

切削条件参考表 Cutting Condition Table

CSMT-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

CSMS-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5x45°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6x45°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8x45°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10x45°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12x45°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5x60°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6x60°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8x60°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10x60°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12x60°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

CSMW-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5xW60°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW60°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW60°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW60°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW60°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5xW90°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW90°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW90°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW90°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW90°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5xW120°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW120°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW120°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW120°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW120°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

CSMK-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

樹脂用カッターシリーズ Cutter Series for Resin

CSMT-Re

超硬スーパーミニスロット
樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Slot Cutter for Resin

CSMS-Re

超硬スーパーミニアンギュラー
樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Angular Cutter for Resin

CSMW-Re

超硬スーパーミニ W アンギュラー
樹脂用

Solid Carbide Super Mini
W Angular Cutter for Resin

CSMK-Re

超硬スーパーミニキーシード
カッター 樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Keyseat Cutter for Resin



株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO.,LTD.

本社・東京営業所
〒144-0052

東京都大田区蒲田 3-16-12 大阪駅前和光ビル 801号

TEL 03-3738-3970
FAX 03-3732-3665

大阪営業所
〒532-0011

大阪市淀川区西中島 7-6-12 新大阪駅前和光ビル 801号

TEL 06-6838-3936
FAX 06-6838-3937

Head Office/Tokyo Sales Office

3-16-12 Kamata, Ota Ward, 144-0052, Tokyo, Japan
TEL 81-3-3738-3970 FAX 81-3-3732-3665

Osaka Sales Office

7-6-12, Nishinakajima, Yodogawa Ward, 532-0011, Osaka, Japan
TEL : 81-6-6838-3936 FAX : 81-6-6838-3937



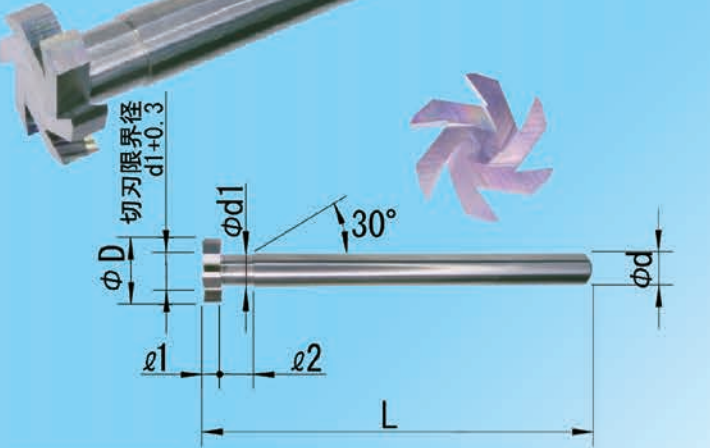
ISO 9001:2015



<http://www.eiko-sha.co.jp/>

CSMT-Re

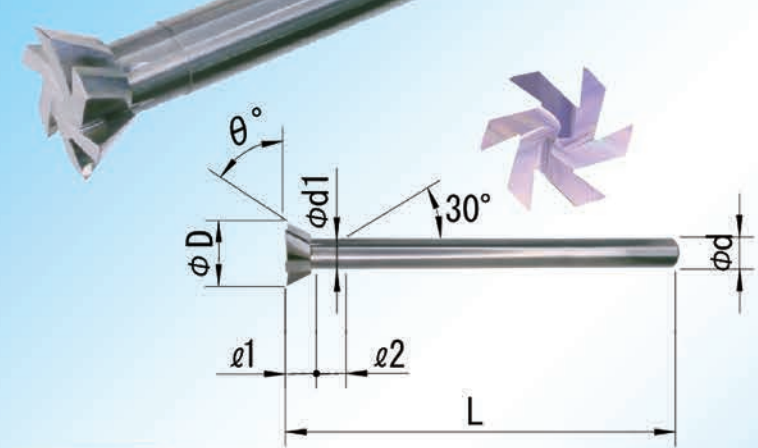
超硬スーパーミニスロット 樹脂用



公差(Tolerance)						
刃径 (φD) Dia.	刃厚 (ℓ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャック径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	0.5	2.5	5	50	3	4
	0.6					
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
6	0.6	2.7	5	50	3	6
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
8	0.8	3.5	5	60	4	6
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
10	1	5.5	5	70	6	6
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
	3					
12	1	5.5	5	70	6	6
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
	3					

CSMS-Re

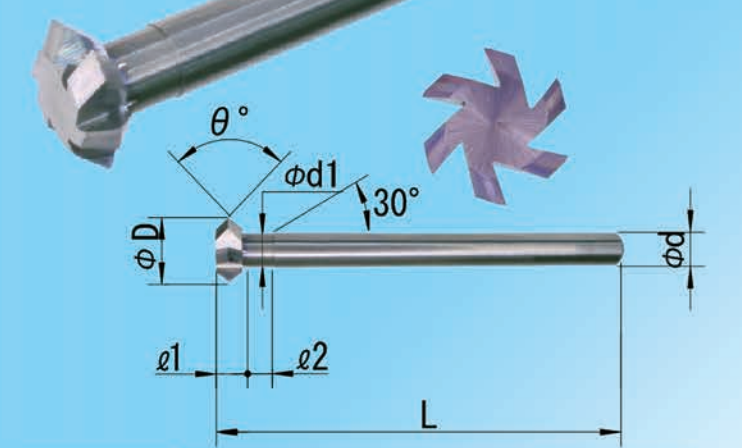
超硬スーパーミニアンギュラー 樹脂用



公差(Tolerance)							
刃径 (φD) Dia.	角度 (θ) Cut Angle	刃厚 (ℓ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャック径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	45°	0.8	2.9	5	60	3	6
6		1.1					
8		1.6					
10		1.8					
12		2.5					
5	60°	1.2	2.9	5	60	3	6
6		2					
8		2.5					
10		3					
12		4					

CSMW-Re

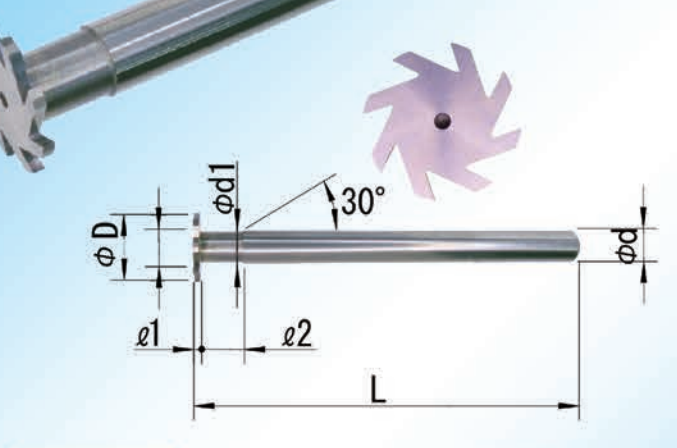
超硬スーパーミニ W アンギュラー 樹脂用



公差(Tolerance)							
刃径 (φD) Dia.	角度 (θ) Cut Angle	刃厚 (ℓ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャック径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	W60°	0.9	2.9	5	60	3	6
6		1.4					
8		1.7					
10		2					
12		2.5					
5	W90°	1.2	2.9	5	60	3	6
6		2					
8		2.7					
10		3.4					
12		4					
5	W120°	2	2.9	5	60	3	6
6		3.5					
8		4.6					
10		6					
12		7					

CSMK-Re

超硬ミニキーシードカッター 樹脂用



公差(Tolerance)						
刃径 (φD) Dia.	刃厚 (ℓ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャック径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	0.3~0.9	2.5	5	50	3	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
6	0.3~0.9	2.7	5	50	3	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
8	0.3~0.9	3.5	5	60	4	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
10	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
12	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					

