



ALHE3SS-1.5D

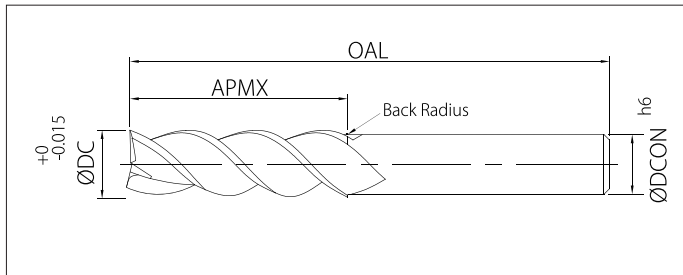
超硬3枚刃アルミ用スリムシャンクエンドミル 1.5Dタイプ
Carbide 3-Flute Slim Shank End Mill 1.5D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な3枚刃スリムシャンクタイプの超硬エンドミルです。
Carbide end mill 3-flute slim shank type for Aluminum

単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON
YK08050	4	6	50	3
YK08051	5	7.5	60	4
YK08052	6	9	70	4
YK08053	7	10.5	80	6
YK08054	8	12	80	6
YK08055	9	13.5	90	8
YK08056	10	15	100	8
YK08057	11	16.5	110	10
YK08058	12	18	110	10
YK08059	14	21	130	12
YK08060	16	24	140	14
YK08061	20	30	160	18



ALHE3SS-(R)D 基準切削条件表 Recommended Milling Conditions 溝切削 Slotting

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminium		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	切削速度 (Vc)	送り (Fz)
外径 Mill Dia.				
4	7,000	441	88	0.021
5	7,000	504	110	0.024
6	7,000	606	132	0.029
7	6,000	700	132	0.039
8	5,600	700	141	0.042
9	5,600	800	158	0.048
10	5,600	854	176	0.051
11	5,600	950	194	0.057
12	5,600	1,050	211	0.063
14	4,200	903	185	0.072
16	4,200	945	211	0.075
20	2,800	805	176	0.096

切込み量 : Depth of Cut		Ap : 0.2xD Ae : 1.0xD
------------------------	--	--------------------------

ALHE3SS-R-1.5D

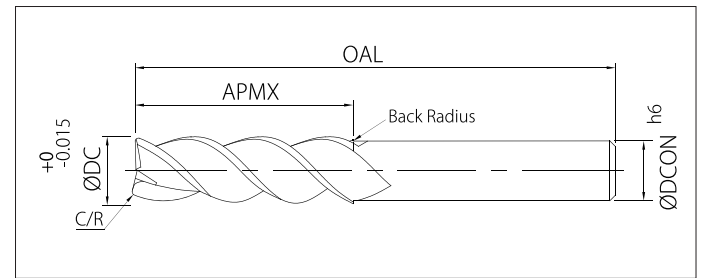
超硬3枚刃アルミ用スリムシャンクラジアスエンドミル 1.5Dタイプ
Carbide 3-Flute Slim Shank Radius End Mill 1.5D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な3枚刃スリムシャンクタイプの超硬ラジアスエンドミルです。
Carbide radius end mill 3-flute slim shank type for Aluminum

単位(Unit):mm

TYコード Code	外径 DC	コーナー半径 C/R	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON
YK08062	4	R0.2	6	50	3
YK08063	5	R0.2	7.5	60	4
YK08064	6	R0.3	9	70	4
YK08065	7	R0.3	10.5	80	6
YK08066	8	R0.3	12	80	6
YK08067	9	R0.3	13.5	90	8
YK08068	10	R0.5	15	100	8
YK08069	11	R0.5	16.5	110	10
YK08070	12	R0.5	18	110	10
YK08071	14	R0.5	21	130	12
YK08072	16	R1.0	24	140	14
YK08073	20	R1.0	30	160	18



側面切削 SideMilling

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminium		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
	回転数 Rotation min-1	送り Feed mm/min	切削速度 (Vc)	送り (Fz)
外径 Mill Dia.				
4	7,000	546	88	0.026
5	7,000	651	110	0.031
6	7,000	756	132	0.036
7	6,000	820	132	0.046
8	5,600	861	141	0.051
9	5,600	900	158	0.054
10	5,600	1,050	176	0.063
11	5,600	960	194	0.057
12	5,600	882	211	0.053
14	4,200	1,106	185	0.088
16	4,200	1,211	211	0.096
20	2,800	956	176	0.114

切込み量 : Depth of Cut		Ap : 1.0xD Ae : 0.15xD
------------------------	--	---------------------------