	200
YK00956		125	250
YK00957		150	300
YK00958		175	350
YK00959		200	400
YK00960		225	450
YK00961		250	500
YK00962	6.6	300	600
YK00963		75	150
YK00964		100	200
YK00965		125	250
YK00966		150	300
YK00967		175	350
YK00968		200	400
YK00969		225	450
YK00970	6.7	250	500
YK00971		300	600
YK00972		75	150
YK00973		100	200
YK00974		125	250
YK00975		150	300
YK00976		175	350
YK00977		200	400
YK00978	6.8	225	450
YK00979		250	500
YK00980		300	600
YK00981		75	150
YK00982		100	200
YK00983		125	250
YK00984		150	300
YK00985		175	350
YK00986	6.9	200	400
YK00987		225	450
YK00988		250	500
YK00989		300	600
YK00990		75	150
YK00991		100	200
YK00992		125	250
YK00993		150	300
YK00994	7	175	350
YK00995		200	400
YK00996		225	450
YK00997		250	500
YK00998		300	600
YK00999		75	150
YK01000		100	200
YK01001		125	250

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK00995	7	300	600
YK00996	7.1	75	150
YK00997		100	200
YK00998		125	250
YK00999		150	300
YK01000		175	350
YK01001		200	400
YK01002		225	450
YK01003		250	500
YK01004	7.2	300	600
YK01005		75	150
YK01006		100	200
YK01007		125	250
YK01008		150	300
YK01009		175	350
YK01010		200	400
YK01011		225	450
YK01012	7.3	250	500
YK01013		300	600
YK01014		75	150
YK01015		100	200
YK01016		125	250
YK01017		150	300
YK01018		175	350
YK01019		200	400
YK01020	7.4	225	450
YK01021		250	500
YK01022		300	600
YK01023		75	150
YK01024		100	200
YK01025		125	250
YK01026		150	300
YK01027		175	350
YK01028	7.5	200	400
YK01029		225	450
YK01030		250	500
YK01031		300	600
YK01032		75	150
YK01033		100	200
YK01034		125	250
YK01035		150	300

- オーダー方法 : SLD 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01036	7.7	100	200
YK01037		125	250
YK01038		150	300
YK01039		175	350
YK01040		200	400
YK01041	7.8	75	150
YK01042		100	200
YK01043		125	250
YK01044		150	300
YK01045		175	350
YK01046	7.9	200	400
YK01047		75	150
YK01048		100	200
YK01049		125	250
YK01050		150	300
YK01051	8	175	350
YK01052		200	400
YK01053		75	150
YK01054		100	200
YK01055		125	250
YK01056	8.1	150	300
YK01057		175	350
YK01058		200	400
YK01059		225	450
YK01060		250	500
YK01061	8.2	300	600
YK01062		400	800
YK01063		75	150
YK01064		100	200
YK01065		125	250
YK01066	8.3	150	300
YK01067		175	350
YK01068		200	400
YK01069		225	450
YK01070		250	500
YK01071	8.4	75	150
YK01072		100	200
YK01073		125	250
YK01074		150	300
YK01075		175	350
YK01076	8.5	200	400

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01077	8.2	225	450
YK01078		250	500
YK01079		75	150
YK01080		100	200
YK01081		125	250
YK01082	8.3	150	300
YK01083		175	350
YK01084		200	400
YK01085		225	450
YK01086		250	500
YK01087	8.4	75	150
YK01088		100	200
YK01089		125	250
YK01090		150	300
YK01091		175	350
YK01092	8.5	200	400
YK01093		225	450
YK01094		250	500
YK01095		75	150
YK01096		100	200
YK01097	8.6	125	250
YK01098		150	300
YK01099		175	350
YK01100		200	400
YK01101		225	450
YK01102	8.7	250	500
YK01103		300	600
YK01104		75	150
YK01105		100	200
YK01106		125	250
YK01107	8.8	150	300
YK01108		175	350
YK01109		200	400
YK01110		225	450
YK01111		250	500
YK01112	8.9	75	150
YK01113		100	200
YK01114		125	250
YK01115		150	300
YK01116		175	350
YK01117	9.0	200	400

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01118	8.7	225	450
YK01119		250	500
YK01120	8.8	75	150
YK01121		100	200
YK01122		125	250
YK01123		150	300
YK01124		175	350
YK01125		200	400
YK01126		225	450
YK01127		250	500
YK01128	8.9	75	150
YK01129		100	200
YK01130		125	250
YK01131		150	300
YK01132		175	350
YK01133		200	400
YK01134		225	450
YK01135		250	500
YK01136	9	75	150
YK01137		100	200
YK01138		125	250
YK01139		150	300
YK01140		175	350
YK01141		200	400
YK01142		225	450
YK01143		250	500
YK01144		300	600
YK01145		400	800
YK01146	9.1	75	150
YK01147		100	200
YK01148		125	250
YK01149		150	300
YK01150		175	350
YK01151		200	400
YK01152		225	450
YK01153		250	500
YK01154	9.2	75	150
YK01155		100	200
YK01156		125	250
YK01157		150	300
YK01158		175	350

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01159	9.2	200	400
YK01160		225	450
YK01161	9.3	250	500
YK01162		75	150
YK01163		100	200
YK01164		125	250
YK01165		150	300
YK01166		175	350
YK01167		200	400
YK01168		225	450
YK01169		250	500
YK01170	9.4	75	150
YK01171		100	200
YK01172		125	250
YK01173		150	300
YK01174		175	350
YK01175		200	400
YK01176		225	450
YK01177		250	500
YK01178	9.5	75	150
YK01179		100	200
YK01180		125	250
YK01181		150	300
YK01182		175	350
YK01183		200	400
YK01184		225	450
YK01185		250	500
YK01186		300	600
YK01187	9.6	75	150
YK01188		100	200
YK01189		125	250
YK01190		150	300
YK01191		175	350
YK01192		200	400
YK01193		225	450
YK01194		250	500
YK01195	9.7	75	150
YK01196		100	200
YK01197		125	250
YK01198		150	300
YK01199		175	350

- オーダー方法 : SLD 刃径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01200	9.7	200	400
YK01201		225	450
YK01202		250	500
YK01203	9.8	75	150
YK01204		100	200
YK01205		125	250
YK01206		150	300
YK01207		175	350
YK01208		200	400
YK01209		225	450
YK01210		250	500
YK01211	9.9	75	150
YK01212		100	200
YK01213		125	250
YK01214		150	300
YK01215		175	350
YK01216		200	400
YK01217		225	450
YK01218		250	500
YK01219	10	75	150
YK01220		100	200
YK01221		125	250
YK01222		150	300
YK01223		175	350
YK01224		200	400
YK01225		225	450
YK01226		250	500
YK01227		300	600
YK01228		400	800
YK01229	10.1	100	200
YK01230		125	250
YK01231		150	300
YK01232		175	350
YK01233		200	400
YK01234	10.2	225	450
YK01235		250	500
YK01236		100	200
YK01237		125	250
YK01238		150	300
YK01239		175	350
YK01240		200	400

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01241	10.2	225	450
YK01242		250	500
YK01243	10.3	100	200
YK01244		125	250
YK01245		150	300
YK01246		175	350
YK01247		200	400
YK01248		225	450
YK01249	10.4	250	500
YK01250		100	200
YK01251		125	250
YK01252		150	300
YK01253		175	350
YK01254		200	400
YK01255	10.5	225	450
YK01256		250	500
YK01257		100	200
YK01258		125	250
YK01259		150	300
YK01260		175	350
YK01261	10.6	200	400
YK01262		225	450
YK01263		250	500
YK01264		300	600
YK01265		400	800
YK01266	10.7	100	200
YK01267		125	250
YK01268		150	300
YK01269		175	350
YK01270		200	400
YK01271		225	450
YK01272	10.8	250	500
YK01273		100	200
YK01274		125	250
YK01275		150	300
YK01276		175	350
YK01277		200	400
YK01278	10.8	225	450
YK01279		250	500
YK01280		100	200
YK01281		125	250

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01282	10.8	150	300
YK01283		175	350
YK01284		200	400
YK01285		225	450
YK01286		250	500
YK01287	10.9	100	200
YK01288		125	250
YK01289		150	300
YK01290		175	350
YK01291		200	400
YK01292	11	225	450
YK01293		250	500
YK01294		100	200
YK01295		125	250
YK01296		150	300
YK01297	11.1	175	350
YK01298		200	400
YK01299		225	450
YK01300		250	500
YK01301		300	600
YK01302	11.2	400	800
YK01303		100	200
YK01304		125	250
YK01305		150	300
YK01306		175	350
YK01307	11.3	200	400
YK01308		225	450
YK01309		250	500
YK01310		100	200
YK01311		125	250
YK01312	11.4	150	300
YK01313		175	350
YK01314		200	400
YK01315		225	450
YK01316		250	500
YK01317	11.5	100	200
YK01318		125	250
YK01319		150	300
YK01320		175	350
YK01321		200	400
YK01322	11.6	225	450

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01323	11.3	250	500
YK01324	11.4	100	200
YK01325		125	250
YK01326		150	300
YK01327		175	350
YK01328		200	400
YK01329	11.5	225	450
YK01330		250	500
YK01331		100	200
YK01332		125	250
YK01333		150	300
YK01334	11.6	175	350
YK01335		200	400
YK01336		225	450
YK01337		250	500
YK01338		300	600
YK01339	11.7	400	800
YK01340		100	200
YK01341		125	250
YK01342		150	300
YK01343		175	350
YK01344	11.8	200	400
YK01345		225	450
YK01346		250	500
YK01347		100	200
YK01348		125	250
YK01349	11.9	150	300
YK01350		175	350
YK01351		200	400
YK01352		225	450
YK01353		250	500
YK01354	12.0	100	200
YK01355		125	250
YK01356		150	300
YK01357		175	350
YK01358		200	400
YK01359	12.1	225	450
YK01360		250	500
YK01361		100	200
YK01362		125	250
YK01363		150	300

- オーダー方法 : SLD 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate SLD (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ▶

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01364	11.9	175	350
YK01365		200	400
YK01366		225	450
YK01367		250	500
YK01368	12	100	200
YK01369		125	250
YK01370		150	300
YK01371		175	350
YK01372	12	200	400
YK01373		225	450
YK01374		250	500
YK01375		300	600
YK01376	12.1	400	800
YK01377		100	200
YK01378		125	250
YK01379		150	300
YK01380	12.1	175	350
YK01381		200	400
YK01382		225	450
YK01383		250	500
YK01384	12.2	100	200
YK01385		125	250
YK01386		150	300
YK01387		175	350
YK01388	12.2	200	400
YK01389		225	450
YK01390		250	500
YK01391	12.3	100	200
YK01392		125	250
YK01393		150	300
YK01394		175	350
YK01395	12.3	200	400
YK01396		225	450
YK01397		250	500
YK01398	12.4	100	200
YK01399		125	250
YK01400		150	300
YK01401		175	350
YK01402	12.4	200	400
YK01403		225	450
YK01404		250	500

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01405	12.5	100	200
YK01406		125	250
YK01407		150	300
YK01408		175	350
YK01409	12.5	200	400
YK01410		225	450
YK01411		250	500
YK01412		300	600
YK01413	12.6	400	800
YK01414		100	200
YK01415		125	250
YK01416		150	300
YK01417	12.6	175	350
YK01418		200	400
YK01419		225	450
YK01420		250	500
YK01421	12.7	100	200
YK01422		125	250
YK01423		150	300
YK01424		175	350
YK01425	12.7	200	400
YK01426		225	450
YK01427		250	500
YK01428	12.8	100	200
YK01429		125	250
YK01430		150	300
YK01431		175	350
YK01432	12.8	200	400
YK01433		225	450
YK01434		250	500
YK01435	12.9	100	200
YK01436		125	250
YK01437		150	300
YK01438		175	350
YK01439	12.9	200	400
YK01440		225	450
YK01441		250	500
YK01442	13	100	200
YK01443		125	250
YK01444		150	300
YK01445		175	350

NEXT ▶

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

SLD

ストレートロングドリル

Straight Shank Long Drill

◀ FROM 単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

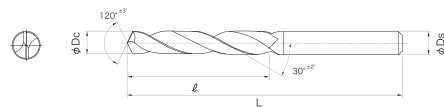
商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK01446	13	200	400
YK01447		225	450
YK01448		250	500
YK01449		300	600
YK01450		400	800

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

CDS

超硬ソリッドドリル

Slid Carbide Drills



●コストパフォーマンスに優れた汎用超硬ドリルです。

切削条件：P.195
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	型番	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Model Number	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK07758	CDS 0050	0.5	6	30
YK07759	CDS 0055	0.55	6	30
YK07760	CDS 0060	0.6	6	30
YK07761	CDS 0065	0.65	6	30
YK07762	CDS 0070	0.7	6	30
YK07763	CDS 0075	0.75	6	30
YK07764	CDS 0080	0.8	8	30
YK07765	CDS 0085	0.85	8	30
YK07766	CDS 0090	0.9	8	30
YK07767	CDS 0095	0.95	10	38
YK07768	CDS 0100	1	10	38
YK07769	CDS 0105	1.05	10	38
YK07770	CDS 0110	1.1	10	38
YK07771	CDS 0115	1.15	10	38
YK07772	CDS 0120	1.2	10	38
YK07773	CDS 0125	1.25	10	38
YK07774	CDS 0130	1.3	10	38
YK07775	CDS 0135	1.35	10	38
YK07776	CDS 0140	1.4	10	38
YK07777	CDS 0145	1.45	10	38
YK07778	CDS 0150	1.5	10	38
YK07779	CDS 0155	1.55	22	45
YK07780	CDS 0160	1.6	22	45
YK07781	CDS 0165	1.65	22	45
YK07782	CDS 0170	1.7	22	45
YK07783	CDS 0175	1.75	22	45
YK07784	CDS 0180	1.8	22	45
YK07785	CDS 0185	1.85	22	45
YK07786	CDS 0190	1.9	22	45
YK07787	CDS 0195	1.95	22	45
YK07788	CDS 0200	2	22	45
YK07789	CDS 0205	2.05	22	45
YK07790	CDS 0210	2.1	22	45
YK07791	CDS 0215	2.15	22	45
YK07792	CDS 0220	2.2	22	45
YK07793	CDS 0225	2.25	22	45
YK07794	CDS 0230	2.3	22	45
YK07795	CDS 0235	2.35	22	45
YK07796	CDS 0240	2.4	22	45
YK07797	CDS 0245	2.45	22	45
YK07798	CDS 0250	2.5	22	45

商品コード	型番	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Model Number	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK07799	CDS 0255	2.55	22	45
YK07800	CDS 0260	2.6	22	45
YK07801	CDS 0265	2.65	25	45
YK07802	CDS 0270	2.7	25	45
YK07803	CDS 0275	2.75	25	45
YK07804	CDS 0280	2.8	25	45
YK07805	CDS 0285	2.85	25	45
YK07806	CDS 0290	2.9	25	45
YK07807	CDS 0295	2.95	25	45
YK07808	CDS 0300	3	25	45
YK07809	CDS 0305	3.05	27	50
YK07810	CDS 0310	3.1	27	50
YK07811	CDS 0315	3.15	27	50
YK07812	CDS 0320	3.2	27	50
YK07813	CDS 0325	3.25	27	50
YK07814	CDS 0330	3.3	27	50
YK07815	CDS 0335	3.35	27	50
YK07816	CDS 0340	3.4	27	50
YK07817	CDS 0345	3.45	27	50
YK07818	CDS 0350	3.5	27	50
YK07819	CDS 0355	3.55	30	55
YK07820	CDS 0360	3.6	30	55
YK07821	CDS 0365	3.65	30	55
YK07822	CDS 0370	3.7	30	55
YK07823	CDS 0375	3.75	30	55
YK07824	CDS 0380	3.8	30	55
YK07825	CDS 0385	3.85	30	55
YK07826	CDS 0390	3.9	30	55
YK07827	CDS 0395	3.95	30	55
YK07828	CDS 0400	4	30	55
YK07829	CDS 0405	4.05	34	60
YK07830	CDS 0410	4.1	34	60
YK07831	CDS 0415	4.15	34	60
YK07832	CDS 0420	4.2	34	60
YK07833	CDS 0425	4.25	34	60
YK07834	CDS 0430	4.3	34	60
YK07835	CDS 0435	4.35	34	60
YK07836	CDS 0440	4.4	34	60
YK07837	CDS 0445	4.45	34	60
YK07838	CDS 0450	4.5	34	60
YK07839	CDS 0455	4.55	34	60

- オーダー方法：CDS 直径 (Dc) を指示してください。
- When you order, indicate CDS (Dc)

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills



CDS

超硬ソリッドドリル

Solid Carbide Drills

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	型番	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)
Code	Model Number	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length
YK07840	CDS 0460	4.6	34	60
YK07841	CDS 0465	4.65	34	60
YK07842	CDS 0470	4.7	34	60
YK07843	CDS 0475	4.75	34	60
YK07844	CDS 0480	4.8	34	60
YK07845	CDS 0485	4.85	34	60
YK07846	CDS 0490	4.9	34	60
YK07847	CDS 0495	4.95	34	60
YK07848	CDS 0500	5	34	60
YK07849	CDS 0505	5.05	38	65
YK07850	CDS 0510	5.1	38	65
YK07851	CDS 0515	5.15	38	65
YK07852	CDS 0520	5.2	38	65
YK07853	CDS 0525	5.25	38	65
YK07854	CDS 0530	5.3	38	65
YK07855	CDS 0535	5.35	38	65
YK07856	CDS 0540	5.4	38	65
YK07857	CDS 0545	5.45	38	65
YK07858	CDS 0550	5.5	38	65
YK07859	CDS 0555	5.55	40	70
YK07860	CDS 0560	5.6	40	70
YK07861	CDS 0565	5.65	40	70
YK07862	CDS 0570	5.7	40	70
YK07863	CDS 0575	5.75	40	70
YK07864	CDS 0580	5.8	40	70
YK07865	CDS 0585	5.85	40	70
YK07866	CDS 0590	5.9	40	70
YK07867	CDS 0595	5.95	40	70
YK07868	CDS 0600	6	40	70

- オーダー方法 : CDS 直径 (Dc) を指示してください。
- When you order, indicate CDS (Dc)

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

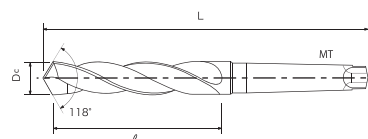
TD-G2

付刃テーパードリル

Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped



●先端狭みロー付タイプの経済的な汎用超硬ドリルです。



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03431	7.1	40	120	MT1
YK03432	7.2	40	120	MT1
YK03433	7.3	40	120	MT1
YK03434	7.4	40	120	MT1
YK03435	7.6	40	120	MT1
YK03436	7.7	40	120	MT1
YK03437	7.8	40	120	MT1
YK03438	7.9	40	120	MT1
YK03439	8.1	50	130	MT1
YK03440	8.2	50	130	MT1
YK03441	8.3	50	130	MT1
YK03442	8.4	50	130	MT1
YK03443	8.6	50	130	MT1
YK03444	8.7	50	130	MT1
YK03445	8.8	50	130	MT1
YK03446	8.9	50	130	MT1
YK03447	9.1	60	140	MT1
YK03448	9.2	60	140	MT1
YK03449	9.3	60	140	MT1
YK03450	9.4	60	140	MT1
YK03451	9.6	60	140	MT1
YK03452	9.7	60	140	MT1
YK03453	9.8	60	140	MT1
YK03454	9.9	60	140	MT1
YK03455	10.1	70	150	MT1
YK03456	10.2	70	150	MT1
YK03457	10.3	70	150	MT1
YK03458	10.4	70	150	MT1
YK03459	10.6	70	150	MT1
YK03460	10.7	70	150	MT1
YK03461	10.8	70	150	MT1
YK03462	10.9	70	150	MT1
YK03463	11.1	70	150	MT1
YK03464	11.2	70	150	MT1
YK03465	11.3	70	150	MT1
YK03466	11.4	70	150	MT1
YK03467	11.6	70	150	MT1
YK03468	11.7	70	150	MT1
YK03469	11.8	70	150	MT1
YK03470	11.9	70	150	MT1
YK03471	12.1	80	160	MT1

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03472	12.2	80	160	MT1
YK03473	12.3	80	160	MT1
YK03474	12.4	80	160	MT1
YK03475	12.6	80	160	MT1
YK03476	12.7	80	160	MT1
YK03477	12.8	80	160	MT1
YK03478	12.9	80	160	MT1
YK03479	13.1	80	160	MT1
YK03480	13.2	80	160	MT1
YK03481	13.3	80	160	MT1
YK03482	13.4	80	160	MT1
YK03483	13.6	80	160	MT1
YK03484	13.7	80	160	MT1
YK03485	13.8	80	160	MT1
YK03486	13.9	80	160	MT1
YK03487	14.1	100	200	MT2
YK03488	14.2	100	200	MT2
YK03489	14.3	100	200	MT2
YK03490	14.4	100	200	MT2
YK03491	14.6	100	200	MT2
YK03492	14.7	100	200	MT2
YK03493	14.8	100	200	MT2
YK03494	14.9	100	200	MT2
YK03495	15.1	100	200	MT2
YK03496	15.2	100	200	MT2
YK03497	15.3	100	200	MT2
YK03498	15.4	100	200	MT2
YK03499	15.6	100	200	MT2
YK03500	15.7	100	200	MT2
YK03501	15.8	100	200	MT2
YK03502	15.9	100	200	MT2
YK03503	16.1	100	200	MT2
YK03504	16.2	100	200	MT2
YK03505	16.3	100	200	MT2
YK03506	16.4	100	200	MT2
YK03507	16.6	100	200	MT2
YK03508	16.7	100	200	MT2
YK03509	16.8	100	200	MT2
YK03510	16.9	100	200	MT2
YK03511	17.1	100	200	MT2
YK03512	17.2	100	200	MT2

- オーダー方法 : TD-G2 直径 (Dc) を指示してください。
- When you order, indicate TD-G2 (Dc).

NEXT ►

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TD-G2

付刃テーパードリル

Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

◀ FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03513	17.3	100	200	MT2
YK03514	17.4	100	200	MT2
YK03515	17.6	100	200	MT2
YK03516	17.7	100	200	MT2
YK03517	17.8	100	200	MT2
YK03518	17.9	100	200	MT2
YK03519	18.1	110	210	MT2
YK03520	18.2	110	210	MT2
YK03521	18.3	110	210	MT2
YK03522	18.4	110	210	MT2
YK03523	18.6	110	210	MT2
YK03524	18.7	110	210	MT2
YK03525	18.8	110	210	MT2
YK03526	18.9	110	210	MT2
YK03527	19.1	110	210	MT2
YK03528	19.2	110	210	MT2
YK03529	19.3	110	210	MT2
YK03530	19.4	110	210	MT2
YK03531	19.6	110	210	MT2
YK03532	19.7	110	210	MT2
YK03533	19.8	110	210	MT2
YK03534	19.9	110	210	MT2
YK03535	20.1	110	210	MT2
YK03536	20.2	110	210	MT2
YK03537	20.3	110	210	MT2
YK03538	20.4	110	210	MT2
YK03539	20.6	110	210	MT2
YK03540	20.7	110	210	MT2
YK03541	20.8	110	210	MT2
YK03542	20.9	110	210	MT2
YK03543	21.1	120	220	MT2
YK03544	21.2	120	220	MT2
YK03545	21.3	120	220	MT2
YK03546	21.4	120	220	MT2
YK03547	21.6	120	220	MT2
YK03548	21.7	120	220	MT2
YK03549	21.8	120	220	MT2
YK03550	21.9	120	220	MT2
YK03551	22.1	120	220	MT2
YK03552	22.2	120	220	MT2
YK03553	22.3	120	220	MT2

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03554	22.4	120	220	MT2
YK03555	22.6	120	220	MT2
YK03556	22.7	120	220	MT2
YK03557	22.8	120	220	MT2
YK03558	22.9	120	220	MT2
YK03559	23.1	130	250	MT3
YK03560	23.2	130	250	MT3
YK03561	23.3	130	250	MT3
YK03562	23.4	130	250	MT3
YK03563	23.6	130	250	MT3
YK03564	23.7	130	250	MT3
YK03565	23.8	130	250	MT3
YK03566	23.9	130	250	MT3
YK03567	24.1	130	250	MT3
YK03568	24.2	130	250	MT3
YK03569	24.3	130	250	MT3
YK03570	24.4	130	250	MT3
YK03571	24.6	130	250	MT3
YK03572	24.7	130	250	MT3
YK03573	24.8	130	250	MT3
YK03574	24.9	130	250	MT3
YK03575	25.1	130	250	MT3
YK03576	25.2	130	250	MT3
YK03577	25.3	130	250	MT3
YK03578	25.4	130	250	MT3
YK03579	25.6	130	250	MT3
YK03580	25.7	130	250	MT3
YK03581	25.8	130	250	MT3
YK03582	25.9	130	250	MT3
YK03583	26.1	140	260	MT3
YK03584	26.2	140	260	MT3
YK03585	26.3	140	260	MT3
YK03586	26.4	140	260	MT3
YK03587	26.6	140	260	MT3
YK03588	26.7	140	260	MT3
YK03589	26.8	140	260	MT3
YK03590	26.9	140	260	MT3
YK03591	27.1	140	260	MT3
YK03592	27.2	140	260	MT3
YK03593	27.3	140	260	MT3
YK03594	27.4	140	260	MT3

- オーダー方法 : TD-G2 直径 (D) を指示してください。
- When you order, indicate TD-G2 (D).

NEXT ▶

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TD-G2

付刃テーパードリル

Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK03595	27.6	140	260	MT3
YK03596	27.7	140	260	MT3
YK03597	27.8	140	260	MT3
YK03598	27.9	140	260	MT3
YK03599	28.1	140	260	MT3
YK03600	28.2	140	260	MT3
YK03601	28.3	140	260	MT3
YK03602	28.4	140	260	MT3
YK03603	28.6	140	260	MT3
YK03604	28.7	140	260	MT3
YK03605	28.8	140	260	MT3
YK03606	28.9	140	260	MT3
YK03607	29.1	150	270	MT3
YK03608	29.2	150	270	MT3
YK03609	29.3	150	270	MT3
YK03610	29.4	150	270	MT3
YK03611	29.6	150	270	MT3
YK03612	29.7	150	270	MT3
YK03613	29.8	150	270	MT3
YK03614	29.9	150	270	MT3

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

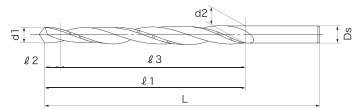
カッタ
Cutters

ドリル
Drills

TPD

テーパードリル 1/50 テーパー S 柄

Taper Pin Drill



- ドリルとテーパードリルリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。
- テーパードリルリーマ 下穴加工用

切削条件 : P.182
Cutting condition list

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び	先端径 (d1)	大端径 (d2)	全長 (L)	溝長 (ℓ 1)	ドリル長 (ℓ 2)	リーマ長 (ℓ 3)	シャンク径 (Ds)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank
YK03822	2	1.98	2.84	65	45	2	43	2.8
YK03823	3	2.98	4.14	100	62	4	58	4
YK03824	4	3.98	5.38	115	74	4	70	5
YK03825	5	4.98	6.62	135	88	6	82	6.5
YK03826	6	5.97	7.85	150	100	6	94	7.5
YK03827	7	6.97	9.25	175	120	8	114	9
YK03828	8	7.97	10.69	205	146	10	136	10
YK03829	10	9.96	13.12	230	168	10	158	13

- オーダー方法 : TPD 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TPD (Size).

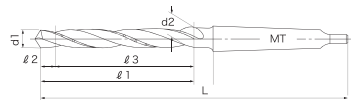
エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

TPDT

テーパードリル 1/50 テーパー MT 柄

Taper Pin Drill With Taper Shank



- ドリルとテーパードリルリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。
- テーパードリルリーマ 下穴加工用

切削条件 : P.178
Cutting condition list

HSS
Co

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	呼び	先端径 (d1)	大端径 (d2)	全長 (L)	溝長 (ℓ 1)	ドリル長 (ℓ 2)	リーマ長 (ℓ 3)	シャンク (MT)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank
YK03830	10	9.96	13.12	245	168	10	158	MT1
YK03831	12	11.96	15.5	285	192	15	177	MT2
YK03832	13	12.96	16.7	290	202	15	187	MT2
YK03833	14	13.95	18.52	330	241	15	224	MT2
YK03834	15	14.95	19.52	330	241	15	225	MT2
YK03835	16	15.95	20.47	330	241	15	226	MT2
YK03836	20	19.95	25.15	390	282	22	278	MT3
YK03837	25	24.94	30.88	430	319	22	315	MT3

- オーダー方法 : TPD 呼び (Size) を指示してください。
- When you order, indicate TPD (Size).

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

GCONOS

TiN コーティング コバルトノスドリル

G Cobalt Nos Drill

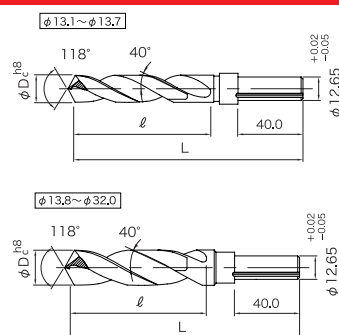


- コバルトハイスにTiNコーティングを施したノスドリルです。
電動ドリル、ボール盤での使用に最適です。

切削条件：P.193
Cutting condition list



商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07277	13.1	74	134	12.7
YK07278	13.2	74	134	12.7
YK07279	13.3	74	134	12.7
YK07280	13.4	74	134	12.7
YK07281	13.5	74	134	12.7
YK07282	13.6	74	134	12.7
YK07283	13.7	74	134	12.7
YK07284	13.8	74	134	12.7
YK07285	13.9	74	134	12.7
YK07286	14	74	134	12.7
YK07287	14.1	74	134	12.7
YK07288	14.2	74	134	12.7
YK07289	14.3	74	134	12.7
YK07290	14.4	74	134	12.7
YK07291	14.5	74	134	12.7
YK07292	14.6	74	134	12.7
YK07293	14.7	74	134	12.7
YK07294	14.8	74	134	12.7
YK07295	14.9	74	134	12.7
YK07296	15	74	134	12.7
YK07297	15.1	74	134	12.7
YK07298	15.2	74	134	12.7
YK07299	15.3	74	134	12.7
YK07300	15.4	74	134	12.7
YK07301	15.5	74	134	12.7
YK07302	15.6	74	134	12.7
YK07303	15.7	74	134	12.7
YK07304	15.8	74	134	12.7
YK07305	15.9	74	134	12.7
YK07306	16	74	134	12.7
YK07307	16.1	74	134	12.7
YK07308	16.2	74	134	12.7
YK07309	16.3	74	134	12.7
YK07310	16.4	74	134	12.7
YK07311	16.5	74	134	12.7
YK07312	16.6	74	134	12.7
YK07313	16.7	74	134	12.7
YK07314	16.8	74	134	12.7
YK07315	16.9	74	134	12.7
YK07316	17	74	134	12.7
YK07317	17.1	74	134	12.7



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07318	17.2	74	134	12.7
YK07319	17.3	74	134	12.7
YK07320	17.4	74	134	12.7
YK07321	17.5	74	134	12.7
YK07322	17.6	74	134	12.7
YK07323	17.7	74	134	12.7
YK07324	17.8	74	134	12.7
YK07325	17.9	74	134	12.7
YK07326	18	74	134	12.7
YK07327	18.1	74	134	12.7
YK07328	18.2	74	134	12.7
YK07329	18.3	74	134	12.7
YK07330	18.4	74	134	12.7
YK07331	18.5	74	134	12.7
YK07332	18.6	74	134	12.7
YK07333	18.7	74	134	12.7
YK07334	18.8	74	134	12.7
YK07335	18.9	74	134	12.7
YK07336	19	74	134	12.7
YK07337	19.1	74	134	12.7
YK07338	19.2	74	134	12.7
YK07339	19.3	74	134	12.7
YK07340	19.4	74	134	12.7
YK07341	19.5	74	134	12.7
YK07342	19.6	74	134	12.7
YK07343	19.7	74	134	12.7
YK07344	19.8	74	134	12.7
YK07345	19.9	74	134	12.7
YK07346	20	74	134	12.7
YK07347	20.5	74	134	12.7
YK07348	21	74	134	12.7
YK07349	21.5	74	134	12.7
YK07350	22	74	134	12.7
YK07351	22.5	74	134	12.7
YK07352	23	74	134	12.7
YK07353	23.5	74	134	12.7
YK07354	24	74	134	12.7
YK07355	24.5	74	134	12.7
YK07356	25	74	134	12.7
YK07357	25.5	74	134	12.7
YK07358	26	74	134	12.7

- オーダー方法：GCONOS 直径 (Dc) を指示してください。
- When you order, indicate GCONOS (Dc).

NEXT ►

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills



GCONOS

TiN コーティング コバルトノスドリル

G Cobalt Nos Drill

◀ FROM

単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07359	26.5	74	134	12.7
YK07360	27	74	134	12.7
YK07361	27.5	74	134	12.7
YK07362	28	74	134	12.7
YK07363	28.5	74	134	12.7
YK07364	29	74	134	12.7
YK07365	29.5	74	134	12.7
YK07366	30	74	134	12.7
YK07367	30.5	74	134	12.7
YK07368	31	74	134	12.7
YK07369	31.5	74	134	12.7
YK07370	32	74	134	12.7

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

GCOKT

TiN コーティング 強力型テーパシャンクドリル

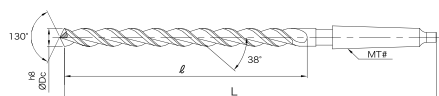
G Cobalt Palabolic Flute Taper Dshank Drill



- コバルトハイスに TiN コーティングを施した強力型のテーパシャンクドリルです。

切削条件 : P.194
Cutting condition list

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07703	5.0	62	140	MT1
YK07704	5.5	64	145	MT1
YK07705	6.0	70	148	MT1
YK07706	6.5	73	152	MT1
YK07707	7.0	67	148	MT1
YK07708	7.5	67	148	MT1
YK07709	8.0	73	154	MT1
YK07710	8.5	73	154	MT1
YK07711	9.0	79	160	MT1
YK07712	9.5	79	160	MT1
YK07713	10.0	85	166	MT1
YK07714	10.5	85	166	MT1
YK07715	11.0	91	172	MT1
YK07716	11.5	91	172	MT1
YK07717	12.0	98	179	MT1
YK07718	12.5	98	179	MT1
YK07719	13.0	98	179	MT1
YK07720	13.5	105	186	MT1
YK07721	14.0	105	186	MT1
YK07722	14.5	111	209	MT2
YK07723	15.0	111	209	MT2
YK07724	15.5	116	214	MT2
YK07725	16.0	116	214	MT2
YK07726	16.5	121	219	MT2
YK07727	17.0	121	219	MT2
YK07728	17.5	126	224	MT2
YK07729	18.0	126	224	MT2
YK07730	18.5	130	228	MT2
YK07731	19.0	130	228	MT2
YK07732	19.5	135	233	MT2
YK07733	20.0	135	233	MT2
YK07734	20.5	140	238	MT2
YK07735	21.0	140	238	MT2
YK07736	21.5	145	243	MT2
YK07737	22.0	145	243	MT2
YK07738	22.5	149	247	MT2
YK07739	23.0	149	247	MT2
YK07740	23.5	149	270	MT3
YK07741	24.0	154	275	MT3
YK07742	24.5	154	275	MT3
YK07743	25.0	154	275	MT3



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07744	25.5	159	280	MT3
YK07745	26.0	159	280	MT3
YK07746	26.5	159	280	MT3
YK07747	27.0	163	284	MT3
YK07748	27.5	163	284	MT3
YK07749	28.0	163	284	MT3
YK07750	28.5	168	289	MT3
YK07751	29.0	168	289	MT3
YK07752	29.5	168	289	MT3
YK07753	30.0	168	289	MT3
YK07754	30.5	172	293	MT3
YK07755	31.0	172	293	MT3
YK07756	31.5	172	293	MT3
YK07757	32.0	177	298	MT3

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッタ
Cuttersドリル
Drills

- オーダー方法 : GCOKT 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate GCOKT (Dc) × (ℓ) × (L).



GCOKTL

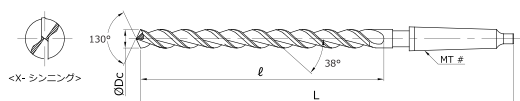
TiN コーティング 強力型テーパシャंकロングドリル

G Cobalt Palabolic Flute Taper Dshank Long Drill



- コバルトハイスに TiN コーティングを施した強力型のテーパシャंकロングドリルです。銅やステンレスに適し深い穴や深い位置の加工に最適です。

切削条件 : P.194
Cutting condition list



単位 (寸法 : mm) / Unit (size : mm)

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャंक (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07427	5.0	125	200	MT1
YK07428		150	250	
YK07429		200	300	
YK07430	5.5	125	200	MT1
YK07431		150	250	
YK07433		125	200	
YK07434	6.0	150	250	MT1
YK07435		200	300	
YK07436		125	200	MT1
YK07437	6.5	150	250	
YK07439		125	200	
YK07440	7.0	150	250	MT1
YK07441		200	300	
YK07442		125	200	MT1
YK07443	7.5	150	250	
YK07445		125	200	
YK07446	8.0	150	250	MT1
YK07447		200	300	
YK07448		275	400	MT1
YK07449	8.5	125	200	
YK07450		150	250	
YK07451	9.0	200	300	MT1
YK07453		125	200	
YK07454		150	250	MT1
YK07455	9.5	200	300	
YK07457		125	200	
YK07458	10.0	150	250	MT1
YK07459		200	300	
YK07461		125	200	MT1
YK07462	10.5	150	250	
YK07463		200	300	
YK07464	11.0	275	400	MT1
YK07465		125	200	
YK07466		150	250	MT1
YK07467	11.5	200	300	
YK07469		125	200	
YK07470	11.5	150	250	MT1
YK07471		200	300	
YK07472		275	400	MT1
YK07473	11.5	125	200	
YK07474		150	250	

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャंक (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07475	11.5	200	300	MT1
YK07477	12.0	125	200	MT1
YK07478		150	250	
YK07479		200	300	
YK07480	12.5	275	400	MT1
YK07481		375	500	
YK07482		125	200	MT1
YK07483	13.0	150	250	
YK07484		200	300	
YK07486	13.5	150	250	MT1
YK07487		200	300	
YK07488		275	400	MT1
YK07489	14.0	375	500	
YK07490		150	250	
YK07491	14.5	200	300	MT1
YK07492		275	400	
YK07494	15.0	150	250	MT1
YK07495		200	300	
YK07496		275	400	MT2
YK07497	15.5	375	500	
YK07498		150	250	
YK07499	16.0	200	300	MT2
YK07500		275	400	
YK07502	16.5	150	250	MT2
YK07503		200	300	
YK07504		275	400	MT2
YK07505	17.0	375	500	
YK07506		150	250	MT2
YK07507		200	300	
YK07508	17.5	275	400	MT2
YK07510		150	250	
YK07511	18.0	200	300	MT2
YK07512		275	400	
YK07513		375	500	MT2
YK07514	18.5	150	250	
YK07515		200	300	MT2
YK07516		275	400	
YK07518	19.0	150	250	MT2
YK07519		200	300	
YK07520		275	400	MT2
YK07521		375	500	

- オーダー方法 : GCOKTL 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate GCOKTL (Dc) × (ℓ) × (L).

NEXT ►

GCOKTL



TiN コーティング 強力型テーパシャンクロングドリル

G Cobalt Palabolic Flute Taper Dshank Long Drill

FROM

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07522	17.5	150	250	MT2
YK07523		200	300	
YK07524		275	400	
YK07526	18.0	200	300	MT2
YK07527		275	400	
YK07528		375	500	
YK07529	18.5	200	300	MT2
YK07530		275	400	
YK07532	19.0	200	300	MT2
YK07533		275	400	
YK07534		375	500	
YK07535	19.5	200	300	MT2
YK07536		275	400	
YK07538	20.0	200	300	MT2
YK07539		275	400	
YK07540	20.5	375	500	MT2
YK07541		200	300	
YK07542		275	400	
YK07544	21.0	200	300	MT2
YK07545		275	400	
YK07546		375	500	
YK07547	21.5	200	300	MT2
YK07548		275	400	
YK07550	22.0	200	300	MT2
YK07551		275	400	
YK07552		375	500	
YK07553	22.5	200	300	MT2
YK07554		275	400	
YK07556	23.0	200	300	MT2
YK07557		275	400	
YK07558		375	500	
YK07559	23.5	200	325	MT3
YK07560		275	400	
YK07562	24.0	200	325	MT3
YK07563		275	400	
YK07564		375	500	
YK07565	24.5	200	325	MT3
YK07566		275	400	
YK07568	25.0	200	325	MT3
YK07569		275	400	
YK07570		375	500	

商品コード	直径 (Dc)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク (MT)
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank
YK07571	25.5	200	325	MT3
YK07572		275	400	
YK07574	26.0	200	325	MT3
YK07575		275	400	
YK07576		375	500	
YK07577	26.5	200	325	MT3
YK07578		275	400	
YK07580	27.0	200	325	MT3
YK07581		275	400	
YK07582		375	500	
YK07583	27.5	200	325	MT3
YK07584		275	400	
YK07586	28.0	200	325	MT3
YK07587		275	400	
YK07588		375	500	
YK07589	28.5	200	325	MT3
YK07590		275	400	
YK07592	29.0	200	325	MT3
YK07593		275	400	
YK07594		375	500	
YK07595	29.5	200	325	MT3
YK07596		275	400	
YK07598	30.0	200	325	MT3
YK07599		275	400	
YK07600		375	500	

- オーダー方法：GCOKTL 直径 (Dc) × 溝長 (ℓ) × 全長 (L) を指示してください。
- When you order, indicate GCOKTL (Dc) × (ℓ) × (L).

エンドミル
Endmillsリーマ
Reamersカッター
Cuttersドリル
Drills

切削条件表

Cutting conditions list



安全にお使いいただくために

Safe use of cutting tools

-
- 工具をケースから取り出す際は、工具の飛び出しに注意してください。
When removing tool from its case, be careful of getting-out of tool.
 - 工具の刃先を直接素手で触れない様に十分に注意してください。
Don't touch directly the cutting edges with bare hands.
 - 工具を使用する際は、破損する危険がありますので、必ずカバー、保護メガネ、安全靴を使用してください。
Use safety covers, safety glasses and safety shoes during operation.
 - 切りくずは素手で触らないでください。
Don't touch cutting chips with bare hands. Chips will be hot after cutting.
 - 使用中に異常が発生した場合は、直ちに機械を止めてください。
If you hear any abnormal cutting sounds during use. Stop the machine immediately.

-
- ◆ 掲載の商品仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。
The product specifications may change without notice for improvement.

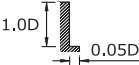
ADSE2-2D

超硬 2 枚刃エンドミル 2D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	[min-1]	[mm/min]
1	20,000	155	15,000	80	10,200	200
1.5	12,000	150	7,860	70	6,800	135
2	9,260	185	6,060	120	5,060	95
2.5	8,200	200	5,240	130	4,380	105
3	7,140	215	4,460	145	3,700	120
4	6,060	300	3,700	180	3,100	150
5	5,060	315	3,010	195	2,530	155
6	4,460	350	2,690	220	2,270	180
7	3,830	365	2,300	205	1,930	180
8	3,360	380	2,010	200	1,680	180
9	2,940	355	1,790	180	1,500	170
10	2,600	330	1,600	155	1,350	155
11	2,380	300	1,460	145	1,200	145
12	2,200	280	1,350	130	1,090	130
14	1,950	245	1,200	120	950	120
15	1,850	230	1,150	115	900	115
16	1,760	220	1,090	105	850	105
18	1,480	185	950	95	750	95
20	1,350	170	850	80	670	80

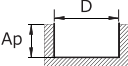
切込み量 :
Depth of Cut



溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	14,000	110	10,500	55	7,140	140
1.5	8,400	105	3,600	50	4,760	95
2	6,480	130	4,240	85	3,540	65
2.5	5,740	140	3,670	90	3,065	75
3	5,000	150	3,120	100	2,590	85
4	4,240	210	2,590	125	2,170	105
5	3,540	220	2,110	135	1,770	110
6	3,120	245	1,880	155	1,590	125
7	2,680	255	1,610	145	1,350	125
8	2,350	265	1,410	140	1,175	125
9	2,060	250	1,255	125	1,050	120
10	1,820	230	1,120	110	945	110
11	1,665	210	1,020	100	840	100
12	1,540	195	950	90	765	90
14	1,365	170	840	85	665	85
15	1,295	160	805	80	630	80
16	1,230	155	765	75	595	75
18	1,350	130	665	65	525	65
20	945	120	595	55	470	55

切込み量 :
Depth of Cut



$A_p: 0.15D (D \leq 1)$
 $0.2D (1 < D \leq 3)$
 $0.5D (3 < D)$

ADSE2-3D

超硬 2 枚刃エンドミル 3D タイプ

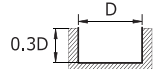
側面切削 Side Milling

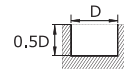
被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	16,330	55	14,990	45	10,200	100
1.5	9,790	55	7,830	45	6,800	70
2	7,560	70	6,050	55	5,060	50
2.5	6,200	80	4,990	65	4,380	55
3	5,290	85	4,280	70	3,700	65
4	4,280	100	3,410	85	3,100	80
5	3,660	130	2,900	100	2,530	80
6	3,160	150	2,520	130	2,270	95
7	2,720	155	2,160	130	1,930	95
8	2,400	155	1,900	130	1,680	95
9	2,190	155	1,760	130	1,500	85
10	2,020	155	1,640	130	1,350	80
11	1,810	145	1,510	120	1,200	70
12	1,640	130	1,390	115	1,090	65
14	1,500	120	1,210	100	950	65
15	1,440	115	1,140	100	900	55
16	1,390	115	1,070	95	850	55
18	1,180	100	940	70	750	50
20	1,010	85	820	55	670	45
切込み量 : Depth of Cut						

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	11,430	40	10,490	30	7,140	70
1.5	6,855	40	5,480	30	4,760	50
2	5,290	50	4,235	40	3,540	35
2.5	4,340	55	3,490	45	3,065	40
3	3,705	60	2,995	50	2,590	45
4	2,995	70	2,385	60	2,170	55
5	2,560	90	2,030	70	1,770	55
6	2,210	105	1,765	90	1,590	65
7	1,905	110	1,515	90	1,350	65
8	1,680	110	1,330	90	1,175	65
9	1,535	110	1,230	90	1,050	60
10	1,415	110	1,150	90	945	55
11	1,270	100	1,055	85	840	50
12	1,150	90	975	80	765	45
14	1,050	85	845	70	665	45
15	1,010	80	795	70	630	40
16	975	80	750	65	595	40
18	825	70	655	50	525	35
20	705	60	575	40	470	30

切込み量：
Depth of Cut





ADSE2-4D

超硬 2 枚刃エンドミル 4D タイプ

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・耐熱鋼 Alloy Steels・Heat Resistant Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	9,715	35	8,915	25	6,070	60
1.5	5,825	35	4,660	25	4,045	45
2	4,495	40	3,600	35	3,010	30
2.5	3,690	45	2,965	40	2,605	35
3	3,150	50	2,545	40	2,200	40
4	2,545	60	2,030	50	1,845	50
5	2,175	75	1,725	60	1,505	50
6	1,880	90	1,500	75	1,350	55
7	1,620	95	1,290	75	1,150	55
8	1,430	95	1,130	75	1,000	55
9	1,305	95	1,045	75	895	50
10	1,200	95	980	75	805	50
11	1,080	85	895	70	715	45
12	980	75	830	70	650	40
14	890	70	720	60	565	40
15	860	70	675	60	535	35
16	830	70	640	55	505	35
18	700	60	555	40	445	30
20	600	50	490	35	400	25

切込み量 :
Depth of Cut

A technical diagram showing a rectangular cut in a material. The width of the cut is labeled 'D' and the depth is labeled '0.3D'. The cut is shown in cross-section with hatching on the sides.

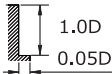
ADSE4-2D

超硬 4 枚刃エンドミル 2D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
2	8,090	195	5,290	120	4,410	100
2.5	7,170	210	4,590	130	3,820	110
3	6,240	225	3,890	140	3,230	120
4	5,290	400	3,230	245	2,720	200
5	4,410	420	2,650	250	2,210	210
6	3,890	460	2,350	290	1,990	230
7	3,355	485	2,015	275	1,690	240
8	2,940	500	1,760	270	1,470	245
9	2,575	470	1,570	240	1,315	225
10	2,280	430	1,400	210	1,180	210
11	2,080	400	1,280	195	1,050	195
12	1,920	365	1,180	175	950	170
14	1,710	320	1,050	160	835	160
15	1,620	305	1,010	151	790	151
16	1,540	285	950	140	770	140
18	1,295	245	835	125	660	125
20	1,175	225	740	110	590	105

切込み量 :
Depth of Cut



ADSE4-3D

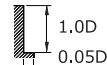
超硬 4 枚刃エンドミル 3D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[～ HRC30]		[HRC30 ～ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	4,320	160	2,500	70	3,230	60
4	3,500	195	1,990	80	2,720	100
5	2,990	250	1,695	98	2,210	105
6	2,575	300	1,470	125	1,990	115
7	2,225	310	1,260	125	1,690	120
8	1,960	320	1,105	125	1,470	125
9	1,785	320	1,025	125	1,315	115
10	1,645	320	960	125	1,180	105
11	1,480	280	880	115	1,050	100
12	1,345	250	810	110	950	85
14	1,225	235	700	100	835	80
15	1,177	230	662	95	790	75
16	1,135	225	625	90	770	70
18	965	190	540	75	660	65
20	825	160	475	65	590	55

切込み量 :
Depth of Cut





ADSE4-4D

超硬 4 枚刃エンドミル 4D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・耐熱鋼 Alloy Steels・Heat Resistant Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	3,240	120	1,875	50	2,420	45
4	2,625	145	1,490	60	2,040	75
5	2,240	190	1,270	75	1,660	80
6	1,930	225	1,100	95	1,495	85
7	1,670	230	945	95	1,270	90
8	1,470	240	830	95	1,105	95
9	1,340	240	770	95	985	85
10	1,235	240	720	95	885	80
11	1,110	210	660	85	790	75
12	1,010	190	605	80	715	65
14	920	180	525	75	625	60
15	80	170	495	70	595	55
16	850	170	470	65	580	50
18	725	140	405	55	495	50
20	620	120	355	50	440	40

切込み量 :
Depth of Cut

2.5D

0.05D

1.0D

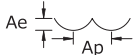
0.05D

ADSB2

超硬 2 枚刃ボールエンドミル

被削材 Work Material	非合金鋼・合金鋼・鉄鋳 Non Alloy Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・耐熱鋼 Alloy Steels・Heat Resistant Steels		調質鋼 Headened Steels	
	[～ HRC30]		[HRC30 ～ 40]			
ボール半径 (R) Radius	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
R0.5	14,180	225	11,450	180	5,220	100
R0.75	14,185	315	10,925	245	4,790	110
R1	12,960	675	9,630	440	4,120	135
R1.5	11,790	610	9,000	415	4,070	135
R2	9,450	665	7,560	480	3,780	160
R2.5	8,225	740	6,570	520	3,310	160
R3	7,640	920	6,210	745	2,860	170
R4	6,445	1,160	5,195	830	2,225	200
R5	5,730	1,380	4,580	920	1,835	205
R6	5,255	1,575	4,175	1,000	1,575	220
R8	4,295	1,550	3,400	955	1,215	220
R10	3,725	1,495	2,935	935	999	225

切込み量 :
Depth of Cut



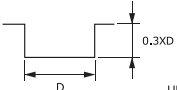
Ae:0.2mm(0.5R～3R)
0.3mm(4R～6R)
Ap:0.2D

Ae:0.2mm(0.5R～3R)
0.3mm(4R～6R)
Ap:0.1D

ADSE2-2.5D-CC

超硬 2 枚刃 2.5D タイプ コーナー C 面付き

溝切削 Slotting

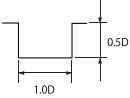
被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Cast Iron		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~ HRC30]		[HRC30 ~ 45]			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	12,600	100	9,450	50	7,140	105
2	5,830	115	3,815	75	3,540	48
3	4,500	135	2,805	90	2,590	65
4	3,815	190	2,330	110	2,170	80
5	3,185	195	1,900	120	1,770	80
5	2,810	220	1,690	140	1,590	95
8	2,115	235	1,270	125	1,175	95
10	1,640	205	1,005	100	945	80
12	1,385	175	855	80	765	65
16	1,105	140	690	65	595	55
20	850	105	535	50	470	40
切込み量 : Depth of Cut  UP TO Ø2:0.1XD						

ALHE2-2D,3D

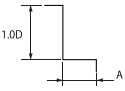
超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminum Alloy	
	溝切削 Slotting		側面切削 Side Milling	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min
1	16,870	505	16,870	845
2	11,300	565	11,300	790
3	10,000	700	10,000	900
4	10,000	900	10,000	1,100
5	10,000	1,000	10,000	1,300
6	10,000	1,200	10,000	1,500
7	8,850	1,240	8,850	1,505
8	8,000	1,400	8,000	1,800
9	8,000	1,550	8,000	1,950
10	8,000	1,700	8,000	2,100
11	8,000	1,900	8,000	2,350
12	8,000	2,100	8,000	2,600
13	7,000	1,950	7,000	2,400
14	6,000	1,800	6,000	2,200
15	6,000	1,850	6,000	2,300
16	6,000	1,900	6,000	2,400
18	4,000	1,400	4,000	1,800
20	4,000	1,600	4,000	1,900

切込み量 :
Depth of Cut



A : Ø1 ~ Ø10 = 0.25 X D
Ø12 ~ Ø20 = 0.5 X D

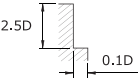


ALHE2-4D

超硬 2 枚刃アルミ用エンドミル

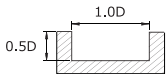
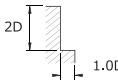
被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum	
	側面切削 Side Cutting	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min
1	8,435	255
2	5,650	235
3	5,000	270
4	5,000	330
5	5,000	390
6	5,000	450
7	4,425	450
8	4,000	540
9	4,000	585
10	4,000	630
11	4,000	705
12	4,000	780
13	3,500	720
14	3,000	660
15	3,000	690
16	3,000	720
18	2,000	540
20	2,000	570

切込み量 :
Depth of Cut



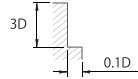
ALHE3-3D

超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 3D タイプ

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminum Alloy	
	溝切削 Slotting		側面切削 Side Milling	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	20,000	1,200	20,000	1,550
4	16,000	1,250	16,000	1,550
5	13,000	1,200	13,000	1,500
6	11,000	1,150	11,000	1,500
7	9,500	1,250	9,500	1,600
8	8,000	1,300	8,000	1,650
9	7,600	1,200	7,600	1,550
10	6,500	1,100	6,500	1,500
11	5,800	1,150	5,800	1,500
12	5,300	1,250	5,300	1,500
13	5,000	1,250	5,000	1,500
14	4,600	1,200	4,600	1,500
15	4,300	1,200	4,300	1,500
16	4,000	1,150	4,000	1,450
18	3,550	1,200	3,550	1,400
20	3,200	1,150	3,200	1,350
切込み量 : Depth of Cut 				

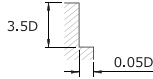
ALHE3-4D

超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 4D タイプ

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum	アルミニウム合金 Aluminum Alloy
	側面切削 Side Milling	
	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min
3	17,000	1,320
4	13,600	1,320
5	11,050	1,275
6	9,350	1,275
7	8,075	1,360
8	6,800	1,400
9	6,460	1,320
10	5,525	1,275
11	4,930	1,275
12	4,505	1,275
13	4,250	1,275
14	3,910	1,275
15	3,655	1,275
16	3,400	1,230
18	3,020	1,190
20	2,720	1,150
切込み量 : Depth of Cut 		

ALHE3-5D

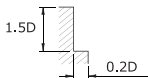
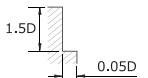
超硬 3 枚刃アルミ用エンドミル 5D タイプ

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum	アルミニウム合金 Aluminum Alloy
	側面切削 Side Milling	
	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min
3	14,000	1,085
4	11,200	1,085
5	9,100	1,050
6	7,700	1,050
7	6,650	1,120
8	5,600	1,155
9	5,320	1,085
10	4,550	1,050
11	4,060	1,050
12	3,710	1,050
13	3,500	1,050
14	3,220	1,050
15	3,010	1,050
16	2,800	1,015
18	2,485	980
20	2,240	945
切込み量 : Depth of Cut 		

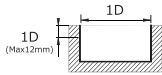
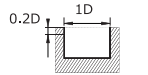
ADVLE4-2.5D

超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
刃径 Mill Dia.	～ HRC25		HRC25 ～ HRC35		HRC35 ～ HRC45		HRC45 ～ HRC55	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	13,080	1,135	10,920	960	8,760	700	7,620	410
4	9,890	1,235	8,240	1,030	6,590	785	5,770	435
5	8,550	1,340	7,210	1,135	5,870	950	4,940	495
6	7,110	1,545	5,970	1,340	4,940	1,030	4,120	545
8	5,360	1,545	4,530	1,340	3,710	1,030	3,090	545
10	4,330	1,545	3,610	1,340	3,090	950	2,470	545
12	3,610	1,440	2,990	1,235	2,470	785	2,060	515
16	2,680	1,235	2,270	1,030	1,850	700	1,550	465
20	2,160	1,010	1,850	825	1,440	620	1,240	440
切込み量 : Depth of Cut 								

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
刃径 Mill Dia.	～ HRC25		HRC25 ～ HRC35		HRC35 ～ HRC45		HRC45 ～ HRC55	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	13,080	785	10,920	660	7,620	445	5,460	350
4	9,890	865	8,240	720	5,770	515	4,120	390
5	8,550	1,135	7,210	905	4,640	575	3,300	390
6	7,110	1,235	5,970	980	3,810	620	2,680	410
8	5,360	1,235	4,530	980	2,880	620	2,060	410
10	4,330	1,030	3,610	825	2,270	515	1,650	410
12	3,610	980	2,990	720	1,960	515	1,340	390
16	2,680	720	2,270	630	1,440	390	1,030	310
20	2,160	640	1,850	545	1,130	360	820	260
切込み量 : Depth of Cut 								

ADVLE4-4D

超硬 4 枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
刃径 Mill Dia.	～ HRC25		HRC25 ～ HRC35		HRC35 ～ HRC45		HRC45 ～ HRC55	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
3	7,730	1,135	6,440	960	5,460	680	4,330	400
4	7,000	1,235	5,870	1,030	4,940	750	3,970	420
5	6,180	1,340	5,250	1,135	4,430	815	3,550	465
6	5,460	1,545	4,640	1,340	3,910	935	3,090	525
8	4,120	1,545	3,450	1,440	2,880	925	2,370	535
10	3,300	1,545	2,780	1,340	2,320	925	1,850	535
12	2,730	1,390	2,320	1,185	1,960	845	1,550	485
16	2,060	1,030	1,750	885	1,440	620	1,180	360
20	1,650	875	1,390	750	1,180	535	930	300

切込み量 :
Depth of Cut

ADVLRE-2.5D

超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5D タイプ

側面切削 Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron		炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄・プレハードン鋼 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron・Prehardened Steels	
刃径 Mill Dia.	～ HRC25		HRC25 ～ HRC40	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min
6	12,640	2,055	11,440	1,480
8	9,520	2,160	8,560	1,560
10	7,600	2,160	6,800	1,560
12	6,400	2,055	5,680	1,480
16	4,800	1,960	4,320	1,400
20	3,840	1,710	3,440	1,200

切込み量 :
Depth of Cut

溝切削 Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron		炭素鋼・合金鋼・工具鋼・鋳鉄・プレハードン鋼 Carbon Steels・Alloy Steels・Tool Steels・Cast Iron・Prehardened Steels	
刃径 Mill Dia.	～ HRC25		HRC25 ～ HRC40	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min
6	9,600	1,240	8,480	880
8	7,200	1,320	6,480	945
10	5,760	1,320	5,120	945
12	4,800	1,230	4,320	910
16	3,600	1,200	3,280	840
20	2,880	1,065	2,560	720
Ap	1.0 X D		0.8 X D	

切込み量 :
Depth of Cut

IT-2

超硬 2 枚刃ショート形ドットミル

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.14	32,000	15	32,000	15	32,000	10	32,000	15
0.15 ~ 0.19	32,000	20	32,000	18	32,000	15	32,000	20
0.2 ~ 0.24	32,000	30	32,000	25	32,000	20	32,000	30
0.25 ~ 0.29	32,000	35	32,000	30	29,300	20	32,000	35
0.3 ~ 0.34	31,500	45	31,000	35	25,100	20	31,500	45
0.35 ~ 0.39	31,500	50	27,000	35	22,000	20	31,500	50
0.4 ~ 0.49	26,500	60	21,600	40	17,400	25	28,200	60
0.5 ~ 0.59	21,000	60	18,000	40	14,500	25	23,500	65
0.6 ~ 0.79	15,500	65	13,500	40	11,000	25	17,500	75
0.8 ~ 0.89	14,000	70	11,500	40	10,000	25	15,500	80
0.9 ~ 0.99	12,500	75	10,500	40	8,900	25	14,000	90
1.0 ~ 1.09	11,500	85	9,800	40	8,100	30	12,500	95
1.1 ~ 1.19	10,500	85	9,000	40	7,400	30	11,500	95
1.2 ~ 1.29	9,800	85	8,300	40	6,850	30	10,800	95
1.3 ~ 1.39	9,100	85	7,700	45	6,350	30	10,000	95
1.4 ~ 1.49	8,500	85	7,200	45	5,550	30	9,500	95
1.5 ~ 1.69	7,500	90	6,400	45	5,250	30	8,400	95
1.7 ~ 1.79	7,000	95	6,000	50	4,950	30	7,950	100
1.8 ~ 1.99	6,400	100	5,400	55	4,450	30	7,150	105
2.0 ~ 2.19	5,800	100	4,900	60	4,050	30	6,500	110
2.2 ~ 2.39	5,300	100	4,500	65	3,700	30	5,950	110
2.4 ~ 2.59	4,900	100	4,200	65	3,400	30	5,500	110
2.6 ~ 2.79	4,500	100	3,900	70	3,150	30	5,100	110
2.8 ~ 3.0	4,200	100	3,600	75	2,950	30	4,750	110

IT-2L / IT-2LL

超硬 2 枚刃ロング形ドットミル

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.2	32,000	15	32,000	15	32,000	15	32,000	15
0.3 ~ 0.4	19,000	20	19,000	20	19,000	20	19,000	20
0.5 ~ 0.6	13,000	25	13,000	25	10,000	20	13,000	25
0.7 ~ 0.8	9,600	30	9,600	30	7,400	20	9,600	30
0.9 ~ 1.0	7,500	40	7,500	40	5,800	25	7,500	40
1.1 ~ 1.2	6,200	40	6,200	40	4,800	25	6,200	40
1.3 ~ 1.4	5,300	40	5,300	40	4,100	30	5,300	40
1.5 ~ 1.6	4,600	40	4,600	40	3,600	30	4,600	40
1.7 ~ 1.8	4,100	40	4,100	40	3,200	30	4,100	40
1.9 ~ 2.0	3,700	40	3,700	40	2,800	30	3,700	40
2.1 ~ 2.2	3,300	50	3,300	50	2,600	35	3,300	50
2.3 ~ 2.4	3,000	50	3,000	50	2,400	35	3,000	50
2.5 ~ 2.6	2,800	55	2,800	55	2,200	40	2,800	55
2.7 ~ 2.8	2,600	55	2,600	55	2,000	40	2,600	55
2.9 ~ 3.0	2,500	60	2,500	60	1,900	40	2,500	60

刃径	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D
φ 1 ≤ D	0.3D

刃径	切込み巾	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D	0.4D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D	0.4D
φ 1 ≤ d	0.3D	0.8D

IT-2A

超硬 2 枚刃ショート形ドットミル アンサーコート

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.14	32,000	15	32,000	15	32,000	10	32,000	15
0.15 ~ 0.19	32,000	20	32,000	18	32,000	15	32,000	20
0.2 ~ 0.24	32,000	80	32,000	80	32,000	65	32,000	80
0.25 ~ 0.29	32,000	90	32,000	90	32,000	65	32,000	90
0.3 ~ 0.34	32,000	100	32,000	100	32,000	70	32,000	100
0.35 ~ 0.39	32,000	110	32,000	110	32,000	75	32,000	110
0.4 ~ 0.49	32,000	115	32,000	115	32,000	80	32,000	115
0.5 ~ 0.59	32,000	115	29,500	115	25,000	80	32,000	115
0.6 ~ 0.79	32,000	115	24,500	115	21,000	85	32,000	115
0.8 ~ 0.89	24,500	115	18,500	115	15,500	90	24,500	115
0.9 ~ 0.99	22,000	115	16,500	115	14,000	90	22,000	115
1.0 ~ 1.09	19,500	120	14,500	115	12,500	90	19,500	120
1.1 ~ 1.19	18,400	120	13,700	115	11,800	90	18,400	120
1.2 ~ 1.29	17,300	130	12,900	115	11,100	90	17,300	130
1.3 ~ 1.39	16,200	130	12,100	115	10,400	90	16,200	130
1.4 ~ 1.49	15,100	140	11,300	115	9,700	90	15,100	140
1.5 ~ 1.69	14,000	140	10,500	115	8,900	90	14,000	140
1.7 ~ 1.79	13,000	150	9,800	115	8,300	90	13,000	150
1.8 ~ 1.99	12,000	150	9,100	115	7,600	90	12,000	150
2.0 ~ 2.19	11,000	160	8,400	120	7,000	90	11,000	160
2.2 ~ 2.39	10,000	160	7,900	125	6,600	90	10,000	160
2.4 ~ 2.59	9,000	170	7,400	130	6,200	95	9,000	170
2.6 ~ 2.79	8,000	170	6,900	135	5,800	95	8,000	170
2.28 ~ 3.0	7,400	180	6,350	140	5,300	100	7,400	180

刃径	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D
φ 1 ≤ D	0.3D

IT-2LA / IT-2LLA

超硬 2 枚刃ロング形ドットミル アンサーコート

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.1 ~ 0.2	32,000	20	32,000	18	32,000	15	32,000	20
0.3 ~ 0.4	32,000	25	27,800	20	22,000	20	32,000	25
0.5 ~ 0.6	21,000	35	18,500	30	14,800	25	21,000	35
0.7 ~ 0.8	15,900	40	14,000	35	11,100	30	15,900	40
0.9 ~ 1.0	12,500	45	11,000	40	8,900	30	12,500	45
1.1 ~ 1.2	10,500	50	9,200	45	7,400	35	10,500	50
1.3 ~ 1.4	9,000	50	8,000	45	6,350	35	9,000	50
1.5 ~ 1.6	8,000	55	7,000	50	5,550	40	8,000	55
1.7 ~ 1.8	7,000	55	6,100	50	4,950	40	7,000	55
1.9 ~ 2.0	6,350	60	5,500	55	4,450	45	6,350	60
2.1 ~ 2.2	5,750	70	5,000	60	4,000	50	5,750	70
2.3 ~ 2.4	5,300	70	4,600	60	3,700	50	5,300	70
2.5 ~ 2.6	4,900	75	4,200	65	3,400	55	4,900	75
2.7 ~ 2.8	4,500	75	4,000	65	3,150	55	4,500	75
2.9 ~ 3.0	4,200	80	3,700	70	2,950	60	4,200	80

刃径	切込み巾	切込み深さ
D < φ 0.2	0.05D	0.4D
φ 0.2 ≤ D < φ 1	0.1D	0.4D
φ 1 ≤ d	0.3D	0.8D

IT-2V

超硬 2 枚刃 V カット形ドットミル 60°/90°/120°

刃径 mm	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon steels・Mild steels						合金鋼・工具鋼 Alloy steels・Tool steels					
	SS 材・S55C						SCM・SKT・SKD					
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ	
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度
	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev
0.3 ~ 0.4	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.01 ~ 0.02	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	8 ~ 15	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01
0.5 ~ 0.6	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	10 ~ 18	0.01 ~ 0.02	10 ~ 18	0.002 ~ 0.01	8 ~ 15	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01
0.7 ~ 0.9	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	10 ~ 18	0.006 ~ 0.02	10 ~ 18	0.001 ~ 0.003	10 ~ 18	0.006 ~ 0.02
1 ~ 2	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.02 ~ 0.04	10 ~ 20	0.006 ~ 0.02	10 ~ 20	0.002 ~ 0.005	10 ~ 20	0.006 ~ 0.02
2 ~ 3	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.02 ~ 0.04	10 ~ 20	0.006 ~ 0.02	10 ~ 20	0.002 ~ 0.005	10 ~ 20	0.01 ~ 0.03
刃径 mm	アルミニウム合金 Aluminum Alloys						鋳鉄 Cast Irons					
	ADC・AC						FC・FDC					
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ	
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度
	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev
0.3 ~ 0.4	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.02 ~ 0.04	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.01 ~ 0.03
0.5 ~ 0.6	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.02 ~ 0.04	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.006 ~ 0.016	25 ~ 35	0.01 ~ 0.03
0.7 ~ 0.9	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.03 ~ 0.07	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.01 ~ 0.02	30 ~ 40	0.01 ~ 0.03
1 ~ 2	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.04 ~ 0.08	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.03 ~ 0.06
2 ~ 3	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.02 ~ 0.04	40 ~ 80	0.06 ~ 0.1	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.02 ~ 0.04	30 ~ 45	0.06 ~ 0.08

【加工例】

適用	面取り加工	側面加工	V 溝加工	面取り加工	センタモミ加工	穴あけ加工
IT-2V-60°	○	○	×	○	×	×
IT-2V-90°	○	○	○	○	□	△
IT-2V-120°	○	○	○	○	○	○

○印は適合、□印は非鉄・鋳鉄などに適合、△厚みの薄い物に使用可、×印は不適合

【先端フラット径】

刃径 (φ)	先端角 60° 先端フラット径 (φ)	先端角 90° 先端フラット径 (φ)	先端角 120° 先端フラット径 (φ)
	φ	φ	φ
0.3 ~ 0.4	0.04	0.04	0.04
0.5 ~ 0.9	0.06	0.06	0.06
1.0 ~ 1.9	0.08	0.1	0.1
2.0 ~ 3.0	0.1	0.2	0.2

●フラット径公差 ± 0.04

IT-2VA

超硬 2 枚刃 V カット形ドットミル 60°/90°/120°

刃径 mm	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon steels・Mild steels						合金鋼・工具鋼 Alloy steels・Tool steels					
	SS 材・S55C						SCM・SKT・SKD					
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ	
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度
	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev
0.3 ~ 0.4	10 ~ 20	0.002 ~ 0.01	10 ~ 20	0.002 ~ 0.01	10 ~ 20	0.01 ~ 0.02	10 ~ 20	0.002 ~ 0.01	8 ~ 15	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01
0.5 ~ 0.6	15 ~ 25	0.002 ~ 0.01	15 ~ 25	0.002 ~ 0.01	15 ~ 25	0.01 ~ 0.02	15 ~ 25	0.002 ~ 0.01	10 ~ 20	0.001 ~ 0.003	8 ~ 15	0.004 ~ 0.01
0.7 ~ 0.9	20 ~ 35	0.006 ~ 0.02	20 ~ 35	0.006 ~ 0.02	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02	15 ~ 25	0.001 ~ 0.003	15 ~ 25	0.006 ~ 0.02
1 ~ 2	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.02 ~ 0.04	15 ~ 35	0.006 ~ 0.02	15 ~ 35	0.002 ~ 0.005	15 ~ 35	0.008 ~ 0.02
2 ~ 3	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.01 ~ 0.03	20 ~ 35	0.02 ~ 0.04	15 ~ 35	0.006 ~ 0.02	15 ~ 35	0.002 ~ 0.005	15 ~ 35	0.01 ~ 0.03
刃径 mm	アルミニウム合金 Aluminum Alloys						鋳鉄 Cast Irons					
	ADC・AC						FC・FDC					
	面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V 溝加工		センタモミ・穴あけ	
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度
	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev
0.3 ~ 0.4	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.02 ~ 0.04	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.006 ~ 0.016	25 ~ 40	0.01 ~ 0.03
0.5 ~ 0.6	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.02 ~ 0.04	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.006 ~ 0.016	30 ~ 50	0.01 ~ 0.03
0.7 ~ 0.9	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.03 ~ 0.07	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.01 ~ 0.02	45 ~ 60	0.01 ~ 0.03
1 ~ 2	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.04 ~ 0.08	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.03 ~ 0.06
2 ~ 3	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.02 ~ 0.04	60 ~ 120	0.06 ~ 0.1	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.02 ~ 0.04	45 ~ 70	0.06 ~ 0.08

【加工例】

適用	面取り加工	側面加工	V 溝加工	面取り加工	センタモミ加工	穴あけ加工
IT-2VA-60°	○	○	×	○	×	×
IT-2VA-90°	○	○	○	○	□	△
IT-2VA-120°	○	○	○	○	○	○

○印は適合、□印は非鉄・鋳鉄などに適合、△厚みの薄い物に使用可、×印は不適合

【先端フラット径】

刃径 (φ)	先端角 60° 先端フラット径 (φ)	先端角 90° 先端フラット径 (φ)	先端角 120° 先端フラット径 (φ)
	φ	φ	φ
0.3 ~ 0.4	0.04	0.04	0.04
0.5 ~ 0.9	0.06	0.06	0.06
1.0 ~ 1.9	0.08	0.1	0.1
2.0 ~ 3.0	0.1	0.2	0.2

●フラット径公差 ± 0.04

IT-2CRA

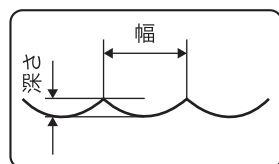
超硬 2 枚刃コーナー R 形ドットミル アンサーコート

被削材 Work Material	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steels・Structural Steels		合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels		プリハードン鋼 Prehardened Steels		鋳鉄 Cast Iron	
	SS・SS55C		SCM・SKT・SKS・SKD		HPM-1・NAK55・SKT		FC・FCD	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
刃径 Mill Dia.	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
0.5	32,000	115	29,500	115	25,000	80	32,000	115
0.6	32,000	115	24,500	115	21,000	85	32,000	115
0.7	32,000	115	24,500	115	21,000	85	32,000	115
0.8	24,500	115	18,500	115	15,500	90	24,500	115
0.9	22,000	115	16,500	115	14,000	90	22,000	115
1.0	19,500	120	14,500	115	12,500	90	19,500	120
1.2	17,300	130	12,900	115	11,100	90	17,300	130
1.5	14,000	140	10,500	115	8,900	90	14,000	140
1.6	14,000	140	10,500	15	8,900	90	14,000	140
1.8	12,000	150	9,100	115	7,600	90	12,000	150
2.0	11,000	160	8,400	120	7,000	90	11,000	160
2.5	9,000	170	7,400	130	6,200	95	9,000	170
3.0	7,400	180	6,350	140	5,300	100	7,400	180

YBE2

超硬ソリッドボールエンドミル

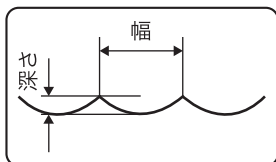
R	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 Prehardened steels		切込み量
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		Depth of Cut
	40 ~ 60m/min		20 ~ 40m/min		15 ~ 30m/min		10 ~ 20m/min		
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	深 x 幅
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
R1.0	6,366 ~ 9,550	764 ~ 2,292	3,183 ~ 6,366	255 ~ 1,019	2,387 ~ 4,775	153 ~ 611	1,592 ~ 3,183	76 ~ 306	0.2 x 0.6
R1.5	4,244 ~ 6,366	525 ~ 1,576	2,122 ~ 4,244	175 ~ 700	1,592 ~ 3,183	105 ~ 420	1,061 ~ 2,122	53 ~ 210	0.3 x 0.9
R2.0	3,183 ~ 4,775	406 ~ 1,218	1,592 ~ 3,183	135 ~ 541	1,194 ~ 2,387	81 ~ 325	796 ~ 1,592	41 ~ 162	0.4 x 1.2
R2.5	2,547 ~ 3,820	334 ~ 1,003	1,273 ~ 2,547	111 ~ 446	955 ~ 1,910	67 ~ 267	637 ~ 1,273	33 ~ 134	0.5 x 1.5
R3.0	2,122 ~ 3,183	286 ~ 859	1,061 ~ 2,122	95 ~ 382	796 ~ 1,592	57 ~ 229	531 ~ 1,061	29 ~ 115	0.6 x 1.8
R3.5	1,819 ~ 2,728	252 ~ 757	909 ~ 1,819	84 ~ 337	682 ~ 1,364	50 ~ 202	455 ~ 909	25 ~ 101	0.7 x 2.1
R4.0	1,592 ~ 2,387	227 ~ 680	796 ~ 1,592	76 ~ 302	597 ~ 1,194	45 ~ 181	398 ~ 796	23 ~ 91	0.8 x 2.4
R4.5	1,415 ~ 2,122	207 ~ 621	707 ~ 1,415	69 ~ 276	531 ~ 1,061	41 ~ 166	354 ~ 707	21 ~ 83	0.9 x 2.7
R5.0	1,273 ~ 1,910	191 ~ 573	637 ~ 1,273	64 ~ 255	477 ~ 955	38 ~ 153	318 ~ 637	19 ~ 76	1.0 x 3.0
R6.0	1,061 ~ 1,592	167 ~ 501	531 ~ 1,061	56 ~ 223	398 ~ 796	33 ~ 134	265 ~ 531	17 ~ 67	1.2 x 3.6
R6.5	979 ~ 1,469	158 ~ 474	490 ~ 979	53 ~ 211	367 ~ 735	32 ~ 126	245 ~ 490	16 ~ 63	1.3 x 3.9
R7.0	909 ~ 1,364	150 ~ 450	455 ~ 909	50 ~ 200	341 ~ 682	30 ~ 120	227 ~ 455	15 ~ 60	1.4 x 4.2
R7.5	849 ~ 1,273	143 ~ 430	424 ~ 849	48 ~ 191	318 ~ 637	29 ~ 115	212 ~ 424	14 ~ 57	1.5 x 4.5
R8.0	796 ~ 1,194	137 ~ 412	398 ~ 796	46 ~ 183	298 ~ 597	27 ~ 110	199 ~ 398	14 ~ 55	1.6 x 4.8
R8.5	749 ~ 1,123	132 ~ 396	374 ~ 749	44 ~ 176	281 ~ 562	26 ~ 106	187 ~ 374	13 ~ 53	1.7 x 5.1
R9.0	707 ~ 1,061	127 ~ 382	354 ~ 707	42 ~ 170	265 ~ 531	25 ~ 102	177 ~ 354	13 ~ 51	1.8 x 5.4
R9.5	670 ~ 1,005	123 ~ 369	335 ~ 670	41 ~ 164	251 ~ 503	25 ~ 99	168 ~ 335	12 ~ 49	1.9 x 5.7
R10.0	637 ~ 955	119 ~ 358	318 ~ 637	40 ~ 159	239 ~ 477	24 ~ 95	159 ~ 318	12 ~ 48	2.0 x 6.0



BE2

ボールエンドミル

R	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 ~ 38HRC Prehardened steels		切込み量
	Al, Cu		FC, FCD, S50C		SCM, SKD, SUS304		HPM, NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		Depth of Cut
	15 ~ 30m/min		12 ~ 25m/min		10 ~ 25m/min		8 ~ 20m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	深×幅 Depth x Width
R1	2,387 ~ 4,775	107 ~ 430	1,910 ~ 3,979	57 ~ 239	1,592 ~ 3,979	38 ~ 143	1,273 ~ 3,183	23 ~ 95	0.2 x 0.6
R1.25	1,910 ~ 3,820	90 ~ 358	1,528 ~ 3,183	48 ~ 199	1,273 ~ 3,183	32 ~ 119	1,019 ~ 2,547	19 ~ 80	0.25 x 0.75
R1.5	1,592 ~ 3,183	78 ~ 310	1,273 ~ 2,653	41 ~ 172	1,061 ~ 2,653	28 ~ 103	849 ~ 2,122	17 ~ 69	0.3 x 0.9
R1.75	1,364 ~ 2,728	69 ~ 276	1,091 ~ 2,274	37 ~ 153	909 ~ 2,274	25 ~ 92	728 ~ 1,819	15 ~ 61	0.35 x 1.05
R2	1,194 ~ 2,387	63 ~ 251	955 ~ 1,989	33 ~ 139	796 ~ 1,989	22 ~ 84	637 ~ 1,592	13 ~ 56	0.4 x 1.2
R2.25	1,061 ~ 2,122	58 ~ 231	849 ~ 1,768	31 ~ 128	707 ~ 1,768	21 ~ 77	566 ~ 1,415	12 ~ 51	0.45 x 1.35
R2.5	955 ~ 1,910	54 ~ 215	764 ~ 1,592	29 ~ 119	637 ~ 1,592	19 ~ 72	509 ~ 1,273	11 ~ 48	0.5 x 1.5
R2.75	868 ~ 1,736	50 ~ 202	695 ~ 1,447	27 ~ 112	579 ~ 1,447	18 ~ 67	463 ~ 1,158	11 ~ 45	0.55 x 1.65
R3	796 ~ 1,592	48 ~ 191	637 ~ 1,326	25 ~ 106	531 ~ 1,326	17 ~ 64	424 ~ 1,061	10 ~ 42	0.6 x 1.8
R3.25	735 ~ 1,469	45 ~ 182	588 ~ 1,224	24 ~ 101	490 ~ 1,224	16 ~ 61	392 ~ 979	10 ~ 40	0.65 x 1.95
R3.5	682 ~ 1,364	43 ~ 174	546 ~ 1,137	23 ~ 97	455 ~ 1,137	15 ~ 58	364 ~ 909	9 ~ 39	0.7 x 2.1
R3.75	637 ~ 1,273	42 ~ 167	509 ~ 1,061	22 ~ 93	424 ~ 1,061	15 ~ 56	340 ~ 849	9 ~ 37	0.75 x 2.25
R4	597 ~ 1,194	40 ~ 161	477 ~ 995	21 ~ 90	398 ~ 995	14 ~ 54	318 ~ 796	9 ~ 36	0.8 x 2.4
R4.5	531 ~ 1,061	38 ~ 151	424 ~ 884	20 ~ 84	354 ~ 884	13 ~ 50	283 ~ 707	8 ~ 34	0.9 x 2.7
R5	477 ~ 955	36 ~ 143	382 ~ 796	19 ~ 80	318 ~ 796	13 ~ 48	255 ~ 637	8 ~ 32	1.0 x 3.0
R5.5	434 ~ 868	34 ~ 137	347 ~ 723	18 ~ 76	289 ~ 723	12 ~ 46	232 ~ 579	7 ~ 30	1.1 x 3.3
R6	398 ~ 796	33 ~ 131	318 ~ 663	18 ~ 73	265 ~ 663	12 ~ 44	212 ~ 531	7 ~ 29	1.2 x 3.6
R6.5	367 ~ 735	32 ~ 127	294 ~ 612	17 ~ 70	245 ~ 612	11 ~ 42	196 ~ 490	7 ~ 28	1.3 x 3.9
R7	341 ~ 682	31 ~ 123	273 ~ 568	16 ~ 68	227 ~ 568	11 ~ 41	182 ~ 455	7 ~ 27	1.4 x 4.2
R7.5	318 ~ 637	30 ~ 119	255 ~ 531	16 ~ 66	212 ~ 531	11 ~ 40	170 ~ 424	6 ~ 27	1.5 x 4.5
R8	298 ~ 597	29 ~ 116	239 ~ 497	16 ~ 65	199 ~ 497	10 ~ 39	159 ~ 398	6 ~ 26	1.6 x 4.8
R8.5	281 ~ 562	28 ~ 114	225 ~ 468	15 ~ 63	187 ~ 468	10 ~ 38	150 ~ 374	6 ~ 25	1.7 x 5.1
R9	265 ~ 531	28 ~ 111	212 ~ 442	15 ~ 62	177 ~ 442	10 ~ 37	141 ~ 354	6 ~ 25	1.8 x 5.4
R9.5	251 ~ 503	27 ~ 109	201 ~ 419	15 ~ 61	168 ~ 419	10 ~ 36	134 ~ 335	6 ~ 24	1.9 x 5.7
R10	239 ~ 477	27 ~ 107	191 ~ 398	14 ~ 60	159 ~ 398	10 ~ 36	127 ~ 318	6 ~ 24	2.0 x 6.0
R11	217 ~ 434	26 ~ 104	174 ~ 362	14 ~ 58	145 ~ 362	9 ~ 35	116 ~ 289	6 ~ 23	2.2 x 6.6
R12	199 ~ 398	25 ~ 101	159 ~ 332	14 ~ 56	133 ~ 332	9 ~ 34	106 ~ 265	5 ~ 23	2.4 x 7.2
R13	184 ~ 367	25 ~ 99	147 ~ 306	13 ~ 55	122 ~ 306	9 ~ 33	98 ~ 245	5 ~ 22	2.6 x 7.8
R14	171 ~ 341	24 ~ 97	136 ~ 284	13 ~ 54	114 ~ 284	9 ~ 32	91 ~ 227	5 ~ 22	2.8 x 8.4
R15	159 ~ 318	24 ~ 95	127 ~ 265	13 ~ 53	106 ~ 265	8 ~ 32	85 ~ 212	5 ~ 21	3.0 x 9.0
R16	149 ~ 298	24 ~ 94	119 ~ 249	13 ~ 52	99 ~ 249	8 ~ 31	80 ~ 199	5 ~ 21	3.2 x 9.6
R17	140 ~ 281	23 ~ 93	112 ~ 234	12 ~ 51	94 ~ 234	8 ~ 31	75 ~ 187	5 ~ 21	3.4 x 10.2
R18	133 ~ 265	23 ~ 92	106 ~ 221	12 ~ 51	88 ~ 221	8 ~ 31	71 ~ 177	5 ~ 20	3.6 x 10.8
R19	126 ~ 251	23 ~ 90	101 ~ 209	12 ~ 50	84 ~ 209	8 ~ 30	67 ~ 168	5 ~ 20	3.8 x 11.4
R20	119 ~ 239	22 ~ 90	95 ~ 199	12 ~ 50	80 ~ 199	8 ~ 30	64 ~ 159	5 ~ 20	4.0 x 12.0
R22	109 ~ 217	22 ~ 88	87 ~ 181	12 ~ 49	72 ~ 181	8 ~ 29	58 ~ 145	5 ~ 20	4.4 x 13.2
R25	95 ~ 191	21 ~ 86	76 ~ 159	11 ~ 48	64 ~ 159	8 ~ 29	51 ~ 127	5 ~ 19	5.0 x 15.0
R26	92 ~ 184	21 ~ 85	73 ~ 153	11 ~ 47	61 ~ 153	8 ~ 28	49 ~ 122	5 ~ 19	5.2 x 15.6
R28	85 ~ 171	21 ~ 84	68 ~ 142	11 ~ 47	57 ~ 142	8 ~ 28	45 ~ 114	5 ~ 19	5.6 x 16.8
R30	80 ~ 159	21 ~ 84	64 ~ 133	11 ~ 46	53 ~ 133	7 ~ 28	42 ~ 106	4 ~ 19	6.0 x 18.0



SLEM / SLEM-L

スロッティングエンドミル・ロングスロッティングエンドミル

刃径 Dia.	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		×切込み量
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304		
	切削速度		切削速度		切削速度 Cutting speed		Depth of Cut
	12 ~ 25m/min		10 ~ 22m/min		9 ~ 18m/min		深×幅
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	Depth × Width
1	3,820 ~ 7,958	168 ~ 700	3,183 ~ 7,003	70 ~ 308	2,865 ~ 5,730	47 ~ 189	0.5 × 0.05
1.5	2,547 ~ 5,305	117 ~ 488	2,122 ~ 4,669	49 ~ 215	1,910 ~ 3,820	33 ~ 132	0.75 × 0.08
2	1,910 ~ 3,979	92 ~ 382	1,592 ~ 3,502	38 ~ 168	1,432 ~ 2,865	26 ~ 103	1.0 × 0.1
2.5	1,528 ~ 3,183	76 ~ 318	1,273 ~ 2,801	32 ~ 140	1,146 ~ 2,292	21 ~ 86	1.25 × 0.13
3	1,273 ~ 2,653	66 ~ 276	1,061 ~ 2,334	28 ~ 121	955 ~ 1,910	19 ~ 74	1.5 × 0.15
3.5	1,091 ~ 2,274	59 ~ 246	909 ~ 2,001	25 ~ 108	819 ~ 1,637	17 ~ 66	1.75 × 0.18
4	955 ~ 1,989	53 ~ 223	796 ~ 1,751	22 ~ 98	716 ~ 1,432	15 ~ 60	2.0 × 0.2
4.5	849 ~ 1,768	49 ~ 205	707 ~ 1,556	21 ~ 90	637 ~ 1,273	14 ~ 55	2.25 × 0.23
5	764 ~ 1,592	46 ~ 191	637 ~ 1,401	19 ~ 84	573 ~ 1,146	13 ~ 52	2.5 × 0.25
5.5	695 ~ 1,447	43 ~ 179	579 ~ 1,273	18 ~ 79	521 ~ 1,042	12 ~ 48	2.75 × 0.28
6	637 ~ 1,326	41 ~ 170	531 ~ 1,167	17 ~ 75	477 ~ 955	11 ~ 46	3.0 × 0.3
6.5	588 ~ 1,224	39 ~ 162	490 ~ 1,077	16 ~ 71	441 ~ 881	11 ~ 44	3.25 × 0.33
7	546 ~ 1,137	37 ~ 155	455 ~ 1,000	15 ~ 68	409 ~ 819	10 ~ 42	3.5 × 0.35
7.5	509 ~ 1,061	36 ~ 149	424 ~ 934	15 ~ 65	382 ~ 764	10 ~ 40	3.75 × 0.38
8	477 ~ 995	34 ~ 143	398 ~ 875	14 ~ 63	358 ~ 716	10 ~ 39	4.0 × 0.4
8.5	449 ~ 936	33 ~ 139	374 ~ 824	14 ~ 61	337 ~ 674	9 ~ 37	4.25 × 0.43
9	424 ~ 884	32 ~ 134	354 ~ 778	13 ~ 59	318 ~ 637	9 ~ 36	4.5 × 0.45
9.5	402 ~ 838	31 ~ 131	335 ~ 737	13 ~ 57	302 ~ 603	9 ~ 35	4.75 × 0.48
10	382 ~ 796	31 ~ 127	318 ~ 700	13 ~ 56	286 ~ 573	9 ~ 34	5.0 × 0.5
11	347 ~ 723	29 ~ 122	289 ~ 637	12 ~ 53	260 ~ 521	8 ~ 33	5.5 × 0.55
12	318 ~ 663	28 ~ 117	265 ~ 584	12 ~ 51	239 ~ 477	8 ~ 32	6.0 × 0.6
13	294 ~ 612	27 ~ 113	245 ~ 539	11 ~ 50	220 ~ 441	8 ~ 30	6.5 × 0.65
14	273 ~ 568	26 ~ 109	227 ~ 500	11 ~ 48	205 ~ 409	7 ~ 29	7.0 × 0.7
15	255 ~ 531	25 ~ 106	212 ~ 467	11 ~ 47	191 ~ 382	7 ~ 29	7.5 × 0.75
16	239 ~ 497	25 ~ 103	199 ~ 438	10 ~ 46	179 ~ 358	7 ~ 28	8.0 × 0.8
17	225 ~ 468	24 ~ 101	187 ~ 412	10 ~ 44	169 ~ 337	7 ~ 27	8.5 × 0.85
18	212 ~ 442	24 ~ 99	177 ~ 389	10 ~ 44	159 ~ 318	7 ~ 27	9.0 × 0.9
19	201 ~ 419	23 ~ 97	168 ~ 369	10 ~ 43	151 ~ 302	7 ~ 26	9.5 × 0.95
20	191 ~ 398	23 ~ 95	159 ~ 350	10 ~ 42	143 ~ 286	6 ~ 26	10.0 × 1.0
22	174 ~ 362	22 ~ 93	145 ~ 318	9 ~ 41	130 ~ 260	6 ~ 25	11.0 × 1.1
24	159 ~ 332	22 ~ 90	133 ~ 292	9 ~ 40	119 ~ 239	6 ~ 24	12.0 × 1.2
26	147 ~ 306	21 ~ 88	122 ~ 269	9 ~ 39	110 ~ 220	6 ~ 24	13.0 × 1.3
28	136 ~ 284	21 ~ 86	114 ~ 250	9 ~ 38	102 ~ 205	6 ~ 23	14.0 × 1.4
30	127 ~ 265	20 ~ 85	106 ~ 233	8 ~ 37	95 ~ 191	6 ~ 23	15.0 × 1.5
32	119 ~ 249	20 ~ 84	99 ~ 219	8 ~ 37	90 ~ 179	6 ~ 23	16.0 × 1.6
35	109 ~ 227	20 ~ 82	91 ~ 200	8 ~ 36	82 ~ 164	6 ~ 22	17.5 × 1.75
36	106 ~ 221	20 ~ 81	88 ~ 195	8 ~ 36	80 ~ 159	5 ~ 22	18.0 × 1.8
38	101 ~ 209	19 ~ 80	84 ~ 184	8 ~ 35	75 ~ 151	5 ~ 22	19.0 × 1.9
40	95 ~ 199	19 ~ 80	80 ~ 175	8 ~ 35	72 ~ 143	5 ~ 21	20.0 × 2.0
42	91 ~ 189	19 ~ 79	76 ~ 167	8 ~ 35	68 ~ 136	5 ~ 21	21.0 × 2.1
44	87 ~ 181	19 ~ 78	72 ~ 159	8 ~ 34	65 ~ 130	5 ~ 21	22.0 × 2.2
45	85 ~ 177	19 ~ 78	71 ~ 156	8 ~ 34	64 ~ 127	5 ~ 21	22.5 × 2.25
48	80 ~ 166	18 ~ 77	66 ~ 146	8 ~ 34	60 ~ 119	5 ~ 21	24.0 × 2.4
50	76 ~ 159	18 ~ 76	64 ~ 140	8 ~ 34	57 ~ 115	5 ~ 21	25.0 × 2.5
55	69 ~ 145	18 ~ 75	58 ~ 127	8 ~ 33	52 ~ 104	5 ~ 20	27.5 × 2.75
60	64 ~ 133	18 ~ 74	53 ~ 117	7 ~ 33	48 ~ 95	5 ~ 20	30.0 × 3.0

CM

センター面取りカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 ~ 38HRC Prehardened steels	
	Al,Cu		FC, FCD, S50C		SCM, SKD, SUS304		HPM, NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	15 ~ 25m/min		12 ~ 16m/min		10 ~ 14m/min		8 ~ 12m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
4 × 60°	1,194 ~ 1,989	50 ~ 83	955 ~ 1,273	40 ~ 53	796 ~ 1,114	33 ~ 46	637 ~ 955	26 ~ 40
6 × 60°	796 ~ 1,326	38 ~ 63	637 ~ 849	30 ~ 40	531 ~ 743	25 ~ 35	424 ~ 637	20 ~ 30
8 × 60°	597 ~ 995	32 ~ 53	477 ~ 637	26 ~ 34	398 ~ 557	21 ~ 30	318 ~ 477	17 ~ 26
10 × 60°	477 ~ 796	28 ~ 47	382 ~ 509	23 ~ 30	318 ~ 446	19 ~ 26	255 ~ 382	15 ~ 23
12 × 60°	398 ~ 663	26 ~ 43	318 ~ 424	21 ~ 28	265 ~ 371	17 ~ 24	212 ~ 318	14 ~ 21
16 × 60°	298 ~ 497	23 ~ 38	239 ~ 318	18 ~ 25	199 ~ 279	15 ~ 22	159 ~ 239	12 ~ 18
20 × 60°	239 ~ 398	21 ~ 35	191 ~ 255	17 ~ 23	159 ~ 223	14 ~ 20	127 ~ 191	11 ~ 17
25 × 60°	191 ~ 318	20 ~ 33	153 ~ 204	16 ~ 21	127 ~ 178	13 ~ 19	102 ~ 153	11 ~ 16
30 × 60°	159 ~ 265	19 ~ 32	127 ~ 170	15 ~ 20	106 ~ 149	13 ~ 18	85 ~ 127	10 ~ 15
35 × 60°	136 ~ 227	18 ~ 30	109 ~ 146	15 ~ 19	91 ~ 127	12 ~ 17	73 ~ 109	10 ~ 15
4 × 120°	1,194 ~ 1,989	75 ~ 125	955 ~ 1,273	60 ~ 80	796 ~ 1,114	50 ~ 70	637 ~ 955	40 ~ 60
6 × 120°	796 ~ 1,326	57 ~ 95	637 ~ 849	46 ~ 61	531 ~ 743	38 ~ 53	424 ~ 637	31 ~ 46
8 × 120°	597 ~ 995	48 ~ 81	477 ~ 637	39 ~ 52	398 ~ 557	32 ~ 45	318 ~ 477	26 ~ 39
10 × 120°	477 ~ 796	43 ~ 72	382 ~ 509	34 ~ 46	318 ~ 446	29 ~ 40	255 ~ 382	23 ~ 34
12 × 120°	398 ~ 663	39 ~ 66	318 ~ 424	32 ~ 42	265 ~ 371	26 ~ 37	212 ~ 318	21 ~ 32
16 × 120°	298 ~ 497	35 ~ 58	239 ~ 318	28 ~ 37	199 ~ 279	23 ~ 33	159 ~ 239	19 ~ 28
20 × 120°	239 ~ 398	32 ~ 54	191 ~ 255	26 ~ 34	159 ~ 223	21 ~ 30	127 ~ 191	17 ~ 26
25 × 120°	191 ~ 318	30 ~ 50	153 ~ 204	24 ~ 32	127 ~ 178	20 ~ 28	102 ~ 153	16 ~ 24
30 × 120°	159 ~ 265	29 ~ 48	127 ~ 170	23 ~ 31	106 ~ 149	19 ~ 27	85 ~ 127	15 ~ 23
35 × 120°	136 ~ 227	28 ~ 46	109 ~ 146	22 ~ 29	91 ~ 127	18 ~ 26	73 ~ 109	15 ~ 22

CHRR

ソリッドヘリカルラッピングリーマ

直径 Dia.	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 Prehardened steels		リーマ取代
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304		HPM,NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		(mm/ 直径)
	16 ~ 30m/min		11 ~ 15m/min		10 ~ 14m/min		7 ~ 9m/min		removal amount
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	(mm/dia)
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
1	5,093 ~ 9,549	43 ~ 134	3,501 ~ 4,775	29 ~ 67	3,183 ~ 4,456	27 ~ 63	2,228 ~ 2,865	19 ~ 40	0.06
1.2	4,244 ~ 7,958	48 ~ 149	2,918 ~ 3,979	33 ~ 74	2,653 ~ 3,714	30 ~ 69	1,857 ~ 2,387	21 ~ 45	0.06
1.4	3,638 ~ 6,821	61 ~ 191	2,501 ~ 3,410	42 ~ 96	2,274 ~ 3,183	38 ~ 89	1,592 ~ 2,046	27 ~ 57	0.06
1.6	3,183 ~ 5,968	80 ~ 251	2,188 ~ 2,984	55 ~ 126	1,989 ~ 2,785	50 ~ 117	1,393 ~ 1,790	35 ~ 75	0.08
1.8	2,829 ~ 5,305	103 ~ 322	1,945 ~ 2,653	71 ~ 161	1,768 ~ 2,476	64 ~ 150	1,238 ~ 1,592	45 ~ 97	0.08
2	2,546 ~ 4,775	117 ~ 366	1,751 ~ 2,387	80 ~ 183	1,592 ~ 2,228	73 ~ 171	1,114 ~ 1,432	51 ~ 110	0.08
2.2	2,315 ~ 4,341	123 ~ 386	1,592 ~ 2,170	85 ~ 193	1,447 ~ 2,026	77 ~ 180	1,013 ~ 1,302	54 ~ 116	0.1
2.4	2,122 ~ 3,979	127 ~ 398	1,459 ~ 1,989	87 ~ 199	1,326 ~ 1,857	79 ~ 186	928 ~ 1,194	56 ~ 119	0.1
2.6	1,959 ~ 3,673	132 ~ 412	1,347 ~ 1,836	90 ~ 206	1,224 ~ 1,714	82 ~ 192	857 ~ 1,102	58 ~ 124	0.1
2.8	1,819 ~ 3,410	132 ~ 440	1,251 ~ 1,705	91 ~ 220	1,137 ~ 1,592	83 ~ 205	796 ~ 1,023	58 ~ 132	0.1
3	1,698 ~ 3,183	137 ~ 429	1,167 ~ 1,592	94 ~ 214	1,061 ~ 1,485	86 ~ 200	743 ~ 955	60 ~ 129	0.1
3.5	1,455 ~ 2,728	121 ~ 378	1,000 ~ 1,364	83 ~ 189	909 ~ 1,273	75 ~ 176	637 ~ 819	53 ~ 113	0.1
4	1,273 ~ 2,387	108 ~ 339	875 ~ 1,194	75 ~ 170	796 ~ 1,114	68 ~ 158	557 ~ 716	47 ~ 102	0.1
4.5	1,132 ~ 2,122	99 ~ 310	778 ~ 1,061	68 ~ 155	707 ~ 990	62 ~ 144	495 ~ 637	43 ~ 93	0.1
5	1,019 ~ 1,910	91 ~ 286	700 ~ 955	63 ~ 143	637 ~ 891	57 ~ 133	446 ~ 573	40 ~ 86	0.1
5.5	926 ~ 1,736	85 ~ 266	637 ~ 868	58 ~ 133	579 ~ 810	53 ~ 124	405 ~ 521	37 ~ 80	0.1
6	849 ~ 1,592	80 ~ 250	584 ~ 796	55 ~ 125	531 ~ 743	50 ~ 117	371 ~ 477	35 ~ 75	0.1
7	728 ~ 1,364	72 ~ 224	500 ~ 682	49 ~ 112	455 ~ 637	45 ~ 105	318 ~ 409	31 ~ 67	0.1
8	637 ~ 1,194	66 ~ 205	438 ~ 597	45 ~ 103	398 ~ 557	41 ~ 96	279 ~ 358	29 ~ 62	0.1

TPD / TPDT

テーパードリルSシャンク・テーパードリルMTシャンク

呼び寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 ~ 38HRC Prehardened steels	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	15 ~ 25m/min		12 ~ 16m/min		10 ~ 14m/min		8 ~ 12m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
2	1,865 ~ 3,109	59 ~ 149	1,492 ~ 1,989	24 ~ 48	1,243 ~ 1,741	15 ~ 35	995 ~ 1,492	6 ~ 19
3	1,270 ~ 2,116	44 ~ 110	1,016 ~ 1,355	18 ~ 35	847 ~ 1,185	11 ~ 26	677 ~ 1,016	5 ~ 14
4	970 ~ 1,617	37 ~ 91	776 ~ 1,035	15 ~ 29	647 ~ 906	9 ~ 21	518 ~ 776	4 ~ 12
5	785 ~ 1,309	31 ~ 78	628 ~ 838	12 ~ 25	524 ~ 733	8 ~ 18	419 ~ 628	3 ~ 10
6	660 ~ 1,100	27 ~ 68	528 ~ 704	11 ~ 22	440 ~ 616	7 ~ 16	352 ~ 528	3 ~ 9
7	562 ~ 936	22 ~ 56	449 ~ 599	9 ~ 18	374 ~ 524	6 ~ 13	300 ~ 449	2 ~ 7
8	488 ~ 813	19 ~ 47	390 ~ 520	8 ~ 15	325 ~ 455	5 ~ 11	260 ~ 390	2 ~ 6
9	431 ~ 718	16 ~ 40	345 ~ 460	6 ~ 13	287 ~ 402	4 ~ 9	230 ~ 345	2 ~ 5
10	395 ~ 659	16 ~ 40	316 ~ 422	6 ~ 13	264 ~ 369	4 ~ 9	211 ~ 316	2 ~ 5
11	361 ~ 602	15 ~ 38	289 ~ 385	6 ~ 12	241 ~ 337	4 ~ 9	193 ~ 289	2 ~ 5
12	333 ~ 555	14 ~ 36	266 ~ 355	6 ~ 12	222 ~ 311	4 ~ 8	178 ~ 266	2 ~ 5
13	309 ~ 515	14 ~ 34	247 ~ 329	5 ~ 11	206 ~ 288	3 ~ 8	165 ~ 247	1 ~ 4
14	281 ~ 469	11 ~ 28	225 ~ 300	5 ~ 9	187 ~ 262	3 ~ 7	150 ~ 225	1 ~ 4
15	266 ~ 443	11 ~ 28	212 ~ 283	5 ~ 9	177 ~ 248	3 ~ 7	142 ~ 212	1 ~ 4
16	252 ~ 419	11 ~ 28	201 ~ 268	5 ~ 9	168 ~ 235	3 ~ 7	134 ~ 201	1 ~ 4
18	223 ~ 371	10 ~ 25	178 ~ 238	4 ~ 8	149 ~ 208	2 ~ 6	119 ~ 178	1 ~ 3
20	204 ~ 340	10 ~ 25	163 ~ 217	4 ~ 8	136 ~ 190	2 ~ 6	109 ~ 163	1 ~ 3
25	165 ~ 275	10 ~ 25	132 ~ 176	4 ~ 8	110 ~ 154	2 ~ 6	88 ~ 132	1 ~ 3

※回転数はリーマ長の 2/3 部分の径を基準に設定しています。

※小、大径の加工径の差が 2mm を超えるものは下穴をドリル等で、段加工願います。

※加工長がリーマ長の 2/3 を超える場合は、ハンドリングで様子を見ながら加工して下さい。

CRS

CRT

PCS

60°

センターリーマ

センターリーマ テーパーシャンク

パラソルカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels	
	Al, Cu		FC, FCD, S50C		SCM, SKD, SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	9 ~ 16m/min		5 ~ 10m/min		4 ~ 8m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
6 × 60°	477 ~ 849	45 ~ 119	265 ~ 531	12 ~ 50	212 ~ 424	8 ~ 32
8 × 60°	358 ~ 637	34 ~ 91	199 ~ 398	9 ~ 38	159 ~ 318	6 ~ 24
10 × 60°	286 ~ 509	28 ~ 74	159 ~ 318	7 ~ 31	127 ~ 255	5 ~ 20
12 × 60°	239 ~ 424	24 ~ 63	133 ~ 265	6 ~ 26	106 ~ 212	4 ~ 17
15 × 60°	191 ~ 340	19 ~ 52	106 ~ 212	5 ~ 21	85 ~ 170	3 ~ 14
16 × 60°	179 ~ 318	18 ~ 49	99 ~ 199	5 ~ 20	80 ~ 159	3 ~ 13
20 × 60°	143 ~ 254	20 ~ 54	80 ~ 159	5 ~ 22	64 ~ 127	4 ~ 14
22 × 60°	130 ~ 231	19 ~ 50	72 ~ 145	5 ~ 21	58 ~ 116	3 ~ 13
25 × 60°	115 ~ 204	17 ~ 45	64 ~ 127	5 ~ 19	51 ~ 102	3 ~ 12
30 × 60°	95 ~ 170	18 ~ 48	53 ~ 106	5 ~ 20	42 ~ 85	3 ~ 13
35 × 60°	82 ~ 146	16 ~ 43	45 ~ 91	4 ~ 18	36 ~ 73	3 ~ 11
40 × 60°	72 ~ 127	18 ~ 47	40 ~ 80	5 ~ 20	32 ~ 64	3 ~ 12
45 × 60°	64 ~ 113	16 ~ 43	35 ~ 71	4 ~ 18	28 ~ 57	3 ~ 11
50 × 60°	57 ~ 102	15 ~ 40	32 ~ 64	4 ~ 17	25 ~ 51	3 ~ 11
55 × 60°	52 ~ 93	14 ~ 38	29 ~ 58	4 ~ 16	23 ~ 46	3 ~ 10
60 × 60°	48 ~ 85	16 ~ 41	27 ~ 53	4 ~ 17	21 ~ 42	3 ~ 11
65 × 60°	44 ~ 78	15 ~ 39	24 ~ 49	4 ~ 16	20 ~ 39	3 ~ 11
70 × 60°	41 ~ 73	14 ~ 38	23 ~ 45	4 ~ 16	18 ~ 36	3 ~ 10
75 × 60°	38 ~ 68	14 ~ 36	21 ~ 42	4 ~ 15	17 ~ 34	2 ~ 10
80 × 60°	36 ~ 64	13 ~ 35	20 ~ 40	4 ~ 15	16 ~ 32	2 ~ 9
90 × 60°	32 ~ 57	12 ~ 33	18 ~ 35	3 ~ 14	14 ~ 28	2 ~ 9
100 × 60°	29 ~ 51	12 ~ 31	16 ~ 32	3 ~ 13	13 ~ 25	2 ~ 8

CRS

CRT

PCS

90°

センターリーマ

センターリーマ テーパーシャンク

パラソルカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels	
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	10 ~ 18m/min		6 ~ 12m/min		5 ~ 10m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
6 × 90°	531 ~ 955	49 ~ 131	318 ~ 637	15 ~ 58	265 ~ 531	10 ~ 39
8 × 90°	398 ~ 716	37 ~ 100	239 ~ 477	11 ~ 44	199 ~ 398	7 ~ 30
10 × 90°	318 ~ 573	30 ~ 82	191 ~ 382	9 ~ 36	159 ~ 318	6 ~ 24
12 × 90°	265 ~ 477	26 ~ 69	159 ~ 318	8 ~ 31	133 ~ 265	5 ~ 20
15 × 90°	212 ~ 382	21 ~ 57	127 ~ 255	6 ~ 25	106 ~ 212	4 ~ 17
16 × 90°	199 ~ 358	20 ~ 54	119 ~ 239	6 ~ 24	99 ~ 199	4 ~ 16
20 × 90°	159 ~ 286	22 ~ 59	95 ~ 191	7 ~ 26	80 ~ 159	4 ~ 18
22 × 90°	145 ~ 260	20 ~ 55	87 ~ 174	6 ~ 24	72 ~ 145	4 ~ 16
25 × 90°	127 ~ 229	18 ~ 49	76 ~ 153	5 ~ 22	64 ~ 127	4 ~ 15
30 × 90°	106 ~ 191	20 ~ 53	64 ~ 127	6 ~ 24	53 ~ 106	4 ~ 16
35 × 90°	91 ~ 164	18 ~ 47	55 ~ 109	5 ~ 21	45 ~ 91	4 ~ 14
40 × 90°	80 ~ 143	19 ~ 52	48 ~ 95	6 ~ 23	40 ~ 80	4 ~ 15
45 × 90°	71 ~ 127	18 ~ 47	42 ~ 85	5 ~ 21	35 ~ 71	4 ~ 14
50 × 90°	64 ~ 115	16 ~ 44	38 ~ 76	5 ~ 20	32 ~ 64	3 ~ 13
55 × 90°	58 ~ 104	15 ~ 41	35 ~ 69	5 ~ 18	29 ~ 58	3 ~ 12
60 × 90°	53 ~ 95	17 ~ 46	32 ~ 64	5 ~ 20	27 ~ 53	3 ~ 14
65 × 90°	49 ~ 88	16 ~ 43	29 ~ 59	5 ~ 19	24 ~ 49	3 ~ 13
70 × 90°	45 ~ 82	15 ~ 42	27 ~ 55	5 ~ 18	23 ~ 45	3 ~ 12
75 × 90°	42 ~ 76	15 ~ 40	25 ~ 51	4 ~ 18	21 ~ 42	3 ~ 12
80 × 90°	40 ~ 72	14 ~ 38	24 ~ 48	4 ~ 17	20 ~ 40	3 ~ 11
90 × 90°	35 ~ 64	13 ~ 36	21 ~ 42	4 ~ 16	18 ~ 35	3 ~ 11
100 × 90°	32 ~ 57	13 ~ 34	19 ~ 38	4 ~ 15	16 ~ 32	3 ~ 10

CRS

CRT

PCS

120°

センターリーマ

センターリーマ テーパーシャンク

パラソルカッター

呼び寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels	
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	10 ~ 18m/min		6 ~ 12m/min		5 ~ 10m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
6 × 120°	531 ~ 955	52 ~ 141	318 ~ 637	16 ~ 63	265 ~ 531	10 ~ 42
8 × 120°	398 ~ 716	40 ~ 108	239 ~ 477	12 ~ 48	199 ~ 398	8 ~ 32
10 × 120°	318 ~ 573	32 ~ 88	191 ~ 382	10 ~ 39	159 ~ 318	6 ~ 26
12 × 120°	265 ~ 477	28 ~ 74	159 ~ 318	8 ~ 33	133 ~ 265	6 ~ 22
15 × 120°	212 ~ 382	23 ~ 61	127 ~ 255	7 ~ 27	106 ~ 212	5 ~ 18
16 × 120°	199 ~ 358	21 ~ 58	119 ~ 239	6 ~ 26	99 ~ 199	4 ~ 17
20 × 120°	159 ~ 286	24 ~ 64	95 ~ 191	7 ~ 28	80 ~ 159	5 ~ 19
22 × 120°	145 ~ 260	22 ~ 59	87 ~ 174	7 ~ 26	72 ~ 145	4 ~ 17
25 × 120°	127 ~ 229	20 ~ 53	76 ~ 153	6 ~ 24	64 ~ 127	4 ~ 16
30 × 120°	106 ~ 191	21 ~ 57	64 ~ 127	6 ~ 25	53 ~ 106	4 ~ 17
35 × 120°	91 ~ 164	19 ~ 51	55 ~ 109	6 ~ 23	45 ~ 91	4 ~ 15
40 × 120°	80 ~ 143	21 ~ 55	48 ~ 95	6 ~ 25	40 ~ 80	4 ~ 16
45 × 120°	71 ~ 127	19 ~ 51	42 ~ 85	6 ~ 23	35 ~ 71	4 ~ 15
50 × 120°	64 ~ 115	18 ~ 47	38 ~ 76	5 ~ 21	32 ~ 64	4 ~ 14
55 × 120°	58 ~ 104	16 ~ 45	35 ~ 69	5 ~ 20	29 ~ 58	3 ~ 13
60 × 120°	53 ~ 95	18 ~ 49	32 ~ 64	5 ~ 22	27 ~ 53	4 ~ 15

CSCR / CBSCR

超硬チャッキングリーマ

直径 Dia.	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 Prehadened steels		リーマ取代 (mm/ 直径) removal amount (mm/dia)
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		
	16 ~ 30m/min		11 ~ 15m/min		10 ~ 14m/min		7 ~ 10m/min		
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
3	1,698 ~ 3,183	117 ~ 367	1,167 ~ 1,592	81 ~ 183	1,061 ~ 1,485	73 ~ 171	743 ~ 1,061	51 ~ 122	0.1
3.5	1,455 ~ 2,728	103 ~ 323	1,000 ~ 1,364	71 ~ 162	909 ~ 1,273	65 ~ 151	637 ~ 909	45 ~ 108	0.1
4	1,273 ~ 2,387	93 ~ 290	875 ~ 1,194	64 ~ 145	796 ~ 1,114	58 ~ 135	557 ~ 796	41 ~ 97	0.1
4.5	1,132 ~ 2,122	85 ~ 265	778 ~ 1,061	58 ~ 132	707 ~ 990	53 ~ 124	495 ~ 707	37 ~ 88	0.1
5	1,019 ~ 1,910	78 ~ 244	700 ~ 955	54 ~ 122	637 ~ 891	49 ~ 114	446 ~ 637	34 ~ 81	0.1
5.5	926 ~ 1,736	73 ~ 228	637 ~ 868	50 ~ 114	579 ~ 810	46 ~ 106	405 ~ 579	32 ~ 76	0.1
6	849 ~ 1,592	68 ~ 214	584 ~ 796	47 ~ 107	531 ~ 743	43 ~ 100	371 ~ 531	30 ~ 71	0.1
直径 Dia.	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		リーマ取代 (mm/ 直径)
	15 ~ 26m/min		10 ~ 14m/min		8 ~ 12m/min		6 ~ 8m/min		
7	682 ~ 1,182	54 ~ 162	455 ~ 637	36 ~ 87	364 ~ 546	29 ~ 75	273 ~ 364	22 ~ 50	0.1
8	597 ~ 1,035	49 ~ 148	398 ~ 557	33 ~ 80	318 ~ 477	26 ~ 69	239 ~ 318	20 ~ 46	0.1
9	531 ~ 920	46 ~ 138	354 ~ 495	31 ~ 74	283 ~ 424	24 ~ 64	212 ~ 283	18 ~ 42	0.15
10	477 ~ 828	43 ~ 129	318 ~ 446	29 ~ 70	255 ~ 382	23 ~ 60	191 ~ 255	17 ~ 40	0.15
12	398 ~ 690	39 ~ 116	265 ~ 371	26 ~ 63	212 ~ 318	21 ~ 54	159 ~ 212	15 ~ 36	0.15
14	341 ~ 591	36 ~ 107	227 ~ 318	24 ~ 58	182 ~ 273	19 ~ 49	136 ~ 182	14 ~ 33	0.15
16	298 ~ 517	33 ~ 100	199 ~ 279	22 ~ 54	159 ~ 239	18 ~ 46	119 ~ 159	13 ~ 31	0.15
18	265 ~ 460	32 ~ 95	177 ~ 248	21 ~ 51	141 ~ 212	17 ~ 44	106 ~ 141	13 ~ 29	0.15
20	239 ~ 414	30 ~ 90	159 ~ 223	20 ~ 49	127 ~ 191	16 ~ 42	95 ~ 127	12 ~ 28	0.2
22	217 ~ 376	29 ~ 87	145 ~ 203	19 ~ 47	116 ~ 174	15 ~ 40	87 ~ 116	12 ~ 27	0.2
24	199 ~ 345	28 ~ 84	133 ~ 186	19 ~ 45	106 ~ 159	15 ~ 39	80 ~ 106	11 ~ 26	0.2
26	184 ~ 318	27 ~ 81	122 ~ 171	18 ~ 44	98 ~ 147	14 ~ 38	73 ~ 98	11 ~ 25	0.2
28	171 ~ 296	26 ~ 79	114 ~ 159	18 ~ 43	91 ~ 136	14 ~ 37	68 ~ 91	11 ~ 24	0.2
30	159 ~ 276	26 ~ 77	106 ~ 149	17 ~ 42	85 ~ 127	14 ~ 36	64 ~ 85	10 ~ 24	0.2

CLHR

ソリッドロングハンドリーマ

直径 Dia.	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 Prehardened steels		リーマ取代 (mm/ 直径) removal amount (mm/dia)
	Al,Cu		FC,FCD,S50C		SCM,SKD,SUS304		HPM,NAK		
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		
	16 ～ 30m/min		11 ～ 15m/min		10 ～ 14m/min		7 ～ 10m/min		
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	
0.4	12,732 ～ 23,873	36 ～ 112	8,754 ～ 11,937	25 ～ 56	7,958 ～ 11,141	22 ～ 52	5,570 ～ 7,958	16 ～ 37	0.05
0.6	8,488 ～ 15,915	39 ～ 122	5,836 ～ 7,958	27 ～ 61	5,305 ～ 7,427	24 ～ 57	3,714 ～ 5,305	17 ～ 41	0.05
0.8	6,366 ～ 11,937	39 ～ 122	4,377 ～ 5,968	27 ～ 61	3,979 ～ 5,570	24 ～ 57	2,785 ～ 3,979	17 ～ 41	0.06
1	5,093 ～ 9,549	39 ～ 122	3,501 ～ 4,775	27 ～ 61	3,183 ～ 4,456	24 ～ 57	2,228 ～ 3,183	17 ～ 41	0.06
1.2	4,244 ～ 7,958	43 ～ 135	2,918 ～ 3,979	30 ～ 68	2,653 ～ 3,714	27 ～ 63	1,857 ～ 2,653	19 ～ 45	0.06
1.4	3,638 ～ 6,821	56 ～ 174	2,501 ～ 3,410	38 ～ 87	2,274 ～ 3,183	35 ～ 81	1,592 ～ 2,274	24 ～ 58	0.06
1.6	3,183 ～ 5,968	73 ～ 228	2,188 ～ 2,984	50 ～ 114	1,989 ～ 2,785	46 ～ 107	1,393 ～ 1,989	32 ～ 76	0.08
1.8	2,829 ～ 5,305	94 ～ 293	1,945 ～ 2,653	64 ～ 147	1,768 ～ 2,476	59 ～ 137	1,238 ～ 1,768	41 ～ 98	0.08
2	2,546 ～ 4,775	110 ～ 345	1,751 ～ 2,387	76 ～ 172	1,592 ～ 2,228	69 ～ 161	1,114 ～ 1,592	48 ～ 115	0.08
2.2	2,315 ～ 4,341	112 ～ 351	1,592 ～ 2,170	77 ～ 175	1,447 ～ 2,026	70 ～ 164	1,013 ～ 1,447	49 ～ 117	0.1
2.4	2,122 ～ 3,979	116 ～ 362	1,459 ～ 1,989	80 ～ 181	1,326 ～ 1,857	72 ～ 169	928 ～ 1,326	51 ～ 121	0.1
2.6	1,959 ～ 3,673	120 ～ 375	1,347 ～ 1,836	82 ～ 187	1,224 ～ 1,714	75 ～ 175	857 ～ 1,224	52 ～ 125	0.1
2.8	1,819 ～ 3,410	128 ～ 400	1,251 ～ 1,705	88 ～ 200	1,137 ～ 1,592	80 ～ 187	796 ～ 1,137	56 ～ 133	0.1
3	1,698 ～ 3,183	125 ～ 390	1,167 ～ 1,592	86 ～ 195	1,061 ～ 1,485	78 ～ 182	743 ～ 1,061	55 ～ 130	0.1
3.5	1,455 ～ 2,728	110 ～ 343	1,000 ～ 1,364	76 ～ 172	909 ～ 1,273	69 ～ 160	637 ～ 909	48 ～ 114	0.1
4	1,273 ～ 2,387	99 ～ 308	875 ～ 1,194	68 ～ 154	796 ～ 1,114	62 ～ 144	557 ～ 796	43 ～ 103	0.1
4.5	1,132 ～ 2,122	90 ～ 281	778 ～ 1,061	62 ～ 141	707 ～ 990	56 ～ 131	495 ～ 707	39 ～ 94	0.1
5	1,019 ～ 1,910	83 ～ 260	700 ～ 955	57 ～ 130	637 ～ 891	52 ～ 121	446 ～ 637	36 ～ 87	0.1
6	849 ～ 1,592	73 ～ 227	584 ～ 796	50 ～ 114	531 ～ 743	45 ～ 106	371 ～ 531	32 ～ 76	0.1
7	728 ～ 1,364	65 ～ 204	500 ～ 682	45 ～ 102	455 ～ 637	41 ～ 95	318 ～ 455	29 ～ 68	0.1
8	637 ～ 1,194	60 ～ 187	438 ～ 597	41 ～ 93	398 ～ 557	37 ～ 87	279 ～ 398	26 ～ 62	0.1
9	566 ～ 1,061	55 ～ 173	389 ～ 531	38 ～ 87	354 ～ 495	35 ～ 81	248 ～ 354	24 ～ 58	0.15
10	509 ～ 955	52 ～ 162	350 ～ 477	36 ～ 81	318 ～ 446	32 ～ 76	223 ～ 318	23 ～ 54	0.15

DR / DRT

ドリルリーマSシャンク・ドリルリーマMTシャンク

呼び 寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels	
	Al, Cu		FC, FCD, S50C		SCM, SKD, SUS304	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	16 ~ 25m/min		12 ~ 18m/min		10 ~ 16m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
5	1,019 ~ 1,592	20 ~ 127	764 ~ 1,146	15 ~ 92	637 ~ 1,019	13 ~ 81
6	849 ~ 1,326	17 ~ 106	637 ~ 955	13 ~ 76	531 ~ 849	11 ~ 68
7	728 ~ 1,137	15 ~ 91	546 ~ 819	11 ~ 65	455 ~ 728	9 ~ 58
8	637 ~ 995	13 ~ 80	477 ~ 716	10 ~ 57	398 ~ 637	8 ~ 51
9	566 ~ 884	11 ~ 71	424 ~ 637	8 ~ 51	354 ~ 566	7 ~ 45
10	509 ~ 796	10 ~ 64	382 ~ 573	8 ~ 46	318 ~ 509	6 ~ 41
12	424 ~ 663	8 ~ 53	318 ~ 477	6 ~ 38	265 ~ 424	5 ~ 34
14	364 ~ 568	7 ~ 45	273 ~ 409	5 ~ 33	227 ~ 364	5 ~ 29
16	318 ~ 497	6 ~ 40	239 ~ 358	5 ~ 29	199 ~ 318	4 ~ 25
18	283 ~ 442	6 ~ 35	212 ~ 318	4 ~ 25	177 ~ 283	4 ~ 23
20	255 ~ 398	5 ~ 32	191 ~ 286	4 ~ 23	159 ~ 255	3 ~ 20
25	204 ~ 318	4 ~ 25	153 ~ 229	3 ~ 18	127 ~ 204	3 ~ 16
30	170 ~ 265	3 ~ 21	127 ~ 191	3 ~ 15	106 ~ 170	2 ~ 14
35	146 ~ 227	3 ~ 18	109 ~ 164	2 ~ 13	91 ~ 146	2 ~ 12
40	127 ~ 199	3 ~ 16	95 ~ 143	2 ~ 11	80 ~ 127	2 ~ 10

NIC-SPR

ニック付スプールリーマ

加工径 Dia.	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼～38HRC Prehardened steels	
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	10～15m/min		7～10m/min		5～8m/min		4～7m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
1	3,183 ～ 4,775	25 ～ 38	2,228 ～ 3,183	18 ～ 25	1,592 ～ 2,546	13 ～ 20	1,273 ～ 2,228	10 ～ 18
2	1,592 ～ 2,387	15 ～ 23	1,114 ～ 1,592	11 ～ 15	796 ～ 1,273	8 ～ 12	637 ～ 1,114	6 ～ 11
3	1,061 ～ 1,592	12 ～ 18	743 ～ 1,061	8 ～ 12	531 ～ 849	6 ～ 9	424 ～ 743	5 ～ 8
4	796 ～ 1,194	10 ～ 15	557 ～ 796	7 ～ 10	398 ～ 637	5 ～ 8	318 ～ 557	4 ～ 7
5	637 ～ 955	9 ～ 13	446 ～ 637	6 ～ 9	318 ～ 509	4 ～ 7	255 ～ 446	4 ～ 6
6	531 ～ 796	8 ～ 12	371 ～ 531	6 ～ 8	265 ～ 424	4 ～ 7	212 ～ 371	3 ～ 6
7	455 ～ 682	8 ～ 12	318 ～ 455	5 ～ 8	227 ～ 364	4 ～ 6	182 ～ 318	3 ～ 5
8	398 ～ 597	7 ～ 11	279 ～ 398	5 ～ 7	199 ～ 318	4 ～ 6	159 ～ 279	3 ～ 5
9	354 ～ 531	7 ～ 11	248 ～ 354	5 ～ 7	177 ～ 283	4 ～ 6	141 ～ 248	3 ～ 5
10	318 ～ 477	7 ～ 10	223 ～ 318	5 ～ 7	159 ～ 255	3 ～ 5	127 ～ 223	3 ～ 5
11	289 ～ 434	7 ～ 10	203 ～ 289	5 ～ 7	145 ～ 231	3 ～ 5	116 ～ 203	3 ～ 5
12	265 ～ 398	6 ～ 10	186 ～ 265	5 ～ 6	133 ～ 212	3 ～ 5	106 ～ 186	3 ～ 5
13	245 ～ 367	6 ～ 10	171 ～ 245	4 ～ 6	122 ～ 196	3 ～ 5	98 ～ 171	3 ～ 4
14	227 ～ 341	6 ～ 9	159 ～ 227	4 ～ 6	114 ～ 182	3 ～ 5	91 ～ 159	3 ～ 4
15	212 ～ 318	6 ～ 9	149 ～ 212	4 ～ 6	106 ～ 170	3 ～ 5	85 ～ 149	2 ～ 4
16	199 ～ 298	6 ～ 9	139 ～ 199	4 ～ 6	99 ～ 159	3 ～ 5	80 ～ 139	2 ～ 4
17	187 ～ 281	6 ～ 9	131 ～ 187	4 ～ 6	94 ～ 150	3 ～ 5	75 ～ 131	2 ～ 4
18	177 ～ 265	6 ～ 9	124 ～ 177	4 ～ 6	88 ～ 141	3 ～ 5	71 ～ 124	2 ～ 4
19	168 ～ 251	6 ～ 9	117 ～ 168	4 ～ 6	84 ～ 134	3 ～ 5	67 ～ 117	2 ～ 4
20	159 ～ 239	6 ～ 9	111 ～ 159	4 ～ 6	80 ～ 127	3 ～ 5	64 ～ 111	2 ～ 4
21	152 ～ 227	6 ～ 9	106 ～ 152	4 ～ 6	76 ～ 121	3 ～ 5	61 ～ 106	2 ～ 4
22	145 ～ 217	6 ～ 9	101 ～ 145	4 ～ 6	72 ～ 116	3 ～ 5	58 ～ 101	2 ～ 4
23	138 ～ 208	6 ～ 9	97 ～ 138	4 ～ 6	69 ～ 111	3 ～ 5	55 ～ 97	2 ～ 4
24	133 ～ 199	6 ～ 8	93 ～ 133	4 ～ 6	66 ～ 106	3 ～ 5	53 ～ 93	2 ～ 4
25	127 ～ 191	6 ～ 8	89 ～ 127	4 ～ 6	64 ～ 102	3 ～ 4	51 ～ 89	2 ～ 4
26	122 ～ 184	6 ～ 8	86 ～ 122	4 ～ 6	61 ～ 98	3 ～ 4	49 ～ 86	2 ～ 4
27	118 ～ 177	6 ～ 8	83 ～ 118	4 ～ 6	59 ～ 94	3 ～ 4	47 ～ 83	2 ～ 4
28	114 ～ 171	6 ～ 8	80 ～ 114	4 ～ 6	57 ～ 91	3 ～ 4	45 ～ 80	2 ～ 4
29	110 ～ 165	5 ～ 8	77 ～ 110	4 ～ 5	55 ～ 88	3 ～ 4	44 ～ 77	2 ～ 4
30	106 ～ 159	5 ～ 8	74 ～ 106	4 ～ 5	53 ～ 85	3 ～ 4	42 ～ 74	2 ～ 4

- 表中の加工径とは加工される穴径の大径値としています。
- 推奨加工長は4°まで加工径の3倍 4°以上は加工径の2倍を目安に下さい。
- 推奨加工長を超える場合は、ハンドリングで様子を見ながら加工して下さい。

TC

T スロットカッター (ハイス)

(湿式)

被削材 (硬さ)	構造用鋼・炭素鋼 Structural steels・Carbon steels SS400, S55C (200HB 以下)		合金鋼・工具鋼 Alloy steels・Tool steels SCM, SKD, SUS (200 ~ 250HB)		非鉄金属・アルミ合金 Nonferrous Metals・Aluminum Alloy	
切削条件	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
直径 (D)	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
8	860	48	720	48	1,960	72
10	680	48	570	48	1,550	72
13	580	48	480	48	1,320	72
15	460	48	380	48	1,050	72
18	400	48	340	48	900	72
20	340	48	290	48	760	72
25	260	48	230	48	620	72
30	230	42	190	42	500	60
35	190	40	170	40	430	60
40	170	40	145	40	380	60
45	145	40	130	40	340	60
50	130	40	115	40	300	60
60	110	35	100	35	250	54
70	95	35	85	35	220	54
80	85	35	70	35	190	54
90	70	35	60	35	170	54
100	60	35	60	35	160	54
切り込み	深さ = 0.5T		深さ = 0.5T		深さ = 0.5T	

(T= 刃幅)

注) 表の切削条件はあくまでも作業に適用できる標準値を表しています。

使用機械、作業条件により異なりますので適宜調整が必要となります。

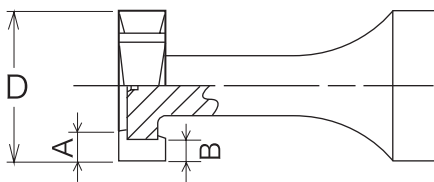
切り込み深さに関しては刃幅 10 ミリを基準とし、10 ミリを超えた場合、切削条件が異なりますので上記条件を基に適時選定して下さい。

TC : 側刃の長さ

刃径	A	B	刃径	A	B
8	1.5	1.5	32	6	6
9	2	1.5	35	6.5	6.5
10	2	1.5	36	7	7
12	2.5	2	38	7.5	7.5
13	3	2	40	7.5	7.5
14	3	2	42	8	8
15	3	2.5	45	8.5	8.5
16	3	3	48	9	9
18	3	3	50	9	9
19	3.5	3.5	55	10	10
20	3.5	3.5	60	10	10
22	3.5	3.5	65	11	11
24	4	4	70	11	11
25	4.5	4.5	75	11	11
26	4.5	4.5	80	12	12
28	5	5	90	12.5	12.5
30	6	6	100	14	14

LS-TC : 側刃の長さ

刃径	A	B	刃径	A	B
10	2	1.5	32	6	4.5
12	2.5	2	34	6	5
13	3	2	35	6.5	5
14	3	2.5	36	7	5.5
15	3	2	38	7	6
16	3	2.5	40	7.5	7
18	3	3	42	8	8
19	3.5	3	45	8.5	8.5
20	3.5	3	48	9	9
22	3.5	3	50	9	9
24	4	3.5	55	10	10
25	4.5	3.5	60	10	10
26	4.5	3.5	65	11	11
28	5	4	70	11	11
30	6	4	75	11.5	11.5



STC

千鳥刃 T スロットカッター (コバルトハイス)

(湿式)

被削材 (硬さ)	構造用鋼・炭素鋼 Structural steels・Carbon steels SS400, S55C (200HB 以下)		合金鋼・工具鋼 Alloy steels・Tool steels SCM, SKD, SUS (200 ~ 250HB)		非鉄金属・アルミ合金 Nonferrous Metals・Aluminum Alloy	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
直径 (D)	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
10	980	60	820	60	2,200	90
13	840	60	700	60	1,900	90
15	670	60	550	60	1,500	90
18	580	60	500	60	1,300	90
20	500	60	420	60	1,100	90
25	380	60	330	60	900	90
30	340	50	280	50	730	75
35	280	50	250	50	620	75
40	250	50	210	50	550	75
45	210	50	190	50	500	75
50	190	50	170	50	430	75
60	160	45	150	45	360	65
70	140	45	120	45	320	65
80	130	45	100	45	280	65
90	100	45	90	45	250	65
100	90	45	80	45	230	65
切り込み	深さ = 0.5T		深さ = 0.5T		深さ = 0.5T	

(T= 刃幅)

注) 表の切削条件はあくまでも作業に適用できる標準値を表しています。

使用機械、作業条件により異なりますので適宜調整が必要となります。

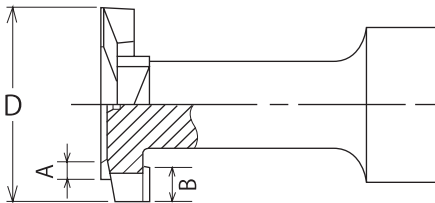
切り込み深さに関しては刃幅 10 ミリを基準とし、10 ミリを超えた場合、切削条件が異なりますので上記条件を基に適時道定して下さい。

STC : 側刃の長さ

刃径	A	B	刃径	A	B
10	2.5	1.5	35	8.5	6
12	2.5	2	38	9	7
13	3	2.5	40	9	7
14	3	2.5	42	9.5	8
15	3.5	3	45	10	8.5
16	3	2.5	48	10	9
18	3.5	3	50	11	10
19	4	3.5	55	11	9.5
20	4	3.5	60	11	11
22	4.5	3	65	11	11
24	4.5	3.5	70	11	11
25	5	4	75	11	11
26	5.5	4.5	80	12	12
28	6	5	90	13	13
30	6.5	5.5	100	14	14
32	7.5	6			

LS-STC : 側刃の長さ

刃径	A	B
15	3.5	2.5
20	4	3
25	5	3.5
30	6.5	5
35	8.5	6
40	9	7
45	10	8.5
50	11	10
55	11	9.5
60	11	11



MHC

ミニハーフコーナー R カッター

R	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼～38HRC Prehardened steels	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	12 ～ 20m/min		10 ～ 16m/min		8 ～ 12m/min		6 ～ 10m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
R0.5	1,273 ～ 2,122	21 ～ 69	1,061 ～ 1,698	13 ～ 40	849 ～ 1,273	10 ～ 30	637 ～ 1,061	5 ～ 17
R0.75	1,091 ～ 1,819	19 ～ 63	909 ～ 1,455	12 ～ 37	728 ～ 1,091	10 ～ 28	546 ～ 909	5 ～ 16
R1	955 ～ 1,592	18 ～ 60	796 ～ 1,273	11 ～ 35	637 ～ 955	9 ～ 26	477 ～ 796	4 ～ 15
R1.25	849 ～ 1,415	17 ～ 57	707 ～ 1,132	11 ～ 33	566 ～ 849	9 ～ 25	424 ～ 707	4 ～ 14
R1.5	764 ～ 1,273	16 ～ 54	637 ～ 1,019	10 ～ 32	509 ～ 764	8 ～ 24	382 ～ 637	4 ～ 14
R1.75	694 ～ 1,157	16 ～ 52	579 ～ 926	10 ～ 31	463 ～ 694	8 ～ 23	347 ～ 579	4 ～ 13
R2	637 ～ 1,061	15 ～ 51	531 ～ 849	10 ～ 30	424 ～ 637	8 ～ 22	318 ～ 531	4 ～ 13
R2.25	588 ～ 979	15 ～ 49	490 ～ 784	9 ～ 29	392 ～ 588	8 ～ 22	294 ～ 490	4 ～ 12
R2.5	546 ～ 909	14 ～ 48	455 ～ 728	9 ～ 28	364 ～ 546	7 ～ 21	273 ～ 455	4 ～ 12
R2.75	509 ～ 849	14 ～ 47	424 ～ 679	9 ～ 28	340 ～ 509	7 ～ 21	255 ～ 424	4 ～ 12
R3	477 ～ 796	14 ～ 46	398 ～ 637	9 ～ 27	318 ～ 477	7 ～ 20	239 ～ 398	3 ～ 11
R3.5	382 ～ 637	13 ～ 43	318 ～ 509	8 ～ 25	255 ～ 382	7 ～ 19	191 ～ 318	3 ～ 11
R4	347 ～ 579	13 ～ 42	289 ～ 463	8 ～ 25	231 ～ 347	6 ～ 19	174 ～ 289	3 ～ 11
R4.5	318 ～ 531	12 ～ 41	265 ～ 424	8 ～ 24	212 ～ 318	6 ～ 18	159 ～ 265	3 ～ 10
R5	294 ～ 490	12 ～ 41	245 ～ 392	8 ～ 24	196 ～ 294	6 ～ 18	147 ～ 245	3 ～ 10
R6	255 ～ 424	12 ～ 40	212 ～ 340	8 ～ 23	170 ～ 255	6 ～ 18	127 ～ 212	3 ～ 10
R7	225 ～ 374	12 ～ 39	187 ～ 300	7 ～ 23	150 ～ 225	6 ～ 17	112 ～ 187	3 ～ 10
R8	201 ～ 335	11 ～ 38	168 ～ 268	7 ～ 22	134 ～ 201	6 ～ 17	101 ～ 168	3 ～ 10

CMHC

超硬ミニハーフコーナー R カッター

R	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼 Prehardened steels	
	Al.Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	15 ～ 30m/min		12 ～ 20m/min		10 ～ 16m/min		8 ～ 14m/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
R0.5	1,768 ～ 3,537	32 ～ 128	1,415 ～ 2,358	19 ～ 64	1,179 ～ 1,886	16 ～ 51	943 ～ 1,650	9 ～ 30
R0.75	1,492 ～ 2,984	29 ～ 117	1,194 ～ 1,989	18 ～ 58	995 ～ 1,592	15 ～ 47	796 ～ 1,393	8 ～ 27
R1	1,290 ～ 2,581	27 ～ 109	1,032 ～ 1,721	16 ～ 54	860 ～ 1,376	14 ～ 44	688 ～ 1,204	7 ～ 25
R1.25	1,137 ～ 2,274	26 ～ 103	909 ～ 1,516	15 ～ 51	758 ～ 1,213	13 ～ 41	606 ～ 1,061	7 ～ 24
R1.5	1,016 ～ 2,032	24 ～ 98	813 ～ 1,355	15 ～ 49	677 ～ 1,084	12 ～ 39	542 ～ 948	7 ～ 23
R1.75	918 ～ 1,836	24 ～ 94	735 ～ 1,224	14 ～ 47	612 ～ 979	12 ～ 38	490 ～ 857	6 ～ 22
R2	838 ～ 1,675	23 ～ 91	670 ～ 1,117	14 ～ 45	558 ～ 894	11 ～ 36	447 ～ 782	6 ～ 21
R2.25	770 ～ 1,540	22 ～ 88	616 ～ 1,027	13 ～ 44	513 ～ 821	11 ～ 35	411 ～ 719	6 ～ 21
R2.5	713 ～ 1,425	21 ～ 86	570 ～ 950	13 ～ 43	475 ～ 760	11 ～ 34	380 ～ 665	6 ～ 20
R2.75	663 ～ 1,326	21 ～ 84	531 ～ 884	13 ～ 42	442 ～ 707	10 ～ 34	354 ～ 619	6 ～ 20
R3	620 ～ 1,240	21 ～ 82	496 ～ 827	12 ～ 41	413 ～ 661	10 ～ 33	331 ～ 579	5 ～ 19
R3.5	477 ～ 955	19 ～ 76	382 ～ 637	11 ～ 38	318 ～ 509	10 ～ 31	255 ～ 446	5 ～ 18
R4	434 ～ 868	19 ～ 75	347 ～ 579	11 ～ 37	289 ～ 463	9 ～ 30	231 ～ 405	5 ～ 17
R4.5	398 ～ 796	18 ～ 73	318 ～ 531	11 ～ 37	265 ～ 424	9 ～ 29	212 ～ 371	5 ～ 17
R5	367 ～ 735	18 ～ 72	294 ～ 490	11 ～ 36	245 ～ 392	9 ～ 29	196 ～ 343	5 ～ 17
R6	318 ～ 637	18 ～ 70	255 ～ 424	11 ～ 35	212 ～ 340	9 ～ 28	170 ～ 297	5 ～ 16
R7	281 ～ 562	17 ～ 69	225 ～ 374	10 ～ 34	187 ～ 300	9 ～ 27	150 ～ 262	5 ～ 16
R8	251 ～ 503	17 ～ 67	201 ～ 335	10 ～ 34	168 ～ 268	8 ～ 27	134 ～ 235	4 ～ 16

RC

R 面取りカッター（スプールブッシュ用）

呼び寸法 Size	非鉄金属 Nonferrous Metals		炭素鋼 Carbon steels		合金鋼 Alloy steels		調質鋼～38HRC Prehardened steels	
	Al,Cu		FC.FCD.S50C		SCM.SKD.SUS304		HPM.NAK	
	切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed		切削速度 Cutting speed	
	12 ～ 20m/min		10 ～ 16m/min		8 ～ 14m/min		6 ～ 10/min	
	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed	回転数 Spindle speed	送り feed
	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min	rpm	mm/min
R10.5	212 ～ 354	11 ～ 35	177 ～ 283	5 ～ 17	141 ～ 248	4 ～ 14	106 ～ 177	2 ～ 5
R15.5	153 ～ 255	8 ～ 25	127 ～ 204	4 ～ 12	102 ～ 178	3 ～ 10	76 ～ 127	2 ～ 4
R20.5	109 ～ 182	5 ～ 18	91 ～ 146	3 ～ 9	73 ～ 127	2 ～ 7	55 ～ 91	1 ～ 3

GCONOS

TiN コーティング コバルトノスドリル

被削材 Work Material	炭素鋼		炭素鋼		炭素鋼	
	Carbon Steels		Carbon Steels		Carbon Steels	
	～ 570 N/mm2		～ 830 N/mm2		830 ～ 950 N/mm2	
刃径 Drill Dia. (mm)	28 ～ 34 m/min		20 ～ 25 m/min		15 ～ 20 m/min	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	R.P.M	Feed rate	R.P.M	Feed rate	R.P.M	Feed rate
	min-1	mm/rev	min-1	mm/rev	min-1	mm/rev
13	785	0.17	575	0.17	445	0.09
14	720	0.18	530	0.18	410	0.10
16	635	0.20	475	0.20	365	0.11
18	550	0.22	420	0.22	320	0.12
20	500	0.23	380	0.23	290	0.13
22	450	0.24	340	0.24	260	0.14
24	420	0.25	320	0.25	240	0.15
26	390	0.26	300	0.26	220	0.16
28	360	0.27	275	0.27	205	0.17
30	330	0.28	250	0.28	190	0.18

被削材 Work Material	合金鋼		合金鋼		ステンレス鋼		鋳鉄	
	Alloy Steels		Alloy Steels		Stainless Steels		Cast Iron	
	830 ～ 1110 N/mm2		1110 ～ 1260 N/mm2		830 N/mm2		800 N/mm2	
刃径 Drill Dia. (mm)	20 ～ 25 m/min		10 ～ 15 m/min		28 ～ 34 m/min		28 ～ 34 m/min	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	R.P.M	Feed rate	R.P.M	Feed rate	R.P.M	Feed rate	R.P.M	Feed rate
	min-1	mm/rev	min-1	mm/rev	min-1	mm/rev	min-1	mm/rev
13	540	0.20	325	0.05	785	0.17	785	0.17
14	500	0.20	300	0.05	720	0.18	720	0.18
16	445	0.22	265	0.05	635	0.20	635	0.20
18	390	0.23	230	0.05	550	0.22	550	0.22
20	355	0.23	210	0.06	500	0.23	500	0.23
22	320	0.23	190	0.06	450	0.24	450	0.24
24	295	0.23	175	0.07	420	0.25	420	0.25
26	270	0.23	160	0.07	390	0.26	390	0.26
28	250	0.23	150	0.07	360	0.27	360	0.27
30	230	0.23	140	0.08	330	0.28	330	0.28

GCOKT

TiN コーティング 強力型テーパードリル

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Iloy Steels		工具鋼・調質鋼 Tool Steels・Prehardened Steels		鋳鉄 Soft Grey Cast Iron		鋳鉄 Head Grey Cast Iron	
刃径 Mill Dia.	13 ~ 18m/min		8 ~ 13m/min		20 ~ 25m/min		7 ~ 12m/min	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
5	1050	0.06	840	0.05	1680	0.13	660	0.1
6	840	0.08	660	0.06	1310	0.16	530	0.13
8	660	0.1	530	0.08	1050	0.2	420	0.17
10	530	0.13	420	0.1	840	0.25	330	0.21
13	420	0.13	330	0.1	660	0.25	260	0.21
16	330	0.15	260	0.13	530	0.3	210	0.25
20	260	0.2	210	0.15	420	0.4	170	0.3
25	210	0.25	170	0.2	330	0.5	130	0.5
30	170	0.25	130	0.2	260	0.5	110	0.5

GCOKTL

TiN コーティング 強力型テーパードリル

被削材 Work Material	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steels・Iloy Steels		工具鋼・調質鋼 Tool Steels・Prehardened Steels		鋳鉄 Soft Grey Cast Iron		鋳鉄 Head Grey Cast Iron	
刃径 Mill Dia.	13 ~ 18m/min		8 ~ 13m/min		20 ~ 25m/min		7 ~ 12m/min	
	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed	回転数 Rotation	送り Feed
	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min	min-1	mm/min
5	1050	0.06	840	0.05	1680	0.13	660	0.1
6	840	0.08	660	0.06	1310	0.16	530	0.13
8	660	0.1	530	0.08	1050	0.2	420	0.17
10	530	0.13	420	0.1	840	0.25	330	0.21
13	420	0.13	330	0.1	660	0.25	260	0.21
16	330	0.15	260	0.13	530	0.3	210	0.25
20	260	0.2	210	0.15	420	0.4	170	0.3
25	210	0.25	170	0.2	330	0.5	130	0.5
30	170	0.25	130	0.2	260	0.5	110	0.5

CDS

超硬ソリッドドリル

被削材 Work Material	切削速度 Cutting speed : Vc(m/min)		送り Feed : f(mm/rev)				
	φ 0.5 ~ φ 2 mm	φ 2 ~ φ 6 mm	φ 0.5 ~ φ 1 mm	φ 1 ~ φ 2 mm	φ 2 ~ φ 3 mm	φ 3 ~ φ 5 mm	φ 5 ~ φ 6 mm
ねずみ鉄 Grey cast irons (200HB)	20 - 30 - 40	30 - 40 - 50	0.005 - 0.01 - 0.03	0.01 - 0.03 - 0.06	0.03 - 0.05 - 0.12	0.05 - 0.10 - 0.15	0.10 - 0.20 - 0.40
ダクタイル鉄 Ductile cast irons (300HB)	20 - 30 - 40	30 - 40 - 50	0.005 - 0.01 - 0.02	0.01 - 0.03 - 0.05	0.03 - 0.05 - 0.10	0.03 - 0.07 - 0.10	0.07 - 0.15 - 0.25
アルミニウム合金 Aluminium alloys	20 - 35 - 50	30 - 40 - 50	0.01 - 0.03 - 0.05	0.04 - 0.05 - 0.15	0.06 - 0.10 - 0.20	0.10 - 0.15 - 0.25	0.15 - 0.25 - 0.50
銅合金 Copper alloys	20 - 35 - 50	30 - 40 - 50	0.01 - 0.03 - 0.05	0.04 - 0.05 - 0.15	0.06 - 0.10 - 0.20	0.10 - 0.15 - 0.25	0.15 - 0.25 - 0.50
強化プラスチック Reinforced plastics	20 - 30 - 40	30 - 40 - 50	0.01 - 0.03 - 0.05	0.04 - 0.05 - 0.15	0.06 - 0.10 - 0.20	0.10 - 0.15 - 0.25	0.15 - 0.25 - 0.50

はめあい穴の許容差/Fitting Size Tolerance

■ はめあい穴/Hole Tolerance

■はめあい穴/Hole Tolerance			寸法/Dimension (mm)		単位: μm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
公差/公差	B	C	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H5	H6	H7	H8	H9	H10	J55	J56	J57	K5	K6	K7	M5	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
3	+180	+85	+100	+34	+45	+60	+24	+28	+39	+12	+16	+20	+8	+12	+4	+6	+10	+14	+25	+40	± 3	± 5	0	0	0	-2	-2	-4	-4	-6	-10	-14	-16	-20	-24	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

※表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。

The figure on the upper row shows the upper tolerance and the figure on the lower row shows lower tolerance.

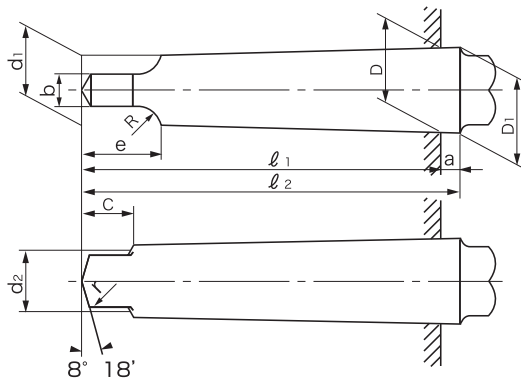
はめあい軸の許容差/Fitting Size Tolerance

■ はめあい軸/Shaft Tolerance

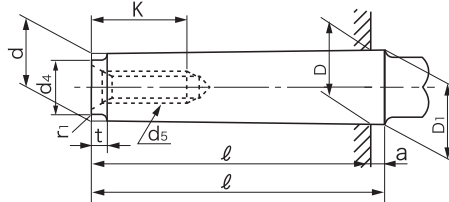
単位: μm																																単位: μm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
■はめあい/ 軸/Shaft Tolerance		h7										h6										h5										h4										h3										h2										h1										h0										h-1										h-2										h-3										h-4										h-5										h-6										h-7										h-8										h-9										h-10										h-11										h-12										h-13										h-14										h-15										h-16										h-17										h-18										h-19										h-20										h-21										h-22										h-23										h-24										h-25										h-26										h-27										h-28										h-29										h-30										h-31										h-32										h-33										h-34										h-35										h-36										h-37										h-38										h-39										h-40										h-41										h-42										h-43										h-44										h-45										h-46										h-47										h-48										h-49										h-50										h-51										h-52										h-53										h-54										h-55										h-56										h-57										h-58										h-59										h-60										h-61										h-62										h-63										h-64										h-65										h-66										h-67										h-68										h-69										h-70										h-71										h-72										h-73										h-74										h-75										h-76										h-77										h-78										h-79										h-80										h-81										h-82										h-83										h-84										h-85										h-86										h-87										h-88										h-89										h-90										h-91										h-92										h-93										h-94										h-95										h-96										h-97										h-98										h-99										h-100										h-101										h-102										h-103										h-104										h-105										h-106										h-107										h-108										h-109										h-110										h-111										h-112										h-113										h-114										h-115										h-116										h-117										h-118										h-119										h-120										h-121										h-122										h-123										h-124										h-125										h-126										h-127										h-128										h-129										h-130										h-131										h-132										h-133										h-134										h-135										h-136										h-137										h-138										h-139										h-140										h-141										h-142										h-143										h-144										h-145										h-146										h-147										h-148										h-149										h-150										h-151										h-152										h-153										h-154										h-155										h-156										h-157										h-158										h-159										h-160										h-161										h-162										h-163										h-164										h-165										h-166										h-167										h-168										h-169										h-170										h-171										h-172										h-173										h-174										h-175										h-176										h-177										h-178										h-179										h-180										h-181										h-182										h-183										h-184										h-185										h-186										h-187										h-188										h-189										h-190										h-191										h-192										h-193										h-194										h-195										h-196										h-197										h-198										h-199										h-200										h-201										h-202										h-203										h-204										h-205										h-206										h-207										h-208										h-209										h-210										h-211										h-212										h-213										h-214										h-215										h-216										h-217										h-218										h-219										h-220										h-221										h-222										h-223										h-224										h-225										h-226										h-227										h-228										h-229										h-230										h-231										h-232										h-233										h-234										h-235										h-236										h-237										h-238										h-239										h-240										h-241										h-242										h-243										h-244										h-245										h-246										h-247										h-248										h-249										h-250										h-251										h-252										h-253										h-254										h-255										h-256										h-257										h-258										h-259										h-260										h-261										h-262										h-263										h-264										h-265										h-266										h-267										h-268										h-269										h-270										h-271										h-272										h-273										h-274										h-275										h-276										h-277										h-278										h-279										h-280										h-281										h-282										h-283										h-284										h-285										h-286										h-287										h-288										h-289										h-290										h-291										h-292										h-293										h-294										h-295										h-296										h-297										h-298										h-299										h-300										h-301										h-302										h-303										h-304										h-305										h-306										h-307										h-308										h-309										h-310										h-311										h-312										h-313										h-314										h-315										h-316										h-317										h-318										h-319										h-320										h-321										h-322										h-323										h-324										h-325										h-326										h-327										h-328										h-329										h-330										h-331										h-332										h-333										h-334										h-335										h-336										h-337										h-338										h-339										h-340										h-341										h-342										h-343										h-344										h-345										h-346										h-347										h-348										h-349										h-350										h-351										h-352										h-353										h-354										h-355										h-356										h-357										h-358										h-359										h-360										h-361										h-362										h-363										h-364										h-365										h-366										h-367										h-368										h-369										h-370										h-371										h-372										h-373										h-374										h-375										h-376										h-377										h-378										h-379										h-380										h-381										h-382										h-383										h-384										h-385										h-386										h-387										h-388										h-389										h-390										h-391										h-392										h-393										h-394										h-395										h-396										h-397										h-398										h-399										h-400										h-401										h-402										h-403										h-404										h-405										h-406										h-407										h-408										h-409										h-410										h-411										h-412										h-413										h-414										h-415										h-416										h-417										h-418										h-419										h-420										h-421										h-422										h-423										h-424										h-425										h-426										h-427										h-428										h-429										h-430										h-431										h-432										h-433										h-434										h-435										h-436										h-437										h-438										h-439										h-440										h-441										h-442										h-443										h-444										h-445										h-446										h-447										h-448										h-449										h-450										h-451										h-452										h-453										h-454										h-455										h-456										h-457										h-458										h-459										h-460										h-461										h-462										h-463										h-464										h-465										h-466										h-467										h-468										h-469										h-470										h-471										h-472										h-473										h-474										h-475										h-476										h-477										h-478										h-479										h-480										h-481										h-482										h-483										h-484										h-485										h-486										h-487										h-488										h-489										h-490										h-491										h-492										h-493										h-494										h-495										h-496										h-497										h-498										h-499										h-500										h-501										h-502										h-503										h-504										h-505										h-506										h-507										h-508										h-509										h-510										h-511										h-512										h-513										h-514										h-515										h-516										h-517										h-518										h-519										h-520										h-521										h-522										h-523										h-524										h-525										h-526										h-527										h-528										h-529										h-530										h-531										h-532										h-533										h-534										h-535										h-536										h-537										h-538										h-539										h-540										h-541										h-542										h-543										h-544										h-545										h-546										h-547										h-548										h-549										h-550										h-551										h-552										h-553										h-554										h-555										h-556										h-557										h-558										h-559										h-560										h-561										h-562										h-563										h-564										h-565										h-566										h-567										h-568										h-569										h-570										h-571										h-572										h-573										h-574										h-575										h-576										h-577										h-578										h-579										h-580										h-581										h-582										h-583										h-584										h-585										h-586										h-587										h-588										h-589										h-590										h-591										h-592										h-593										h-594										h-595										h-596										h-597										h-598										h-599										h-600										h-601										h-602										h-603										h-604										h-605										h-606										h-607										h-608										h-609										h-610										h-611										h-612										h-613										h-614										h-615										h-616										h-617										h-618										h-619										h-620										h-621										h-622										h-623										h-624										h-625										h-626										h-627										h-628										h-629										h-630										h-631										h-632										h-633										h-634										h-635										h-636										h-637										h-638										h-639										h-640										h-641										h-642										h-643										h-644										h-645										h-646										h-647										h-648										h-649										h-650										h-651										h-652										h-653										h-654										h-655										h-656										h-657										h-658										h-659										h-660										h-661										h-662										h-663										h-664										h-665										h-666										h-667										h-668										h-669										h-670										h-671										h-672										h-673										h-674										h-675										h-676										h-677										h-678										h-679										h-680										h-681										h-682										h-683										h-684										h-685										h-686										h-687										h-688										h-689										h-690										h-691										h-692										h-693										h-694										h-695										h-696										h-697										h-698										h-699										h-700										h-701										h-702										h-703										h-704										h-705										h-706										h-707										h-708										h-709										h-710										h-711										h-712										h-713										h-714										h-715										h-716										h-717										h-718										h-719										h-720										h-721										h-722										h-723										h-724										h-725										h-726										h-727										h-728										h-729										h-730										h-731										h-732										h-733										h-734										h-735										h-736										h-737										h-738										h-739										h-740										h-741										h-742										h-743										h-744										h-745										h-746										h-747										h-748										h-749										h-750										h-751										h-752										h-753										h-754										h-755										h-756										h-757										h-758										h-759										h-760										h-761										h-762										h-763										h-764										h-765										h-766										h-767										h-768										h-769										h-770										h-771										h-772										h-773										h-774										h-775										h-776										h-777										h-778										h-779										h-780										h-781										h-782										h-783										h-784										h-785										h-786										h-787										h-788										h-789										h-790										h-791										h-792										h-793										h-794										h-795										h-796										h-797										h-798										h-799										h-800										h-801										h-802										h-803										h-804										h-805										h-806										h-807										h-808										h-809										h-810										h-811										h-812										h-813										h-814										h-815										h-816										h-817										h-818										h-819										h-820										h-821										h-822										h-823										h-824										h-825										h-826										h-827										h-828										h-829										h-830										h-831										h-832										h-833										h-834										h-835										h-836										h-837										h-838										h-839										h-840										h-841										h-842										h-843										h-844										h-845										h-846										h-847										h-848										h-849										h-850										h-851										h-852										h-853										h-854										h-855										h-856										h-857										h-858										h-859										h-860										h-861										h-862										h-863										h-864										h-865										h-866										h-867										h-868										h-869										h-870										h-871										h-872										h-873										h-874										h-875										h-876										h-877										h-878										h-879										h-880										h-881										h-88									

モールステーパシャंक寸法表

タンク付きシャंक



ねじ付きシャंक



この表はTAS0103-1980を引用したものである。
JISにはB4003があるが許容値は規定していない。

タンク付きシャंक Taper shank with tenon

モールス テーパ 番号 Morse taper	テーパ (1) Taper		テーパ 角度 Angle on side	タンク付きシャंक Taper shank with teno																R 最大 Max.	r
				D(2)	a	D1(3)	d1(3)	d2		ℓ 1		ℓ 2		b		C(4)	e				
								基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance		基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance			
0	1/19.212	0.05205	1° 29'27"	9.045	3	9.201	6.104	6	0 -0.3	56.5	0 -1.2	59.5	0 -1.9	3.9	0 -0.180	6.5	10.5	0 -1.1	4	1	
1	1/20.047	0.04988	1° 25'43"	12.065	3.5	12.240	8.972	8.7	0 -0.3	62.0	0 -1.2	65.5	0 -1.9	5.2	0 -0.180	8.5	13.5	0 -1.1	5	1.2	
2	1/20.020	0.04995	1° 25'50"	17.780	5	18.030	14.034	13.5	0 -0.43	75.0	0 -1.2	80	0 -1.9	6.3	0 -0.220	10	16	0 -1.1	6	1.6	
3	1/19.922	0.05020	1° 26'16"	23.825	5	24.076	19.107	18.5	0 -0.52	94.0	0 -1.4	99	0 -2.2	7.9	0 -0.220	13	20	0 -1.3	7	2	
4	1/19.254	0.05194	1° 29'15"	31.267	6.5	31.605	25.164	24.5	0 -0.52	117.5	0 -1.4	124	0 -2.5	11.9	0 -0.270	16	24	0 -1.3	8	2.5	
5	1/19.002	0.05263	1° 30'26"	44.399	6.5	44.741	36.531	35.7	0 -0.62	149.5	0 -1.6	156	0 -2.5	15.9	0 -0.270	19	29	0 -1.3	10	3	
6	1/19.180	0.05214	1° 29'36"	63.348	8	63.765	52.399	51.0	0 -0.74	210.0	0 -1.85	218	0 -2.9	19	0 -0.330	27	40	0 -1.6	13	4	

ねじ付きシャंक Taper shank with tapped hole

モールス テーパ 番号 Morse taper	テーパ (1) Taper		テーパ 角度 Angle on side	ねじ付きシャंक Taper shank with tapped hole														r1	d5	K 最小 Min.
				D(2)	a	D1(3)	d1(3)	d4		ℓ 5		ℓ 6		t						
								基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance	基準寸 法 Basic size	許容差 Tolerance					
0	1/19.212	0.05205	1° 29'27"	9.045	3	9.201	6.442	6	⁰ _{-0.3}	50	⁰ _{-1.0}	53	⁰ _{-1.9}	4	⁰ _{-0.75}	0.2	-	-		
1	1/20.047	0.04988	1° 25'43"	12.065	3.5	12.240	9.396	9	⁰ _{-0.36}	53.5	⁰ _{-1.2}	57	⁰ _{-1.9}	5	⁰ _{-0.75}	0.2	M6	16		
2	1/20.020	0.04995	1° 25'50"	17.780	5	18.030	14.583	14	⁰ _{-0.43}	64	⁰ _{-1.2}	69	⁰ _{-1.9}	5	⁰ _{-0.75}	0.2	M10	24		
3	1/19.922	0.05020	1° 26'16"	23.825	5	24.076	19.759	19	⁰ _{-0.52}	81	⁰ _{-1.4}	86	⁰ _{-2.2}	7	⁰ _{-0.9}	0.6	M12	28		
4	1/19.254	0.05194	1° 29'15"	31.267	6.5	31.605	25.943	25	⁰ _{-0.52}	102.5	⁰ _{-1.4}	109	⁰ _{-2.2}	9	⁰ _{-0.9}	1	M16	32		
5	1/19.002	0.05263	1° 30'26"	44.399	6.5	44.741	37.584	35.7	⁰ _{-0.62}	129.5	⁰ _{-1.6}	136	⁰ _{-2.5}	9	⁰ _{-0.9}	2.5	M20	40		
6	1/19.180	0.05214	1° 29'36"	63.348	8	63.765	53.859	51	⁰ _{-0.74}	182	⁰ _{-1.85}	190	⁰ _{-2.9}	12	⁰ _{-0.10}	4	M24	50		

YSK