



ALHE3-3D

超硬3枚刃アルミ用エンドミル 3Dタイプ

Carbide 3-Flute End Mill 3D Type for Aluminum

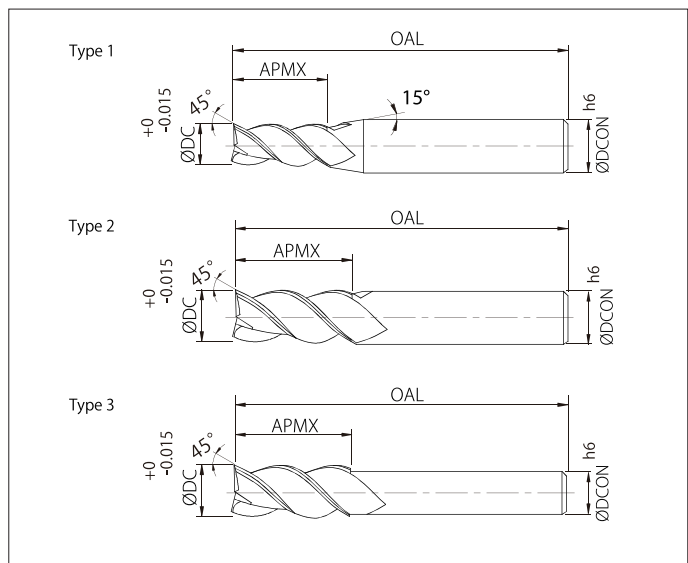


アルミ加工に最適な3枚刃3Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide end mill 3-flute 3D type for Aluminum

単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON	形状 Type
YK07371	3	9	60	6	1
YK07372	4	12	60	6	1
YK07373	5	15	60	6	1
YK07374	6	18	60	6	2
YK07375	7	21	65	8	1
YK07376	8	24	70	8	2
YK07377	9	27	80	10	1
YK07378	10	30	80	10	2
YK07379	11	33	95	12	1
YK07380	12	36	95	12	2
YK07381	13	39	100	12	3
YK07382	14	42	100	12	3
YK07383	15	45	110	16	1
YK07384	16	48	120	16	2
YK07385	18	54	120	16	3
YK07386	20	60	150	20	2



ALHE3-4D

超硬3枚刃アルミ用エンドミル 4Dタイプ

Carbide 3-Flute End Mill 4D Type for Aluminum

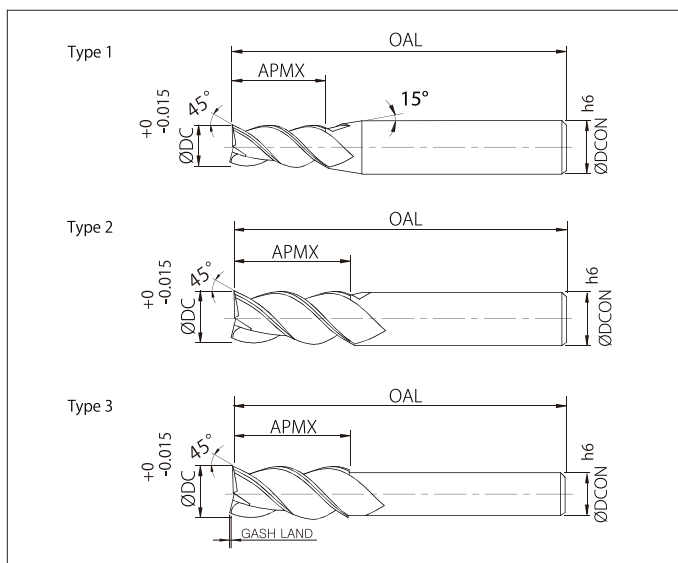


アルミ加工に最適な3枚刃4Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide end mill 3-flute 4D type for Aluminum

単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON	形状 Type
YK07869	3	12	70	6	1
YK07870	4	16	70	6	1
YK07871	5	20	70	6	1
YK07872	6	24	75	6	2
YK07873	7	28	80	8	1
YK07874	8	32	90	8	2
YK07875	9	36	90	10	1
YK07876	10	40	90	10	2
YK07877	11	44	100	12	1
YK07878	12	48	100	12	2
YK07879	13	52	110	12	3
YK07880	14	56	120	12	3
YK07881	15	60	120	16	1
YK07882	16	64	120	16	2
YK07883	18	72	140	16	3
YK07884	20	80	150	20	2



ALHE3-3D 基準切削条件表 Recommended Milling Conditions

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
	溝切削 Slotting		側面切削 Side Cutting	
	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min
外径 Mill Dia.				
3	20000	1200	20000	1550
4	16000	1250	16000	1550
5	13000	1200	13000	1500
6	11000	1150	11000	1500
7	9500	1250	9500	1600
8	8000	1300	8000	1650
9	7600	1200	7600	1550
10	6500	1100	6500	1500
11	5800	1150	5800	1500
12	5300	1250	5300	1500
13	5000	1250	5000	1500
14	4600	1200	4600	1500
15	4300	1200	4300	1500
16	4000	1150	4000	1450
18	3550	1200	3550	1400
20	3200	1150	3200	1350

切込み量 :
Depth of Cut

ALHE3-4D 基準切削条件表 Recommended Milling Conditions

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
	側面切削 Side Cutting			
	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min		
外径 Mill Dia.				
3	17000	1320		
4	13600	1320		
5	11050	1275		
6	9350	1275		
7	8075	1360		
8	6800	1400		
9	6460	1320		
10	5525	1275		
11	4930	1275		
12	4505	1275		
13	4250	1275		
14	3910	1275		
15	3655	1275		
16	3400	1230		
18	3020	1190		
20	2720	1150		

切込み量 :
Depth of Cut