

切削条件参考表 Cutting Condition Table

CSMT-AI

刃径 Dia.	アルミニウム Al	
	切削速度 Cutting speed 63~96m/min	
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
5	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458

※刃厚 1mm 以下の製品は送りを 20% 下げて御使用ください。
In case that cut width is less than 1mm, reduce feed by 20%.

CSMS-AI

刃径 Dia.	アルミニウム Al	
	切削速度 Cutting speed 63~96m/min	
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
5x45°	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6x45°	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8x45°	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10x45°	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12x45°	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458
5x60°	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6x60°	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8x60°	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10x60°	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12x60°	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458

※1 度の加工取代は 0.5 として
Standard depth of cut during one cutting operation is 0.5mm.

CSMW-AI

刃径 Dia.	アルミニウム Al	
	切削速度 Cutting speed 63~96m/min	
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
5xW60°	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6xW60°	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8xW60°	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10xW60°	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12xW60°	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458
5xW90°	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6xW90°	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8xW90°	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10xW90°	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12xW90°	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458
5xW120°	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6xW120°	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8xW120°	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10xW120°	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12xW120°	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458

※1 度の加工取代は 0.5 として
Standard depth of cut during one cutting operation is 0.5mm.

CSMK-AI

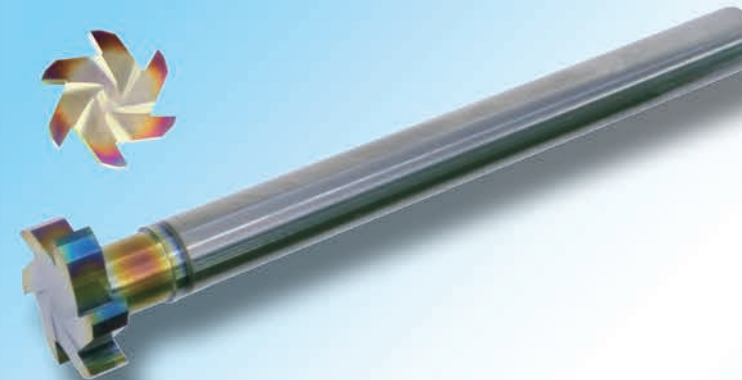
刃径 Dia.	アルミニウム Al	
	切削速度 Cutting speed 63~96m/min	
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
5	4,011 ~ 6,112	321 ~ 856
6	3,342 ~ 5,093	334 ~ 917
8	2,507 ~ 3,820	251 ~ 688
10	2,005 ~ 3,056	201 ~ 550
12	1,671 ~ 2,547	167 ~ 458

※刃厚 1mm 以下の製品は送りを 20% 下げて御使用ください。
In case that cut width is less than 1mm, reduce feed by 20%.

アルミ用カッターシリーズ Cutter Series for Aluminum

CSMT-AI

超硬スーパーミニスロット アルミ用
Solid Carbide Super Mini
Slot Cutter For Aluminum



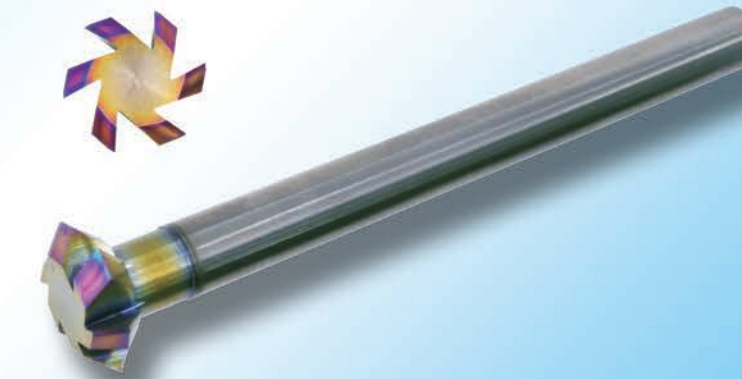
CSMS-AI

超硬スーパーミニアンギュラー アルミ用
Solid Carbide Super Mini
Angular Cutter For Aluminum



CSMW-AI

超硬スーパーミニ W アンギュラー
アルミ用
Solid Carbide Super Mini
W Angular Cutter For Aluminum



CSMK-AI

超硬スーパーミニキーシード
カッター アルミ用
Solid Carbide Super Mini
Keyseat Cutter For Aluminum



株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO.,LTD.

本社・東京営業所
〒144-0052

東京都大田区蒲田 3-16-12

TEL 03-3738-3970
FAX 03-3732-3665

大阪営業所
〒532-0011

大阪市淀川区西中島 7-6-12

TEL 06-6838-3936
FAX 06-6838-3937

Head Office/Tokyo Sales Office

3-16-12 Kamata, Ota Ward, 144-0052, Tokyo, Japan
TEL 81-3-3738-3970 FAX 81-3-3732-3665

Osaka Sales Office

7-6-12, Nishinakajima, Yodogawa Ward, 532-0011, Osaka, Japan
TEL : 81-6-6838-3936 FAX : 81-6-6838-3937

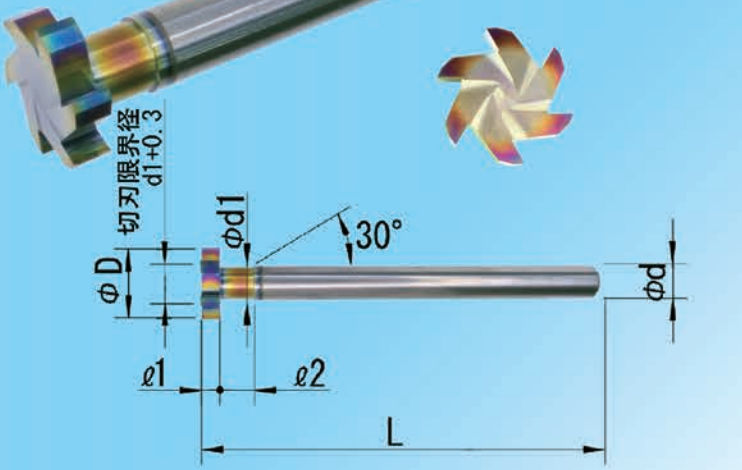


ISO 9001:2015

EIKO <http://www.eiko-sha.co.jp/>

CSMT-AI

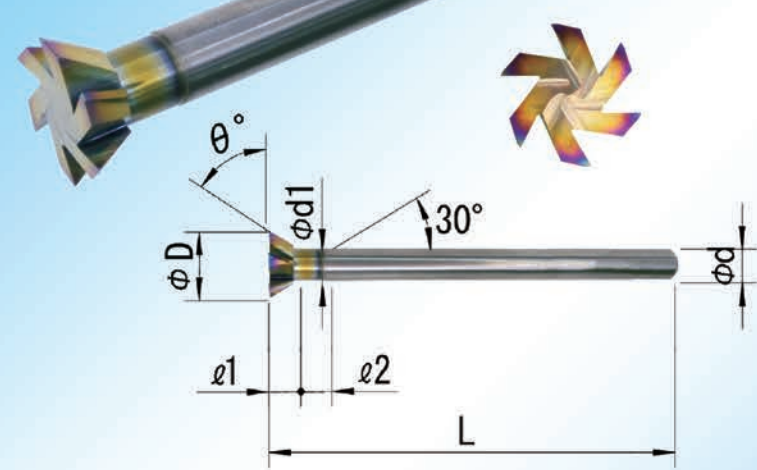
超硬スーパーミニスロット アルミ用



公差 (Tolerance)		D	ℓ1	d			
		$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			
刃径 (φD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (φd1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	
5	0.5	2.5	5	50	3	4	
	0.6						
	0.8						
	1						
	1.2						
	1.5						
	2						
6	2.5	2.7	5	50	3	6	
	0.6						
	0.8						
	1						
	1.2						
	1.5						
	2						
8	2.5	3.5	5	60	4	6	
	3						
	0.8						
	1						
	1.2						
	1.5						
	2						
10	2.5	5.5	5	70	6	6	
	3						
	1						
	1.2						
	1.5						
	2						
	2.5						
12	3	5.5	5	70	6	6	
	1						
	1.2						
	1.5						
	2						
	2.5						
	3						

CSMS-AI

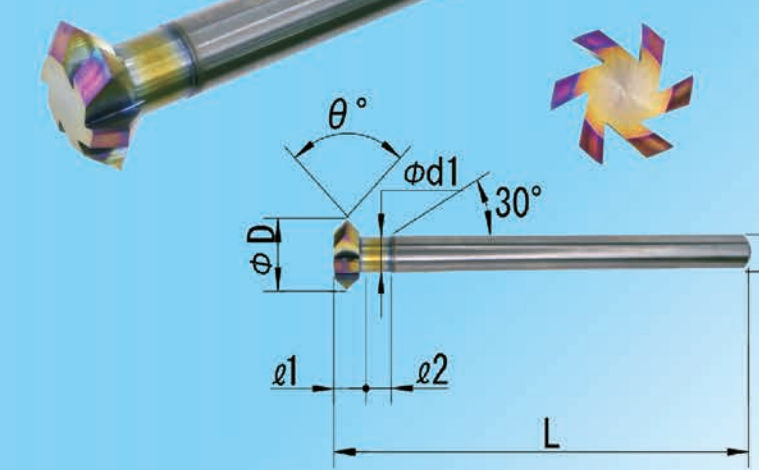
超硬スーパーミニアンギュラー アルミ用



公差 (Tolerance)		D	ℓ1	θ	d			
		± 0.05	$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\pm 10'$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$			
刃径 (φD)	角度 (θ)	刃厚 (ℓ1)	首径 (φd1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	
Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank dia.	Number of Flutes	
5	45°	0.8	2.9	5	60	3	6	
6		1.1	2.9		70	4		
8		1.6	3.9			6		
10		1.8	5.5					
12		2.5	5.8					
5	60°	1.2	2.9	5	60	3	6	
6		2	2.9		70	4		
8		2.5	3.9			6		
10		3	5.5					
12		4	5.8					

CSMW-AI

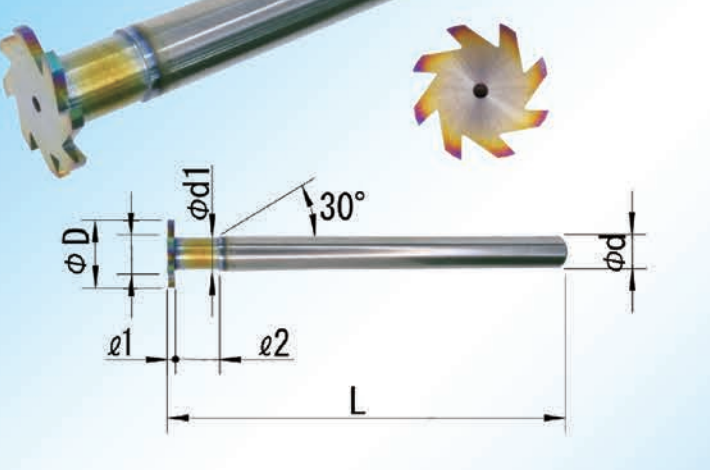
超硬スーパーミニ W アンギュラー アルミ用



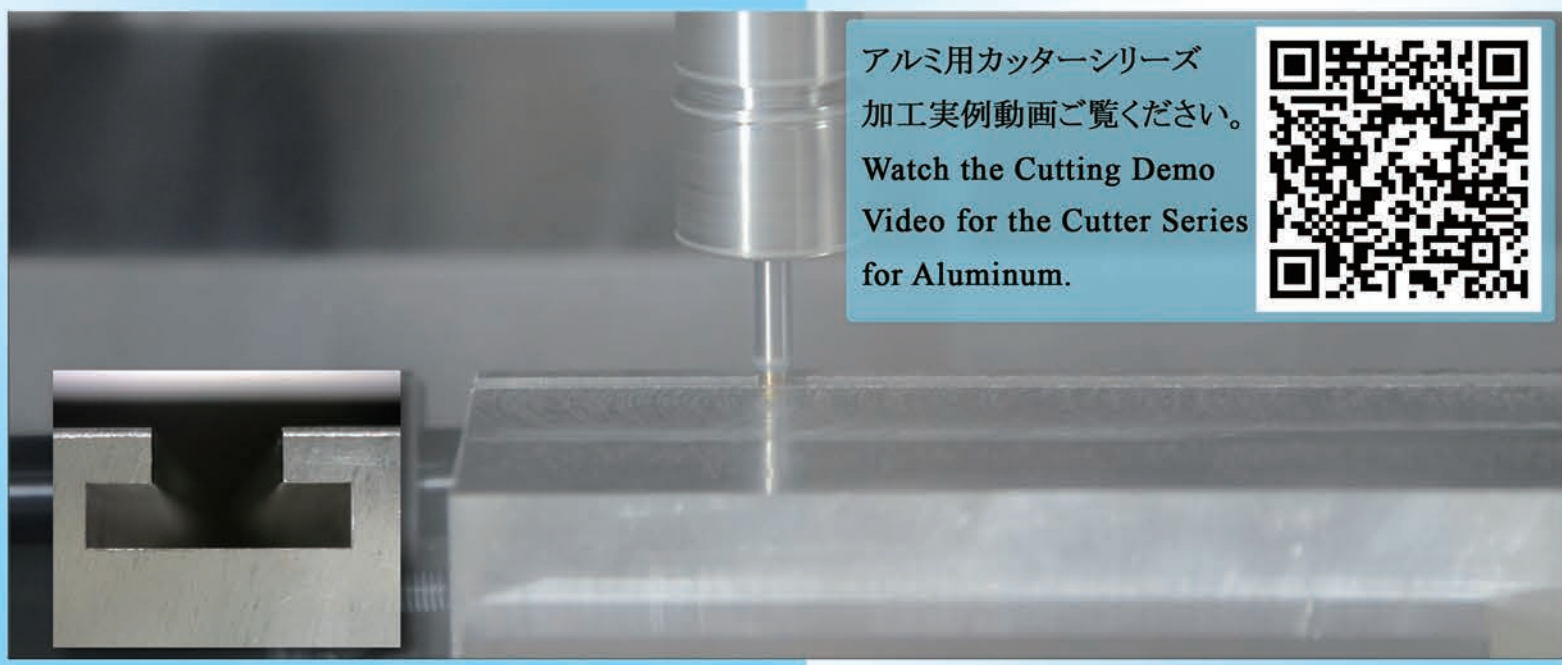
公差 (Tolerance)		D	ℓ1	θ	d			
		± 0.05	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	$\pm 15'$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			
刃径 (φD)	角度 (θ)	刃厚 (ℓ1)	首径 (φd1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	
Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank dia.	Number of Flutes	
5	W60°	0.9	2.9	5	60	3	6	
6		1.4	2.9		70	4		
8		1.7	3.9			6		
10		2	5.5					
12		2.5	5.8					
5	W90°	1.2	2.9	5	60	3	6	
6		2	2.9		70	4		
8		2.7	3.9			6		
10		3.4	5.5					
12		4	5.8					
5	W120°	2	2.9	5	60	3	6	
6		3.5	2.9		70	4		
8		4.6	3.9			6		
10		6	5.5					
12		7	5.8					

CSMK-AI

超硬スーパーミニキーシードカッター アルミ用



公差 (Tolerance)		D	ℓ1	d			
		± 0.05	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$			
刃径 (φD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (φd1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	
5	0.3~0.9	2.5	5	50	3	6	
	1						
	1.1~1.9						
	2						
	2.5						
6	0.3~0.9	2.7	5	50	3	6	
	1						
	1.1~1.9						
	2						
	2.5						
8	0.3~0.9	3.5	5	60	4	8	
	1						
	1.1~1.9						
	2						
	2.5						
10	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8	
	1						
	1.1~1.9						
	2						
	2.5						
12	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8	
	1						
	1.1~1.9						
	2						
	2.5						



アルミ用カッターシリーズ
加工実例動画ご覧ください。
Watch the Cutting Demo
Video for the Cutter Series
for Aluminum.

