

IT-2VA-60

ドリル 2刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件：P.175
Cutting condition list

超硬
MG

TiAlN

30°

2

刃径公差
0
-0.01

60°

単位（寸法：mm） / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05787	0.3	60°	0.8	50	3
YK05788	0.4		1	50	3
YK05789	0.5		1.3	50	3
YK05790	0.6		1.5	50	3
YK05791	0.7		1.8	50	3
YK05792	0.8		2	50	3
YK05793	0.9		2	50	3
YK05794	1		2.5	50	3
YK05795	1.1		2.5	50	3
YK05796	1.2		3	50	3
YK05797	1.3		3	50	3
YK05798	1.4		3.5	50	3
YK05799	1.5		4	50	3
YK05800	1.6		4	50	3
YK05801	1.7	4.5	50	3	
YK05802	1.8	4.5	50	3	
YK05803	1.9	5	50	3	
YK05804	2	5	50	3	
YK05805	2.1	5.5	50	3	
YK05806	2.2	5.5	50	3	
YK05807	2.3	6	50	3	
YK05808	2.4	6	50	3	
YK05809	2.5	7	50	3	
YK05810	2.6	7	50	3	
YK05811	2.7	7	50	3	
YK05812	2.8	7	50	3	
YK05813	2.9	8	50	3	
YK05814	3	8	50	3	

●オーダー方法：IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2VA-90

ドリル 2刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件：P.175
Cutting condition list

超硬
MG

TiAlN

30°

2

刃径公差
0
-0.01

90°

単位（寸法：mm） / Unit (size : mm)

商品コード	外径 (D)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Ds)
Code	Dia.	Tip Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank
YK05815	0.3	90°	0.8	50	3
YK05816	0.4		1	50	3
YK05817	0.5		1.3	50	3
YK05818	0.6		1.5	50	3
YK05819	0.7		1.8	50	3
YK05820	0.8		2	50	3
YK05821	0.9		2	50	3
YK05822	1		2.5	50	3
YK05823	1.1		2.5	50	3
YK05824	1.2		3	50	3
YK05825	1.3		3	50	3
YK05826	1.4		3.5	50	3
YK05827	1.5		4	50	3
YK05828	1.6		4	50	3
YK05829	1.7	4.5	50	3	
YK05830	1.8	4.5	50	3	
YK05831	1.9	5	50	3	
YK05832	2	5	50	3	
YK05833	2.1	5.5	50	3	
YK05834	2.2	5.5	50	3	
YK05835	2.3	6	50	3	
YK05836	2.4	6	50	3	
YK05837	2.5	7	50	3	
YK05838	2.6	7	50	3	
YK05839	2.7	7	50	3	
YK05840	2.8	7	50	3	
YK05841	2.9	8	50	3	
YK05842	3	8	50	3	

●オーダー方法：IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
● When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッタ
Cutters

ドリル
Drills

IT-2VA-120

ドットミル 2刃ショート アンサーコート

Dot Mill, 2-Flute Short TiAlN Coating



●汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです

切削条件：P.175
Cutting condition list
超硬
MG
TiAlN
30°
2
刃径公差
0
-0.01
120°

単位（寸法：mm） / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	先端角 (θ) Tip Angle	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Ds) Shank
YK05843	0.3	120°	0.8	50	3
YK05844	0.4		1	50	3
YK05845	0.5		1.3	50	3
YK05846	0.6		1.5	50	3
YK05847	0.7		1.8	50	3
YK05848	0.8		2	50	3
YK05849	0.9		2	50	3
YK05850	1		2.5	50	3
YK05851	1.1		2.5	50	3
YK05852	1.2		3	50	3
YK05853	1.3		3	50	3
YK05854	1.4		3.5	50	3
YK05855	1.5		4	50	3
YK05856	1.6		4	50	3
YK05857	1.7		4.5	50	3
YK05858	1.8		4.5	50	3
YK05859	1.9		5	50	3
YK05860	2		5	50	3
YK05861	2.1		5.5	50	3
YK05862	2.2		5.5	50	3
YK05863	2.3	6	50	3	
YK05864	2.4	6	50	3	
YK05865	2.5	7	50	3	
YK05866	2.6	7	50	3	
YK05867	2.7	7	50	3	
YK05868	2.8	7	50	3	
YK05869	2.9	8	50	3	
YK05870	3	8	50	3	

- オーダー方法：IT-2VA 外径 (D) × 先端角 (θ) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2VA (D) × (θ).

IT-2CRA

ドットミル コーナー R

Dot Mill, Corner Rounding End Mill TiAlN Coating



●汎用コーナー R 精密加工用エンドミルです

切削条件：P.176
Cutting condition list
超硬
MG
TiAlN
30°
2
刃径公差
0
-0.01

単位（寸法：mm） / Unit (size: mm)

商品コード Code	外径 (D) Dia.	コーナー R (R) Corner Rounding	刃長 (ℓ) Length of Cut	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Ds) Shank
YK05871	0.5	0.1	1.5	50	3
YK05872		0.2	1.5	50	3
YK05873	0.6	0.1	2	50	3
YK05874		0.2	2	50	3
YK05875	0.7	0.1	2	50	3
YK05876		0.2	2	50	3
YK05877	0.8	0.1	2.5	50	3
YK05878		0.2	2.5	50	3
YK05879	0.9	0.1	3	50	3
YK05880		0.2	3	50	3
YK05881	1	0.1	3	50	3
YK05882		0.2	3	50	3
YK05883		0.3	3	50	3
YK05884	1.5	0.1	4	60	3
YK05885		0.2	4	60	3
YK05886		0.3	4	60	3
YK05887	2	0.5	4	60	3
YK05888		0.1	6	70	3
YK05889		0.2	6	70	3
YK05890	2.5	0.3	6	70	3
YK05891		0.5	6	70	3
YK05892		0.1	8	70	3
YK05893	3	0.2	8	70	3
YK05894		0.3	8	70	3
YK05895		0.5	8	70	3
YK05896	10	0.75	8	70	3
YK05897		0.1	10	70	3
YK05898		0.2	10	70	3
YK05899		0.3	10	70	3
YK05900		0.5	10	70	3
YK05901	10	0.75	10	70	3
YK05902		1	10	70	3

- オーダー方法：IT-2CRA 外径 (D) × コーナー R (R) を指示してください。
- When you order, indicate IT-2CRA (D) × (R).

エンドミル
Endmills

リーマ
Reamers

カッター
Cutters

ドリル
Drills