



ADSE2-2.5D-CC

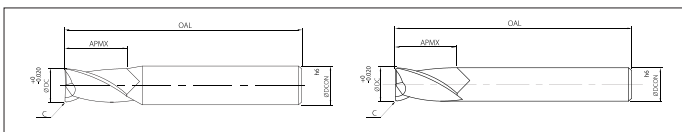
超硬2枚刃エンドミル 2.5Dタイプ コーナーC面付

Carbide 2-Flute End Mill 2.5D Type With Corner Chamfering



単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	コーナー C	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON	形状 Type	標準価格 Price
YK07601	1	0.2C	2.5	40	4	1	4,110
YK07602	2	0.2C	5	40	4	1	4,110
YK07603		0.3C	5	40	4	1	4,110
YK07604	3	0.5C	5	40	4	1	4,110
YK07605		0.2C	7.5	45	6	1	4,820
YK07606		0.3C	7.5	45	6	1	4,820
YK07607	4	0.5C	7.5	45	6	1	4,820
YK07608		1.0C	7.5	45	6	1	4,820
YK07609		0.2C	10	45	6	1	5,320
YK07610		0.3C	10	45	6	1	5,320
YK07611	5	0.5C	10	45	6	1	5,320
YK07612		1.0C	10	45	6	1	5,320
YK07613		1.5C	10	45	6	1	5,320
YK07614	6	0.2C	12.5	50	6	1	5,690
YK07615		0.3C	12.5	50	6	1	5,690
YK07616		0.5C	12.5	50	6	1	5,690
YK07617		1.0C	12.5	50	6	1	5,690
YK07618	8	1.5C	12.5	50	6	1	5,690
YK07619		0.2C	15	50	6	2	6,220
YK07620		0.3C	15	50	6	2	6,220
YK07621		0.5C	15	50	6	2	6,220
YK07622		1.0C	15	50	6	2	6,220
YK07623	10	1.5C	15	50	6	2	6,220
YK07624		2.0C	15	50	6	2	6,220
YK07625		0.3C	20	60	8	2	8,510
YK07626		0.5C	20	60	8	2	8,510
YK07627	12	1.0C	20	60	8	2	8,510
YK07628		1.5C	20	60	8	2	8,510
YK07629		2.0C	20	60	8	2	8,510
YK07630	16	3.0C	20	60	8	2	8,510
YK07631		0.3C	25	70	10	2	11,660
YK07632		0.5C	25	70	10	2	11,660
YK07633		1.0C	25	70	10	2	11,660
YK07634	20	1.5C	25	70	10	2	11,660
YK07635		2.0C	25	70	10	2	11,660
YK07636		3.0C	25	70	10	2	11,660
YK07637	24	0.3C	30	75	12	2	15,700
YK07638		0.5C	30	75	12	2	15,700
YK07639		1.0C	30	75	12	2	15,700
YK07640		1.5C	30	75	12	2	15,700
YK07641	30	2.0C	30	75	12	2	15,700
YK07642		3.0C	30	75	12	2	15,700
YK07643		1.0C	40	100	16	2	38,650
YK07644	40	2.0C	40	100	16	2	38,650
YK07645		3.0C	40	100	16	2	38,650
YK07646	50	1.0C	50	105	20	2	69,960
YK07647		2.0C	50	105	20	2	69,960
YK07648		3.0C	50	105	20	2	69,960



ADSE2-2.5D-CC 基準切削条件表 Recommended Milling Conditions

被削材 Work Material	非合金鋼 Non Alloy Steels		合金鋼 鋳鉄 Alloy Steels Cast Iron		合金鋼 耐熱鋼 Alloy Steels Heat Resistant Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min
1	12600	100	9450	50	7140	105		
2	5830	115	3815	75	3540	48		
3	4500	135	2805	90	2590	65		
4	3815	190	2330	110	2170	80		
5	3185	195	1900	120	1770	80		
6	2810	220	1690	140	1590	95		
8	2115	235	1270	125	1175	95		
10	1640	205	1005	100	945	80		
12	1385	175	855	80	765	65		
16	1105	140	690	65	595	55		
20	850	105	535	50	470	40		

切込み量 :
Depth of Cut