

4PLXS

X's ミル 4枚刃

X's-mill Four Flutes

切削条件 Milling Condition ▶▶B-156

超硬
工具材料

X's
コーティング

30°
ねじれ角

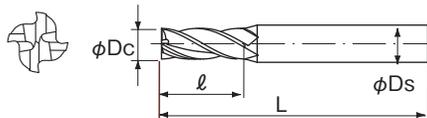
S
シャープコーナ

h6
シャンク径許差

2-25
外径範囲

●生材から焼入材まで幅広く対応できます。側面加工に適しています。

This end mill is suitable for high-speed and long life milling of workpiece materials from raw materials to hardened materials.



LIST 9472

オーダ方法

4PLXS 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
2	6	40	4	●	5,820
2.1				-	
2.2				-	
2.3				-	
2.4				-	
2.5				●	5,830
2.6	-	-			
2.7	8	40	4	□	-
2.8				-	
2.9				-	
3				-	
3.1				●	5,830
3.2				-	
3.3	□	-			
3.4	10	45	6	●	5,850
3.5				-	
3.6				-	
3.7				-	
3.8				-	
3.9				-	
4	11	45	6	●	5,850
4.1				-	
4.2				-	
4.3				-	
4.4				-	
4.5				●	6,230
4.6	-	-			
4.7	13	50	6	□	-
4.8				-	
4.9				-	
5				●	6,230
5.1				-	
5.2				-	
5.3	□	-			
5.4	-	-			
5.5	16	60	8	●	7,130
5.6				-	
5.7				-	
5.8				-	
5.9				-	
6				●	6,770
6.1	19	60	8	-	-
6.2				-	
6.3				-	
6.4				-	
6.5				●	8,010
6.6				-	
6.7	□	-			
6.8	19	60	8	-	-
6.9				-	
7				●	7,610
7.1				-	
7.2				-	
7.3				-	
7.4	-				
7.5	●	8,860			
7.6	-	-			
7.7	□	-			
7.8	-	-			
7.9	-	-			

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
8	19	60	8	●	8,390
8.1				-	
8.2				-	
8.3				-	
8.4				-	
8.5				●	10,200
8.6	-	-			
8.7	19	70	10	□	-
8.8				-	
8.9				-	
9				●	10,700
9.1				-	
9.2				-	
9.3	□	-			
9.4	22	70	10	●	10,700
9.5				-	
9.6				-	
9.7				-	
9.8				-	
9.9				-	
10	22	75	12	●	11,700
10.5				-	
11				●	13,500
11.5				-	
12				●	14,000
12.5				-	
13	26	90	16	□	-
14				-	
15				-	
16				-	
17				-	
18				●	38,300
19	38	100	20	□	-
20				-	
22				●	42,100
24				-	
25				-	
25				□	-
25	45	120	25	-	-
25				-	
25				-	
25				-	
25				-	
25				-	

□は特定代理店在庫品です。

Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc	許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to
3	3
3	6
6	6
10	10

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	◎	◎	◎	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended