



ALHE2-2D

超硬2枚刃アルミ用エンドミル 2Dタイプ
Carbide 2-Flute End Mill 2D Type for Aluminum

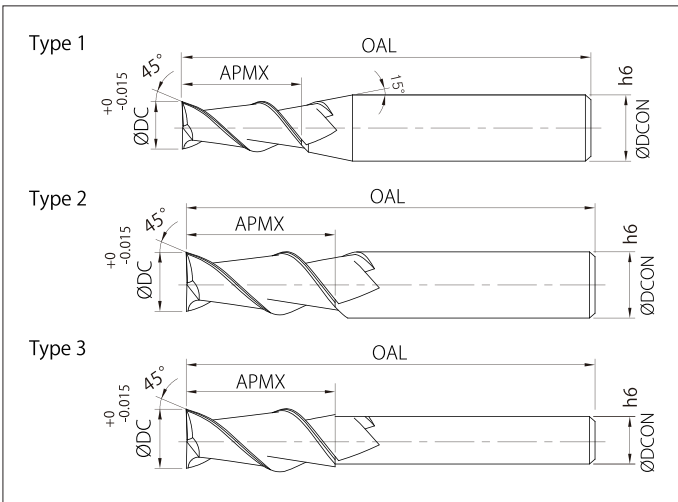


アルミ加工に最適な2枚刃2Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide end mill 2-flute 2D type for Aluminum

単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON	形状 Type
YK07649	1	2	50	4	1
YK07650	2	4	50	4	1
YK07651	3	6	50	6	1
YK07652	4	8	50	6	1
YK07653	5	10	50	6	1
YK07654	6	12	50	6	2
YK07655	7	14	60	8	1
YK07656	8	16	60	8	2
YK07657	9	18	70	10	1
YK07658	10	20	70	10	2
YK07659	11	22	80	12	1
YK07660	12	24	80	12	2
YK07661	13	26	80	12	3
YK07662	14	28	80	12	3
YK07663	15	30	100	16	1
YK07664	16	32	100	16	2
YK07665	18	36	100	16	3
YK07666	20	40	120	20	2



ALHE2-3D

超硬2枚刃アルミ用エンドミル 3Dタイプ
Carbide 2-Flute End Mill 3D Type for Aluminum

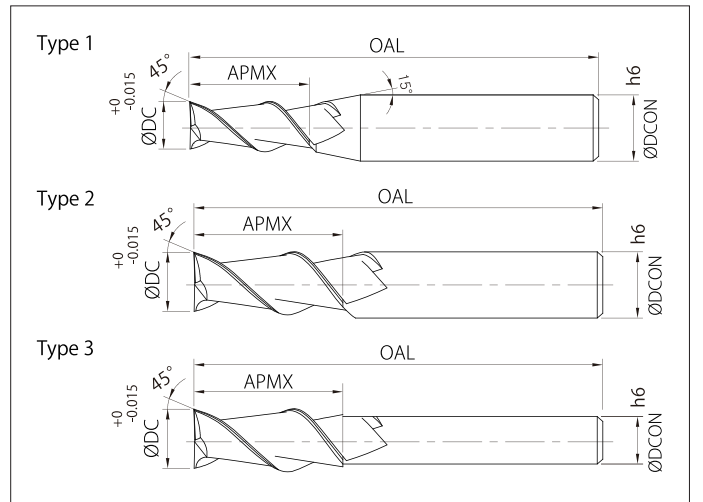


アルミ加工に最適な2枚刃3Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide end mill 2-flute 3D type for Aluminum

単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON	形状 Type
YK07667	1	3	50	4	1
YK07668	2	6	50	4	1
YK07669	3	9	60	6	1
YK07670	4	12	60	6	1
YK07671	5	15	60	6	1
YK07672	6	18	60	6	2
YK07673	7	21	65	8	1
YK07674	8	24	70	8	2
YK07675	9	27	80	10	1
YK07676	10	30	80	10	2
YK07677	11	33	95	12	1
YK07678	12	36	95	12	2
YK07679	13	39	100	12	3
YK07680	14	42	100	12	3
YK07681	15	45	110	16	1
YK07682	16	48	120	16	2
YK07683	18	54	120	16	3
YK07684	20	60	150	20	2



ALHE2-2D,3D 基準切削条件表 Recommended Milling Conditions

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminium			
	溝切削 Slotting		側面切削 Side Cutting	
	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min
外径 Mill Dia.				
1	16870	505	16870	845
2	11300	565	11300	790
3	10000	700	10000	900
4	10000	900	10000	1100
5	10000	1000	10000	1300
6	10000	1200	10000	1500
7	8850	1240	8850	1505
8	8000	1400	8000	1800
9	8000	1550	8000	1950
10	8000	1700	8000	2100
11	8000	1900	8000	2350
12	8000	2100	8000	2600
13	7000	1950	7000	2400
14	6000	1800	6000	2200
15	6000	1850	6000	2300
16	6000	1900	6000	2400
18	4000	1400	4000	1800
20	4000	1600	4000	1900

切込み量 :
Depth of Cut

A:φ1 ~φ10=0.25xD
φ12~φ20=0.5xD