



株式会社 ギケン

アルミ・銅・真鍮・樹脂
AXV series

ゼロバリ × 高能率

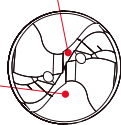


穿孔動画配信中

製品仕様

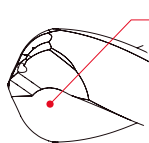
Curviness Edge

曲線の刃形状により低抵抗
かつ抜け際のバリを抑制



SP Flute

最適化された溝形状により
切れ味と切くず排出性の向上

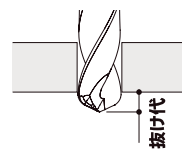


Wide Gash

広いポケットを設けることで
スムーズに切くずを排出



<注意事項>



※ワークは必ずしっかりと固定し、
抜け代が貫通するようにご使用
ください。



切屑排出性能と加工スピードを大幅に改善した 量産加工に最適な新モデル

バリ取り性能



バリ取り加工不要!
同径のクロス穴も満足の仕上がり

被削材: A5052 汎用ドリル	被削材: MC ナイロン 汎用ドリル	被削材: 銅 汎用ドリル	被削材: A5052 同径クロス穴 汎用ドリル
AXV	AXV	AXV	AXV
バリ高さ 0.2mm	バリ高さ 0.007mm	蓋バリ残り	バリ高さ 0.005mm
		バリ高さ 0.3mm 以上	バリ高さ 0.01mm
		バリ残り	バリ無し

加工スピード



クオリティはそのままに
大幅な加工時間の短縮!



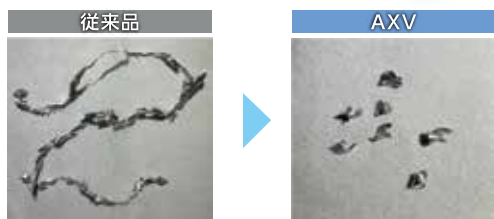
従来品	AXV
Vc=80m/min (4246rpm)	Vc=150m/min (7957rpm)
f=0.06mm/rev (F=254mm/min)	f=0.18mm/rev (F=1432mm/min)
加工時間 約 7.1 秒 / 穴	加工時間 約 1.2 秒 / 穴

<共通切削条件> 被削材: A5052 / ドリル径: φ6 / 穴深さ: 30 mm

切屑排出性能



切屑を細かく分断することで
スムーズな排出を可能に。
切屑によるトラブルも解消



<共通切削条件> 被削材: A7075 / ドリル径: φ6 / 切削油材: 水溶性



製品規格表 ZERO BURR AXV 3D-OH

(穴深さ3D DLCコート) 外径公差 h7

*再研磨はΦ2 以上のサイズから承ります

型番	φD	ℓ	L	φd	T		
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代		
AXV3D-OH 0200	2	11	50	3	D×0.5mm		
AXV3D-OH 0210	2.1	14	55				
AXV3D-OH 0220	2.2						
AXV3D-OH 0230	2.3						
AXV3D-OH 0240	2.4						
AXV3D-OH 0250	2.5						
AXV3D-OH 0260	2.6						
AXV3D-OH 0270	2.7	17	55				
AXV3D-OH 0280	2.8						
AXV3D-OH 0290	2.9						
AXV3D-OH 0300	3						
AXV3D-OH 0310	3.1					19	60
AXV3D-OH 0320	3.2						
AXV3D-OH 0330	3.3						
AXV3D-OH 0340	3.4						
AXV3D-OH 0350	3.5						
AXV3D-OH 0360	3.6						
AXV3D-OH 0370	3.7	22	60				
AXV3D-OH 0380	3.8						
AXV3D-OH 0390	3.9						
AXV3D-OH 0400	4						
AXV3D-OH 0410	4.1			25	70		
AXV3D-OH 0420	4.2						
AXV3D-OH 0430	4.3						
AXV3D-OH 0440	4.4						
AXV3D-OH 0450	4.5						
AXV3D-OH 0460	4.6						
AXV3D-OH 0470	4.7	28	70				
AXV3D-OH 0480	4.8						
AXV3D-OH 0490	4.9						
AXV3D-OH 0500	5						
AXV3D-OH 0510	5.1			30	75		
AXV3D-OH 0520	5.2						
AXV3D-OH 0530	5.3						
AXV3D-OH 0540	5.4						
AXV3D-OH 0550	5.5						
AXV3D-OH 0560	5.6						
AXV3D-OH 0570	5.7	33	75				
AXV3D-OH 0580	5.8						
AXV3D-OH 0590	5.9						
AXV3D-OH 0600	6						
AXV3D-OH 0610	6.1			36	85		
AXV3D-OH 0620	6.2						
AXV3D-OH 0630	6.3						
AXV3D-OH 0640	6.4						
AXV3D-OH 0650	6.5						
AXV3D-OH 0660	6.6						
AXV3D-OH 0660	6.6	39	85	8			

型番	φD	ℓ	L	φd	T		
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代		
AXV3D-OH 0670	6.7	39	85	8	D×0.5mm		
AXV3D-OH 0680	6.8						
AXV3D-OH 0690	6.9						
AXV3D-OH 0700	7						
AXV3D-OH 0710	7.1					41	90
AXV3D-OH 0720	7.2						
AXV3D-OH 0730	7.3						
AXV3D-OH 0740	7.4						
AXV3D-OH 0750	7.5						
AXV3D-OH 0760	7.6						
AXV3D-OH 0770	7.7	44	90				
AXV3D-OH 0780	7.8						
AXV3D-OH 0790	7.9						
AXV3D-OH 0800	8						
AXV3D-OH 0810	8.1					46	100
AXV3D-OH 0820	8.2						
AXV3D-OH 0830	8.3						
AXV3D-OH 0840	8.4						
AXV3D-OH 0850	8.5						
AXV3D-OH 0860	8.6						
AXV3D-OH 0870	8.7	49	100				
AXV3D-OH 0880	8.8						
AXV3D-OH 0890	8.9						
AXV3D-OH 0900	9						
AXV3D-OH 0910	9.1			52	105		
AXV3D-OH 0920	9.2						
AXV3D-OH 0930	9.3						
AXV3D-OH 0940	9.4						
AXV3D-OH 0950	9.5						
AXV3D-OH 0960	9.6						
AXV3D-OH 0970	9.7	55	105				
AXV3D-OH 0980	9.8						
AXV3D-OH 0990	9.9						
AXV3D-OH 1000	10						
AXV3D-OH 1010	10.1			58	110		
AXV3D-OH 1020	10.2						
AXV3D-OH 1030	10.3						
AXV3D-OH 1040	10.4						
AXV3D-OH 1050	10.5						
AXV3D-OH 1060	10.6						
AXV3D-OH 1070	10.7	61	110				
AXV3D-OH 1080	10.8						
AXV3D-OH 1090	10.9						
AXV3D-OH 1100	11						
AXV3D-OH 1110	11.1			63	120		
AXV3D-OH 1120	11.2						
AXV3D-OH 1130	11.3						

型番	φD	ℓ	L	φd	T
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代
AXV3D-OH 1140	11.4	63	120	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 1150	11.5				
AXV3D-OH 1160	11.6				
AXV3D-OH 1170	11.7				
AXV3D-OH 1180	11.8				
AXV3D-OH 1190	11.9				
AXV3D-OH 1200	12	66	125		
AXV3D-OH 1210	12.1				
AXV3D-OH 1220	12.2				
AXV3D-OH 1230	12.3				
AXV3D-OH 1240	12.4				
AXV3D-OH 1250	12.5				
AXV3D-OH 1260	12.6	69	125		
AXV3D-OH 1270	12.7				
AXV3D-OH 1280	12.8				
AXV3D-OH 1290	12.9				
AXV3D-OH 1300	13				
AXV3D-OH 1310	13.1				
AXV3D-OH 1320	13.2	72	130		
AXV3D-OH 1330	13.3				
AXV3D-OH 1340	13.4				
AXV3D-OH 1350	13.5				
AXV3D-OH 1360	13.6				
AXV3D-OH 1370	13.7				
AXV3D-OH 1380	13.8	75	130		
AXV3D-OH 1390	13.9				
AXV3D-OH 1400	14				
AXV3D-OH 1410	14.1				
AXV3D-OH 1420	14.2				
AXV3D-OH 1430	14.3				
AXV3D-OH 1440	14.4	78	135		
AXV3D-OH 1450	14.5				
AXV3D-OH 1460	14.6				
AXV3D-OH 1470	14.7				
AXV3D-OH 1480	14.8				
AXV3D-OH 1490	14.9				
AXV3D-OH 1500	15	81	140		
AXV3D-OH 1510	15.1				
AXV3D-OH 1520	15.2				
AXV3D-OH 1530	15.3				
AXV3D-OH 1540	15.4				
AXV3D-OH 1550	15.5				
AXV3D-OH 1560	15.6	84	140		
AXV3D-OH 1570	15.7				
AXV3D-OH 1580	15.8				
AXV3D-OH 1590	15.9				
AXV3D-OH 1600	16				

製品規格表 ZERO BURR AXV 5D-OH

(穴深さ5D DLCコート) 外径公差 0~+0.01

*再研磨はΦ2以上のサイズから承ります

型番	φD	ℓ	L	φd	T
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代
AXV5D-OH 0200	2	18	65	3	
AXV5D-OH 0201	2.01				
AXV5D-OH 0202	2.02				
AXV5D-OH 0203	2.03				
AXV5D-OH 0210	2.1				
AXV5D-OH 0220	2.2				
AXV5D-OH 0230	2.3				
AXV5D-OH 0240	2.4				
AXV5D-OH 0250	2.5				
AXV5D-OH 0260	2.6				
AXV5D-OH 0270	2.7	22	75	4	
AXV5D-OH 0280	2.8				
AXV5D-OH 0290	2.9				
AXV5D-OH 0300	3				
AXV5D-OH 0301	3.01				
AXV5D-OH 0302	3.02				
AXV5D-OH 0303	3.03				
AXV5D-OH 0310	3.1				
AXV5D-OH 0320	3.2				
AXV5D-OH 0330	3.3				
AXV5D-OH 0340	3.4	30	85	6	
AXV5D-OH 0350	3.5				
AXV5D-OH 0360	3.6				
AXV5D-OH 0370	3.7				
AXV5D-OH 0380	3.8				
AXV5D-OH 0390	3.9				
AXV5D-OH 0400	4				
AXV5D-OH 0401	4.01				
AXV5D-OH 0402	4.02				
AXV5D-OH 0403	4.03				
AXV5D-OH 0410	4.1	34	90	8	
AXV5D-OH 0420	4.2				
AXV5D-OH 0430	4.3				
AXV5D-OH 0440	4.4				
AXV5D-OH 0450	4.5				
AXV5D-OH 0460	4.6				
AXV5D-OH 0470	4.7				
AXV5D-OH 0480	4.8				
AXV5D-OH 0490	4.9				
AXV5D-OH 0500	5				
AXV5D-OH 0501	5.01	42	100		
AXV5D-OH 0502	5.02				
AXV5D-OH 0503	5.03				
AXV5D-OH 0510	5.1				
AXV5D-OH 0520	5.2				
AXV5D-OH 0530	5.3				
AXV5D-OH 0540	5.4				
AXV5D-OH 0550	5.5				
AXV5D-OH 0560	5.6				
AXV5D-OH 0570	5.7				
AXV5D-OH 0580	5.8	46	145		
AXV5D-OH 0590	5.9				
AXV5D-OH 0600	6				
AXV5D-OH 0601	6.01				
AXV5D-OH 0602	6.02				
AXV5D-OH 0603	6.03				
AXV5D-OH 0610	6.1				
AXV5D-OH 0620	6.2				
AXV5D-OH 0630	6.3				
AXV5D-OH 0640	6.4				
AXV5D-OH 0650	6.5	54			
AXV5D-OH 0660	6.6				

型番	φD	ℓ	L	φd	T
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代
AXV5D-OH 0670	6.7	54	100		
AXV5D-OH 0680	6.8				
AXV5D-OH 0690	6.9				
AXV5D-OH 0700	7				
AXV5D-OH 0701	7.01				
AXV5D-OH 0702	7.02				
AXV5D-OH 0703	7.03				
AXV5D-OH 0710	7.1				
AXV5D-OH 0720	7.2				
AXV5D-OH 0730	7.3				
AXV5D-OH 0740	7.4				
AXV5D-OH 0750	7.5				
AXV5D-OH 0760	7.6				
AXV5D-OH 0770	7.7				
AXV5D-OH 0780	7.8				
AXV5D-OH 0790	7.9				
AXV5D-OH 0800	8				
AXV5D-OH 0801	8.01				
AXV5D-OH 0802	8.02				
AXV5D-OH 0803	8.03	66	120	10	D×0.5mm
AXV5D-OH 0810	8.1				
AXV5D-OH 0820	8.2				
AXV5D-OH 0830	8.3				
AXV5D-OH 0840	8.4				
AXV5D-OH 0850	8.5				
AXV5D-OH 0860	8.6				
AXV5D-OH 0870	8.7				
AXV5D-OH 0880	8.8				
AXV5D-OH 0890	8.9				
AXV5D-OH 0900	9	70	130	12	
AXV5D-OH 0901	9.01				
AXV5D-OH 0902	9.02				
AXV5D-OH 0903	9.03				
AXV5D-OH 0910	9.1				
AXV5D-OH 0920	9.2				
AXV5D-OH 0930	9.3				
AXV5D-OH 0940	9.4				
AXV5D-OH 0950	9.5				
AXV5D-OH 0960	9.6				
AXV5D-OH 0970	9.7	74	145		
AXV5D-OH 0980	9.8				
AXV5D-OH 0990	9.9				
AXV5D-OH 1000	10				
AXV5D-OH 1001	10.01				
AXV5D-OH 1002	10.02				
AXV5D-OH 1003	10.03				
AXV5D-OH 1010	10.1				
AXV5D-OH 1020	10.2				
AXV5D-OH 1030	10.3				
AXV5D-OH 1040	10.4	82	135	86	
AXV5D-OH 1050	10.5				
AXV5D-OH 1060	10.6				
AXV5D-OH 1070	10.7				
AXV5D-OH 1080	10.8				
AXV5D-OH 1090	10.9				
AXV5D-OH 1100	11				
AXV5D-OH 1101	11.01				
AXV5D-OH 1102	11.02				
AXV5D-OH 1103	11.03				
AXV5D-OH 1110	11.1	90	145		
AXV5D-OH 1120	11.2				
AXV5D-OH 1130	11.3				

型番	φD	ℓ	L	φd	T
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代
AXV5D-OH 1140	11.4	90	145	12	
AXV5D-OH 1150	11.5				
AXV5D-OH 1160	11.6				
AXV5D-OH 1170	11.7				
AXV5D-OH 1180	11.8				
AXV5D-OH 1190	11.9				
AXV5D-OH 1200	12				
AXV5D-OH 1201	12.01				
AXV5D-OH 1202	12.02				
AXV5D-OH 1203	12.03				
AXV5D-OH 1210	12.1				
AXV5D-OH 1220	12.2				
AXV5D-OH 1230	12.3				
AXV5D-OH 1240	12.4				
AXV5D-OH 1250	12.5				
AXV5D-OH 1260	12.6				
AXV5D-OH 1270	12.7				
AXV5D-OH 1280	12.8				
AXV5D-OH 1290	12.9				
AXV5D-OH 1300	13	102	165	16	
AXV5D-OH 1301	13.01				
AXV5D-OH 1302	13.02				
AXV5D-OH 1303	13.03				
AXV5D-OH 1310	13.1				
AXV5D-OH 1320	13.2				
AXV5D-OH 1330	13.3				
AXV5D-OH 1340	13.4				
AXV5D-OH 1350	13.5				
AXV5D-OH 1360	13.6				
AXV5D-OH 1370	13.7	106	175	118	
AXV5D-OH 1380	13.8				
AXV5D-OH 1390	13.9				
AXV5D-OH 1400	14				
AXV5D-OH 1401	14.01				
AXV5D-OH 1402	14.02				
AXV5D-OH 1403	14.03				
AXV5D-OH 1410	14.1				
AXV5D-OH 1420	14.2				
AXV5D-OH 1430	14.3				
AXV5D-OH 1440	14.4	110	185	122	
AXV5D-OH 1450	14.5				
AXV5D-OH 1460	14.6				
AXV5D-OH 1470	14.7				
AXV5D-OH 1480	14.8				
AXV5D-OH 1490	14.9				
AXV5D-OH 1500	15				
AXV5D-OH 1501	15.01				
AXV5D-OH 1502	15.02				
AXV5D-OH 1503	15.03				
AXV5D-OH 1510	15.1	114	185	126	
AXV5D-OH 1520	15.2				
AXV5D-OH 1530	15.3				
AXV5D-OH 1540	15.4				
AXV5D-OH 1550	15.5				
AXV5D-OH 1560	15.6				
AXV5D-OH 1570	15.7				
AXV5D-OH 1580	15.8				
AXV5D-OH 1590	15.9				
AXV5D-OH 1600	16				
AXV5D-OH 1610	16.01	118	185	126	
AXV5D-OH 1620	16.02				
AXV5D-OH 1630	16.03				

製品規格表 ZERO BURR AXV 8D-OH

(穴深さ8D DLCコート) 外径公差 h7

*再研磨はΦ2 以上のサイズから承ります

型番	φD	ℓ	L	φd	T				
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代				
AXV8D-OH 0200	2	20	60	3	D×0.5mm				
AXV8D-OH 0210	2.1	25							
AXV8D-OH 0220	2.2								
AXV8D-OH 0230	2.3								
AXV8D-OH 0240	2.4								
AXV8D-OH 0250	2.5								
AXV8D-OH 0260	2.6					30			
AXV8D-OH 0270	2.7								
AXV8D-OH 0280	2.8								
AXV8D-OH 0290	2.9								
AXV8D-OH 0300	3								
AXV8D-OH 0310	3.1						75	4	D×0.5mm
AXV8D-OH 0320	3.2		35						
AXV8D-OH 0330	3.3								
AXV8D-OH 0340	3.4								
AXV8D-OH 0350	3.5								
AXV8D-OH 0360	3.6								
AXV8D-OH 0370	3.7	40							
AXV8D-OH 0380	3.8								
AXV8D-OH 0390	3.9								
AXV8D-OH 0400	4								
AXV8D-OH 0410	4.1			90	6	D×0.5mm			
AXV8D-OH 0420	4.2								
AXV8D-OH 0430	4.3								
AXV8D-OH 0440	4.4								
AXV8D-OH 0450	4.5								
AXV8D-OH 0460	4.6								
AXV8D-OH 0470	4.7	50							
AXV8D-OH 0480	4.8								
AXV8D-OH 0490	4.9								
AXV8D-OH 0500	5								
AXV8D-OH 0510	5.1		105				8	D×0.5mm	
AXV8D-OH 0520	5.2								55
AXV8D-OH 0530	5.3								
AXV8D-OH 0540	5.4								
AXV8D-OH 0550	5.5								
AXV8D-OH 0560	5.6								
AXV8D-OH 0570	5.7	60							
AXV8D-OH 0580	5.8								
AXV8D-OH 0590	5.9								
AXV8D-OH 0600	6								
AXV8D-OH 0610	6.1			115	8	D×0.5mm			
AXV8D-OH 0620	6.2								
AXV8D-OH 0630	6.3								
AXV8D-OH 0640	6.4								
AXV8D-OH 0650	6.5								
AXV8D-OH 0660	6.6	70							

型番	φD	ℓ	L	φd	T				
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代				
AXV8D-OH 0670	6.7	70	115	8	D×0.5mm				
AXV8D-OH 0680	6.8								
AXV8D-OH 0690	6.9								
AXV8D-OH 0700	7								
AXV8D-OH 0710	7.1					75			
AXV8D-OH 0720	7.2								
AXV8D-OH 0730	7.3	125							
AXV8D-OH 0740	7.4								
AXV8D-OH 0750	7.5								
AXV8D-OH 0760	7.6		80						
AXV8D-OH 0770	7.7								
AXV8D-OH 0780	7.8								
AXV8D-OH 0790	7.9								
AXV8D-OH 0800	8	85		135	10	D×0.5mm			
AXV8D-OH 0810	8.1						90		
AXV8D-OH 0820	8.2								
AXV8D-OH 0830	8.3								
AXV8D-OH 0840	8.4								
AXV8D-OH 0850	8.5								
AXV8D-OH 0860	8.6		95						
AXV8D-OH 0870	8.7								
AXV8D-OH 0880	8.8								
AXV8D-OH 0890	8.9								
AXV8D-OH 0900	9								
AXV8D-OH 0910	9.1							100	145
AXV8D-OH 0920	9.2	105							
AXV8D-OH 0930	9.3								
AXV8D-OH 0940	9.4								
AXV8D-OH 0950	9.5								
AXV8D-OH 0960	9.6								
AXV8D-OH 0970	9.7		110						
AXV8D-OH 0980	9.8								
AXV8D-OH 0990	9.9								
AXV8D-OH 1000	10								
AXV8D-OH 1010	10.1			115	120				
AXV8D-OH 1020	10.2								
AXV8D-OH 1030	10.3								
AXV8D-OH 1040	10.4								
AXV8D-OH 1050	10.5								
AXV8D-OH 1060	10.6								
AXV8D-OH 1070	10.7	115	120						
AXV8D-OH 1080	10.8								
AXV8D-OH 1090	10.9								
AXV8D-OH 1100	11								
AXV8D-OH 1110	11.1								
AXV8D-OH 1120	11.2								
AXV8D-OH 1130	11.3								

型番	φD	ℓ	L	φd	T						
	外径	溝長	全長	シャンク	抜代						
AXV8D-OH 1140	11.4	115	170	12	D×0.5mm						
AXV8D-OH 1150	11.5										
AXV8D-OH 1160	11.6										
AXV8D-OH 1170	11.7										
AXV8D-OH 1180	11.8										
AXV8D-OH 1190	11.9					120					
AXV8D-OH 1200	12										
AXV8D-OH 1210	12.1	125	185	14	D×0.5mm						
AXV8D-OH 1220	12.2										
AXV8D-OH 1230	12.3										
AXV8D-OH 1240	12.4										
AXV8D-OH 1250	12.5										
AXV8D-OH 1260	12.6					130					
AXV8D-OH 1270	12.7										
AXV8D-OH 1280	12.8										
AXV8D-OH 1290	12.9										
AXV8D-OH 1300	13										
AXV8D-OH 1310	13.1	135	190	16	D×0.5mm						
AXV8D-OH 1320	13.2					135					
AXV8D-OH 1330	13.3										
AXV8D-OH 1340	13.4										
AXV8D-OH 1350	13.5										
AXV8D-OH 1360	13.6										
AXV8D-OH 1370	13.7						140				
AXV8D-OH 1380	13.8										
AXV8D-OH 1390	13.9										
AXV8D-OH 1400	14										
AXV8D-OH 1410	14.1							145	210	16	D×0.5mm
AXV8D-OH 1420	14.2										
AXV8D-OH 1430	14.3										
AXV8D-OH 1440	14.4										
AXV8D-OH 1450	14.5										
AXV8D-OH 1460	14.6										
AXV8D-OH 1470	14.7	150									
AXV8D-OH 1480	14.8										
AXV8D-OH 1490	14.9										
AXV8D-OH 1500	15										
AXV8D-OH 1510	15.1		155	220							
AXV8D-OH 1520	15.2										
AXV8D-OH 1530	15.3										
AXV8D-OH 1540	15.4										
AXV8D-OH 1550	15.5										
AXV8D-OH 1560	15.6	160									
AXV8D-OH 1570	15.7										
AXV8D-OH 1580	15.8										
AXV8D-OH 1590	15.9										
AXV8D-OH 1600	16										

被削材適応表

型番	形状	アルミ 展伸材	アルミ 合金	銅合金	樹脂全般		熱硬化炭素樹脂			熱可塑性炭素樹脂	
		AL	AC	Cu	硬質樹脂	軟質樹脂	CFRP GFRP	CFRP UD材	CFRP +アルミ	CFRTP	CFRTP +アルミ
AXV3D-OH		○	○	○	○	○	○		○		○
AXV5D-OH		○	○	○	○	○	○		○		○
AXV8D-OH		○	○	○	○	○	○		○		○

推奨切削条件

注意事項をよくお読みになりご使用ください。

AXV3D-OH / AXV5D-OH

下記 切削条件は、水溶性切削油材及び内部給油を使用する場合のものです。

- ドリル装着時の振れを 0.02mm 以下に抑えてください。
- たわみや振動が起きないように、被削材の保持をしっかりと行ってください。
- 切屑が伸びてくる場合は、ステップ加工を行ってください。

被削材	アルミニウム合金鋳物 ADC・AC		アルミニウム展伸材 A7075・A2024 Zn-Mg Cu系		アルミニウム展伸材 A5052・A6063 Mg-Si Mg 系		銅合金 C1020・C6140		硬質樹脂 アクリル		軟質樹脂 MCナイロン・PP・PE・塩ビ			
切削速度	100~150m/min		100~150m/min		150~200m/min		50~80m/min		40~65m/min		40~65m/min			
直径	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工
3	13,270	0.07~0.15	13,270	0.07~0.15	17,516	0.06~0.09	10,616	0.015~0.045	5,839	0.06~0.12	1~3mm 間隔	5,839	0.15~0.24	1~3mm 間隔
4	9,952	0.1~0.2	9,952	0.1~0.2	13,137	0.08~0.12	7,962	0.02~0.06	4,379	0.08~0.16		4,379	0.2~0.32	
5	7,962	0.12~0.25	7,962	0.12~0.25	10,510	0.1~0.15	6,369	0.025~0.075	3,503	0.1~0.2		3,503	0.25~0.4	
6	6,635	0.15~0.3	6,635	0.15~0.3	8,758	0.12~0.18	5,308	0.03~0.09	2,919	0.12~0.24		2,919	0.3~0.48	
8	4,976	0.2~0.4	4,976	0.2~0.4	6,568	0.16~0.24	3,981	0.04~0.12	2,189	0.16~0.32		2,189	0.4~0.64	
10	3,981	0.25~0.5	3,981	0.25~0.5	5,255	0.2~0.3	3,185	0.05~0.15	1,752	0.2~0.4		1,752	0.5~0.8	
12	3,317	0.3~0.6	3,317	0.3~0.6	4,379	0.24~0.36	2,654	0.06~0.18	1,460	0.24~0.48	1,460	0.6~0.96		

AXV8D-OH

下記 切削条件は、水溶性切削油材及び内部給油を使用する場合のものです。

- ドリル装着時の振れを 0.02mm 以下に抑えてください。
- たわみや振動が起きないように、被削材の保持をしっかりと行ってください。
- 下記の場合は 1D 間隔のステップ加工を行ってください。
・切屑が伸びてくる場合 ・外部給油の場合
- 入口側のバリが気になる場合は、深さ 1D ~ 1.5D のガイド穴を行ってから加工すると改善されます。
- ドリルを引き上げる際に、回転を止めるか回転数を下げることで仕上がりが良くなります。

被削材	アルミニウム合金鋳物 ADC・AC		アルミニウム展伸材 A7075・A2024 Zn-Mg Cu系		アルミニウム展伸材 A5052・A6063 Mg-Si Mg 系		銅合金 C1020・C6140		硬質樹脂 アクリル		軟質樹脂 MCナイロン・PP・PE・塩ビ			
切削速度	100~130m/min		100~130m/min		100~150m/min		60~90m/min		40~65m/min		40~65m/min			
直径	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工
2	15900	0.06~0.09	15900	0.06~0.09	19900	0.04~0.06	11100	0.04~0.06	7900	0.04~0.08	1~3mm 間隔	7900	0.1~0.16	1~3mm 間隔
3	10,600	0.09~0.13	10,600	0.09~0.13	13,300	0.06~0.09	7,400	0.06~0.09	5,839	0.06~0.12		5,839	0.15~0.24	
4	8,000	0.12~0.18	8,000	0.12~0.18	10,000	0.08~0.12	5,600	0.08~0.12	4,379	0.08~0.16		4,379	0.2~0.32	
5	6,400	0.15~0.22	6,400	0.15~0.22	8,000	0.1~0.15	4,500	0.1~0.15	3,503	0.1~0.2		3,503	0.25~0.4	
6	5,300	0.18~0.27	5,300	0.18~0.27	6,600	0.12~0.18	3,700	0.12~0.18	2,919	0.12~0.24		2,919	0.3~0.48	
8	4,000	0.24~0.36	4,000	0.24~0.36	5,000	0.16~0.24	2,800	0.16~0.24	2,189	0.16~0.32		2,189	0.4~0.64	
10	3,200	0.3~0.45	3,200	0.3~0.45	4,000	0.2~0.3	2,200	0.15~0.3	1,752	0.2~0.4		1,752	0.5~0.8	
12	2,700	0.32~0.52	2,700	0.32~0.52	3,300	0.22~0.36	1,900	0.24~0.36	1,460	0.24~0.48		1,460	0.6~0.96	
14	2,300	0.4~0.6	2,300	0.4~0.6	2,800	0.28~0.42	1,600	0.3~0.4	1,251	0.24~0.48		1,251	0.6~0.96	
16	2,000	0.48~0.7	2,000	0.48~0.7	2,500	0.36~0.48	1,400	0.32~0.42	1,095	0.24~0.48	1,095	0.6~0.96		



穿孔動画配信中

株式会社 ギケン

〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄9-3-1
 TEL 0776-66-2200 FAX 0776-66-2227
 www.kk-giken.com info@kk-giken.com