

超硬ドリル CARBIDE DRILLS

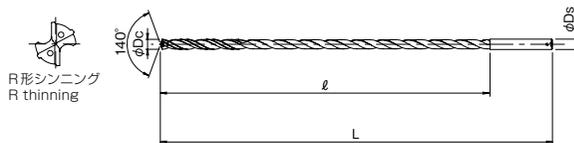
油穴付き超硬 WDOドリル20Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (20D TYPE)

WDO-20D NEW SIZES

特殊仕様の効果で低スラストと安定したトルク、断続切削時の安定性を実現。WDIコーティングの効果も加わって、20Dまでの高速・長寿命加工が可能になりました。

A special design gave low thrust and stable torque against interrupted cutting! With WDI coating, it made possible to drill up to 20D deep with high speed and long tool life.



形状寸法表

DRILLS

超硬ドリル



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)					
8646300	3	70	120	3	B	23,600					
	3.1	80	140	4	□						
	3.2										
	3.3										
	3.4										
8646350	3.5	85	140	4	B	23,600					
	3.6										
	3.7										
	3.8										
	3.9	90	140	4	□						
8646400	4	100					5	B	24,600		
	4.1										
	4.2										
	4.3										
	4.4	110	165	5	□						
8646450	4.5						115	6	B	25,100	
	4.6										
	4.7										
	4.8										
	4.9	120	190	6	□						
8646500	5						230	8	B	25,700	
	5.1										
	5.2										
	5.3	120	190	6	□						
8646550	5.5	140					190	6	B	27,000	
	5.6										
	5.7										
	5.8										
	5.9	155	210	7	□						
8646600	6						155	210	7	B	28,600
	6.1										
	6.2										
	6.3										
	6.4	160	210	7	□						
8646620	6.5						160	210	7	B	29,500
	6.6										
	6.7										
	6.8										
	6.9	170	230	8	□						
8646650	7						170	230	8	B	29,500
	7.1										
	7.2										
	7.3										
	7.4	170	230	8	□						
8646700	7.5						170	230	8	B	30,200
	7.6										
	7.7										
	7.8										
	7.9	170	230	8	□						
8646750	8						170	230	8	B	31,600
	8.1										
	8.2										
	8.3										

※印は、2013年1月発売予定です。
 ※ Available from Jan. 2013.



次ページへ

油穴付き超硬WDOドリル20Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (20D TYPE)

NEW SIZES WDO-20D

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼		焼入鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル*	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels		Quenched and Tempered Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloys	Inconel*	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	0.25~0.45%	0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			AZ91D	
○	○	○	○	○					○*		○	○							

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。
*We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.



前ページより

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	7.6	180	230	8	□	
	7.7					
	7.8					
	7.9					
8646800	8	195	260	9	B	33,800
	8.1					
※ 8646830	8.3					
※ 8646850	8.4					
	8.5	210	290	10	□	
	8.6					
	8.7					
	8.8					
※ 8646900	9	220	290	10	B	37,200
	9.1					
	9.2					
	9.3					
※ 8646950	9.4	230	290	10	□	38,800
	9.5					
	9.6					
	9.7					
	9.8					

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	9.9	230	290	10	□	
※ 8647000	10					
	10.1					
	10.2					
	10.3	250	310	11	□	
	10.4					
	10.5					
	10.6					
	10.7	270	330	12	□	
	10.8					
	10.9					
※ 8647100	11					
	11.1	270	330	12	□	
	11.2					
	11.3					
	11.4					
	11.5	270	330	12	□	
	11.6					
	11.7					
	11.8					
※ 8647200	11.9	270	330	12	□	
	12					

1. Cutting fluid : Please refer to P.612.

※ 印は、2013年1月発売予定です。
※ Available from Jan. 2013.

形状寸法表

DRILLS
超硬ドリル

CARBIDE DRILLS